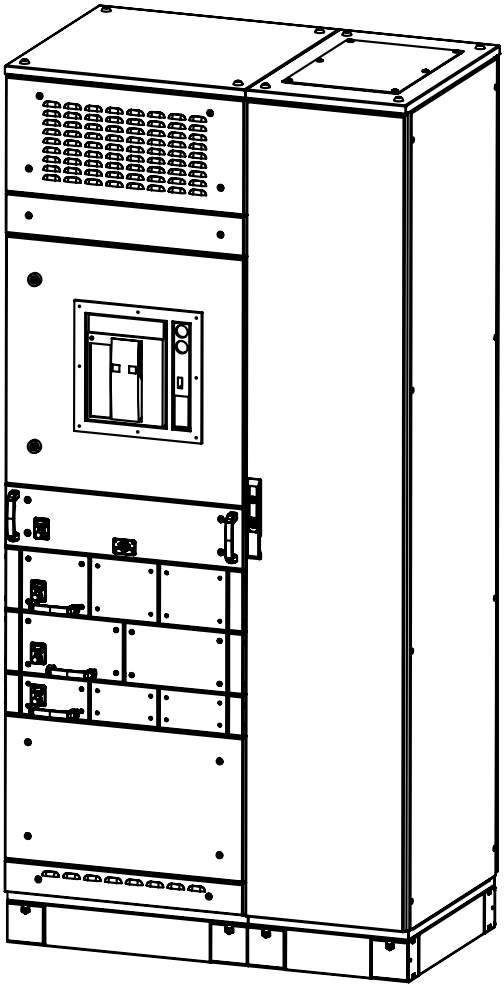
RAM mcc. Решения для управления электродвигателями и защиты кабелей



Инструкция по сборке

Версия 2.0

Содержание

1.1. Организация шкафов одностороннего обслуживания ... 6
1.1.1 Установка комплекта R5PD/R5NPD ... 8
1.1.2 Сборка пола R5M2UBFS/R5NM2UBFS ... 9
1.1.3 Установка опор пола R5M2UBFS ... 10
1.1.4 Установка пола R5M2UBFS/R5NM2UBFS ... 11
1.1.5 Установка стоек шинной системы R5M2RGBS ... 12
1.1.6 Сборка изолятора R5M2SGBS ... 13
1.1.7 Установка верхней платы R5NM2UBFS/R5M2UBFS ... 13
1.1.8 Верхнее крепление стоек шинной системы R5M2RGBS ... 15
1.1.9 Установка изолятора R5M2SGBS ... 15
1.1.10 Установка и крепление изолятора R5M2GBS* ... 16
1.1.11 Установка и крепление изолятора R5M2GBS* ... 17
1.1.12 Установка и крепление разделителя R5M2GBSS** ... 18
1.1.13 Установка задней стенки шинной системы R5M2RGBS ... 19
1.1.14 Установка притвора R5TOEMG ... 20
1.2 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRSM* ... 21**
1.2.1 Установка рейки комплекта R5M2ACRS**M6 ... 23
1.2.2 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRS**M6 ... 24
1.2.3 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRS**M8 ... 26
1.2.4 Установка комплекта R5PD800 ... 29
1.2.5 Установка дополнительной стойки комплекта R5M2ACRS**M8 ... 30
1.2.6 Установка пластины комплекта R5M2ACRS**M8 ... 31
1.3 Установка комплектов организации кабельного шкафа R5M2CCS* и R5M2SPCC*M ... 32**
1.3.1 Установка комплектов организации кабельного шкафа R5M2CCS*** ... 32
1.3.2 Установка опорной заглушки кабельного отсека R5M2SPCC*** ... 34
2.1 Организация шкафов двухстороннего обслуживания ... 35
2.1.1 Установка комплекта R5PD ... 37
2.1.2 Установка опор пола R5M2UBFR ... 38
2.1.3 Сборка пола R5NM2UBFR/R5M2UBFR ... 39
2.1.4 Установка пола R5NM2UBFR/R5M2UBFR ... 39
2.1.5 Установка стоек шинной системы R5M2RGBS ... 41
2.1.6 Установка верхней платы R5NM2UBFR/R5M2UBFR ... 42
2.1.7 Верхнее крепление стоек шинной системы R5M2RGBS ... 43
2.1.8 Сборка изолятора R5M2SGBS ... 43
2.1.9 Установка изолятора R5M2SGBS ... 44
2.1.10 Установка и крепление изолятора R5MGBS* ... 45
2.1.11 Установка и крепление разделителя R5MGBSS** ... 46
2.1.10 Установка и крепление изолятора R5MGBS* ... 48
2.1.11 Установка задней стенки шинной системы R5M2RGBS ... 49
2.1.12 Установка заглушки ... 50
2.1.13 Установка притвора R5TOEMG ... 51
2.2 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRRM* ... 52**

2.2.1 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRR**M* ... 53
2.2.2 Крепление дополнительной стойки R5M2ACRR**M6 ... 54
2.3 Установка организации шкафа двустороннего обслуживания R5M2CCRM* ... 55**
2.3.1 Монтаж боковой стенки комплекта R5M2CCR**M* ... 56
2.3.2 Монтаж рейки комплекта R5M2CCR**M* ... 57
2.4 Монтаж комплекта проходных изоляционных пластин R5M2W3MF, R5M2W3MF5 ... 58
2.5 Монтаж комплекта заглушек шинной системы R5M2W1MFC ... 59
3.1 Монтаж комплекта шасси для установки выкатных блоков R5M2WXM* ... 60
3.1.1 Крепление комплекта шасси R5M2WXM* ... 61
3.2 Установка комплекта адаптера и перегородок R5M2WM1A ... 62**
3.2.1 Установка комплекта адаптера и перегородок R5M2W**M1A ... 63
3.2.2 Крепление перегородок R5M2W**M1A ... 64
3.3 Установка комплекта адаптера и перегородок R5M2W*M2(3)A ... 65
3.3.1 Сборка комплекта адаптера R5M2W*M2(3)A ... 67
3.3.2 Установка комплекта адаптера R5M2W*M2(3)A ... 69
3.3.3 Установка боковых стенок комплекта R5M2W*M2(3)A ... 70
3.3.4 Установка перегородок комплекта R5M2W*M2(3)A ... 71
3.3.5 Установка притворов и накладных панелей комплекта R5M2W*M2(3)A ... 72
3.3.6 Установка притвора R5TOEMG ... 73
3.3.7 Установка прижимных скоб блока дробного ... 74
4.1 Сборка комплекта R5M2W...M1B и R5M2W...M1BM ... 75
4.1.1 Сборка комплекта R5M2W...M1B ... 75
4.1.2 Сборка комплекта R5M2W...M1BM ... 85
4.2 Установка задней стенки блока - комплект R5M2W*M1BR ... 95
4.2.1 Установка доборной панели для блоков 5M1 - 12M1 ... 96
4.2.2 Установка задней стенки R5M2W*M1BR ... 97
4.2.3 Установка задней стенки R5M2W*M1BR ... 98
4.2.4 Установка ответной части пружинного механизма на адаптер R5M2W*M1A** ... 99
4.2.5 Установка контакта на подпружиненный механизм и ответную часть ... 100
4.3 Сборка комплекта R5M2W...M1BEPC и R5M2WBBEPC ... 101
4.3.1 Установка шины (R5M2WBBEPC) и изоляторов (ISBK 2819) ... 102
4.3.2 Установка комплекта задней стенки R5M2W3M1BR (комплект поставляется отдельно) 103
4.3.3 Установка комплекта шин блока R5M2WBB...P и изоляторов Arc-free (комплекты поставляются отдельно) ... 104
4.3.4 Установка комплекта шин блока R5M2WBB...P и изоляторов Arc-free (комплекты поставляются отдельно) ... 105
4.3.5 Установка конечного выключателя и кронштейна ... 106
4.3.6 Установка блока заземления в колонну MCC ... 107
4.4 Инструкция установки R5M2WPC и R5M2WBB/R5M2WBA ... 108
4.4.1 Сборка вилки R5M2WPC ... 109
4.4.2 Установка вилки R5M2WPC ... 110
4.4.3 Установка корпуса R5M2WPC ... 111
4.4.4 Крепеж шины R5M2WBB ... 112
4.4.5 Крепеж шины R5M2WBA ... 113
4.5 Сборка комплекта втычного блока полной ширины R5M2P*MB*P* ... 114
4.5.1 Установка ручек и замков на панель автомата ... 115
4.5.2 Установка автоматического выключателя ... 116
4.5.3 Установка изоляторов Arc-Free в адаптер ... 117

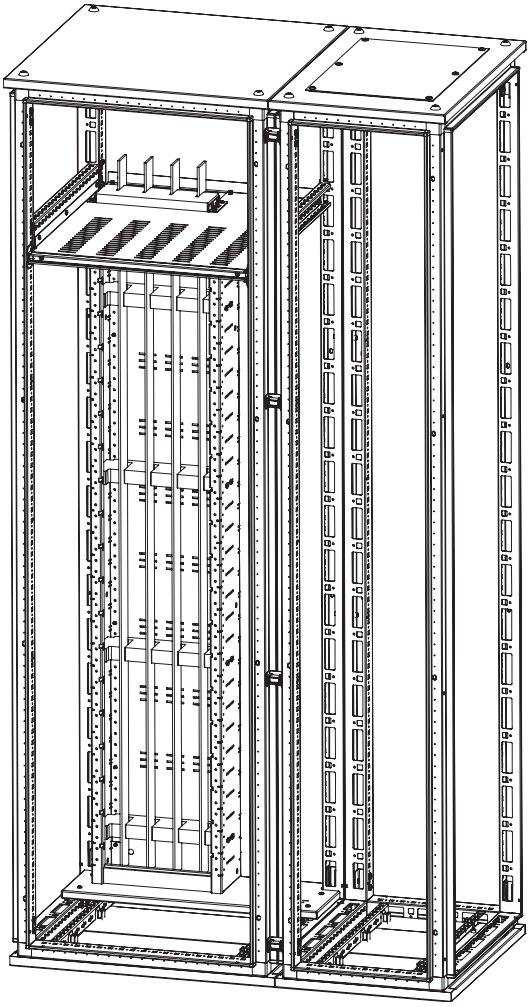
4.5.4 Установка шин в изолятор Arc-free ... 118
4.5.5 Установка панели автомата на адаптер ... 119
4.5.6 Установка упоров замков и выключателя конечного ... 120
4.5.7 Установка наклейки на дверь ... 121
4.5.8 Установка двери ... 122
4.5.9 Установка втычного блока в отсек ... 123
5.1 Сборка комплекта R5M2W3/4M...B ... 124
5.1.1 Демонтаж лицевой панели ... 125
5.1.2 Регулировка механизма блокировки ... 126
5.1.3 Установка монтажной платы ... 127
5.1.4 Установка ручки на лицевую панель ... 128
5.1.5 Установка лицевой панели ... 129
5.1.6 Схема расположения зон, запрещенных для размещения крепежных элементов ... 130
5.1.7 Схема расположения зоны приводного вала ... 131
5.2 Установка задней стенки дробного блока - комплект R5M2W*M*BR ... 132
5.2.1 Установка задней стенки дробного блока - комплект R5M2W*M*BR ... 133
5.2.2 Сборка пружинного механизма дробного блока - комплект R5M2W*M*BR ... 133
5.2.3 Установка контактов R5M2WPCB*** - комплект R5M2W*M*BR ... 134
5.3 Установка модульного АВ YON MD63 R5M2WFBM1 ... 135
5.3.1 Выполнение отверстия под выносную рукоятку привода АВ ... 136
5.3.2 Замена элементов механизма переключения (для блоков высотой более 2М) ... 137
5.3.3 Установка механизма переключения ... 138
5.3.4 Установка механизма переключения модульных АВ в корпус регулировочный ... 139
5.3.5 Установка выносной рукоятки и механизма переключения ... 140
5.3.6 Фиксация вала ... 140
5.3.7 Расположение АВ относительно механизма переключения в блоке ... 141
5.3.8 Краткая инструкция по настройтке узла ... 142
6.1 Сборка комплекта организации секционирования 3b R5M2W...ST3C ... 143
6.1.1 Установка крышек короба комплекта R5M2W...ST3C ... 144
6.1.2 Установка задней стенки комплекта R5M2W...ST3C ... 145
6.1.3 Установка боковой стенки комплекта R5M2W...ST3C ... 146
6.2 Сборка комплекта организации секционирования 3b R5M2W...ST3B ... 147
6.2.1 Сборка крышек короба вывода шин R5M2W...ST3B ... 148
6.2.2 Сборка средней и боковой стенок комплекта R5M2W...ST3B ... 149
6.2.3 Установка крышек короба комплекта R5M2W...ST3B ... 150
6.2.4 Установка средней стенки R5M2W...ST3B ... 151
6.2.5 Установка медных шин комплекта R5M2W...ST3B ... 152
6.2.6 Установка задней стенки R5M2W...ST3B ... 153
6.2.7 Установка боковой стенки R5M2W...ST3B ... 154
6.3 Сборка комплекта организации секционирования 4b R5M2W*MSB4 ... 155
6.3.1 Подготовка заглушек* R5M2W*MSB4 ... 156
6.3.2 Установка заглушек R5M2W9MSB4* ... 156
6.3.3 Установка комплекта крышек коробки R5M2W*MSB4 ... 157
6.3.4 Установка задней стенки R5M2W*MSB4 ... 157
6.3.5 Крепление задней стенки R5M2W*MSB4 ... 158
6.3.6 Установка заглушки R5M2W*MSB4 ... 158
6.3.7 Установка фасадной прозрачной стенки R5M2W*MSB4 ... 159
6.4 Сборка комплекта организации секционирования 3b R5M2W...RT3C ... 160
6.4.1 Установка крышек короба R5M2W...RT3C ... 161

6.4.2 Установка задней стенки комплекта R5M2W...RT3C ... 162
6.5 Сборка комплекта организации секционирования 3b R5M2W...RT3B ... 163
6.5.1 Сборка крышек короба вывода шин R5M2W...RT3B ... 164
6.5.2 Сборка средней и боковой стенок комплекта R5M2W...RT3B ... 165
6.5.3 Установка крышек короба R5M2W...RT3B ... 166
6.5.4 Установка средней стенки R5M2W...RT3B ... 166
6.5.5 Установка медных шин комплекта R5M2W...RT3B ... 167
6.5.6 Установка задней стенки комплекта R5M2W...RT3B ... 168
6.5.7 Установка медных угловых шин комплекта R5M2W...RT3B ... 169
6.6 Сборка комплекта организации секционирования 4b R5M2W*RB4 ... 170
6.6.1 Подготовка заглушек* R5M2W*RB4 ... 171
6.6.2 Установка заглушек R5M2W*RB4 ... 172
6.6.3 Установка комплекта крышек коробки R5M2W*RB4 ... 173
6.6.4 Установка заглушки R5M2W*MSB4 ... 174
6.6.5 Установка фасадной прозрачной стенки R5M2W*RB4 ... 174
7.1 Установка комплекта кодировки выкатного блока R5M2WCK ... 175
7.1.1 Установка комплекта кодировки R5M2WCK на шасси ... 176
7.1.2 Установка комплекта кодировки R5M2WCK на выкатной блок ... 176
7.2 Установка комплекта микропереключателей R5M2WMS ... 180
7.2.1 Установка микропереключателей. Блоки R5M2W...M2/3/32B ... 181
7.2.2 Инструкция установки R5M2WMS. Блоки R5M2W...M1B ... 182
7.2.3 Установка микропереключателей. Блоки R5M2W...M1B ... 183
7.2.4 Установка пластины нажимной ... 184
7.3 Установка комплекта боковых накладок R5MSSP ... 185
7.3.1 Установка комплекта боковых накладок R5MSSP ... 186
7.3.2 Установка комплекта R5NMSSP ... 187
7.4 Установка комплекта заглушек для дробных блоков R5M2W...M...BS ... 189
7.4.1 Установка комплекта заглушек для дробных блоков R5M2W...M...BS ... 190
7.4.2 Установка комплекта заглушек для дробных блоков R5M2W...M...BS ... 191
7.5 Установка комплекта организации отсека цепей вторичной коммутации ... 192
7.5.1 Установка комплекта глухой монтажной платы R5MWPH ... 194
7.5.2 Установка комплекта R5M2WPV*M ... 195
7.5.3 Установка комплекта кронштейна для установки оборудования R5M2WPV*M ... 197
7.5.4 Установка притвора R5TOEM ... 197
7.5.5 Установка двери R5CPMEM* ... 198
7.5.6 Установка замка двери R5CPMEM* ... 199
7.5.7 Установка двери R5M2WCPME*M на петли ... 200
7.5.8 Установка ответной части замка двери R5M2WCPME*M ... 201
8.1 Установка комплекта панелей задних верхних R5MSBPF для шкафов одностороннего обслуживания ... 202
8.1.1 Установка уголков комплекта R5MSBPF ... 203
8.1.2 Установка верхнего зонирования комплекта R5MSBPF ... 204
8.1.3 Установка нижнего зонирования комплекта R5MSBPF ... 205
8.2 Установка комплекта панелей задних верхних R5MRBPF для шкафов двухстороннего обслуживания ... 206
8.2.1 Установка уголков комплекта R5MRBPF ... 207
8.2.2 Установка зонирования комплекта R5MRBPF ... 207

1.1. Организация шкафов одностороннего обслуживания

Шкаф одностороннего обслуживания применяется в тех случаях, когда расположение самого щита и трансформатора относительно друг друга предполагает исключительно односторонний доступ к оборудованию.

Выкатные блоки расположены в распределительном шкафу, а все клеммные зажимы вторичной коммутации и силовые клеммы с шинами располагаются в кабельном шкафу с полноразмерной дверью.



Метизы и комплекты

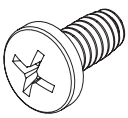
Метизы

A



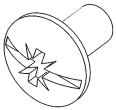
Винт M5x12
DIN7500C
количество: 42

B



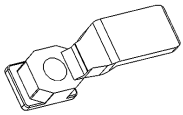
Винт ST5,5x13
DIN 7981
количество: 8

C



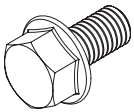
Винт M6x12
DIN 7981
количество: 2

D



Гайка M6
количество: 2

E



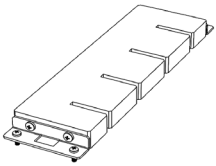
Болт M8x16
DIN 6921
количество: 4

F

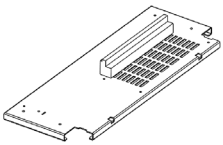


Гайка M8
DIN 6923
количество: 4

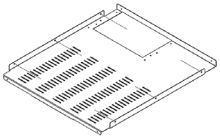
Комплекты для организации шкафов одностороннего обслуживания



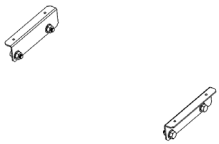
R5M2SGBS
Комплект изолятора опорного.
1 комплект



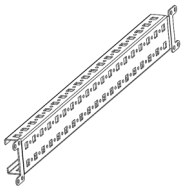
R5M2UBFS
Комплект опорной платы.
1 комплект



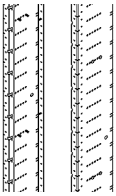
R5M2UBFS
Комплект верхнего разделителя.
1 комплект



R5M2UBFS
Комплект опор опорной платы.
1 комплект



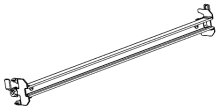
R5PD600/800
Комплект реек боковых.
1 комплект



R5M2RGBS
Комплект стоек шинной системы.
1 комплект



R5M2RGBS
Задняя стенка шинной системы.
1 комплект



R5TOEM
Притвор внешней двери.
1 комплект

1.1.1 Установка комплекта R5PD/R5NPD

Установка комплекта боковых реек необходима для монтажа верхней платы, отделения шинной системы от основного пространства шкафа.

Крепление реек производится к комплектам стоек шкафа R5NGMN/R5GMN.
Выбор высоты установки реек необходимо производить по таблице 1.1.1.

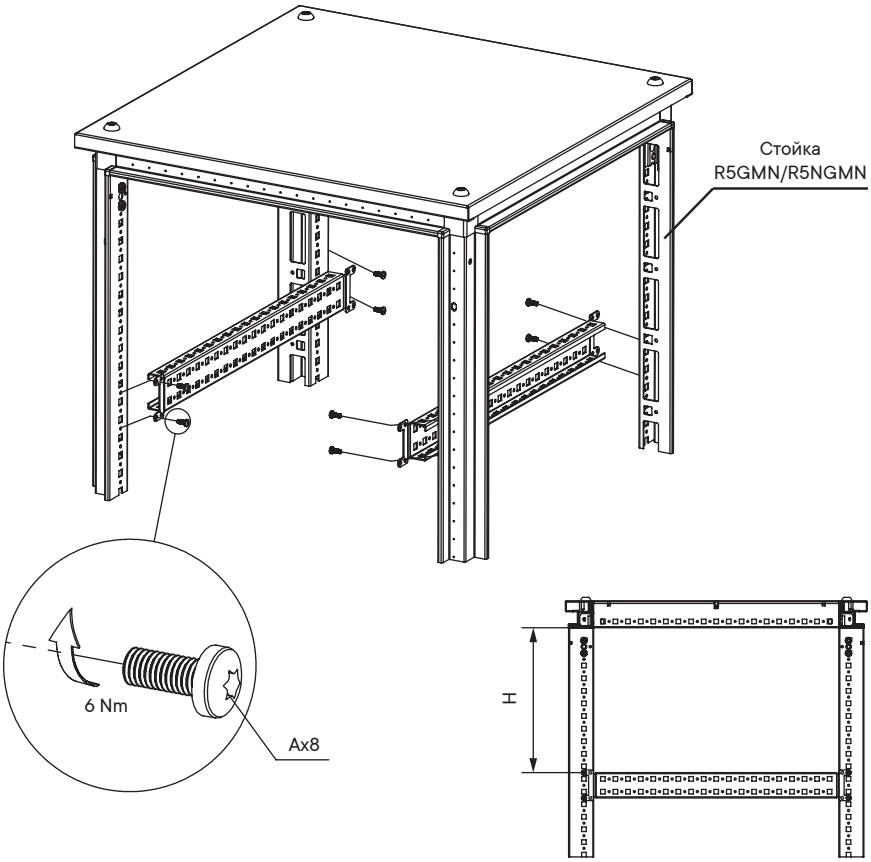


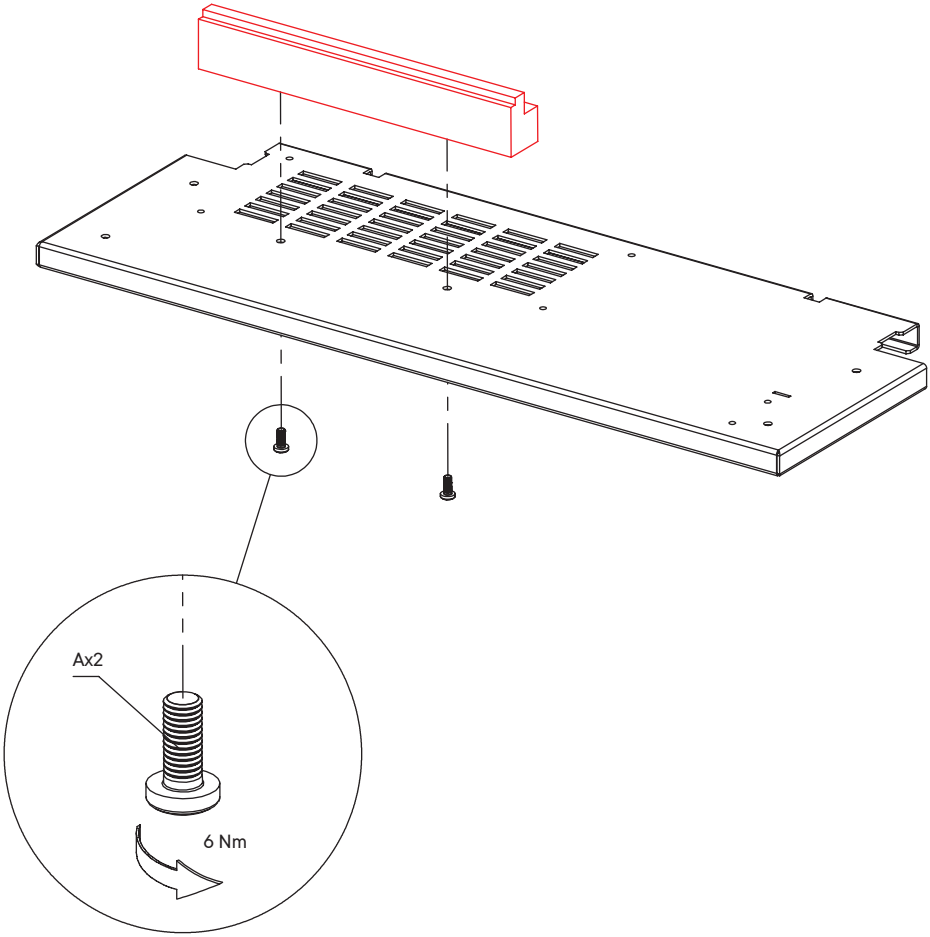
Таблица 1.1.1

Комплект	Высота шкафа, мм	Размер H, мм
R5NM2UBFS6/R5M2UBFS6 Для шкафов глубиной 600 мм	2000	287,5
	2200	337,5
R5NM2UBFS8/R5M2UBFS8 Для шкафов глубиной 800 мм	2000	287,5
	2200	337,5

1.1.2 Сборка пола R5M2UBFS/R5NM2UBFS

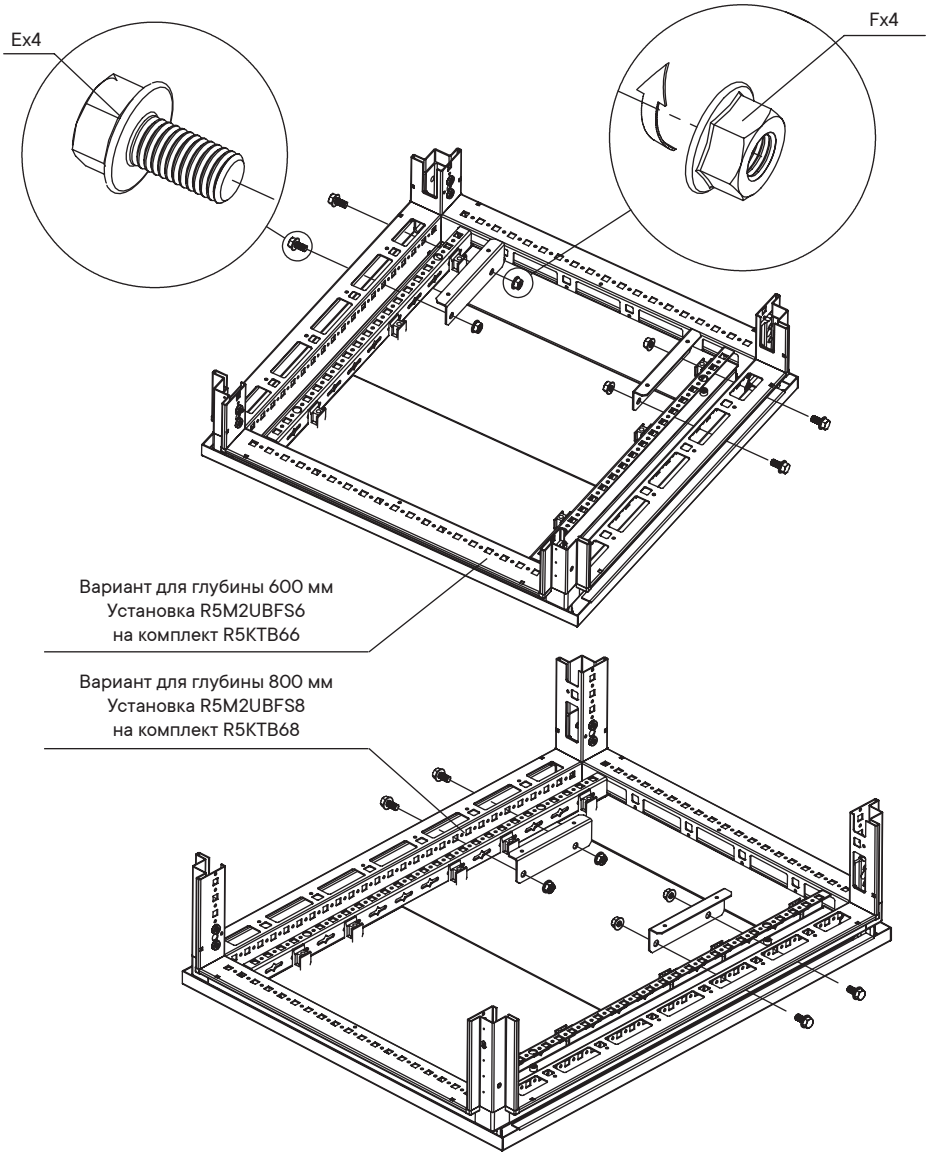
Комплект Верхняя плата и пол поставляются одним комплектом R5M2UBFS/R5NM2UBFS.

Нижняя опорная плата необходима для последующего монтажа вертикальных стоек шинной системы R5M2RGBS. Опорный изолятор шинной системы оставляется в комплекте и является опорной плоскостью для распределительных шин.



