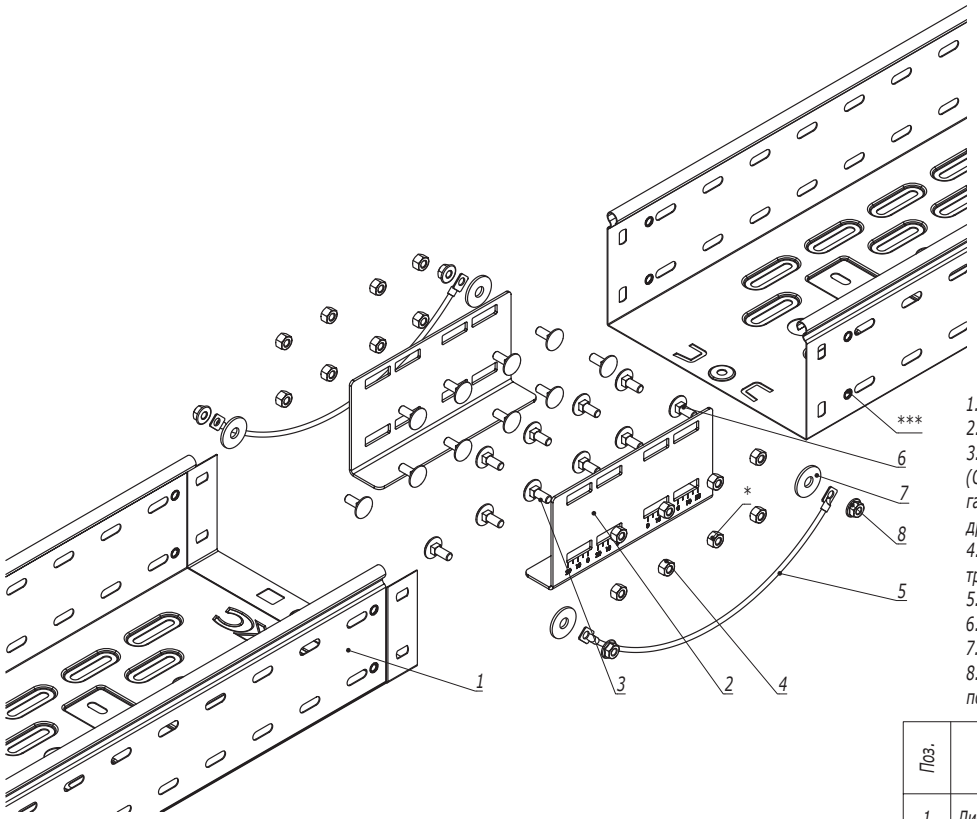
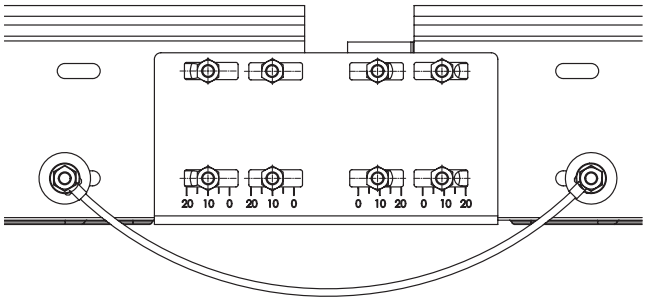




1. *n=1 для высоты борта 50 мм.*
2. *n=2 для высоты борта 80, 100 мм.*
3. **Гайка не должна быть затянута! Рекомендуется оставить пол оборота до пластины незакрученными (Оптимальный способ монтажа: зазор, равный 1 мм между гайкой и пластиной. По окончания установки всех гаек, пластина компенсации должна беспрепятственно перемещаться по винтам от одной крайней точки до другой).*
4. ***Для соединения лотков с помощью термокомпенсационного соединителя перемычками с обеих сторон, требуется заказ двух комплектов.*
5. *Термокомпинсационный соединитель крепить на все винты.*
6. ****Вспомогательные отверстия добавить на монтаже.*
7. *Допустимо применять с перфорированным и неперфорированным лотком.*
8. *Для применения термокомпенсационного соединителя требуется расчет на тепловое расширение и подтверждение несущей способности узла.*

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Листовой лоток		2	
2	Термокомпенсационный соединитель	SEH050KHDZL/ SEH080KHDZL/ SEH100KHDZL	2	Поставляется в комплекте
3	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником M6x20		4п	
4	Гайка самоконтрящаяся M6		4п	
5	Перемычка	SC6L300KHDZ	1	Поставляется в комплекте**
6	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником M6		2	
7	Шайба с узкими полями		2	
8	Гайка с насечкой M6 DIN 6923		2	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал		Тиунов И.А.			09.18
Проверил		Чередниченко Г.А.			09.18
Утвердил		Дядичко А.В.			09.18

DKC-2025.S5.41

Соединение лотков в местах компенсации температурных расширений

Стадия	Лист	Листов
	1	2

DKC

Формат А3

Взаим. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.