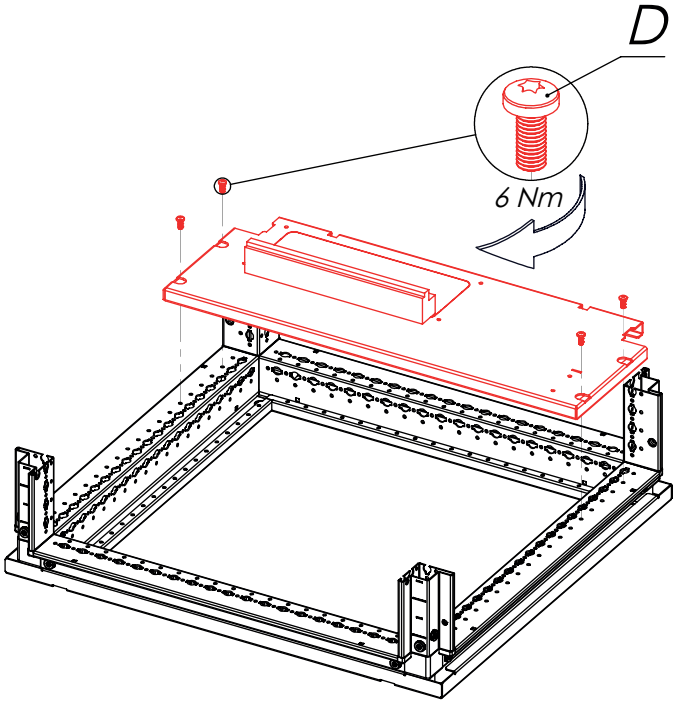
1.1.3 Установка опор пола R5M2UBFS

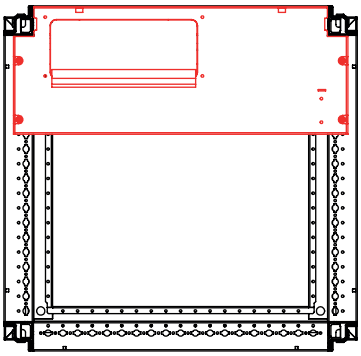
Для установки опорной нижней платы R5M2UBFS требуется смонтировать две опорные пластины.
Крепление произвести к комплекту основания шкафа R5KTB*.
Места размещения опор зависит от глубины шкафа (600 и 800 мм)



1.1.4 Установка пола R5M2UBFS/R5NM2UBFS

Установить пол на предварительно смонтированные опорные пластины.

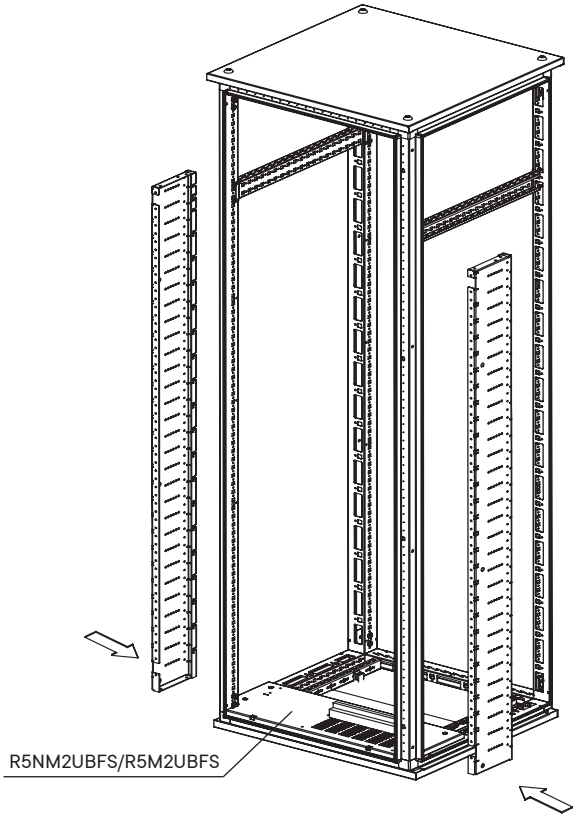




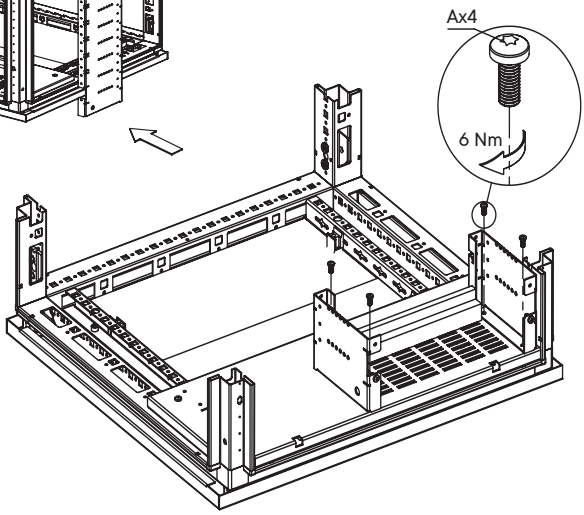
D	M5x12	x4

1.1.5 Установка стоек шинной системы R5M2RGBS

Стойки шинной системы необходимы для организации отсека распределительных шин. Отсек выполнен единым вне зависимости от номинального тока, вплоть до 1600 А.

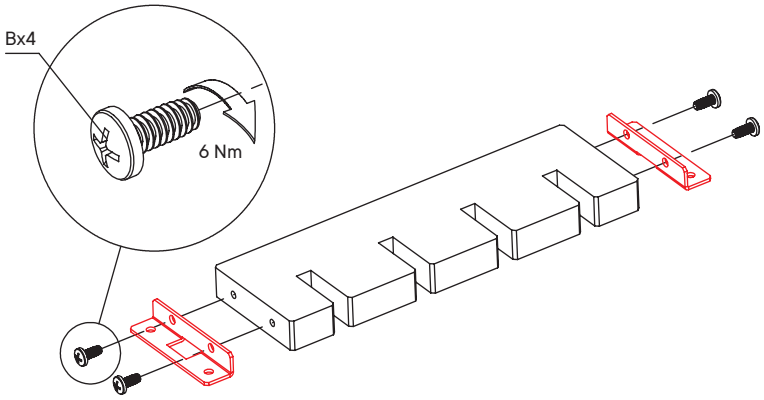


После установки закрепить стойки к нижней опорной плате, установленной по п.1.1.4



1.1.6 Сборка изолятора R5M2SGBS

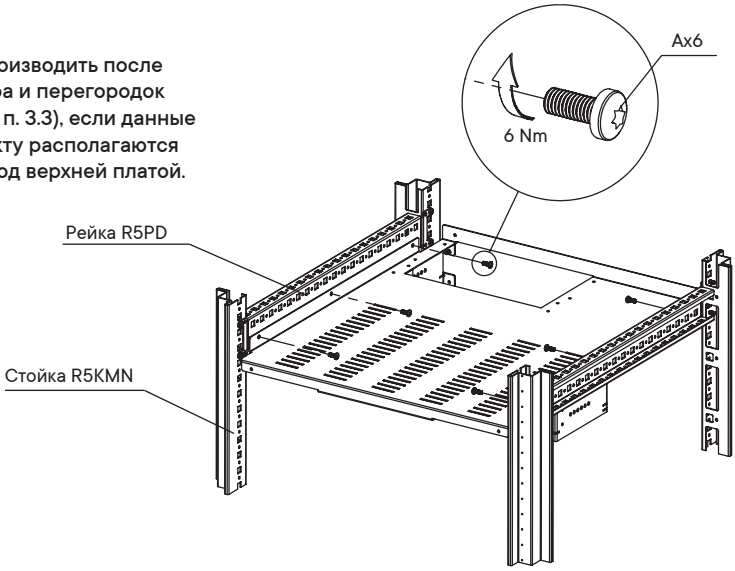
Изолятор R5M2SGBS необходим для фиксации распределительных шин в верхней части шкафа.
Выбор изолятора следует производить исходя из толщины медных шин - 5 или 10 мм.
Кронштейны для установки входят в комплект поставки.

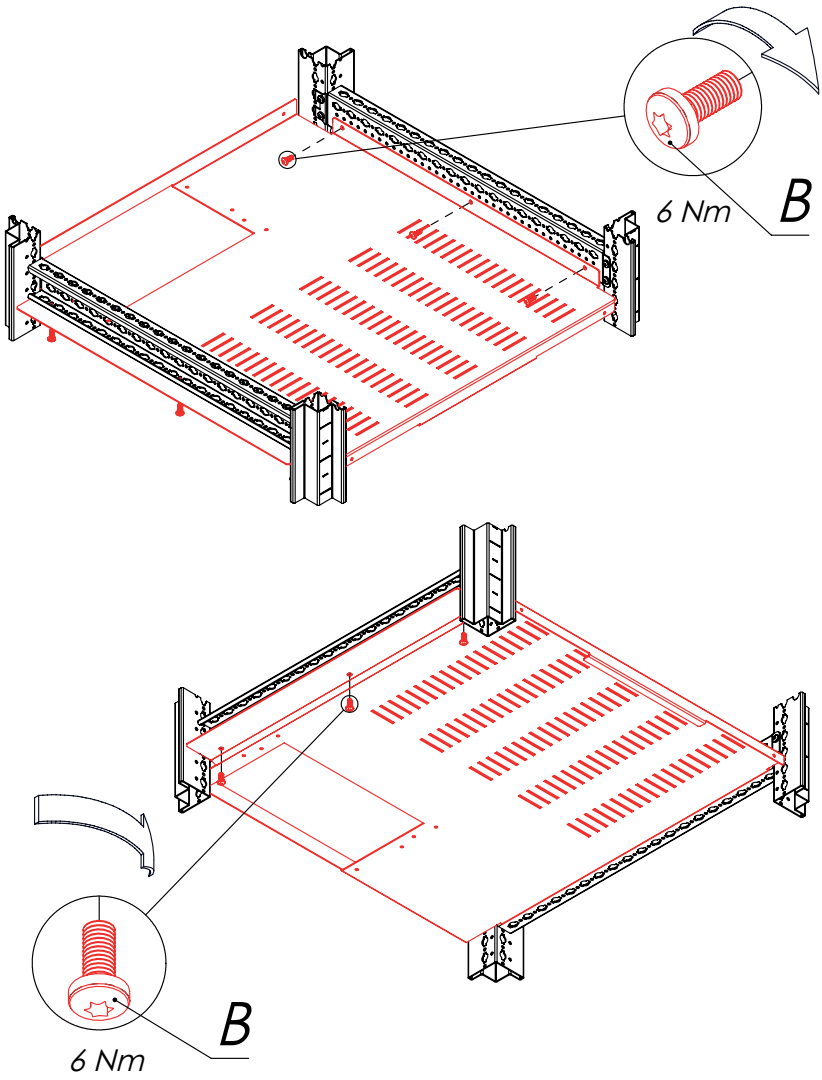


1.1.7 Установка верхней платы R5NM2UBFS/R5M2UBFS

Верхняя плата отделяет шинную систему от функциональных блоков.
Крепление производится к комплекту реек по пункту 1.1.1.
Выбор верхней платы необходимо производить в соотетствии с глубиной шкафа.

Внимание!
Установку платы производить после комплектов адаптера и перегородок дробных блоков (по п. 3.3), если данные комплекты по проекту располагаются непосредственно под верхней платой.

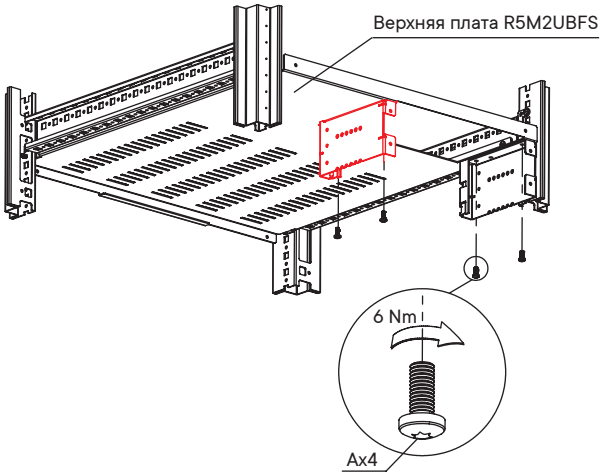




B		M5x12	x6

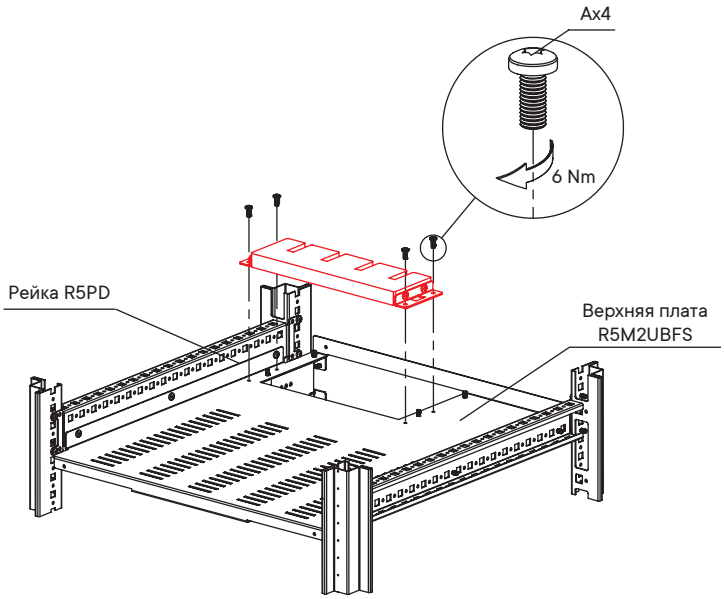
1.1.8 Верхнее крепление стоек шинной системы R5M2RGBS

Закрепить стойки шинной системы верхней плате, установленной по п.1.1.7.



1.1.9 Установка изолятора R5M2SGBS

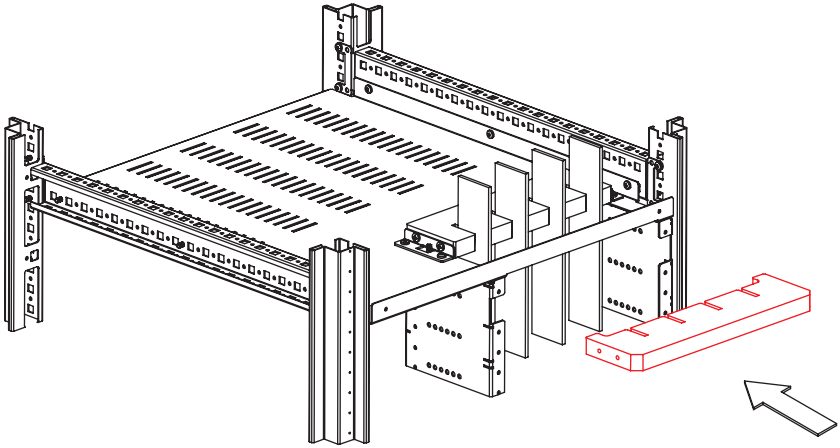
Установка изолятора выполняется на верхнюю плату комплекта R5NM2UBFS, установленную по п. 1.1.7.



1.1.10 Установка и крепление изолятора R5M2GBS*

Изоляторы R5M2GBS необходимы для фиксации распределительных шин в отсеке распределительных шин. Выбор изолятора следует производить исходя из толщины медных шин – 5 или 10 мм.

Установка изоляторов производтся через паз в стойках шинной системы R5M2RGBS после установки шин.



1.1.11 Установка и крепление изолятора R5M2GBS*

Крепление изоляторов R5M2GBS производится к стойкам шинной системы R5M2RGBS таким образом, чтобы расположение изолятора не мешало контактным группам.
Установить изоляторы вплотную к шинам, без зазора.

Выбор количества изоляторов следует производить согласно таблицы 1.1.11.

Внимание!
При установке меньшего количества изоляторов R5M2GBS, компания ДКС не гарантирует соответствие заявленным параметрам термической и динамической стойкости!

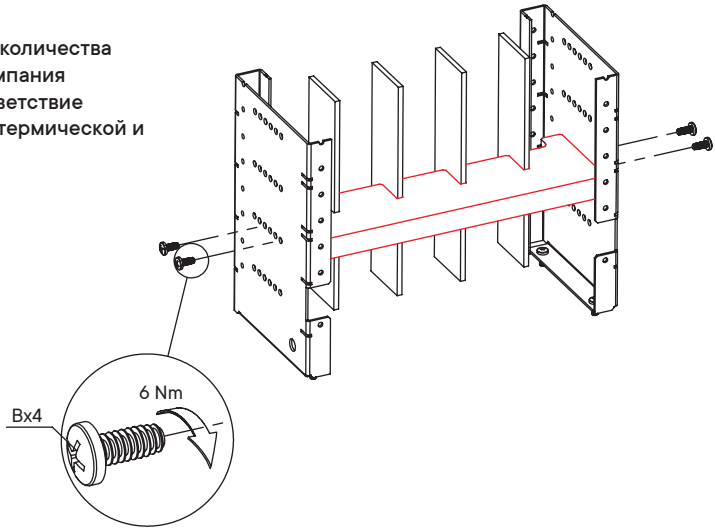
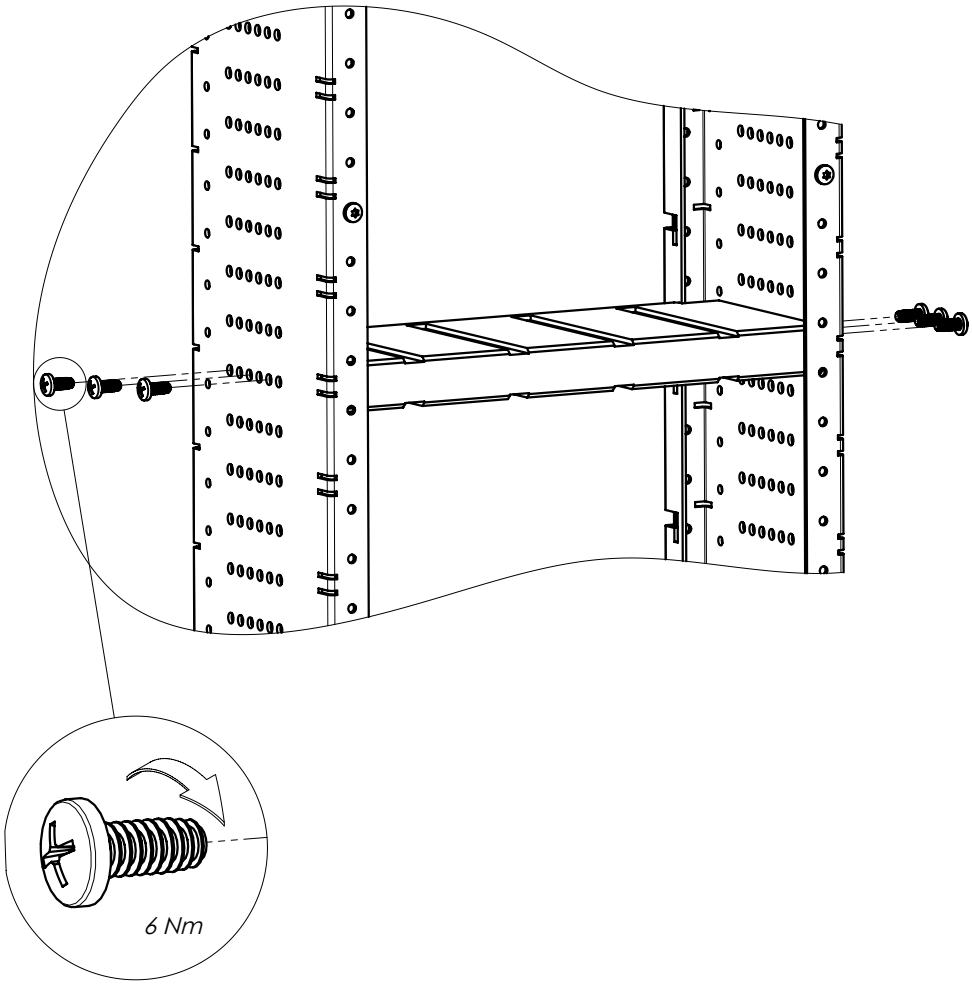


Таблица 1.1.11

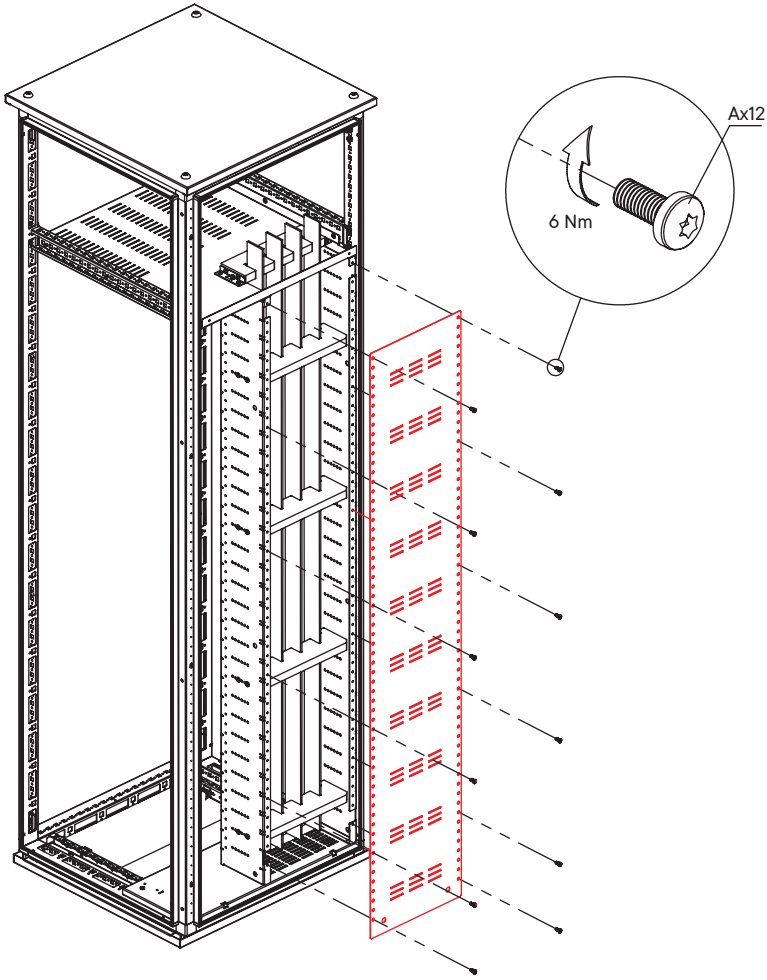
Ток щита, А	Ток секции, А	Сечение шины, мм	Высота корпуса, мм	Количество, шт.	Код
До 6300	до 800	50x50	2000	6	R5M2GBS65
		60x5	2200	7	
	от 1000 до 1250	50x10	2000	6	R5MGBS6
		60x10	2200	7	
	от 1250 до 1600	80x10	2000	6	R5MGBS10
		100x10	2200	7	

1.1.12 Установка и крепление разделителя R5M2GBSS**



A		ST5,5x13	x6

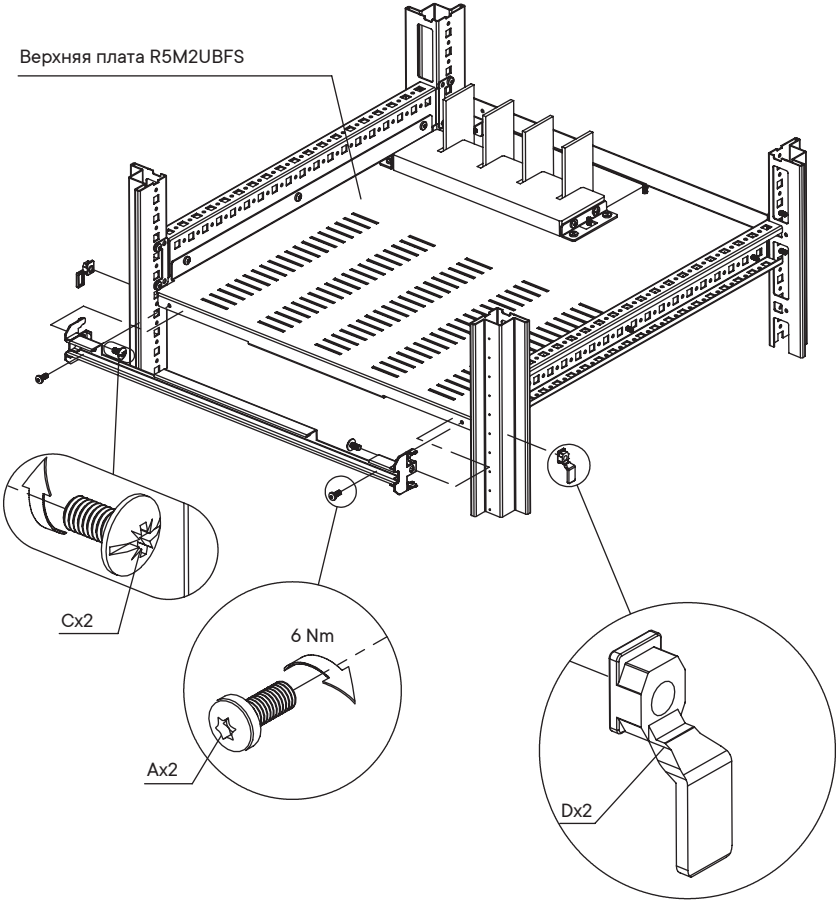
1.1.13 Установка задней стенки шинной системы R5M2RGBS



1.1.14 Установка притвора R5TOEMG

Установка притвора обязательна для обеспечения гарантированной степени защиты IP54.

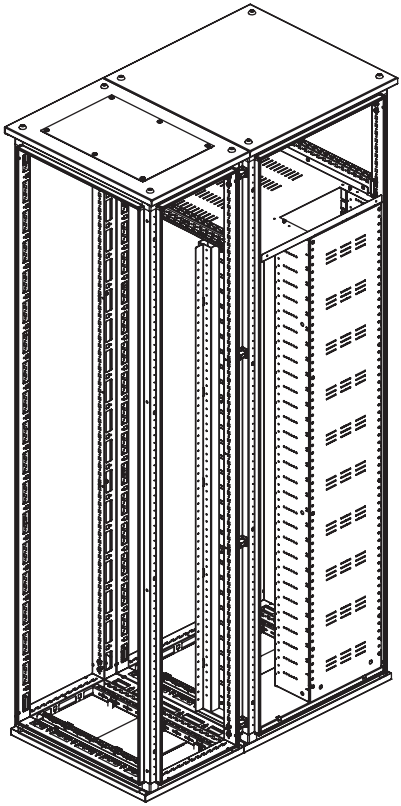
Крепление производится к верхней плате R5NM2UBFS/R5M2UBFS.



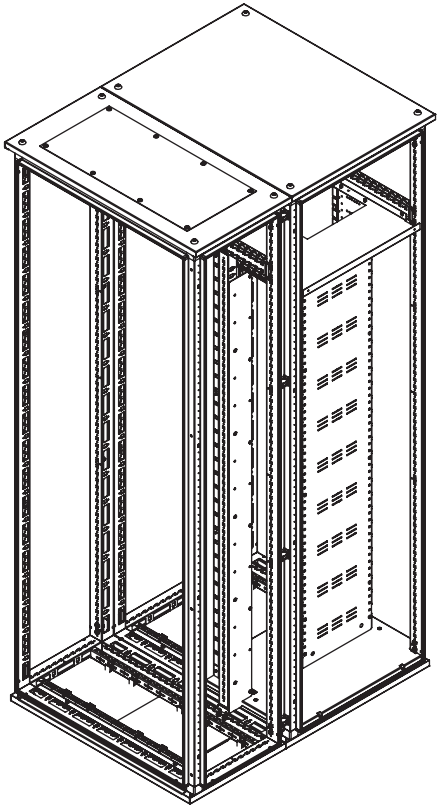
1.2 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRS**M*

Комплект необходим для последующего монтажа конструкций отсеков функциональных блоков, организации пространства шкафа и секционирования форм 3b и 4b.
Способ монтажа комплектов отличается для глубины шкафа 600 и 800 мм.
При выборе комплекта следует также учитывать высоту шкафа.

R5M2ACRS**M6
Для шкафов глубиной 600 мм



R5M2ACRS**M8
Для шкафов глубиной 800 мм



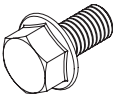
Метизы

A



Винт M5x12
DIN7500C
количество:
36 (для ACRS**6)
23 (для ACRS**8)

E



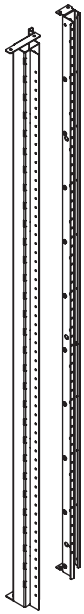
Болт M8x16
DIN 6921
количество: 4

F



Гайка M8
DIN 6923
количество: 4

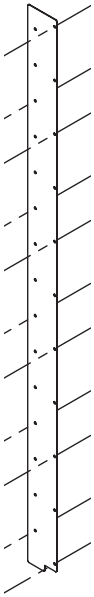
Комплекты для установки дополнительных стоек



Дополнительные стойки
комплекта
R5M2ACRS**M8



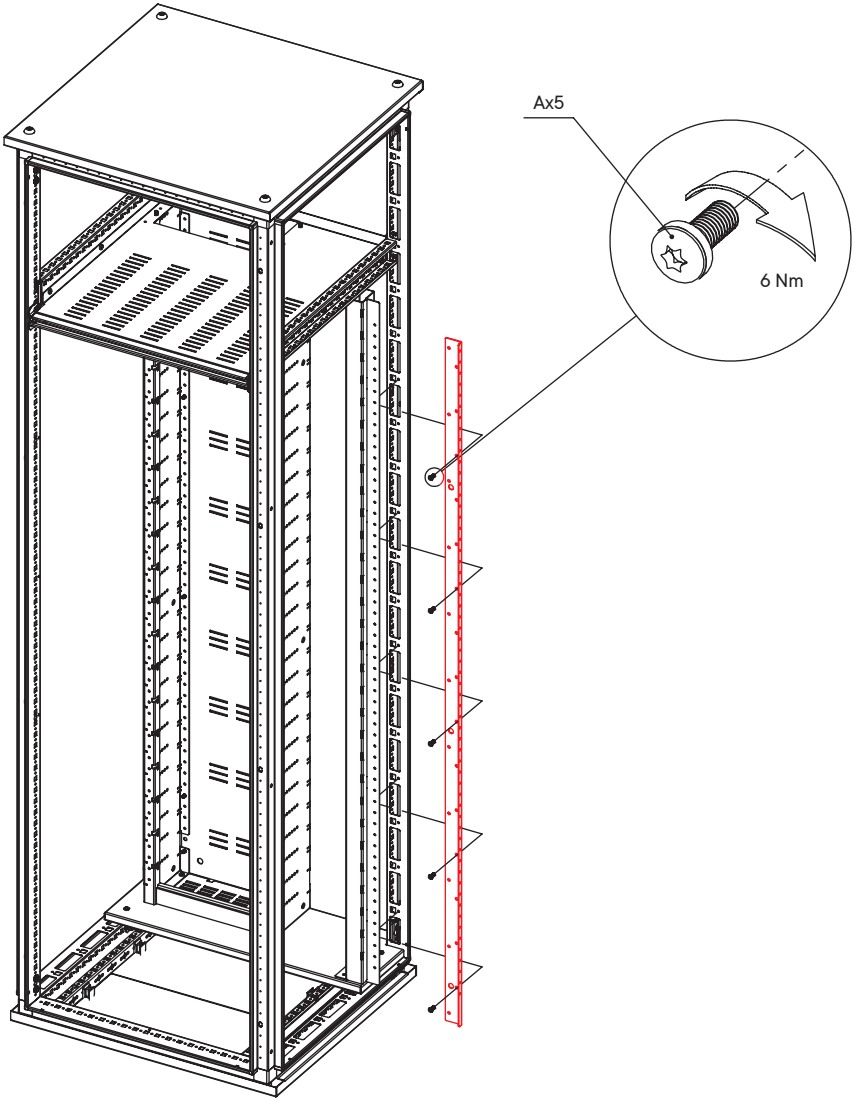
Дополнительная стойка комплекта
R5M2ACRS**M6



Дополнительная пластина
комплекта
R5M2ACRS**M8

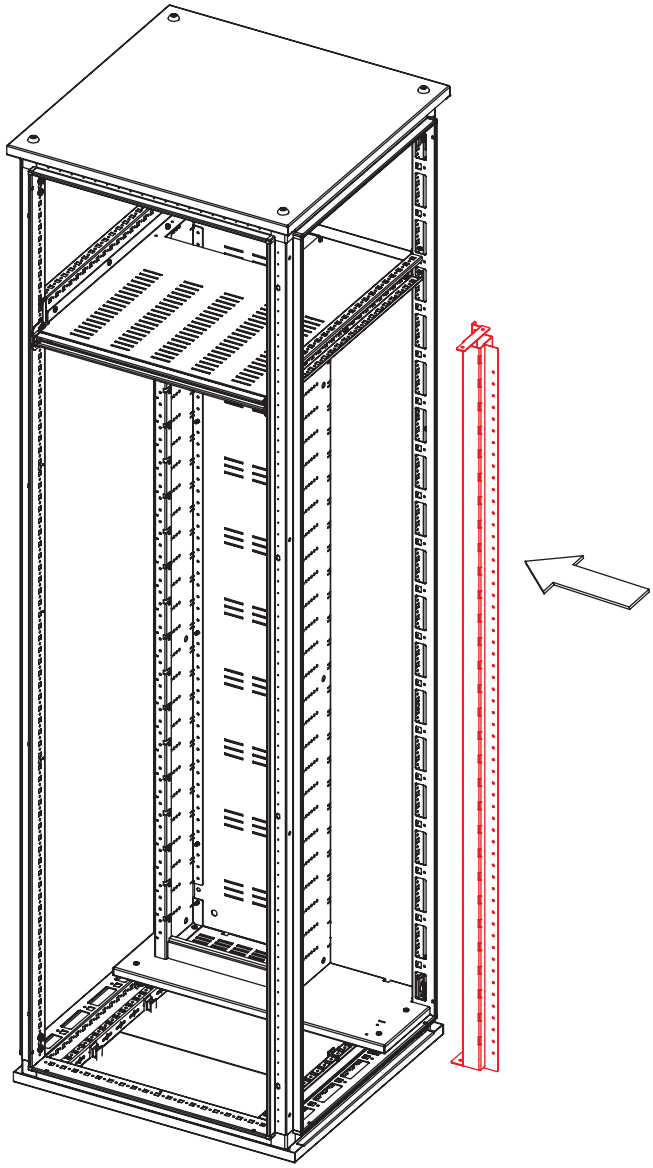
1.2.1 Установка рейки комплекта R5M2ACRS**M6

Закрепить рейку на стойке R5NGMN.



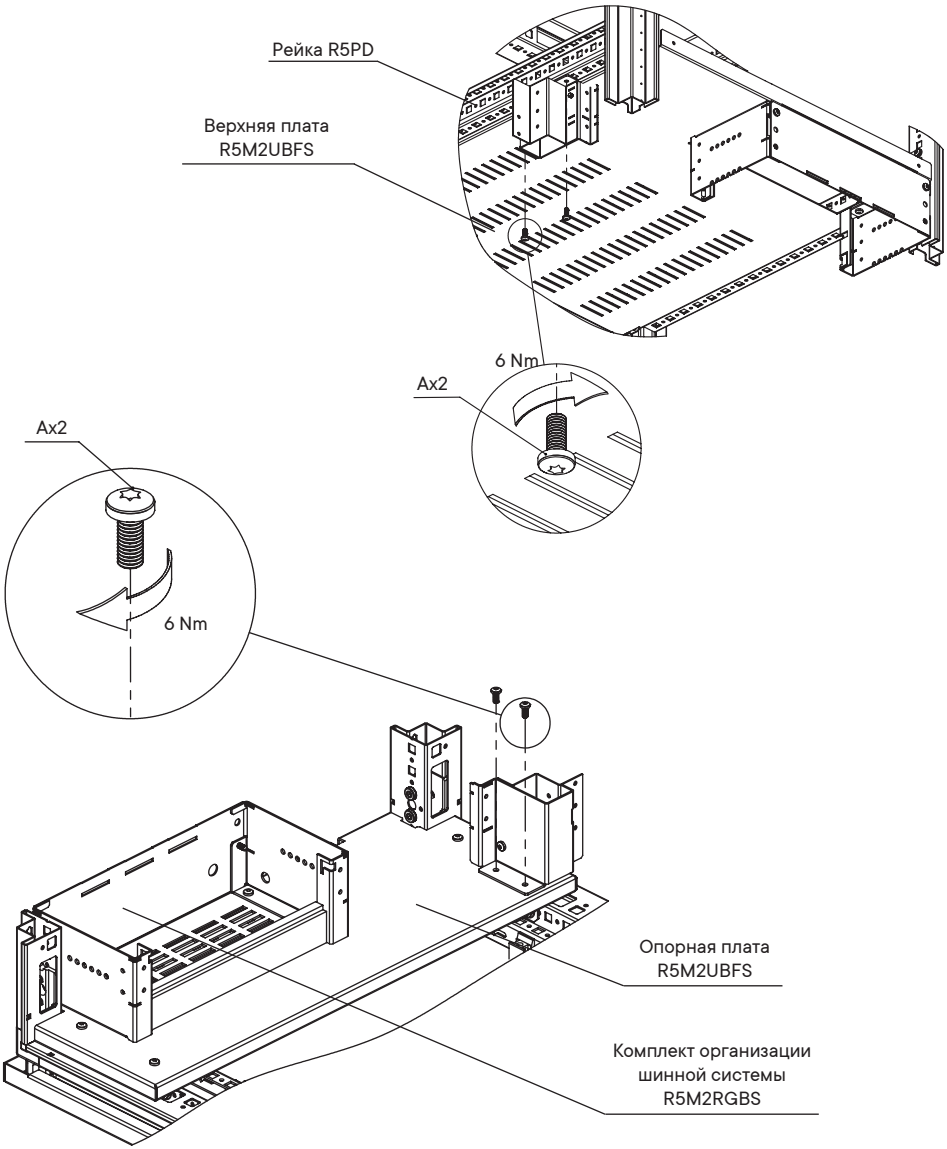
1.2.2 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRS**M6

Дополнительная стойка крепится к рейке R5PD и к полу комплекта R5NM2UBFS/R5M2UBFS.



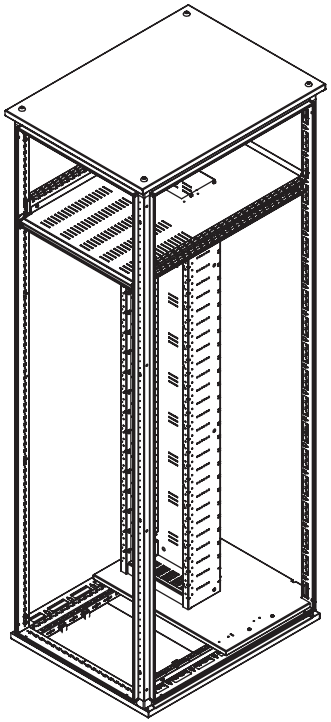
1.2.2.1 Крепление дополнительной стойки R5M2ACRS**M6

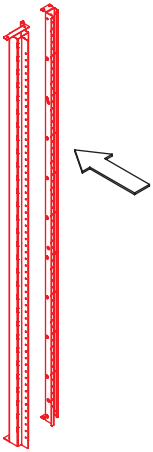
Дополнительная стойка крепится к рейке R5PD, установленной по пункту 1.1.1, и к полу комплекта R5M2UBFS6, установленного по пункту 1.1.4.

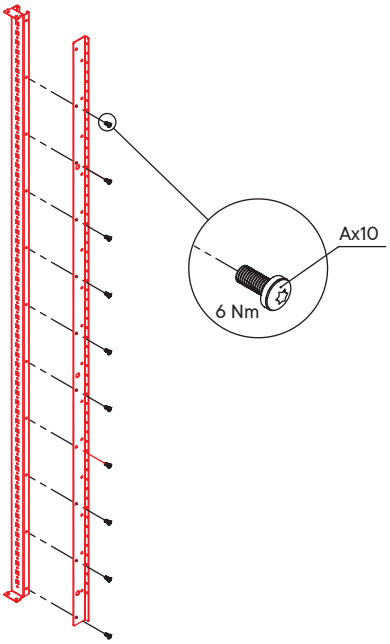


1.2.3 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRS**M8

Перед установкой дополнительной стойки, установить рейку, входящую в комплект.





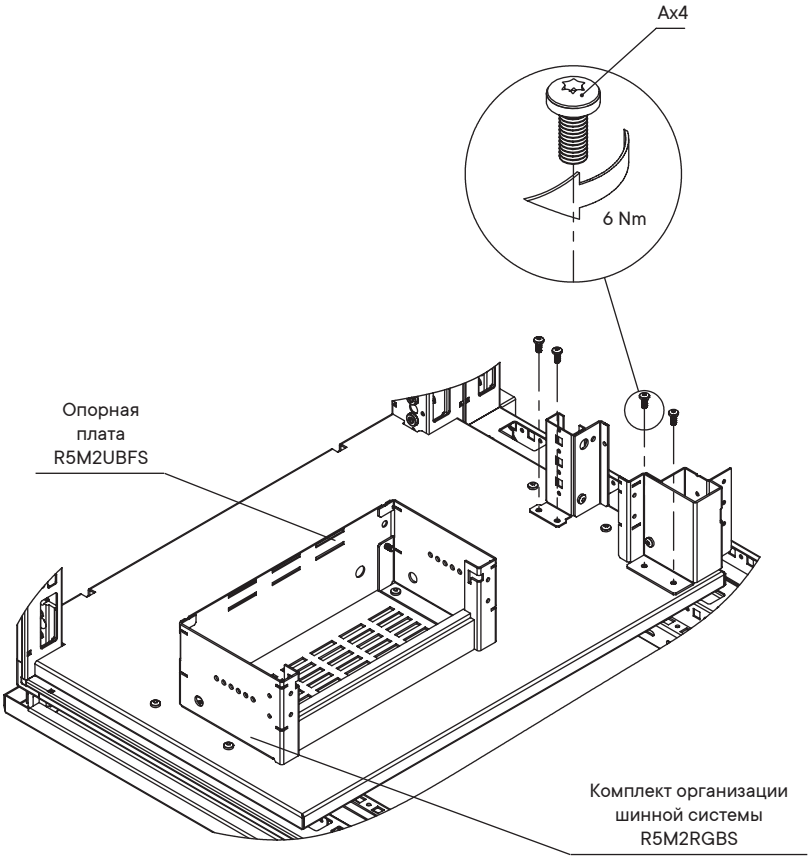


1.2.3.1 Установка рейки комплекта R5M2ACRS**M8

Закрепить рейку на дополнительной стойке.

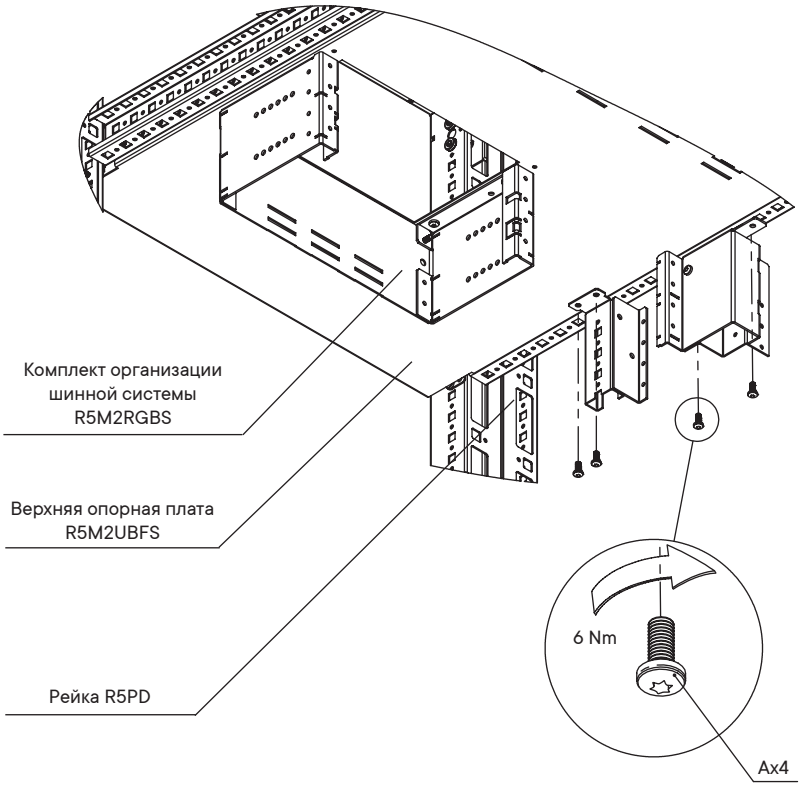
1.2.3.2 Крепление дополнительной стойки R5M2ACRS**M8

Дополнительная стойка крепится к рейке R5PD, установленной по пункту 1.1.1, и к полу комплекта R5M2UBFS8, установленного по пункту 1.1.4.



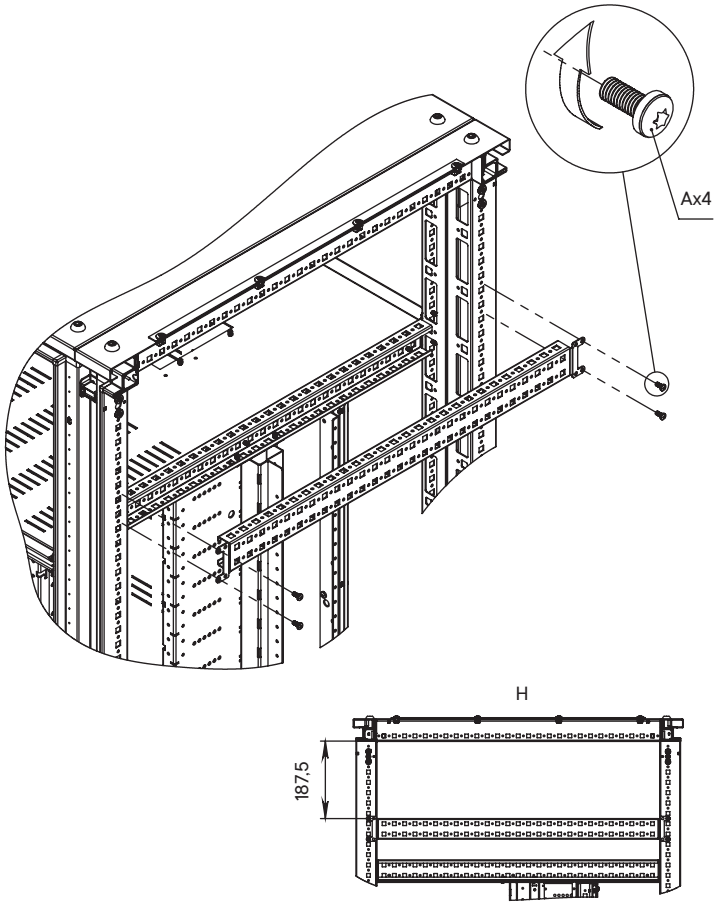
1.2.3.3 Крепление дополнительной стойки R5M2ACRS**M8

Дополнительная стойка крепится к рейке R5PD, установленной по пункту 1.1.1, и к полу комплекта R5M2UBFS8, установленного по пункту 1.1.4.



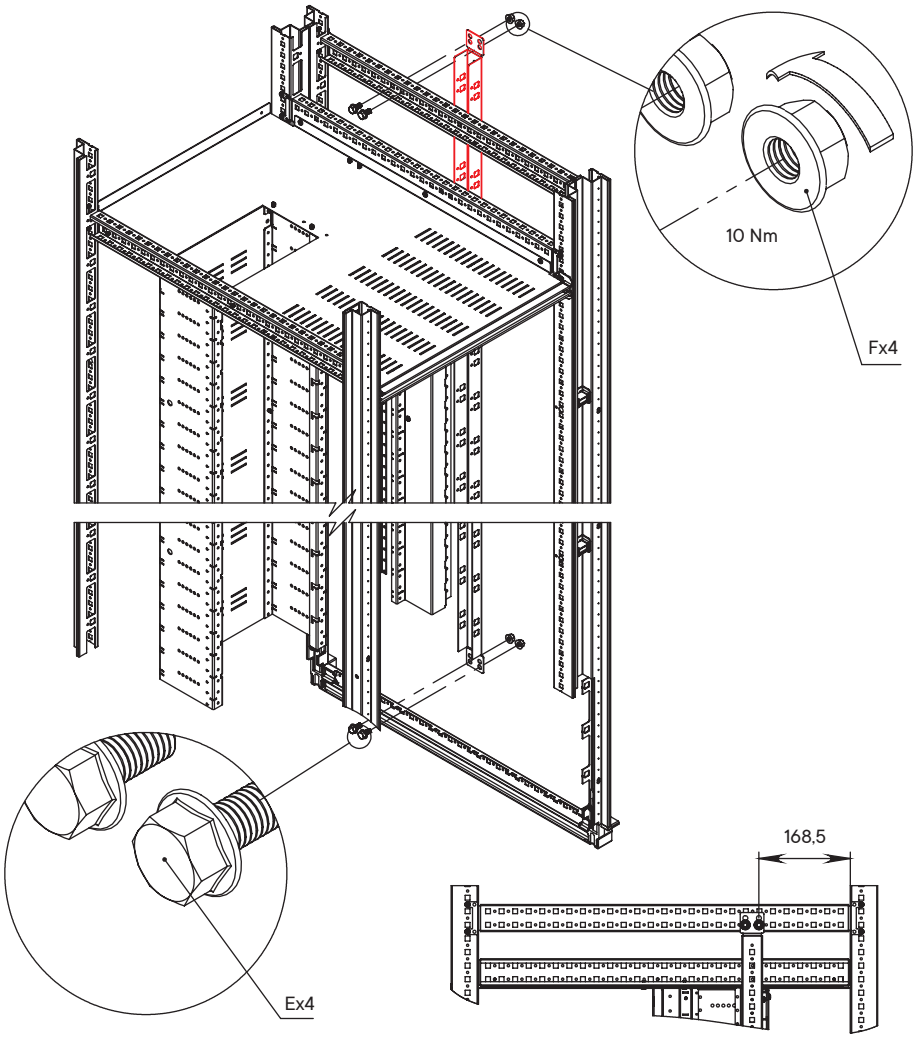
1.2.4 Установка комплекта R5PD800

Установка дополнительной рейки R5PD800 необходима для последующей установки разделителей и комплектов организации кабельного отсека.
Высота установки зависит от высоты отсека основной системы шин, минимальное расстояние показано на виде H.
Крепление производится к стойкам GMN*.



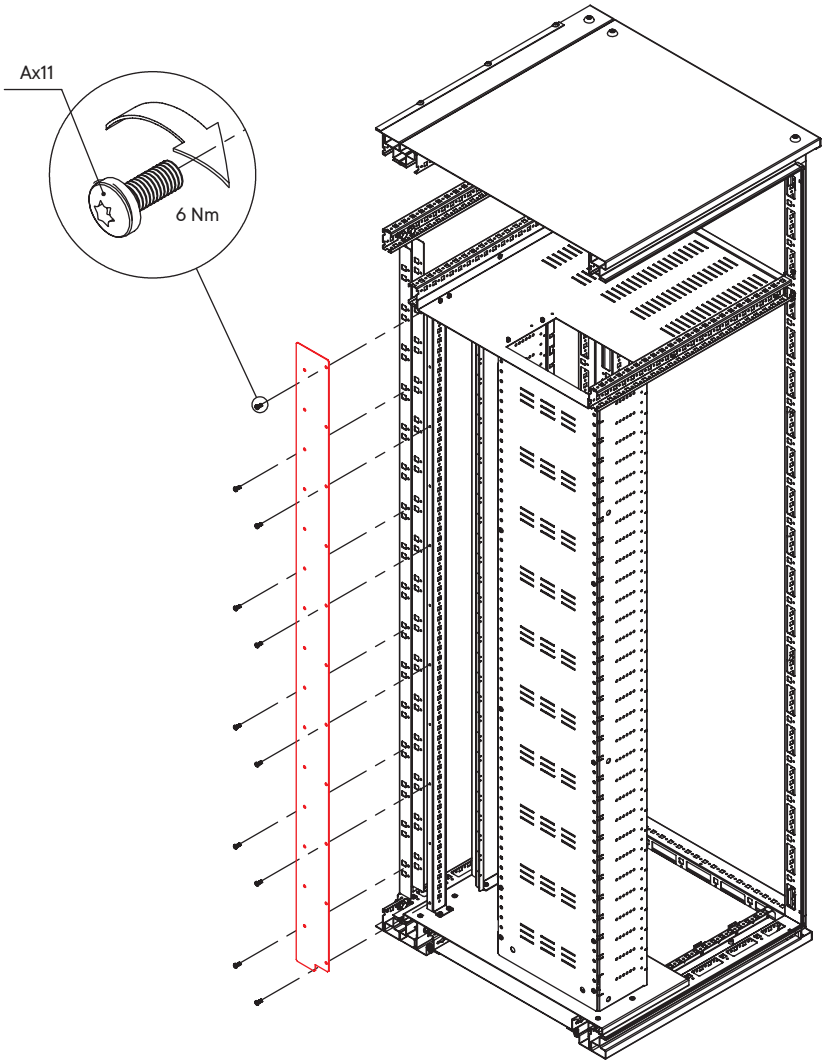
1.2.5 Установка дополнительной стойки комплекта R5M2ACRS**M8

Дополнительная стойка крепится к рейке R5PD, установленной по пункту 1.2.2, и к основанию каркаса (комплект R5KTB68).
Для шкафов глубиной 600 мм данная стойка не требуется.



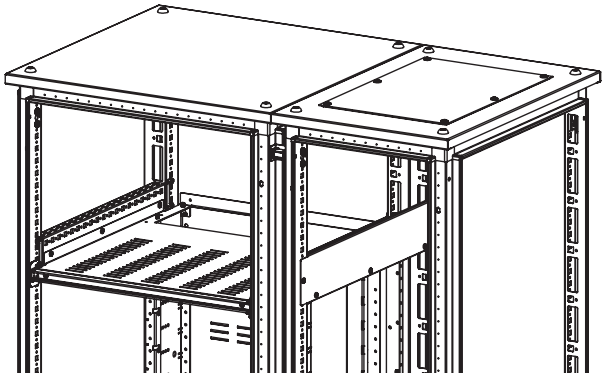
1.2.6 Установка пластины комплекта R5M2ACRS**M8

Пластина устанавливается на дополнительные стойки для обеспечения формы секционирования. Для шкафов глубиной 600 мм данная пластина не требуется.



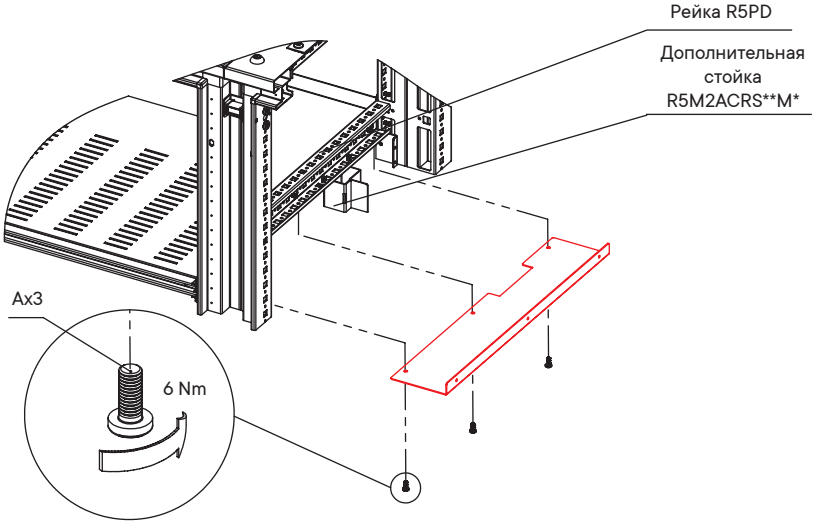
1.3 Установка комплектов организации кабельного шкафа R5M2CCS*** и R5M2SPCC*M

Установка комплектов необходима для создания формы секционирования посредством разделения отсеков.
Крепление производится к рейке R5PD** и стойкам R5KMN.

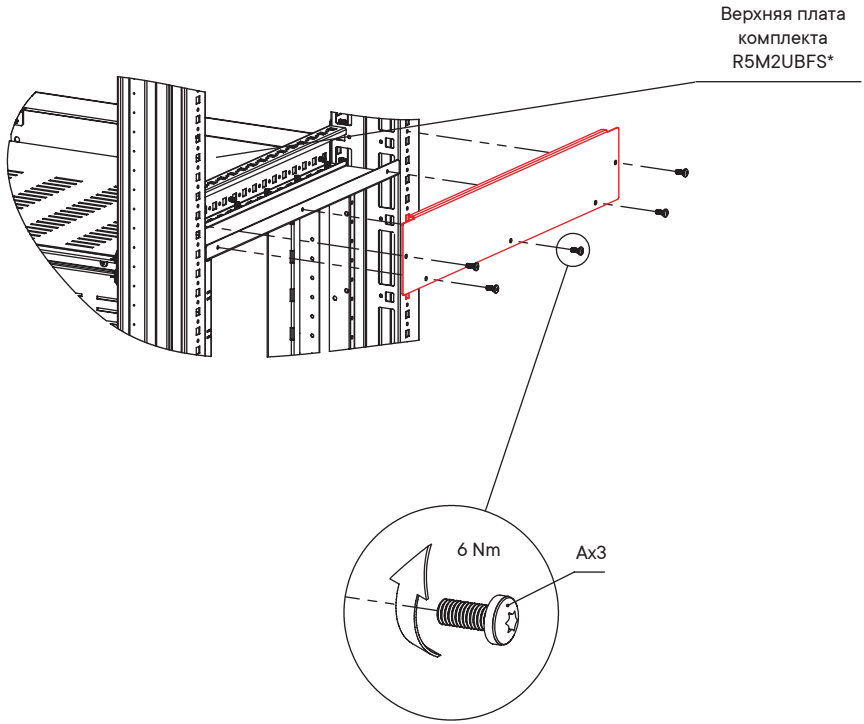


1.3.1 Установка комплектов организации кабельного шкафа R5M2CCS***

Крепление производится к рейке R5PD**.

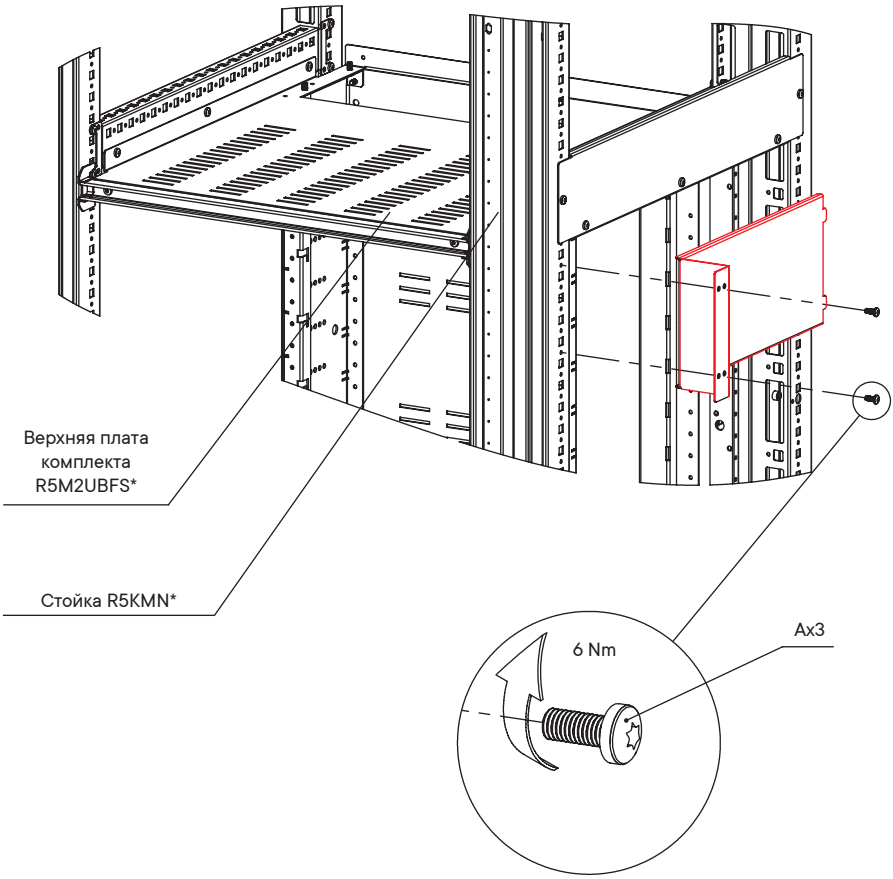


Установить боковое закрытие на пластину.



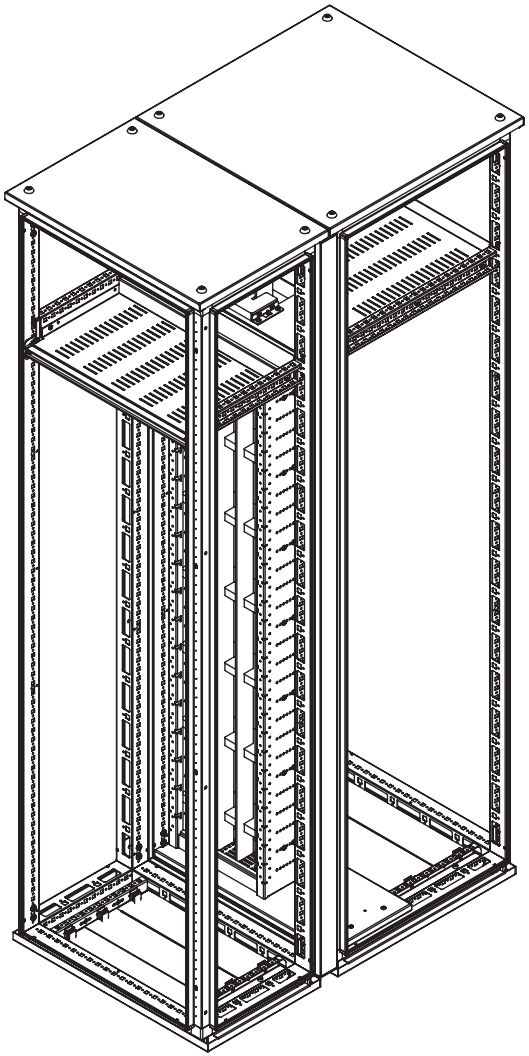
1.3.2 Установка опорной заглушки кабельного отсека R5M2SPCC***

Крепление производится к стойке R5KMN**.



2.1 Организация шкафов двухстороннего обслуживания

Если габариты помещения позволяют обеспечить свободный проход вокруг установки, используется шкаф с двухсторонним доступом к оборудованию. Глубина шкафа в этом случае достигает 1000 или 1200 мм в зависимости от тока системы сборных шин щита (до 4000 А или от 5000 до 6300 А соответственно).
Все клеммные зажимы вторичной (сигнальной) коммутации, а также силовые клеммы и шины для подключения кабелей потребителей располагаются в кабельном отсеке, который имеет с задней стороны полноразмерную дверь.



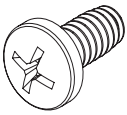
Метизы

A



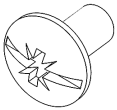
Винт M5x12
DIN7500C
количество: 59

B



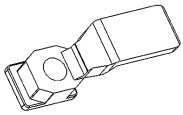
Винт ST5,5x13
DIN 7981
количество: 8

C



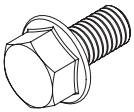
Винт M6x12
DIN 7981
количество: 2

D



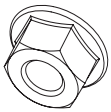
Гайка M6
количество: 2

E



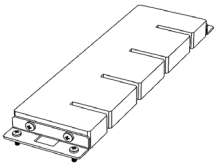
Болт M8x16
DIN 6921
количество: 4

F

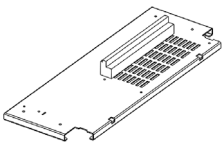


Гайка M8
DIN 6923
количество: 4

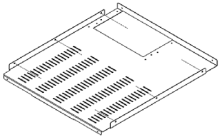
Комплекты для организации шкафов одностороннего обслуживания



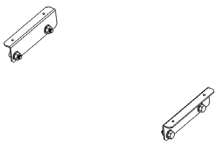
R5M2SGBS
Комплект изолятора
опорного.
1 комплект



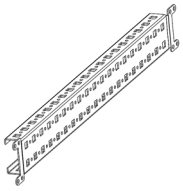
R5M2UBFR
Комплект опорной платы.
1 комплект



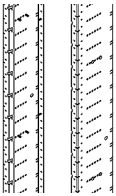
R5M2UBFR
Комплект верхнего
разделителя.
1 комплект



R5M2UBFR
Комплект опор
опорной платы.
1 комплект



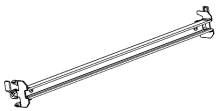
R5PD600/800
Комплект реек
боковых.
1 комплект



R5M2RGBS
Комплект стоек
шинной системы.
1 комплект



R5M2RGBS
Задняя стенка
шинной системы.
1 комплект



R5TOEM
Притвор внешней двери.
1 комплект

2.1.1 Установка комплекта R5PD

Установка комплекта боковых реек необходима для монтажа верхней платы, отделения шинной системы от основного пространства шкафа.
Крепление реек производится к комплектам стоек шкафа R5KMN20/22.
Выбор высоты установки реек необходимо производить по таблице 2.1.1.

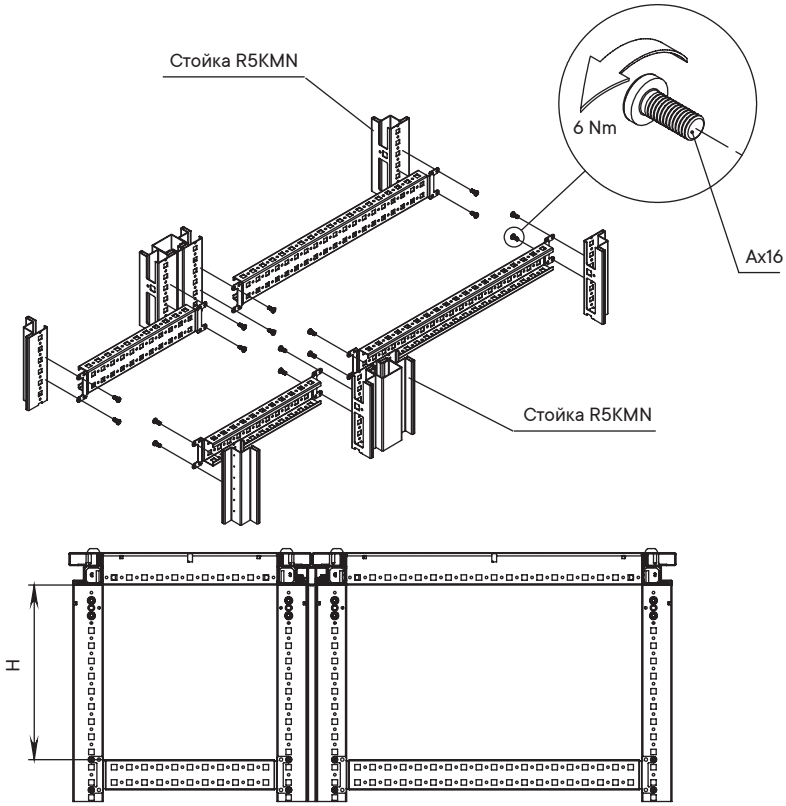
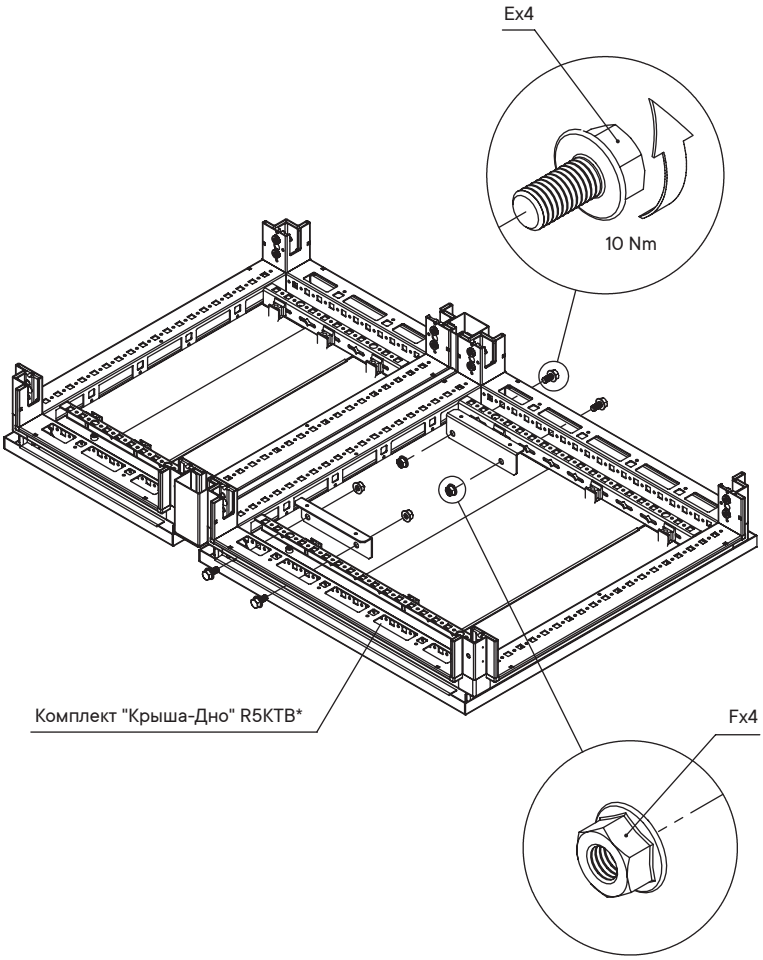


Таблица 2.1.1

Комплект	Высота шкафа, мм	Размер H, мм
R5M2UBFR10 Для шкафов глубиной 1000 мм	2000	287,5
	2200	337,5
R5M2UBFS12 Для шкафов глубиной 1200 мм	2000	587,5
	2200	637,5

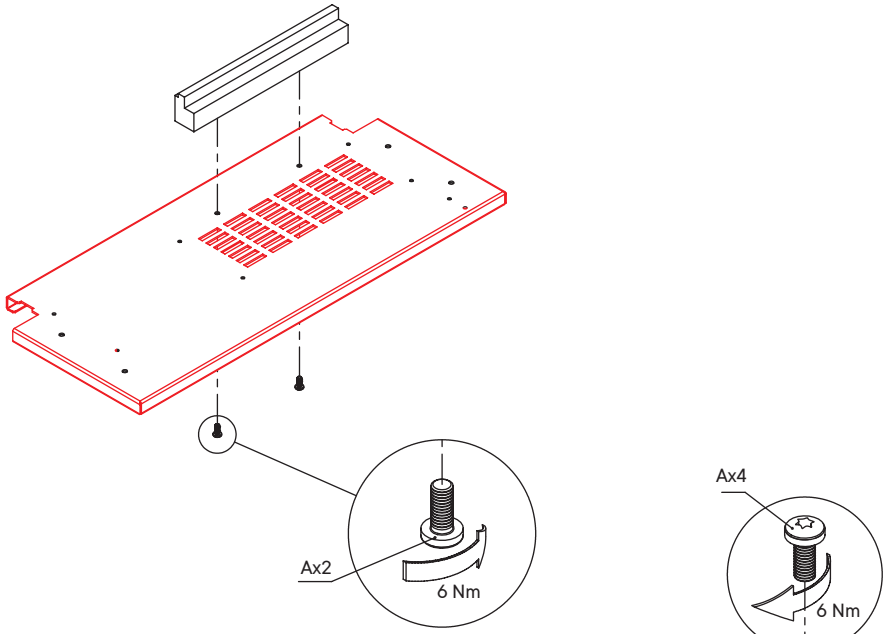
2.1.2 Установка опор пола R5M2UBFR

Для установки опорной нижней платы комплекта R5M2UBFR требуется смонтировать две опорные пластины. Для пола R5NM2UBFS данный пункт не актуален.
Крепление произвести к комплекту основания шкафа R5KTB*.
Места размещения опор не зависят от глубины сборки (1000 и 1200 мм).



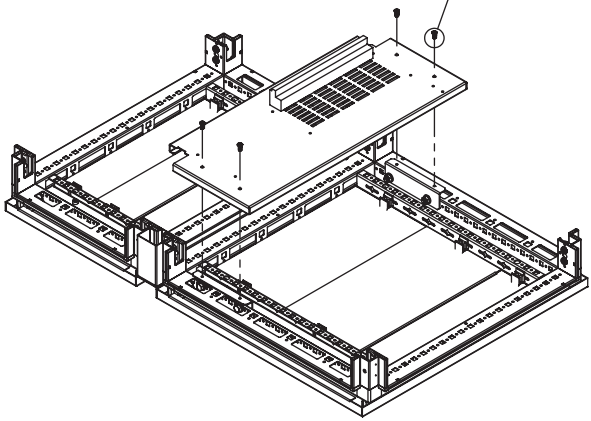
2.1.3 Сборка пола R5NM2UBFR/R5M2UBFR

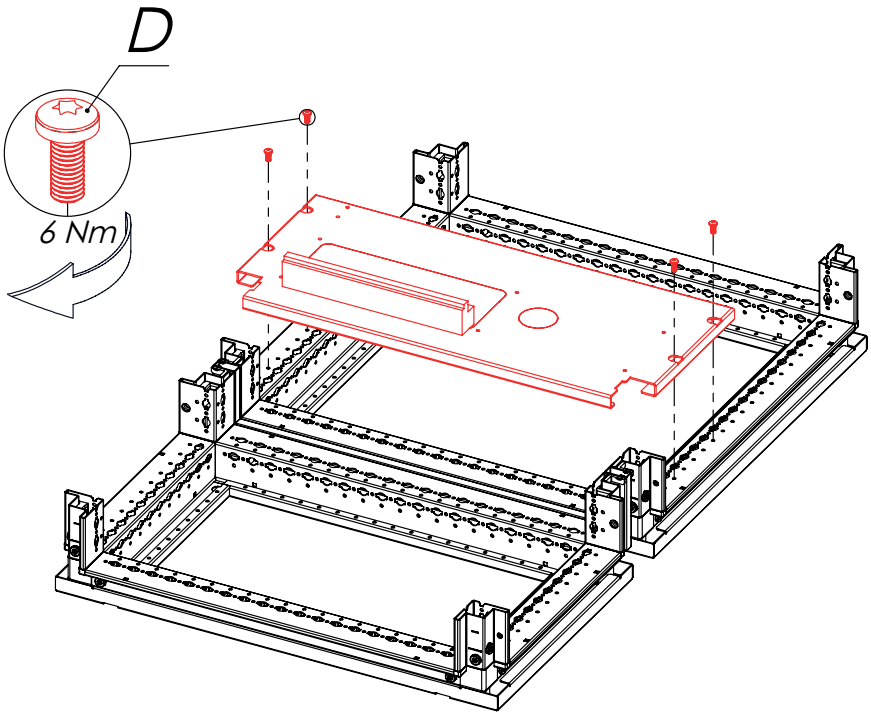
Комплект Верхняя плата и пол поставляются одним комплектом.
Нижняя опорная плата необходима для последующего монтажа вертикальных стоек шинной системы R5M2RGBS. Опорный изолятор шинной системы оставляется в комплекте и является опорной плоскостью для распределительных шин.

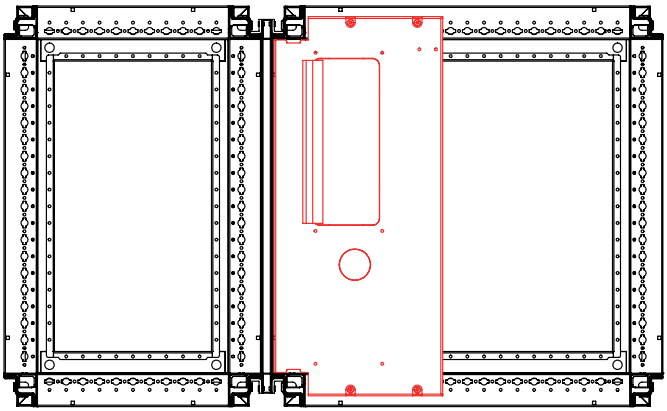


2.1.4 Установка пола R5NM2UBFR/R5M2UBFR

Установить пол на предварительно смонтированные опорные пластины.



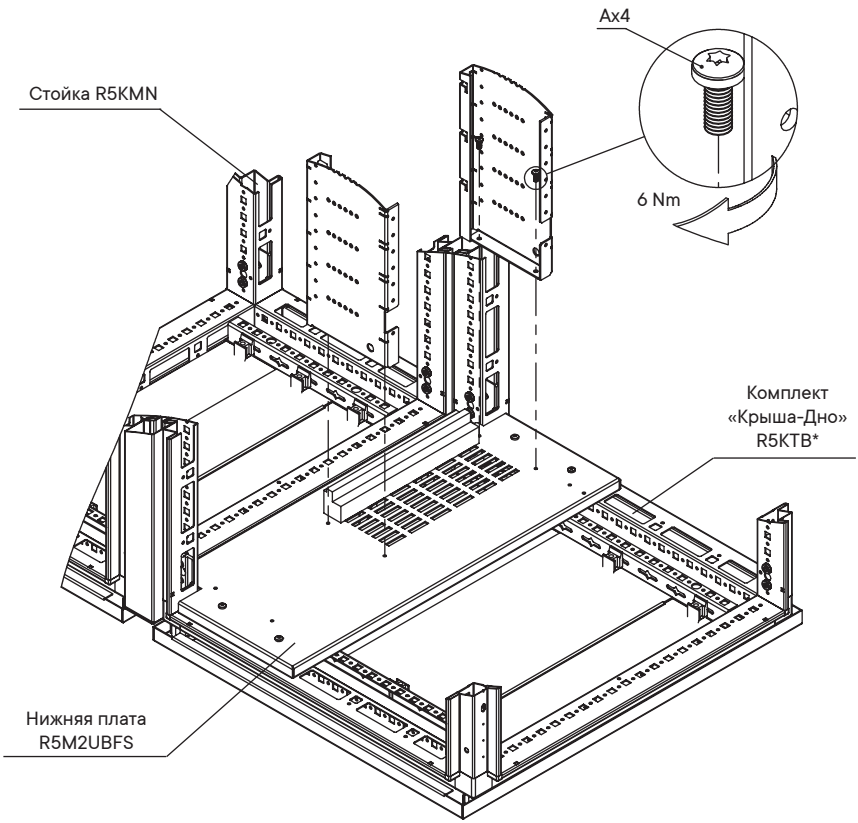




D	M5x12	x4

2.1.5 Установка стоек шинной системы R5M2RGBS

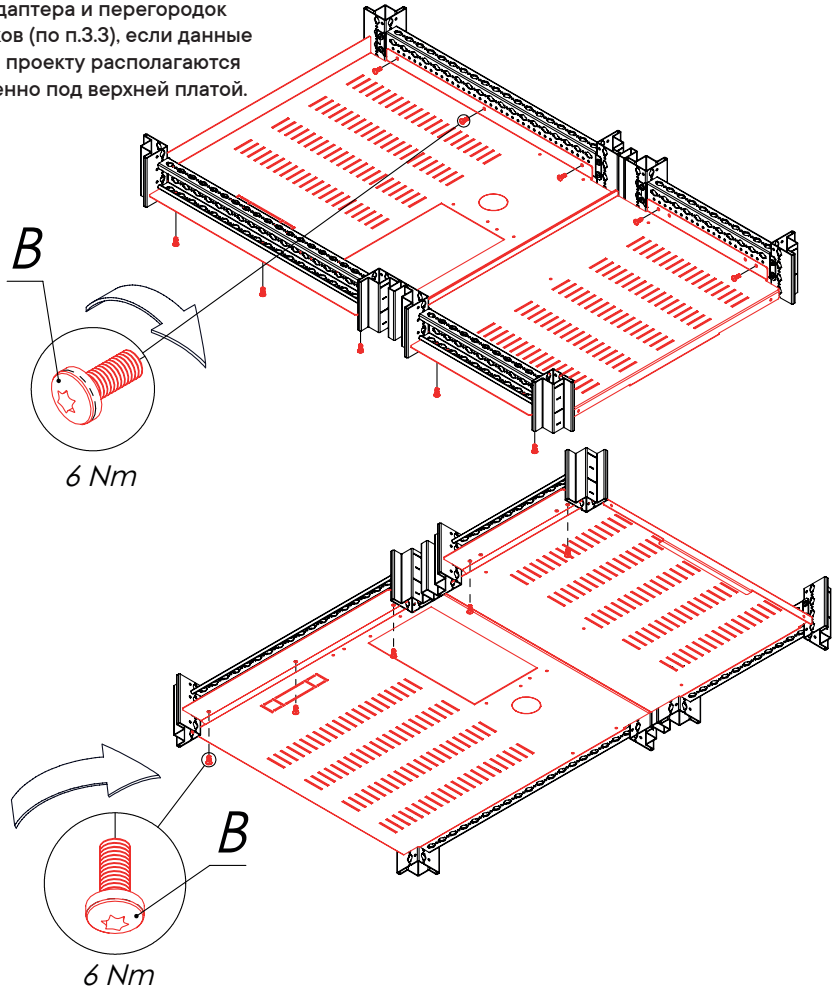
Стойки шинной системы необходимы для организации отсека распределительных шин.
Отсек выполнен единым вне зависимости от номинального тока, вплоть до 1600 А.
После установки закрепить стойки к нижней опорной плате, установленной по п.2.1.4



2.1.6 Установка верхней платы R5NM2UBFR/R5M2UBFR

Верхняя плата отделяет шинную систему от функциональных блоков.
Крепление производится к комплекту реек по пункту 2.1.1.
Выбор верхней платы необходимо производить в соотетствии с глубиной шкафа.

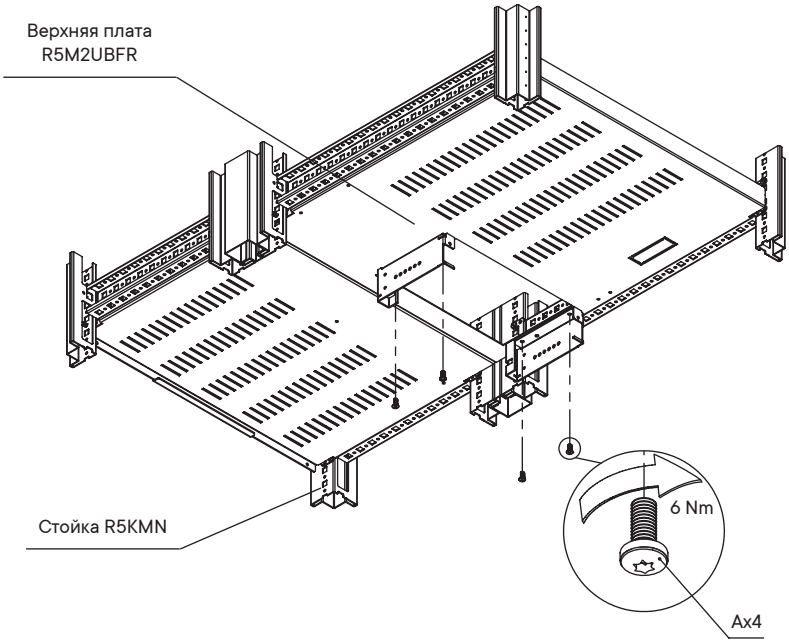
Внимание!
Установку платы производить после комплектов адаптера и перегородок дробных блоков (по п.3.3), если данные комплекты по проекту располагаются непосредственно под верхней платой.



B		M5x12	x10

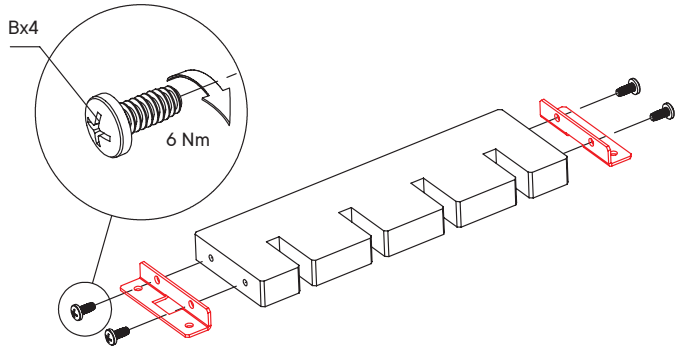
2.1.7 Верхнее крепление стоек шинной системы R5M2RGBS

Закрепить стойки шинной системы верхней плате, установленной по п.2.1.6.



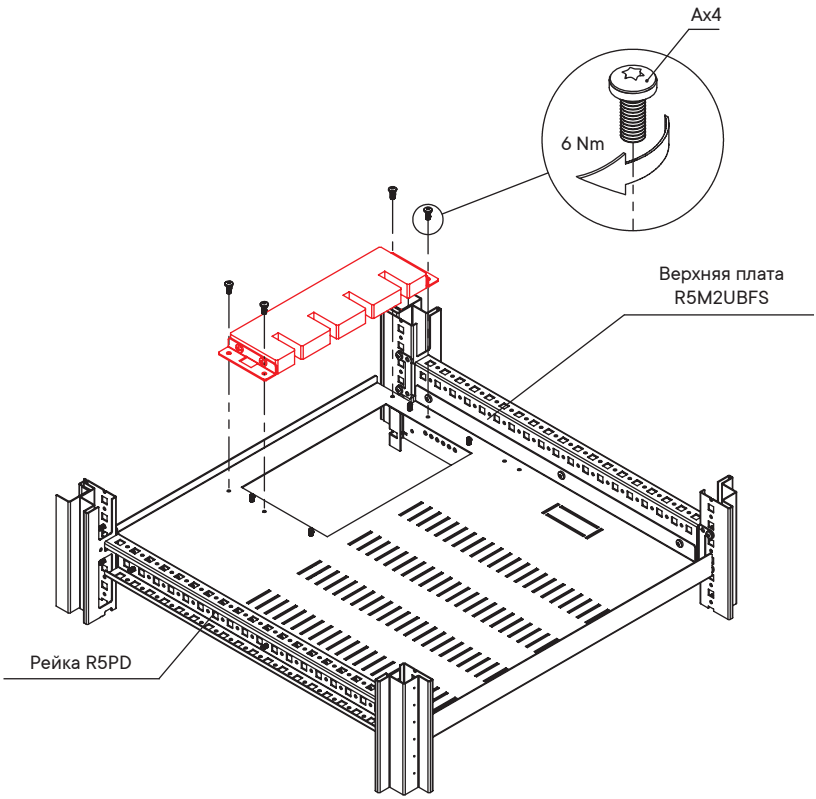
2.1.8 Сборка изолятора R5M2SGBS

Изолятор R5M2SGBS необходим для фиксации распределительных шин в верхней части шкафа.
Выбор изолятора следует производить исходя из толщины медных шин - 5 или 10 мм.
Кронштейны для установки входят в комплект поставки.



2.1.9 Установка изолятора R5M2SGBS

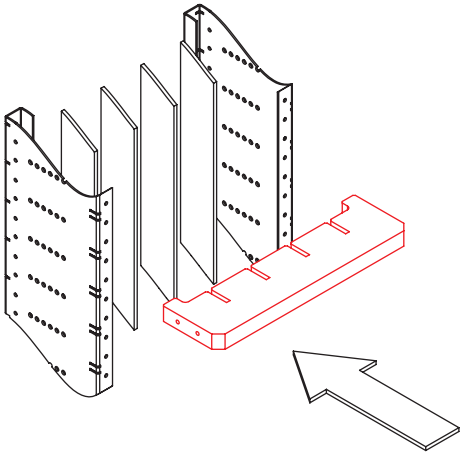
Установка изолятора выполняется на верхнюю плату комплекта R5NM2UBFR, установленную по п.2.1.6.



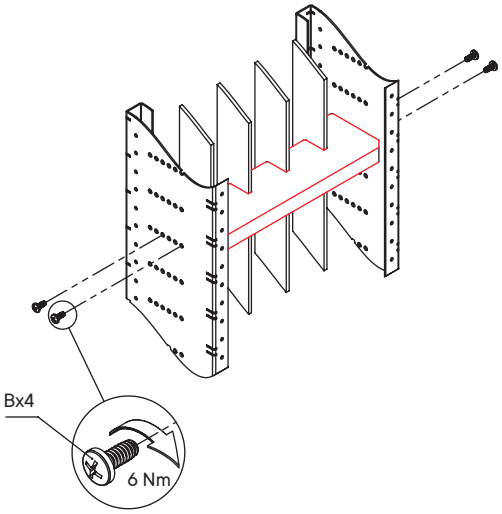
2.1.10 Установка и крепление изолятора R5MGBS*

Изоляторы R5M2GBS необходимы для фиксации распределительных шин в отсеке распределительных шин. Выбор изолятора следует производить исходя из толщины медных шин – 5 или 10 мм.
Установка изоляторов производится через паз в стойках шинной системы R5M2RGBS после установки шин.

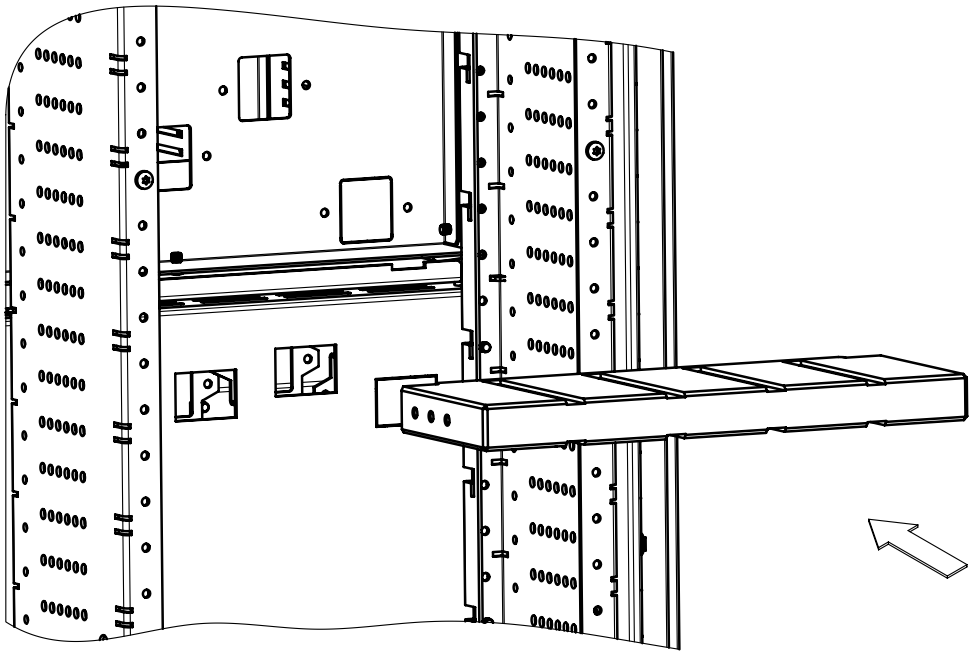
Установка изолятора R5MGBS*

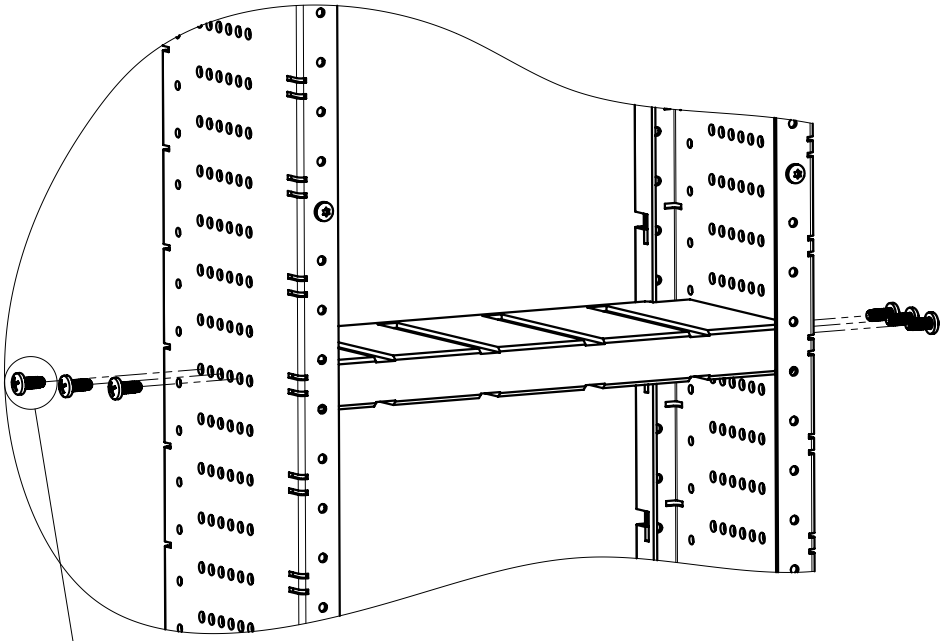


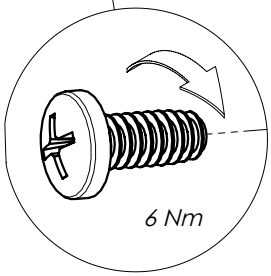
Крепление изолятора R5MGBS*



2.1.11 Установка и крепление разделителя R5MGBSS**





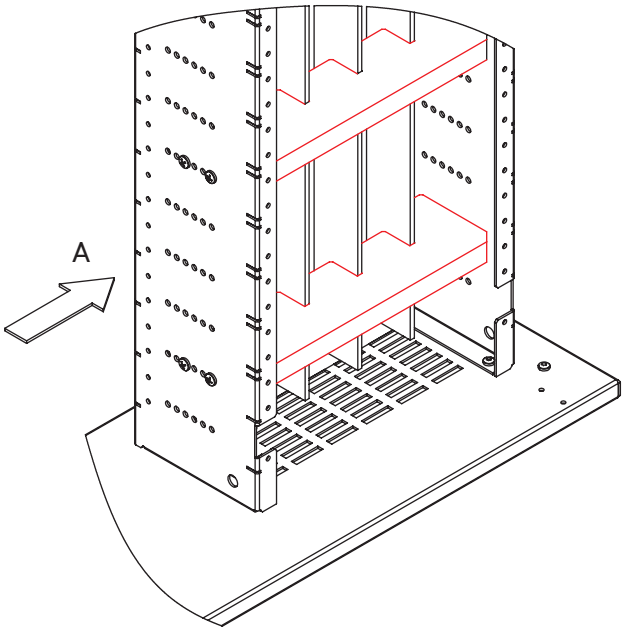


A		ST5,5x13	x6

2.1.10 Установка и крепление изолятора R5MGBS*

Крепление изоляторов R5M2GBS производится к стойкам шинной системы R5M2RGBS таким образом, чтобы расположение изолятора не мешало контактным группам.
Установить изоляторы вплотную к шинам, без зазора.
Выбор количества изоляторов следует производить согласно таблицы 2.1.10.

Внимание!
При установке меньшего количества изоляторов R5M2GBS, компания ДКС не гарантирует соответствие заявленным параметрам термической и динамической стойкости!



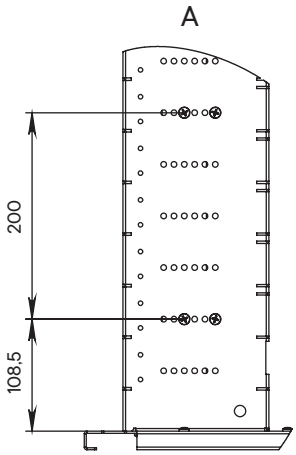
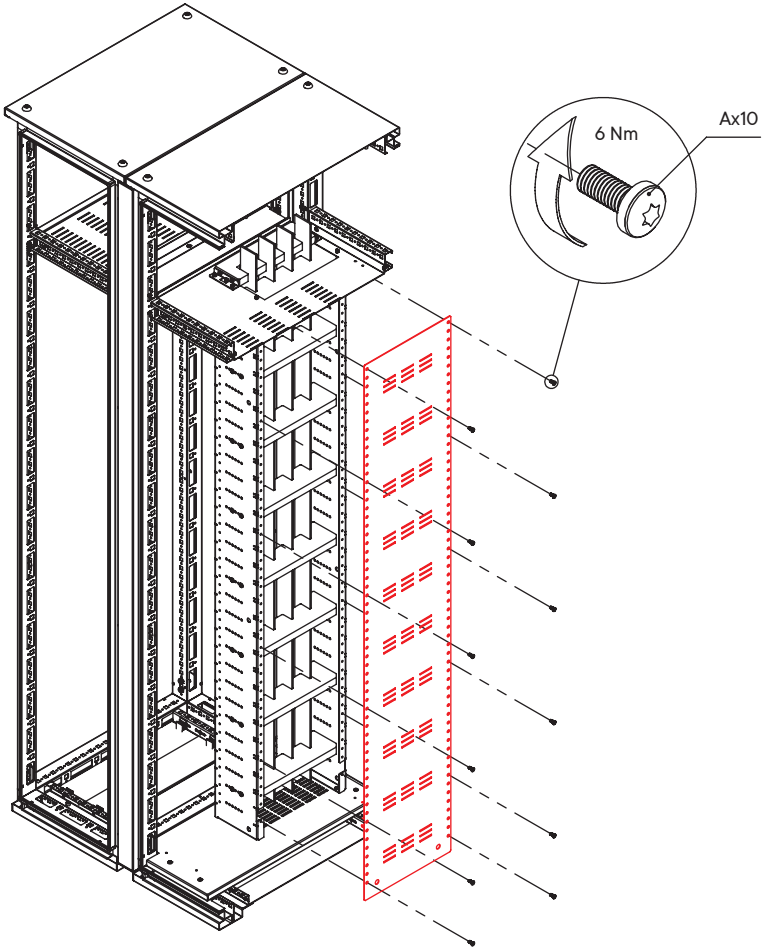


Таблица 2.1.10

Ток щита, А	Ток секции, А	Сечение шины, мм	Высота корпуса, мм	Количество, шт.	Код
До 6300	до 800	50x50	2000	6	R5M2GBS65
		60x5	2200	7	
	от 1000 до 1250	50x10	2000	6	R5MGBS6
		60x10	2200	7	
	от 1250 до 1600	80x10	2000	6	R5MGBS10
		100x10	2200	7	

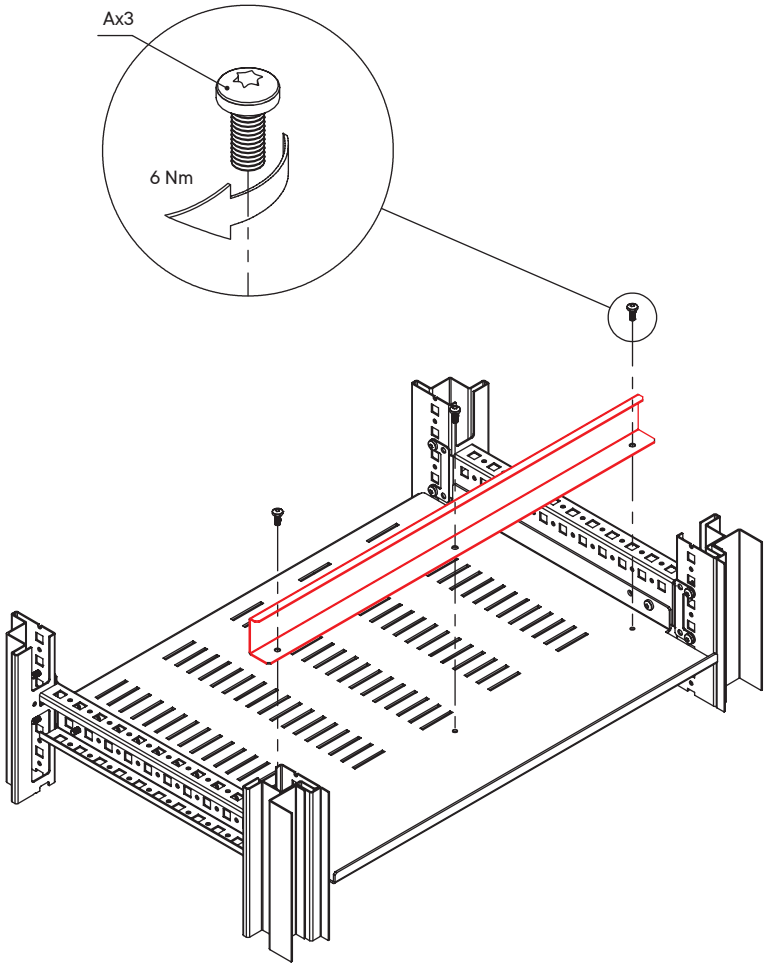
2.1.11 Установка задней стенки шинной системы R5M2RGBS



Установка задней стенки производится после монтажа распределительных шин.

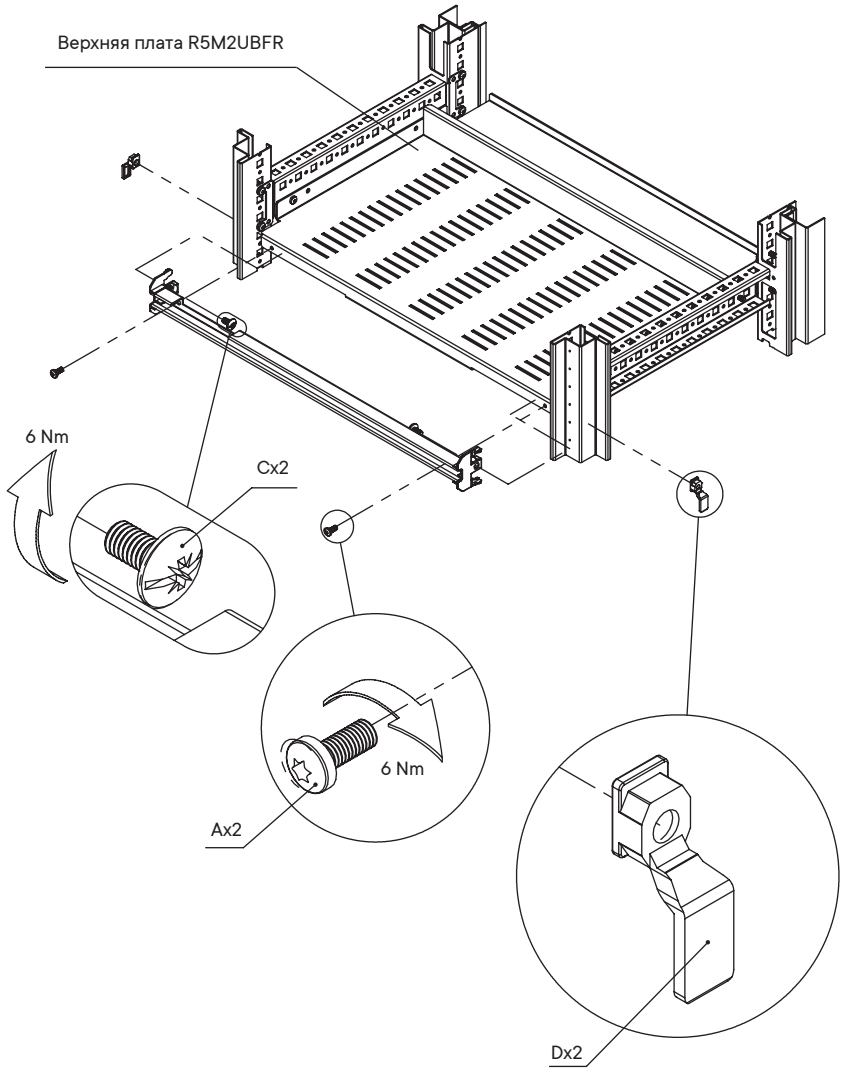
2.1.12 Установка заглушки

Заглушка устанавливается на верхнюю плату, установка необходима только для комплекта R5M2UBFR12, R5NM2UBFR12.



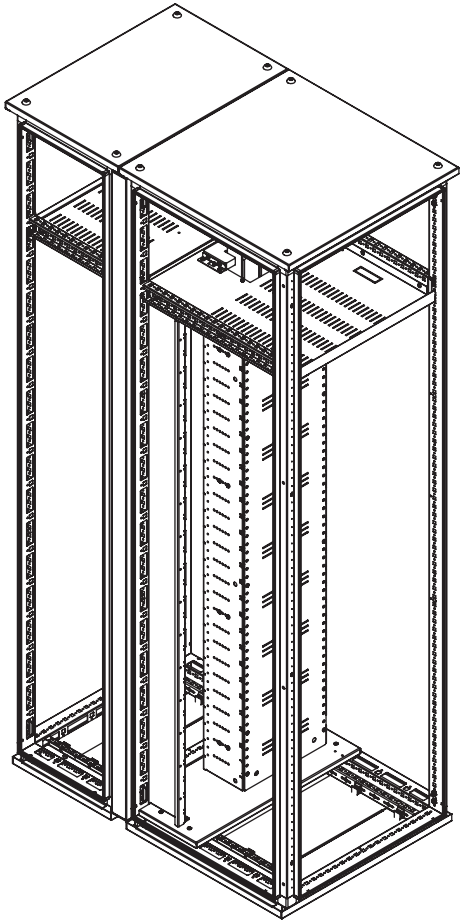
2.1.13 Установка притвора R5TOEMG

Установка притвора обязательна для обеспечения гарантированной степени защиты IP54.
Крепление производится к верхней плате R5NM2UBFR/R5M2UBFR.



2.2 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRR**M*

Комплект необходим для последующего монтажа конструкций отсеков функциональных блоков, организации пространства шкафа и секционирования форм 3b и 4b.



Метизы и комплекты

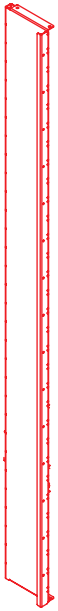
Метизы

A



Винт M5x12
DIN7500C
количество: 4

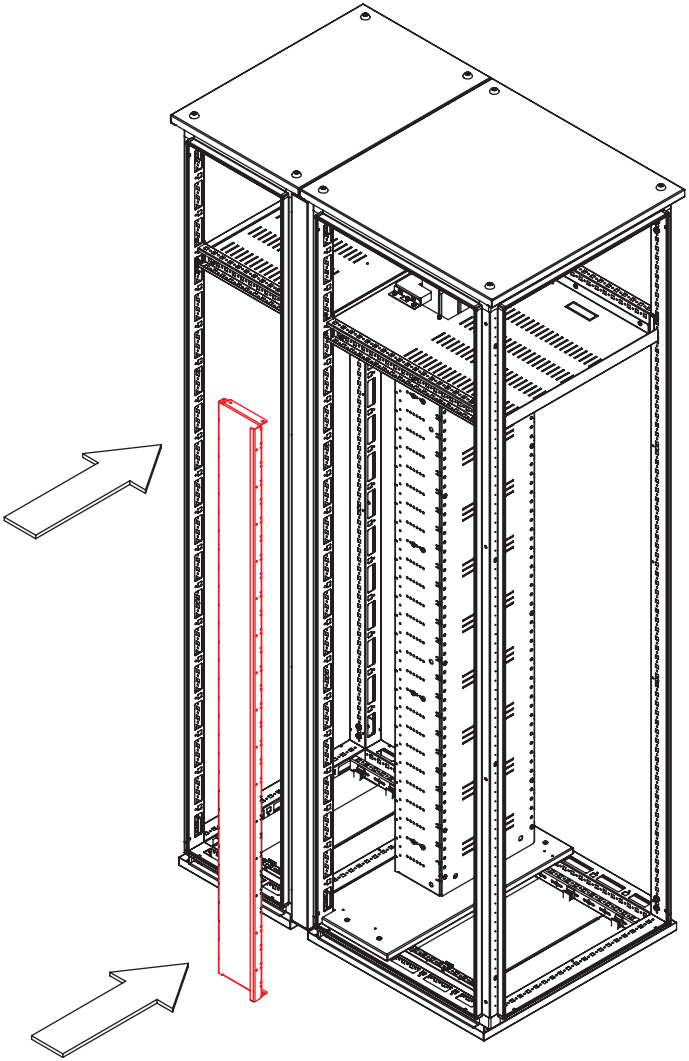
Комплекты для установки дополнительных стоек



Дополнительная стойка
комплекта R5M2ACRR**M*

2.2.1 Сборка комплекта дополнительных стоек шкафа одностороннего обслуживания R5M2ACRR**M*

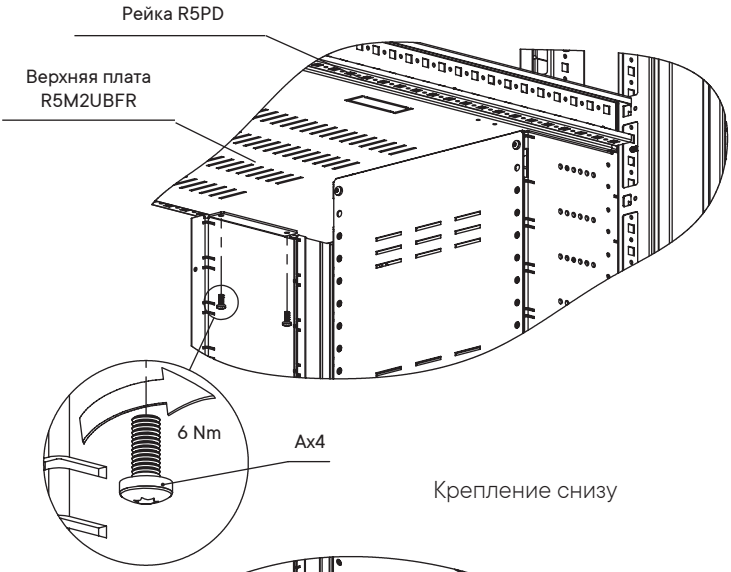
Дополнительная стойка крепится к верхней плате и полу комплекта R5M2UBFR*



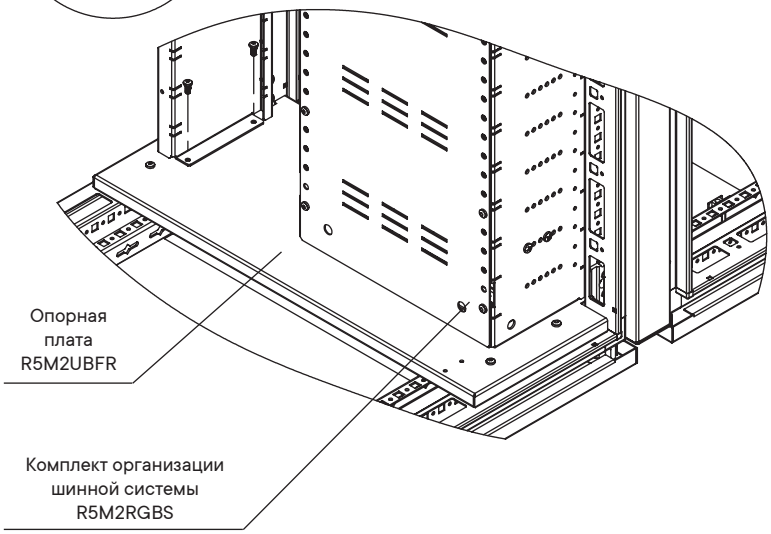
2.2.2 Крепление дополнительной стойки R5M2ACRR**M6

Дополнительная стойка крепится к верхней плате комплекта R5M2UBFR, установленной по пункту 2.1.16, и к полу комплекта R5M2UBFR, установленного по пункту 2.1.4.

Крепление сверху

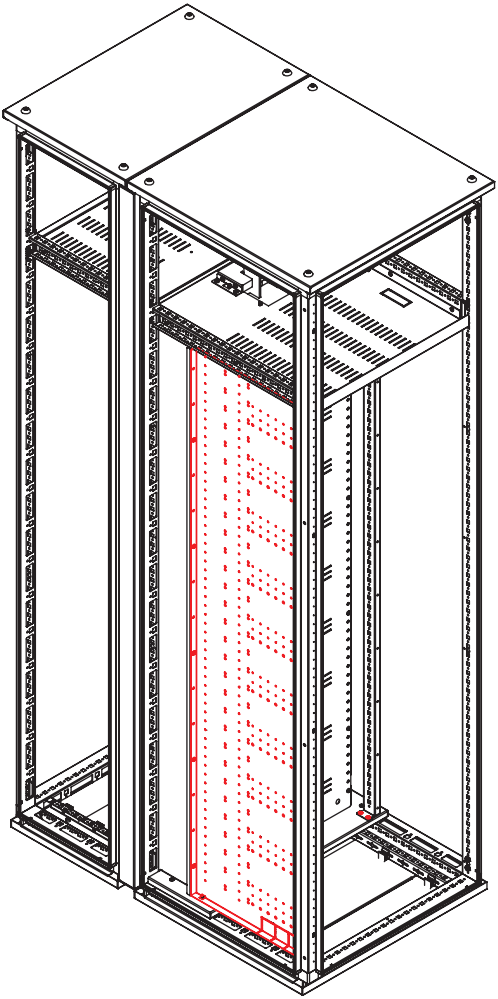


Крепление снизу



2.3 Установка организации шкафа двустороннего обслуживания R5M2CCR**M*

Комплект необходим для создания формы секционирования 3b и обеспечения возможности прокладки цепей вторичной коммутации.



Метизы и комплекты

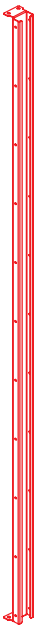
Метизы

A

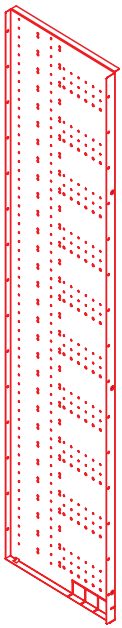


Винт M5x12
DIN7500C
количество: 4

Комплекты для установки организации шкафа



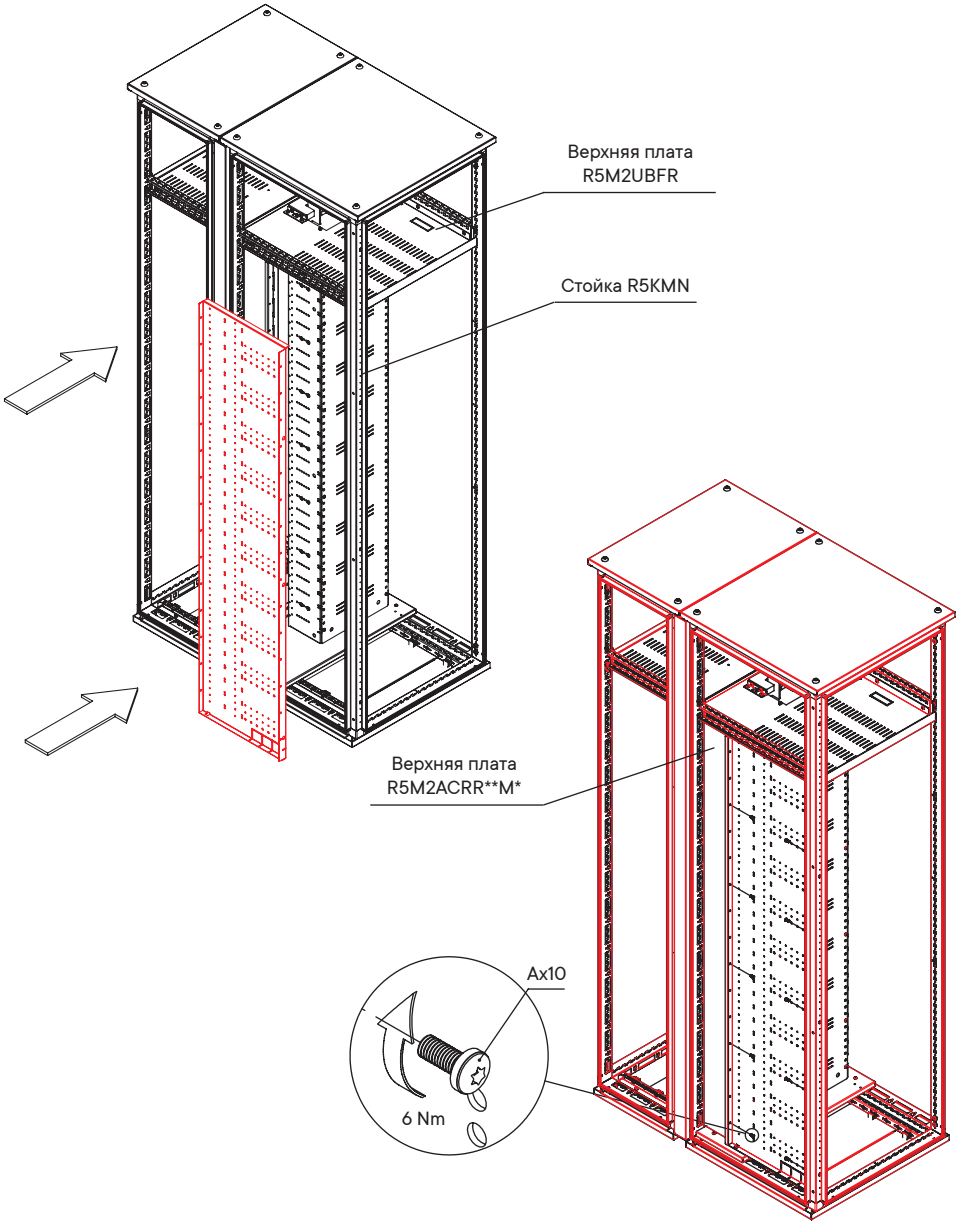
Монтажная рейка
R5M2CCR**M*



Боковая стенка
R5M2CCR**M*

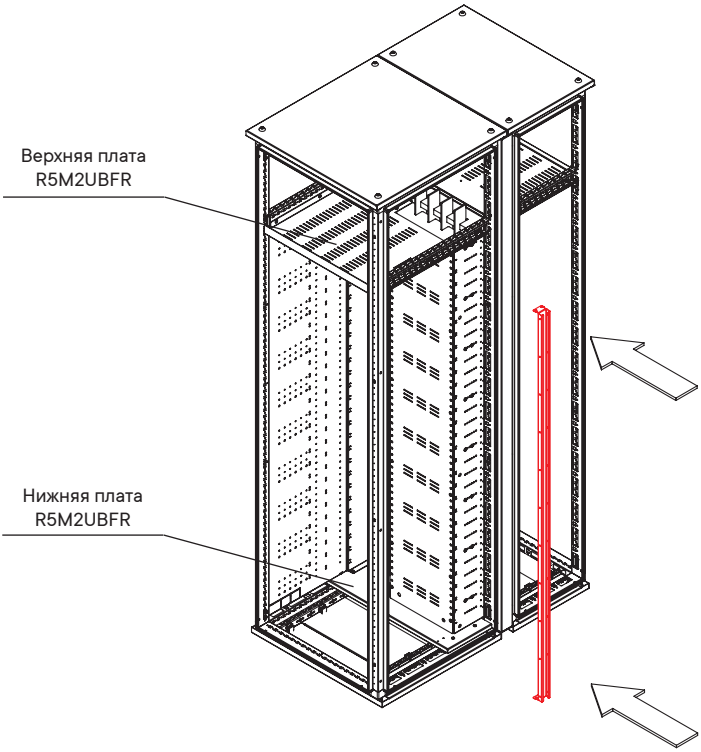
2.3.1 Монтаж боковой стенки комплекта R5M2CCR**M*

Боковая стенка крепится к дополнительной стойке, смонтированной по п.2.2.2, и стойке R5NGMN.

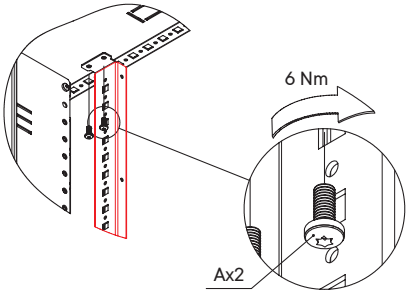


2.3.2 Монтаж рейки комплекта R5M2CCR**M*

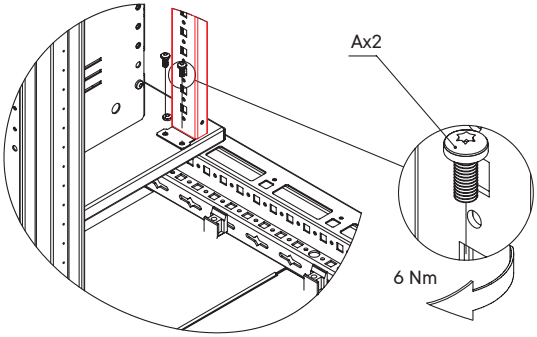
Рейка крепится к верхней плате и полу комплекта R5M2UBFR, установленной по пункту 2.1.16, и к полу комплекта R5M2UBFR, установленного по пункту 2.1.4.



Крепление сверху

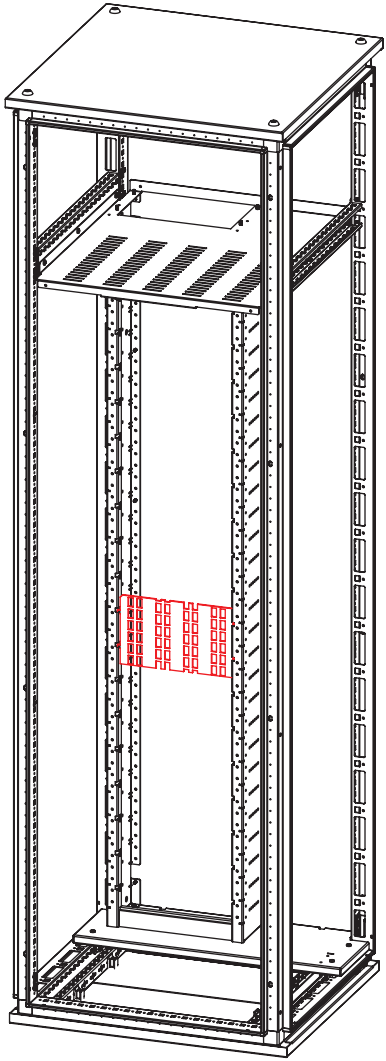


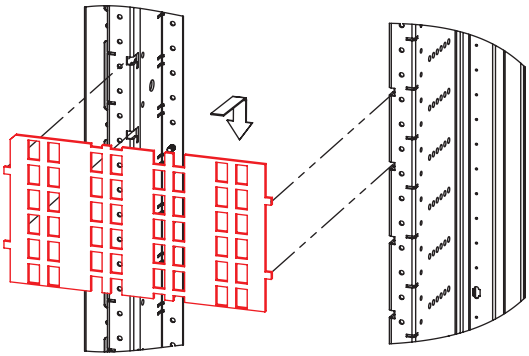
Крепление снизу

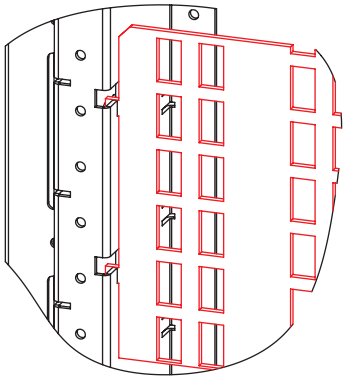


2.4 Монтаж комплекта проходных изоляционных пластин R5M2W3MF, R5M2W3MF5

Монтаж производится безвинтовой установкой пластин в стойках шинной системы R5M2RGBS. Через отверстия в пластинах будут смонтированы силовые контакты адаптеров R5M2W*M*A. Сборку производить снизу вверх до полного заполнения шинной системы.



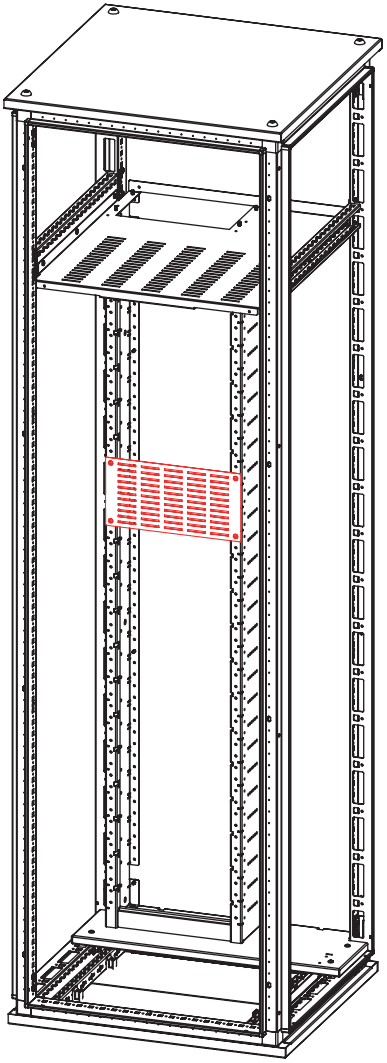


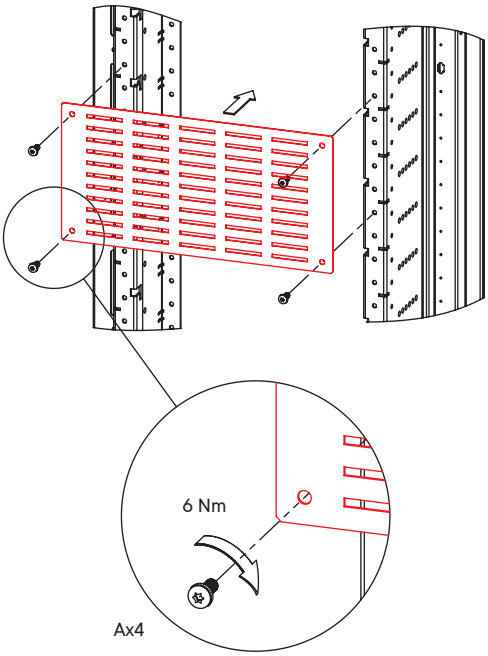


Внимание!
Фаска должна располагаться в левом верхнем углу со стороны установки детали

2.5 Монтаж комплекта заглушек шинной системы R5M2W1MFC

Заглушки необходимо смонтировать в местах, где не будут установлены адаптеры и выкатные блоки.
Сборку допускается производить после установки всех шасси.

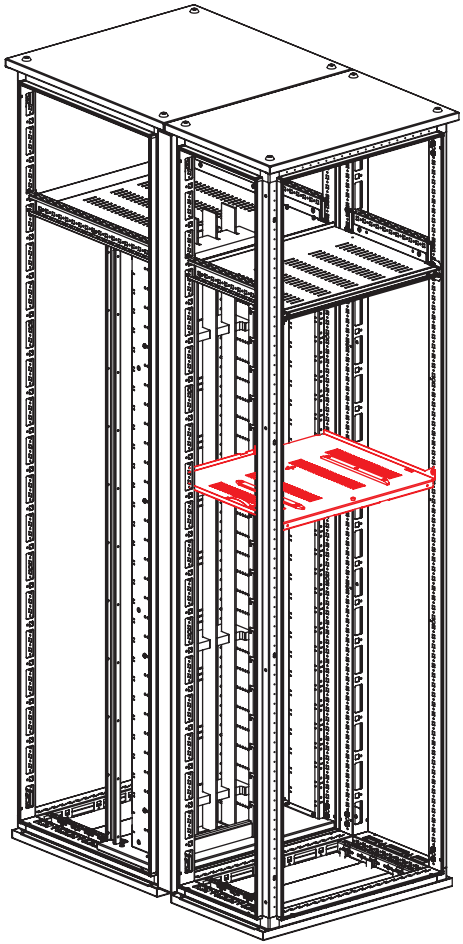




Внимание!
Установку производить только после комплектов по п.2.4.

3.1 Монтаж комплекта шасси для установки выкатных блоков R5M2WXM*

Шасси является основным элементом организации отсеков под выкатные блоки.
Тип шасси зависит от количества блоков в ряду, на шасси смонтированы направляющие для перемещения блоков, специальная пластина для реализации блокировки и пружина заземления.
Высота установки определяется высотой функционального блока. Сборку необходимо выполнять снизу вверх, начиная с нижнего блока.



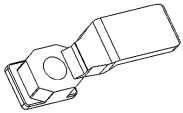
Метизы

A



Винт M5x12
DIN7500C
количество: 1

D



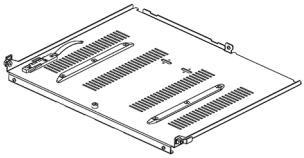
Гайка M6
количество: 2

G



Винт M6x16
DIN 7991
количество: 2

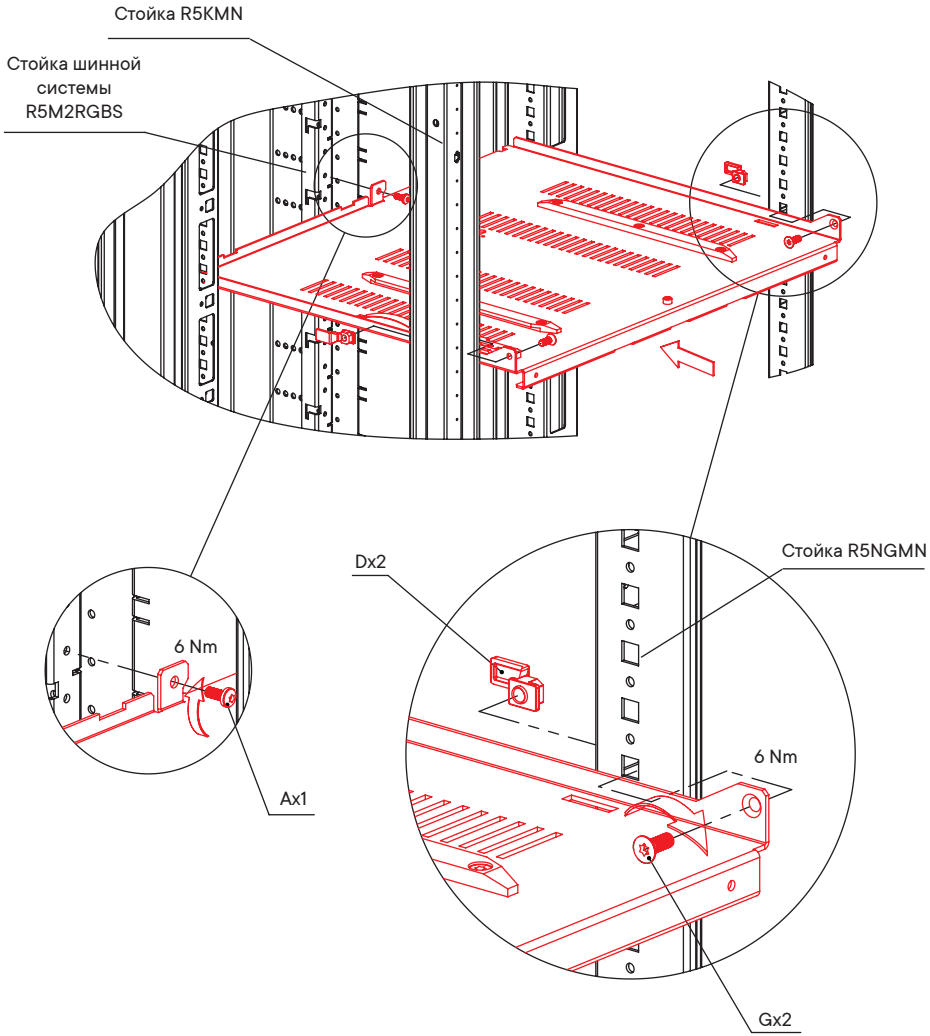
Комплекты для установки шасси



Комплект шасси для установки
выкатных блоков
R5M2WXM1, 2, 3
количество: 1

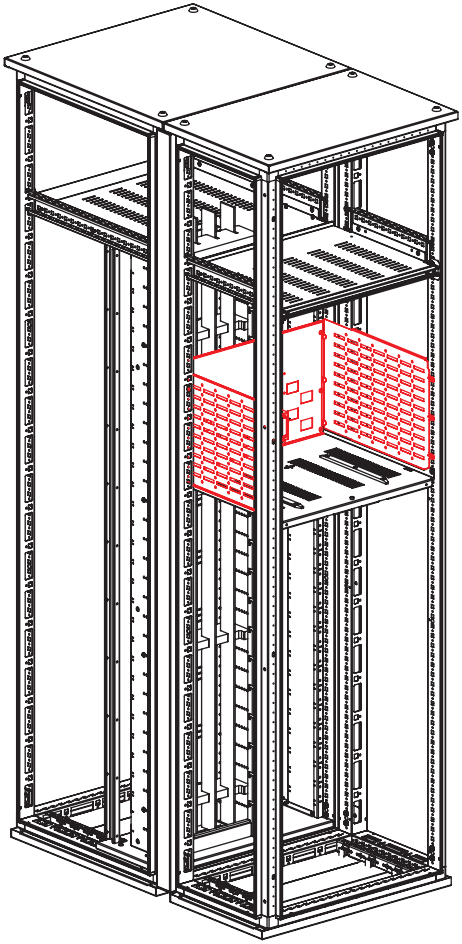
3.1.1 Крепление комплекта шасси R5M2WXM*

Установка шасси одинакова для всех типов.
Шасси крепится к стойкам каркаса R5NGMN и стойке шинной системы R5M2RGBS, установленной по пункту 1.1.5, для одностороннего обслуживания, и п.2.1.5 для двустороннего.



3.2 Установка комплекта адаптера и перегородок R5M2W**M1A

Комплект необходим для организации отсека выкатных функциональных блоков полной ширины. В заднюю стенку адаптера устанавливаются контактные группы, а боковые стенки служат для выполения формы секционирования 3b и защиты обслуживающего персонала.
Высота комплекта соответствует устанавливаемому выкатному блоку.



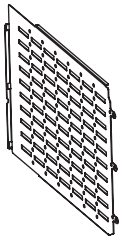
Метизы и комплекты

Метизы

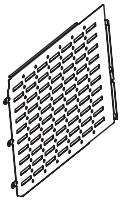


Винт M5x8
DIN7500C
количество: 19

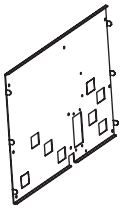
Комплекты для организации отсека выкатных блоков полной ширины



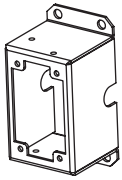
Боковая стенка правая
комплекта R5M2W**M1A
Количество: 1



Боковая стенка левая
комплекта R5M2W**M1A
Количество: 1



Задняя стенка комплекта
R5M2W**M1A
Количество: 1

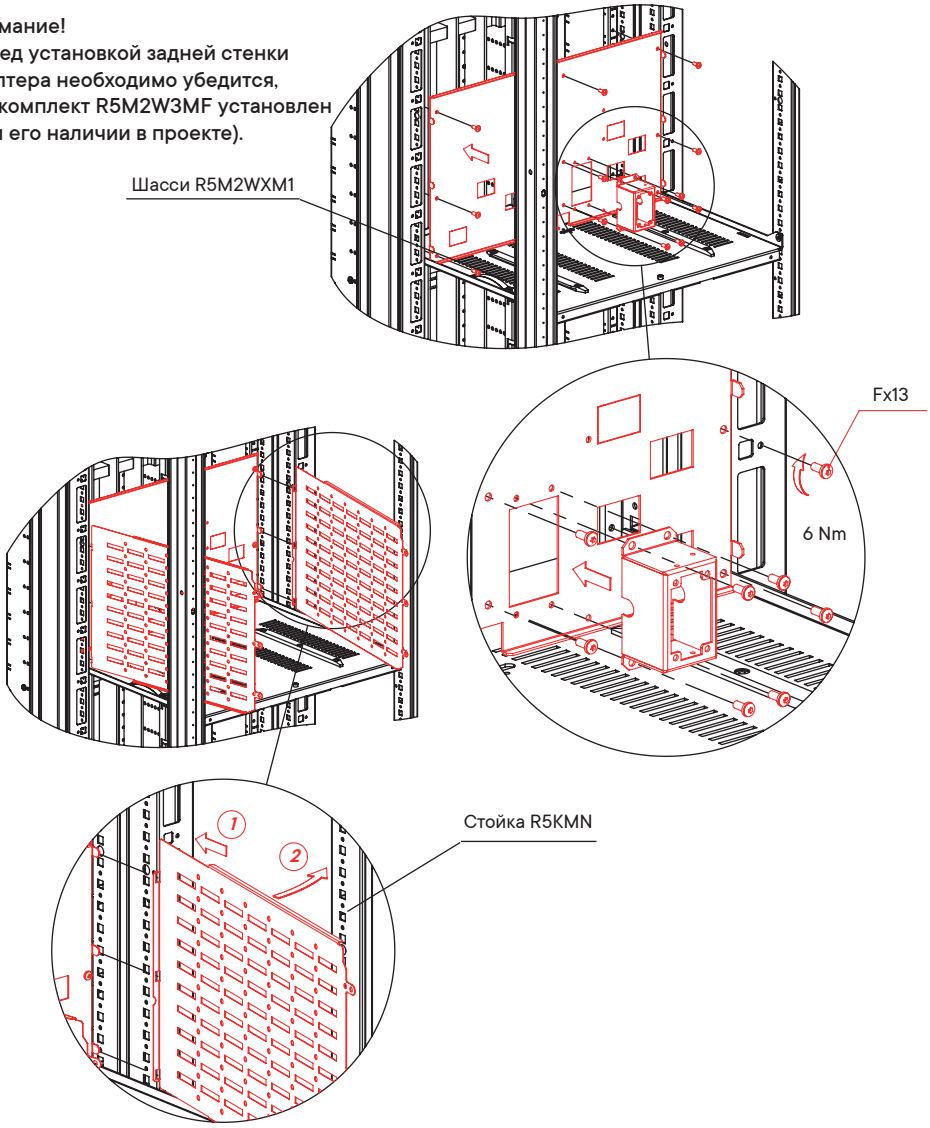


Кронштейн установки
сигнальных контактов
комплекта
R5M2W**M1A
Количество: 1

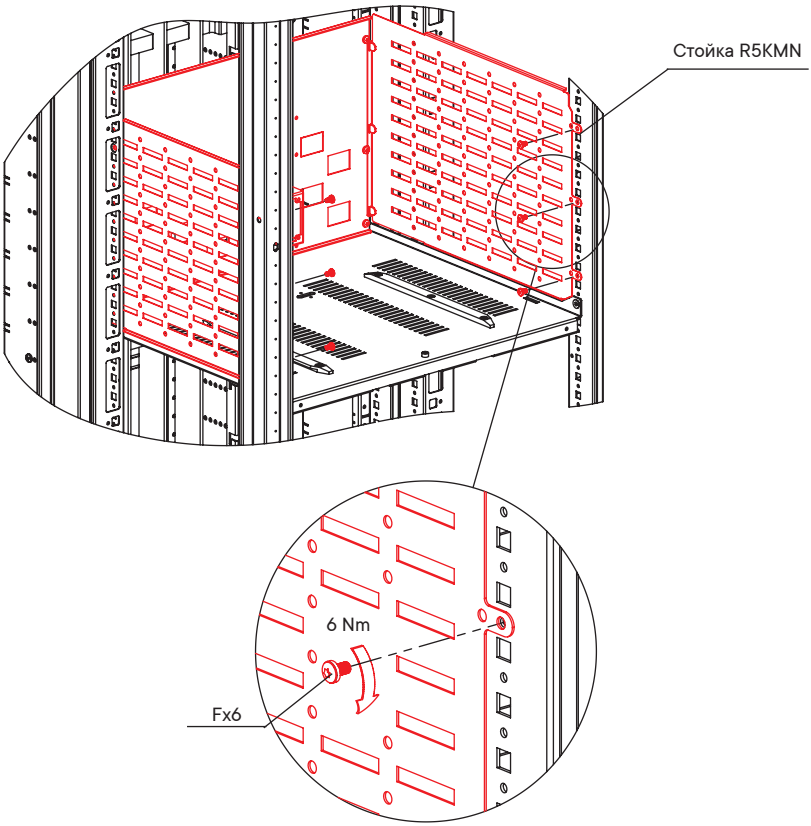
3.2.1 Установка комплекта адаптера и перегородок R5M2W**M1A

Установить адаптер. Перед установкой кронштейна установить ответную часть контактной группы сигнальных цепей R5M2WSCB(RJ/266), ответную к п.4.2.3. А также установить комплект индикации R5M2WMS.
Для удобства дальнейшей сборки рекомендуется произвести установку в контакты проводников.
Перегородки устанавливаются пазами на заднюю стенку, крепление произвести на стойки R5KMN.

Внимание!
Перед установкой задней стенки адаптера необходимо убедится, что комплект R5M2W3MF установлен (при его наличии в проекте).

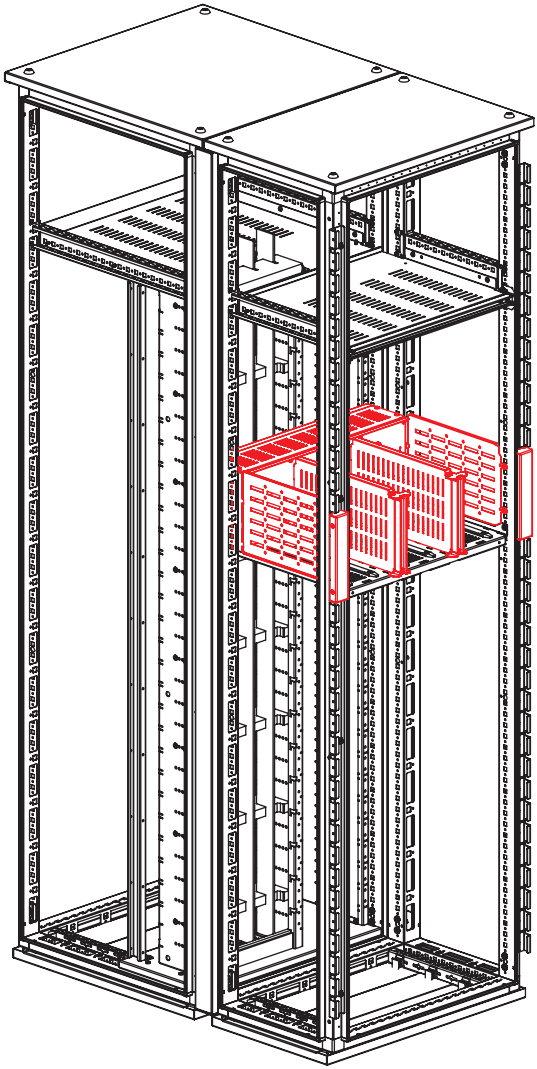


3.2.2 Крепление перегородок R5M2W**M1A



3.3 Установка комплекта адаптера и перегородок R5M2W*M2(3)A

Комплект необходим для организации отсека установки дробных выкатных и втычных функциональных блоков.
В заднюю стенку адаптера устанавливаются контактные группы, а боковые стенки и перегородки служат для выполения формы секционирования 3b и защиты обслуживающего персонала.
Высота комплекта соответствует устанавливаемому выкатным блокам.



Внимание!
При наличии в шкафу отсеков под дробные блоков обязательна установка накладных стоек R5MSSP по пункту 7.2. Без стоек невозможна установка передних накладных панелей дробных блоков.**

Метизы и комплекты

Метизы

A



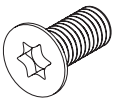
Винт M5x12
DIN7500C
количество: 2

F



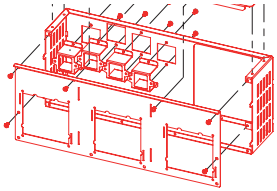
Винт M5x8
DIN7500C
количество: 36

H

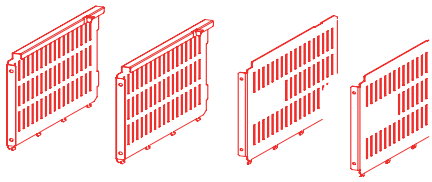


Винт M5x12
DIN7500M
количество: 6

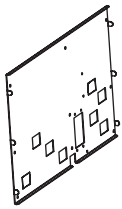
Комплекты для организации отсека дробных выкатных блоков



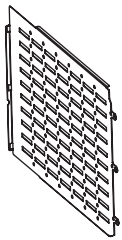
Адаптер подключения дробных блоков
R5M2W*M2(3)A
Корпус адаптера, передняя стенка, кронштейны контактной группы
количество: 1



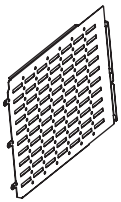
Комплект перегородок и притворы
R5M2W*M2(3)A
количество: 1



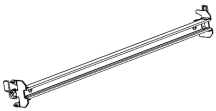
Задняя стенка комплекта
R5M2W**M*A
Количество: 1



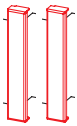
Боковая стенка правая
комплекта R5M2W**M1A
Количество: 1



Боковая стенка левая
комплекта R5M2W**M1A
Количество: 1



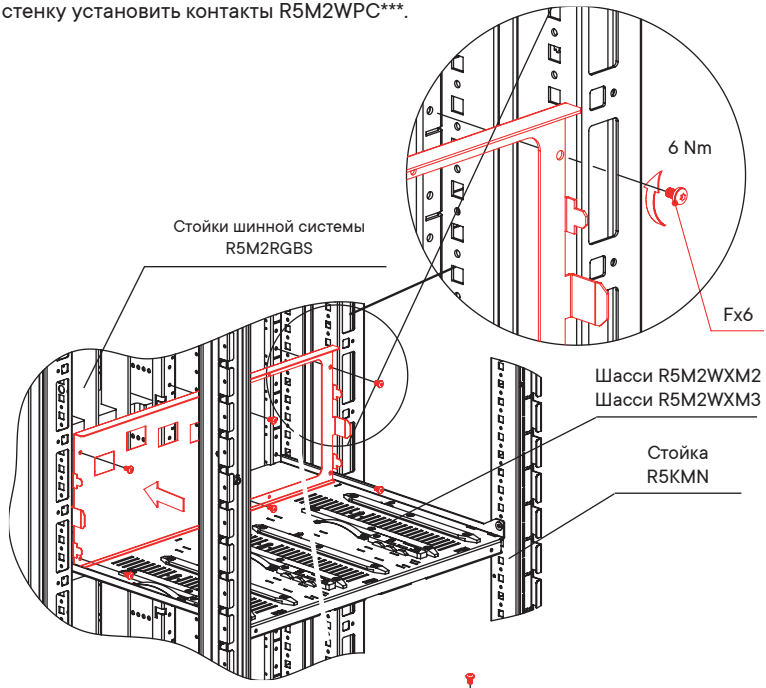
Притвор
R5TOEMG
1 комплект



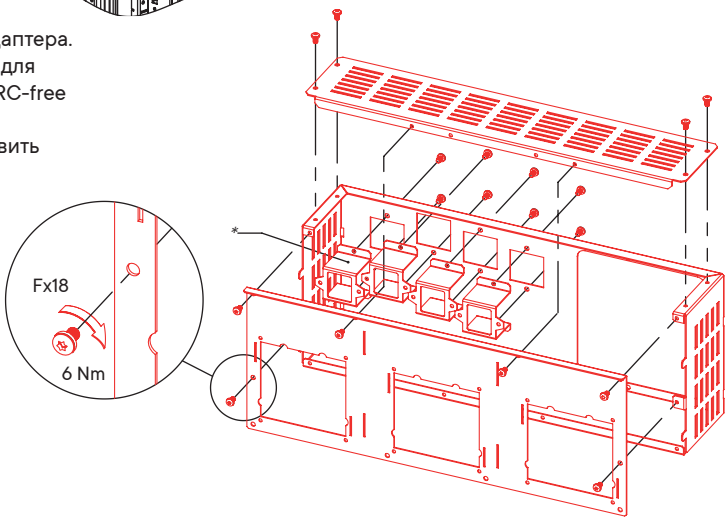
Передние накладные
панели
1 комплект

3.3.1 Сборка комплекта адаптера R5M2W*M2(3)A

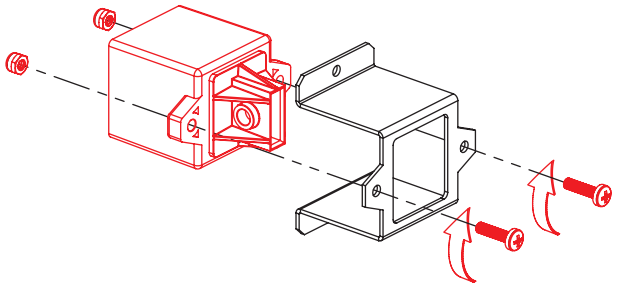
Установить заднюю стенку адаптера. Перед установкой убедитесь, что установлен комплект R5M2W3MF* в случае его наличия.
Креление производится к стойкам шинной системы, аналогично п.3.2.1.
На заднюю стенку установить контакты R5M2WPC***.



Смонтировать корпус адаптера.
Установить кронштейны для установки изоляторов ARC-free комплекта R5M2WPC***.
* На кронштейны установить изоляторы по п.3.3.7



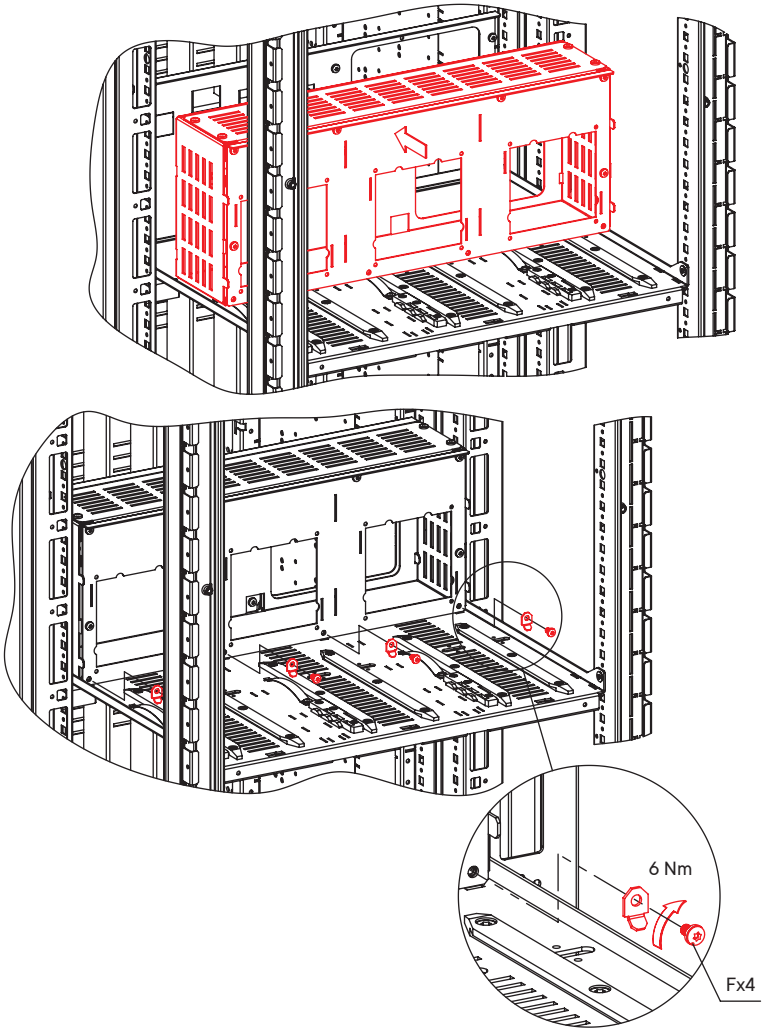
Изолятор устанавливается внутренней части кронштейна. Крепление производится метизами, входящими в комплект силовых контактов R5M2WPC**.



6 Nm

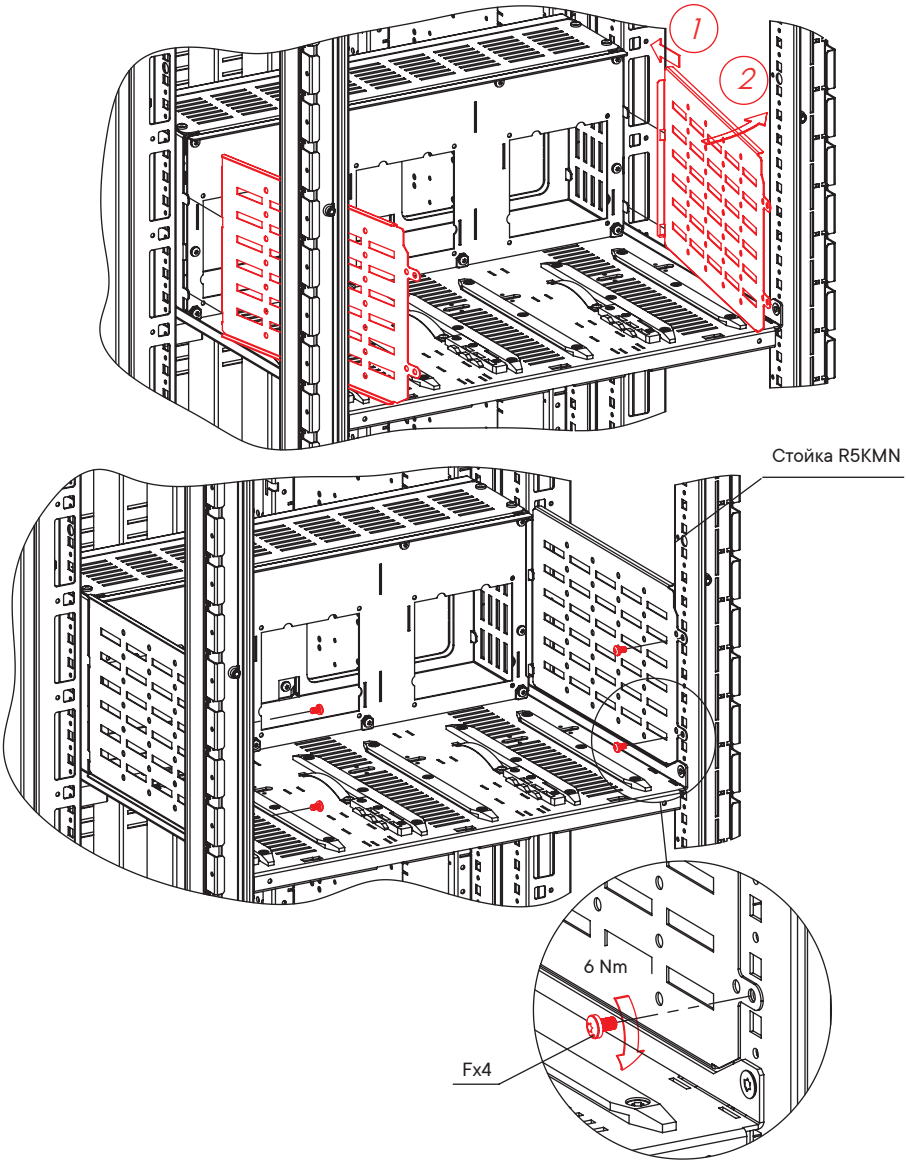
3.3.2 Установка комплекта адаптера R5M2W*M2(3)A

Установить адаптер в отсек. Используя специальные пластины, входящие в комплект, зафиксируйте собранный адаптер. Зафиксируйте винтами.



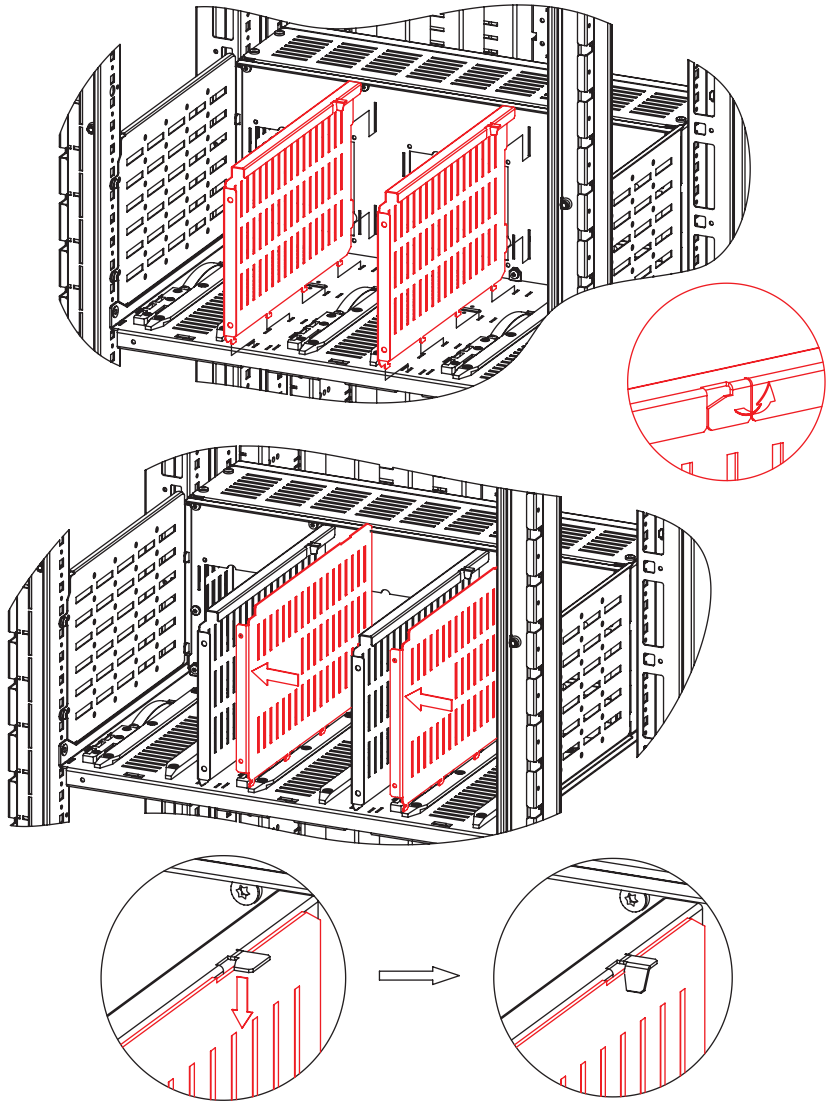
3.3.3 Установка боковых стенок комплекта R5M2W*M2(3)A

Установку стенок производить аналогично пункту 3.2.2. Сначала центрировать стенки пазами, затем закрепить к стойкам R5KMN.



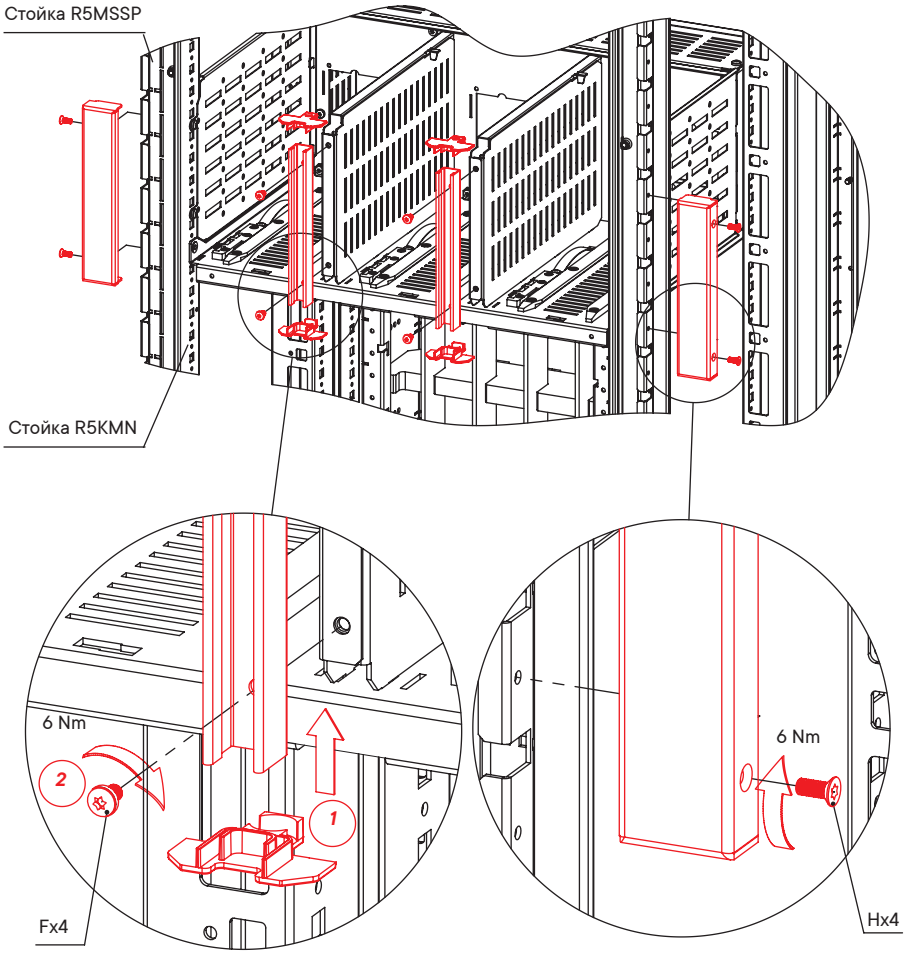
3.3.4 Установка перегородок комплекта R5M2W*M2(3)A

Установка перегородок производится в пазы адаптера и шасси. Перегородки состоят из двух панелей, скрепленных между собой. Для фиксации необходимо произвести загиб уголка в верхней части.



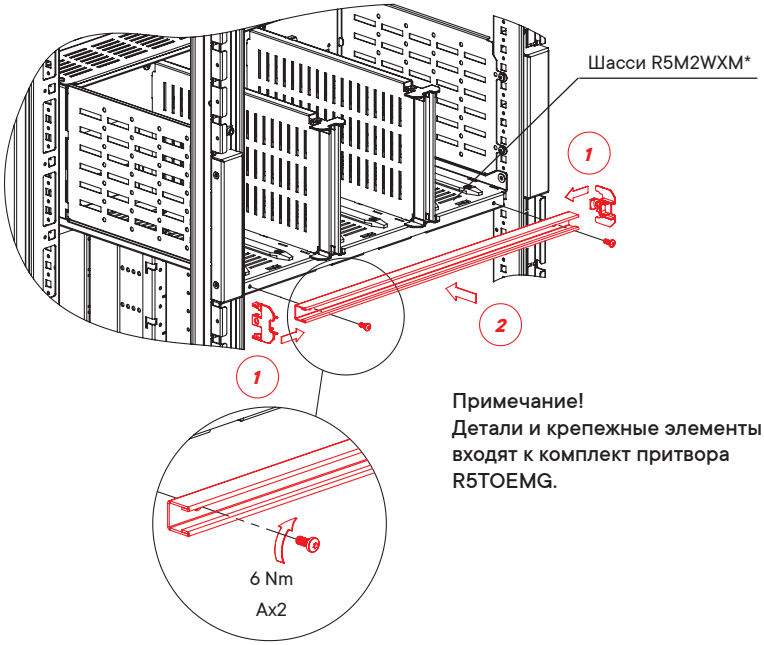
3.3.5 Установка притворов и накладных панелей комплекта R5M2W*M2(3)A

Установка притворов необходима для обеспечения степени защиты оболочки IP54.
Крепление притворов производится к перегородкам комплекта.
Передние накладные панели несут декоративный характер и устанавливаются на стойки комплекта R5MSSP** (по пункту 7.2).



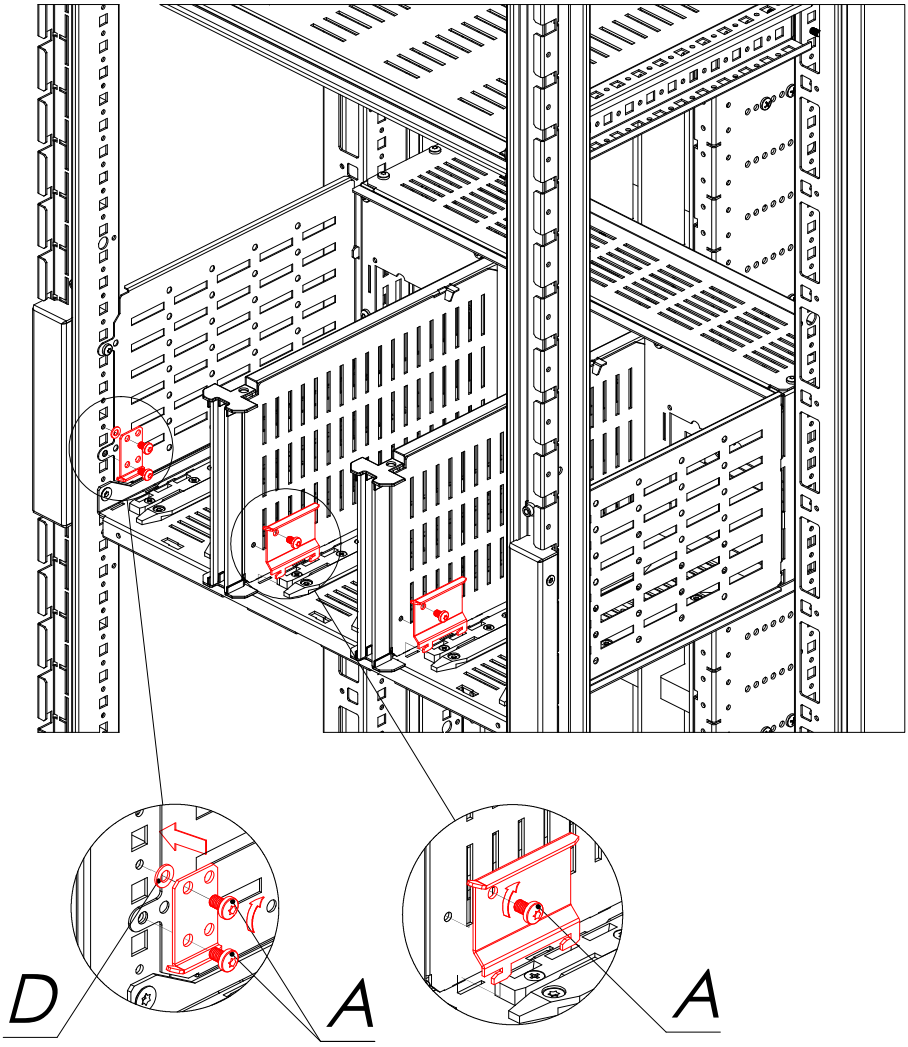
3.3.6 Установка притвора R5TOEMG

Установка притвора необходима для обеспечения степени защиты оболочки IP54.
Крепление притвора производится к шасси R5M2WXM2 или R5M2WXM3.



Примечание!
Детали и крепежные элементы входят к комплект притвора R5TOEMG.

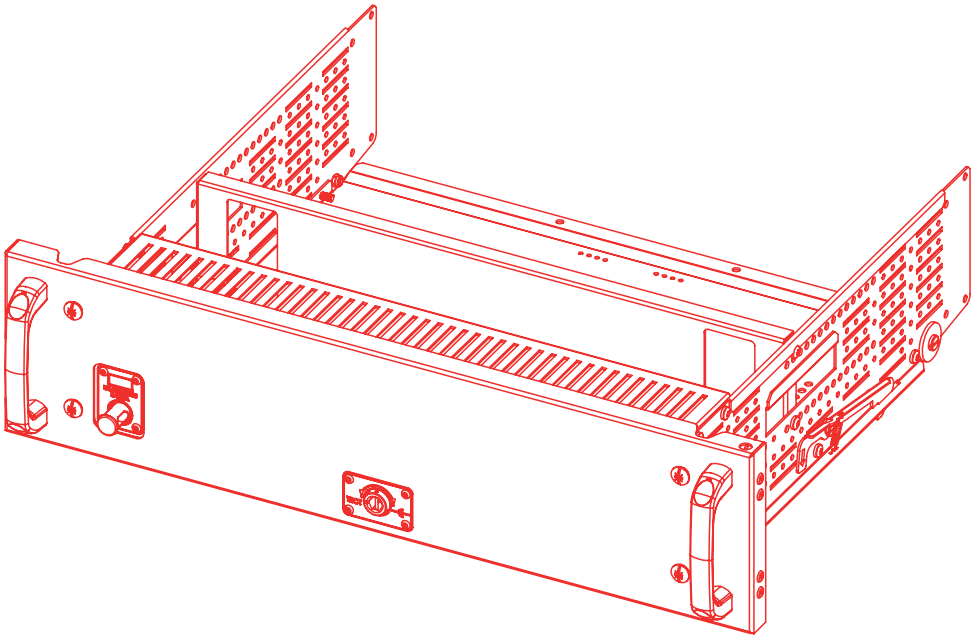
3.3.7 Установка прижимных скоб блока дробного



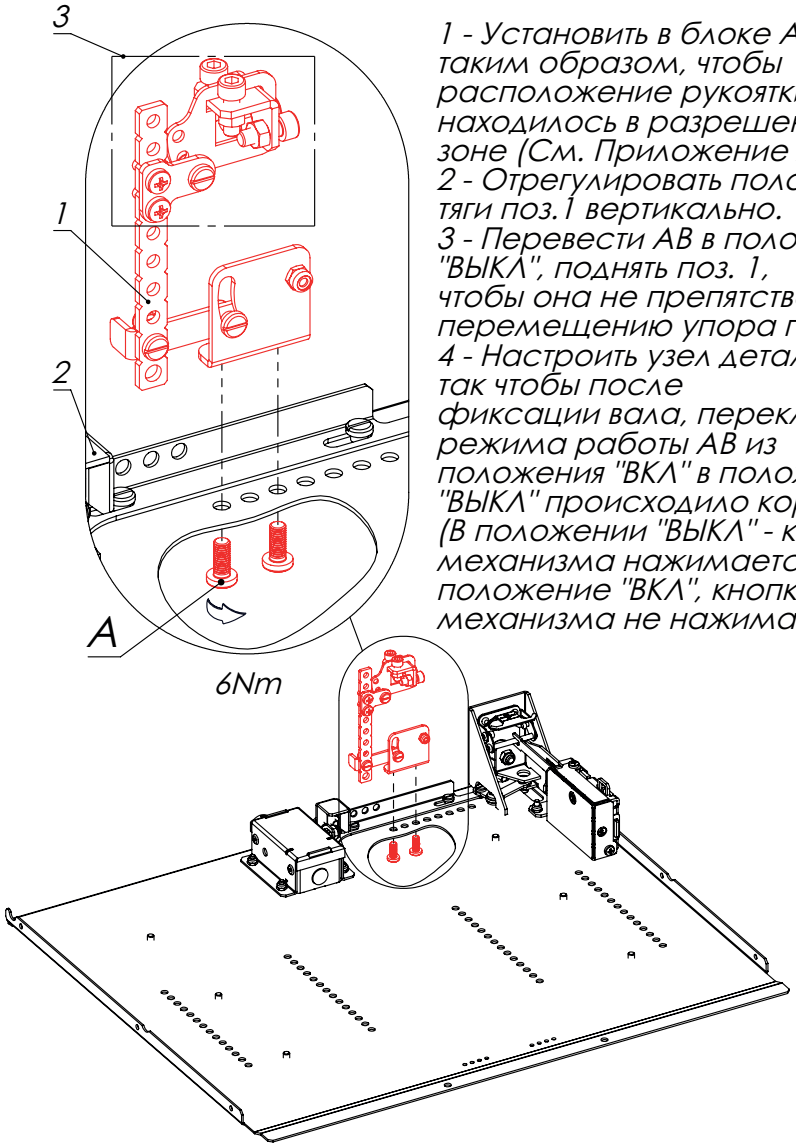
A		M5x8	x4
D		ϕ 5	x1

4.1 Сборка комплекта R5M2W...M1B и R5M2W...M1BM

4.1.1 Сборка комплекта R5M2W...M1B



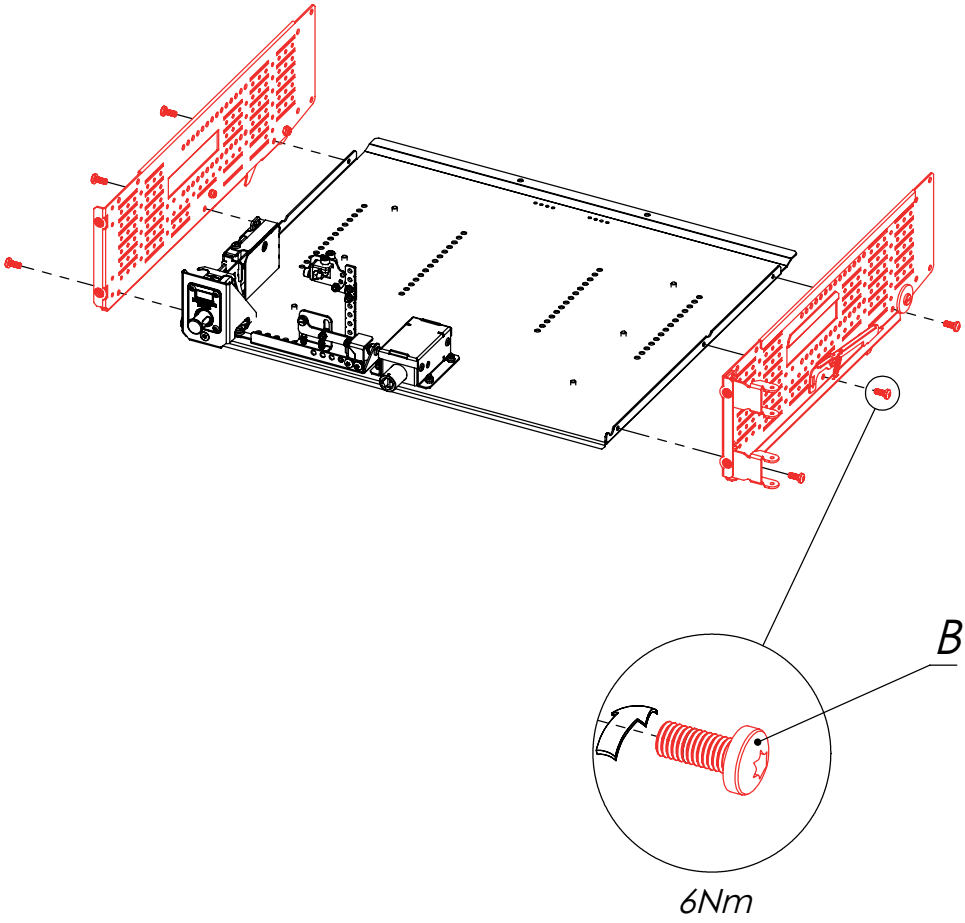
Установка механизма блокировки



1 - Установить в блоке АВ, таким образом, чтобы расположение рукоятки находилось в разрешенной зоне (См. Приложение А).
2 - Отрегулировать положение тяги поз.1 вертикально.
3 - Перевести АВ в положение "ВЫКЛ", поднять поз. 1, чтобы она не препятствовала перемещению упора поз. 2.
4 - Настроить узел деталей поз. 3, так чтобы после фиксации вала, переключения режима работы АВ из положения "ВКЛ" в положение "ВЫКЛ" происходило корректно. (В положении "ВЫКЛ" - кнопка механизма нажимается. В положение "ВКЛ", кнопка механизма не нажимается).

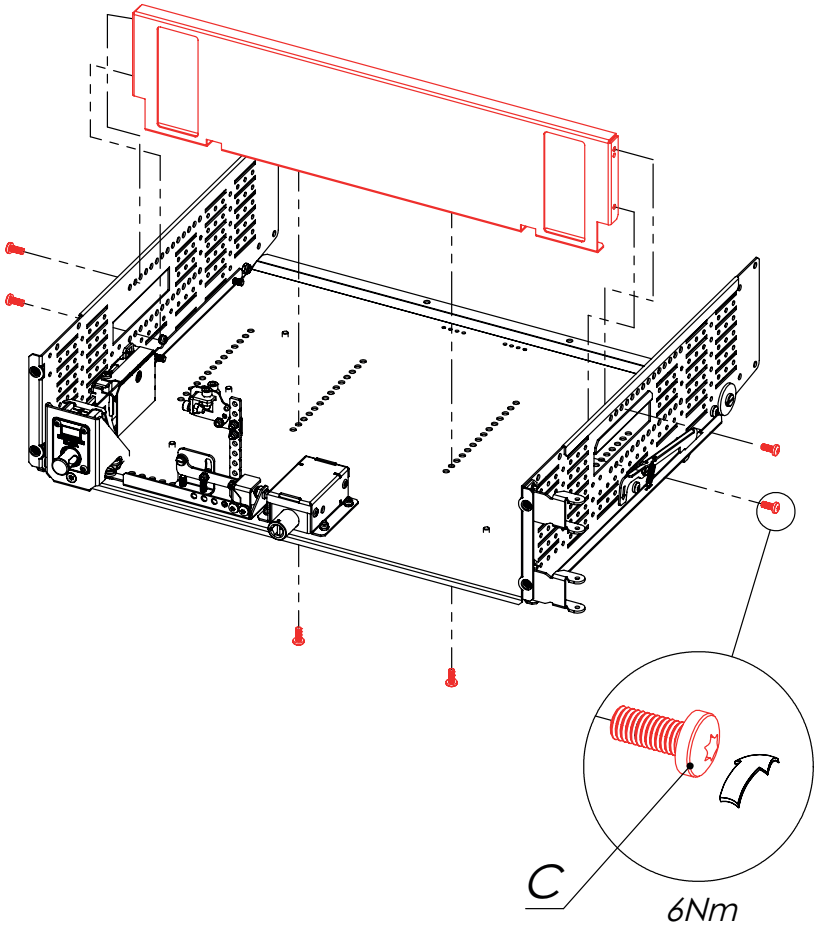
A		M5x8	x2

Установка правой и левой стенки блока



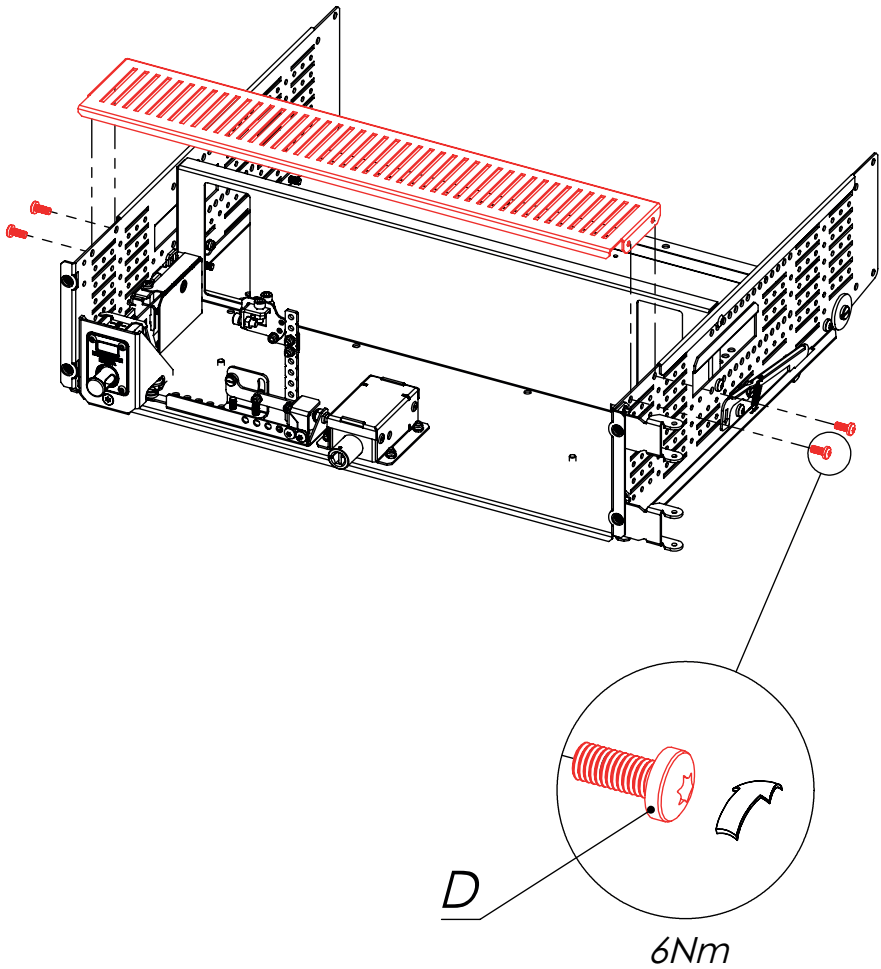
B		M5x8	x6

Установка монтажной платы



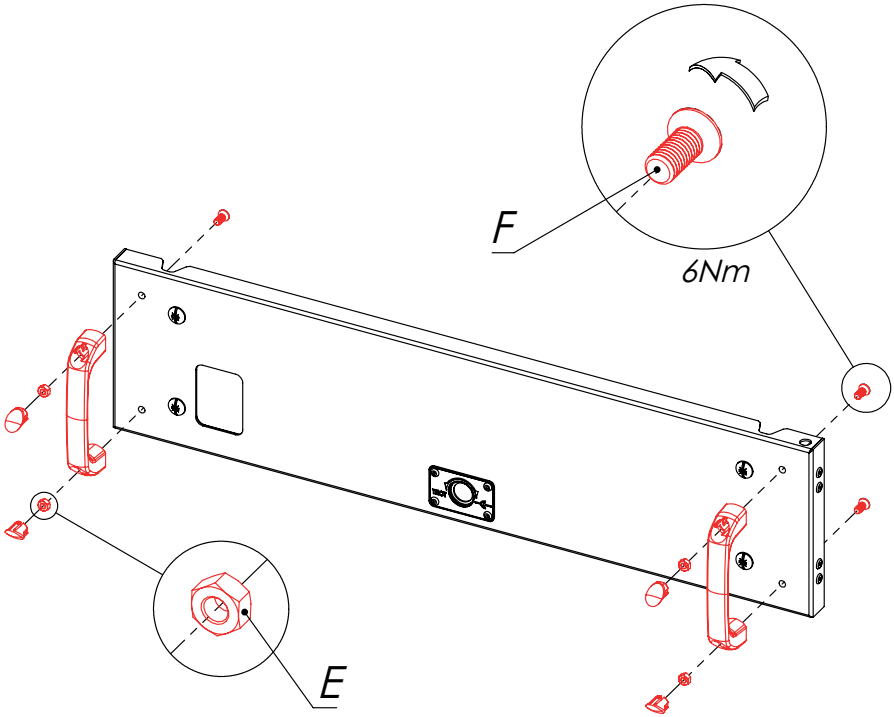
		R5M2W3M1B R5M2W4M1B	R5M2W5M1B R5M2W6M1B R5M2W9M1B R5M2W12M1B
C	M5x8	x6	x8

Установка защитного экрана



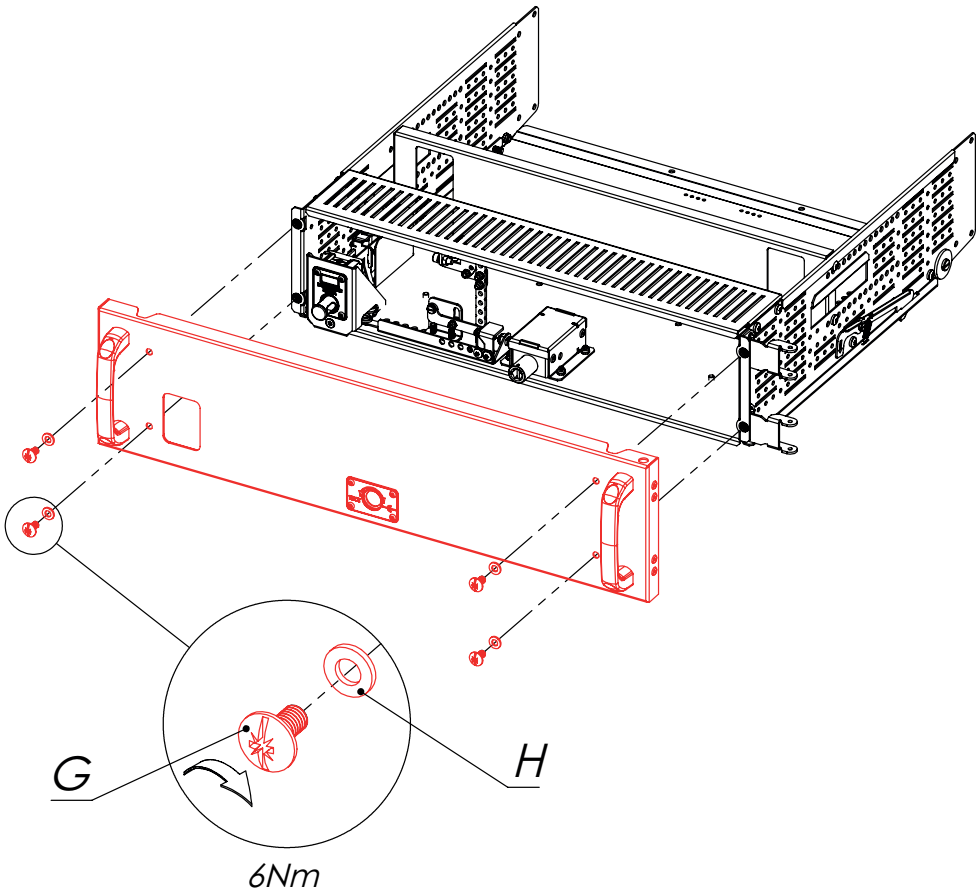
D		M5x8	x4

Установка ручек



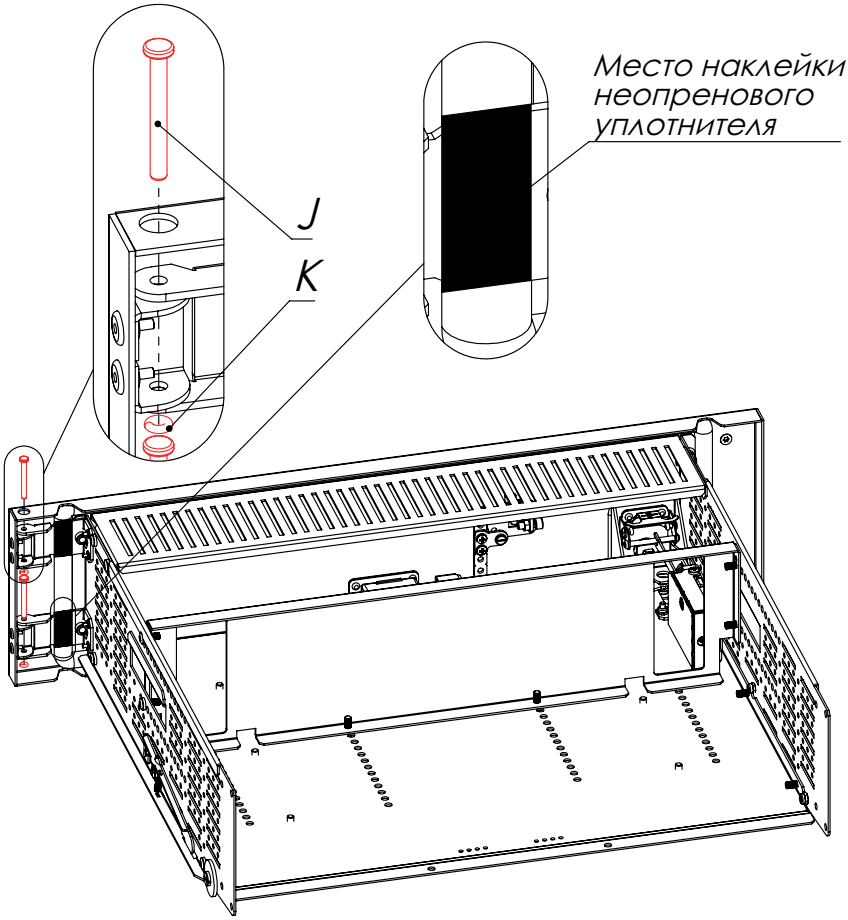
		R5M2W3M1B	R5M2W4M1B R5M2W5M1B R5M2W6M1B R5M2W9M1B R5M2W12M1B
E	M5	x4	
F	M5x16	x4	
E	M6		x4
F	M6x20		x4

Установка лицевой панели на блок



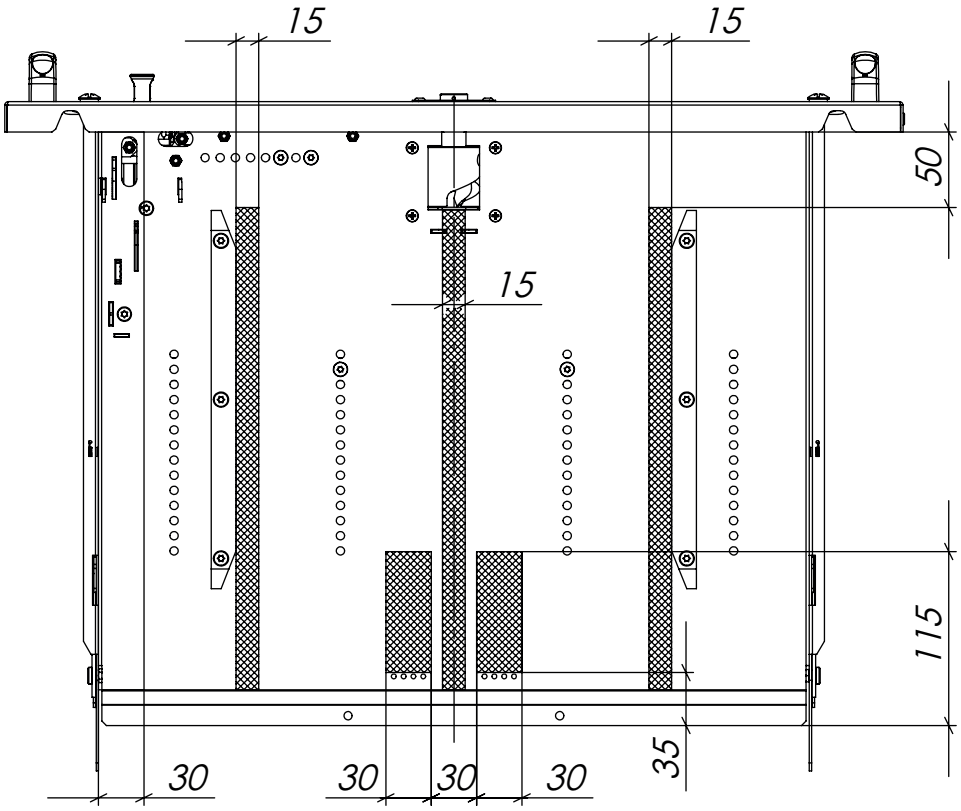
		R5M2W3M1B R5M2W4M1B R5M2W5M1B R5M2W6M1B	R5M2W9M1B R5M2W12M1B
G	M6x12	x4	x6
H	∅ 6	x4	x6

Установка лицевой панели на блок



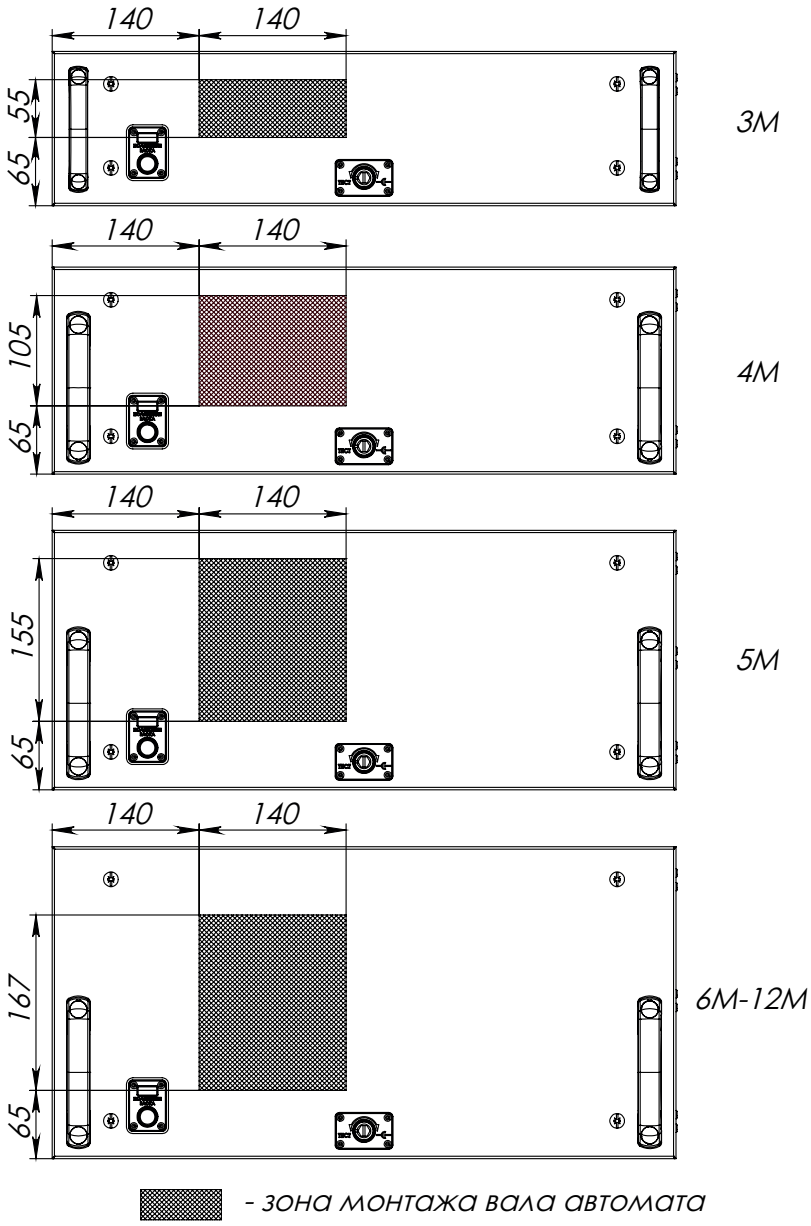
		R5M2W3M1B R5M2W4M1B	R5M2W5M1B R5M2W6M1B R5M2W9M1B R5M2W12M1B
G	∅ 3,85x35	x2	x3
H	∅ 1,9x2,9	x2	x3

Схема расположения зон, запрещенных для размещения крепежных элементов

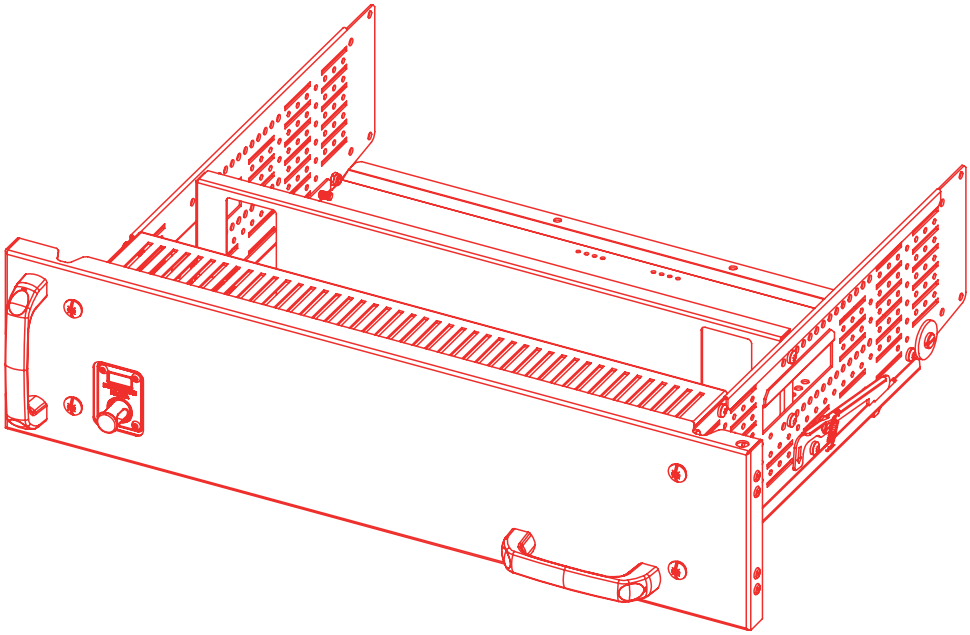


- зона, запрещенная для размещения крепежных элементов

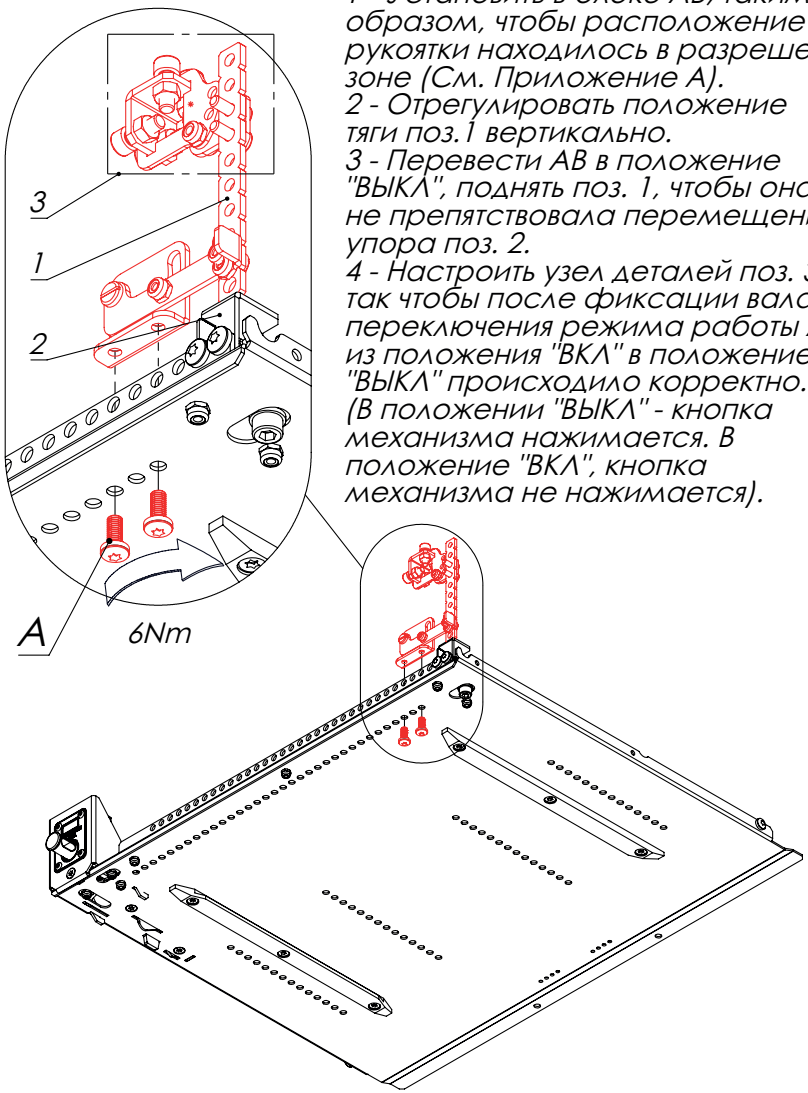
Приложение А. Схема расположения зоны приводного вала



4.1.2 Сборка комплекта R5M2W...M1BM



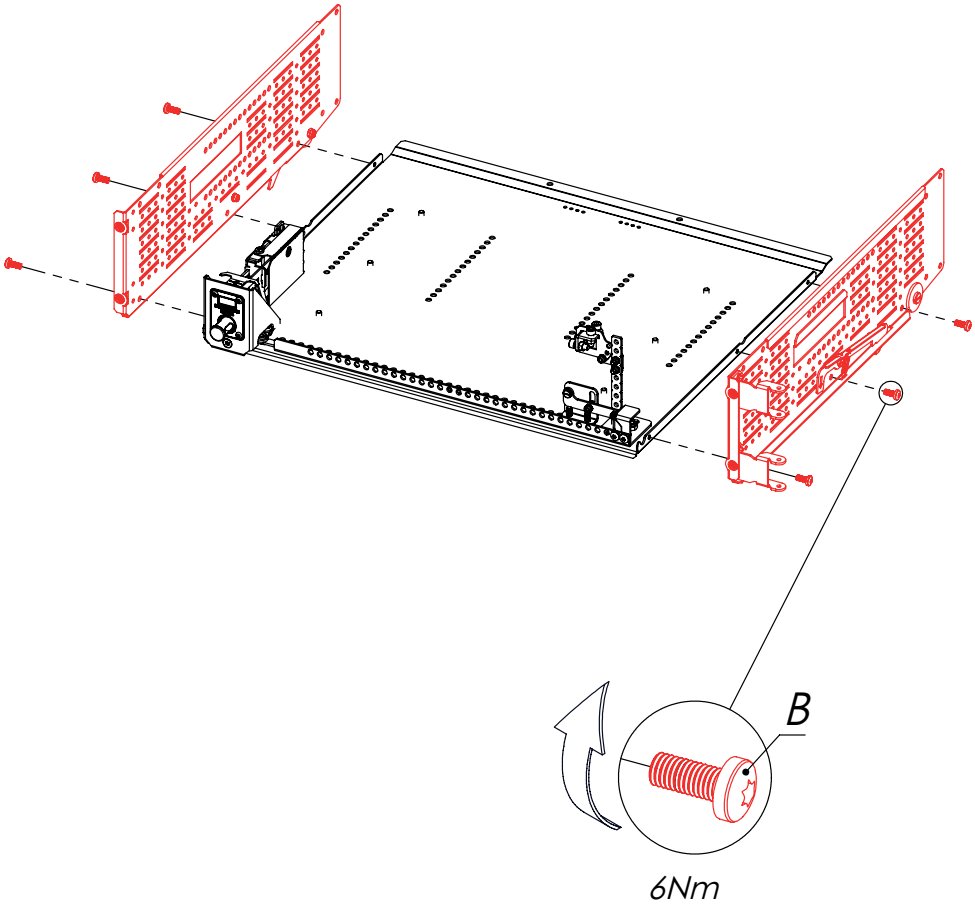
Установка механизма блокировки



1 - Установить в блоке АВ, таким образом, чтобы расположение рукоятки находилось в разрешенной зоне (См. Приложение А).
2 - Отрегулировать положение тяги поз.1 вертикально.
3 - Перевести АВ в положение "ВЫКЛ", поднять поз. 1, чтобы она не препятствовала перемещению упора поз. 2.
4 - Настроить узел деталей поз. 3, так чтобы после фиксации вала, переключения режима работы АВ из положения "ВКЛ" в положение "ВЫКЛ" происходило корректно. (В положении "ВЫКЛ" - кнопка механизма нажимается. В положение "ВКЛ", кнопка механизма не нажимается).

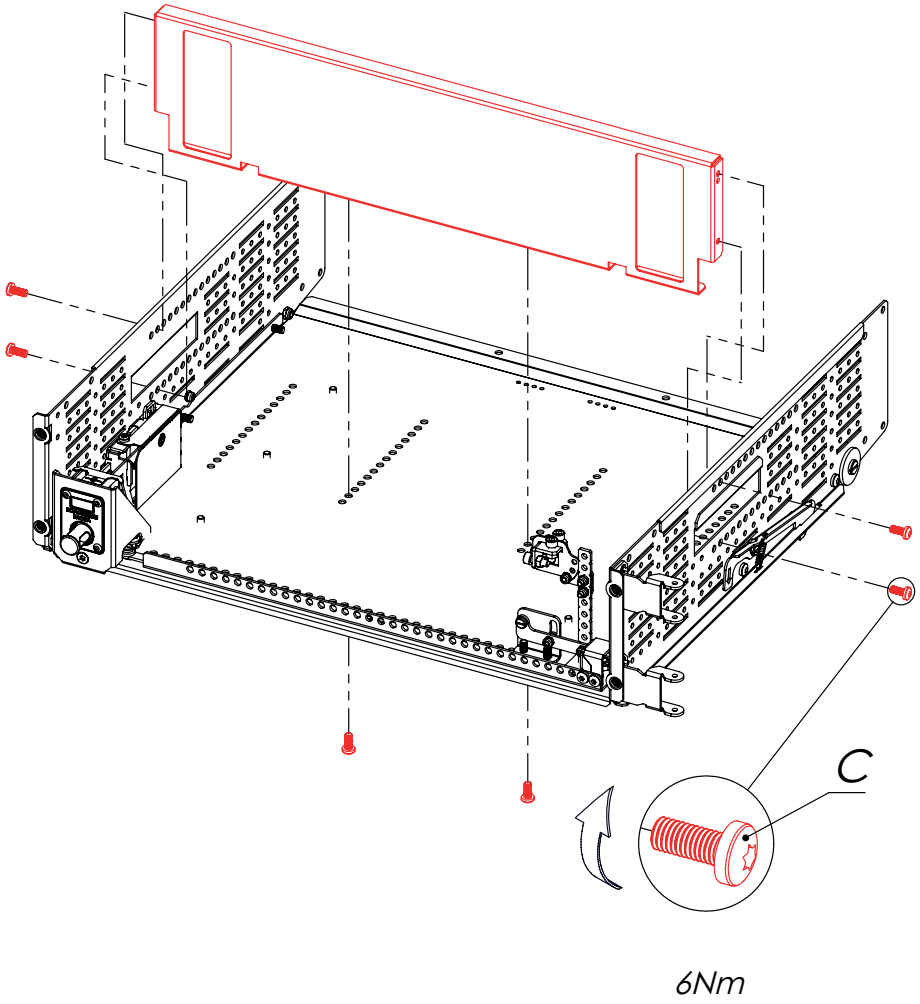
A		M5x8	x2

Установка правой и левой стенки блока



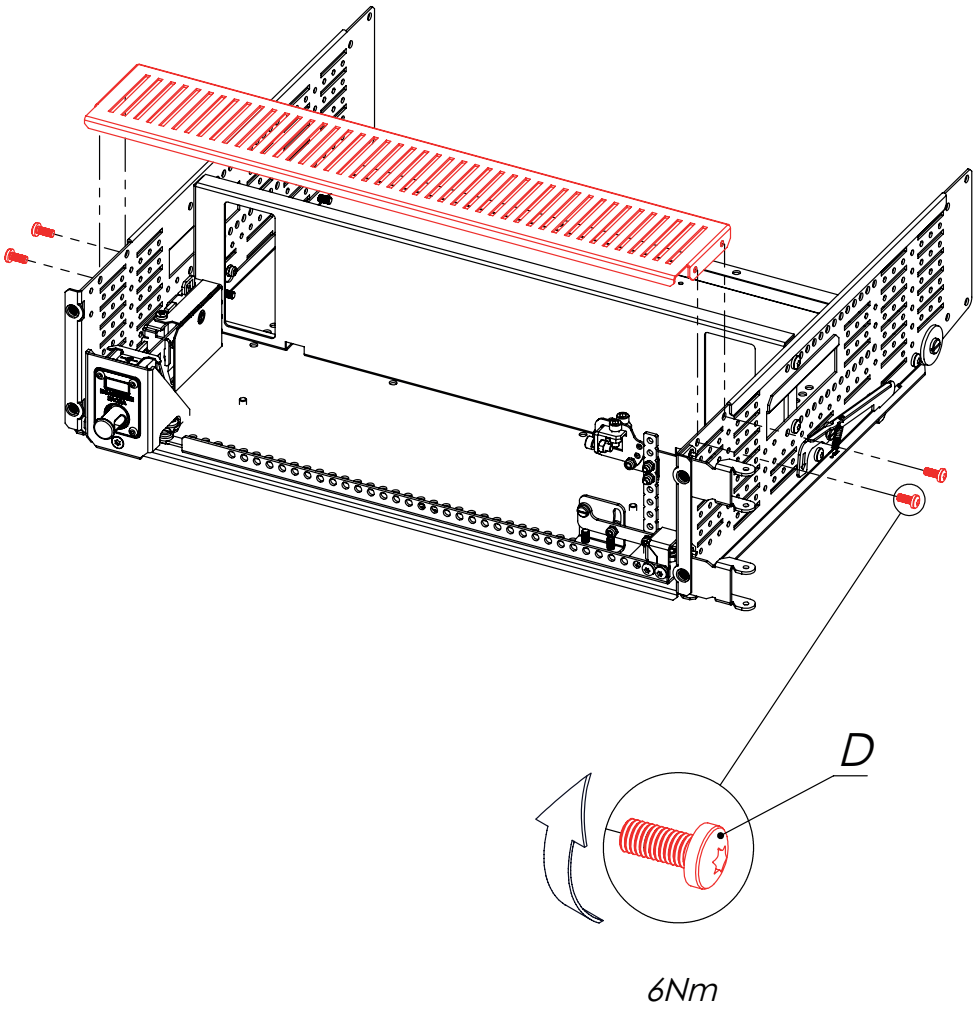
B		M5x8	x6

Установка монтажной платы



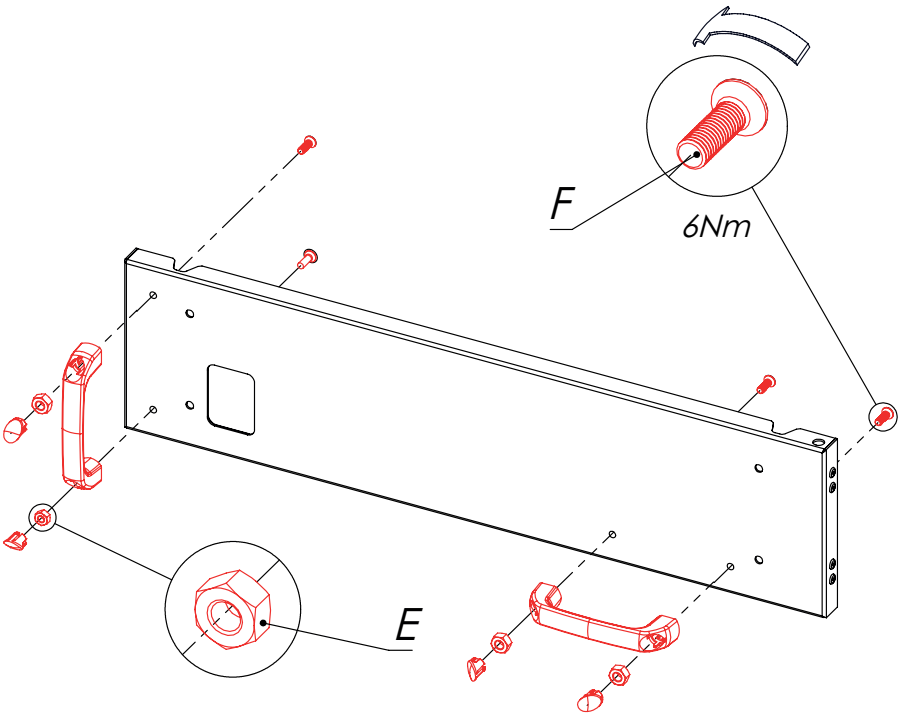
		R5M2W3M1B R5M2W4M1B	R5M2W5M1B R5M2W6M1B R5M2W9M1B R5M2W12M1B
C	M5x8	x6	x8

Установка защитного экрана



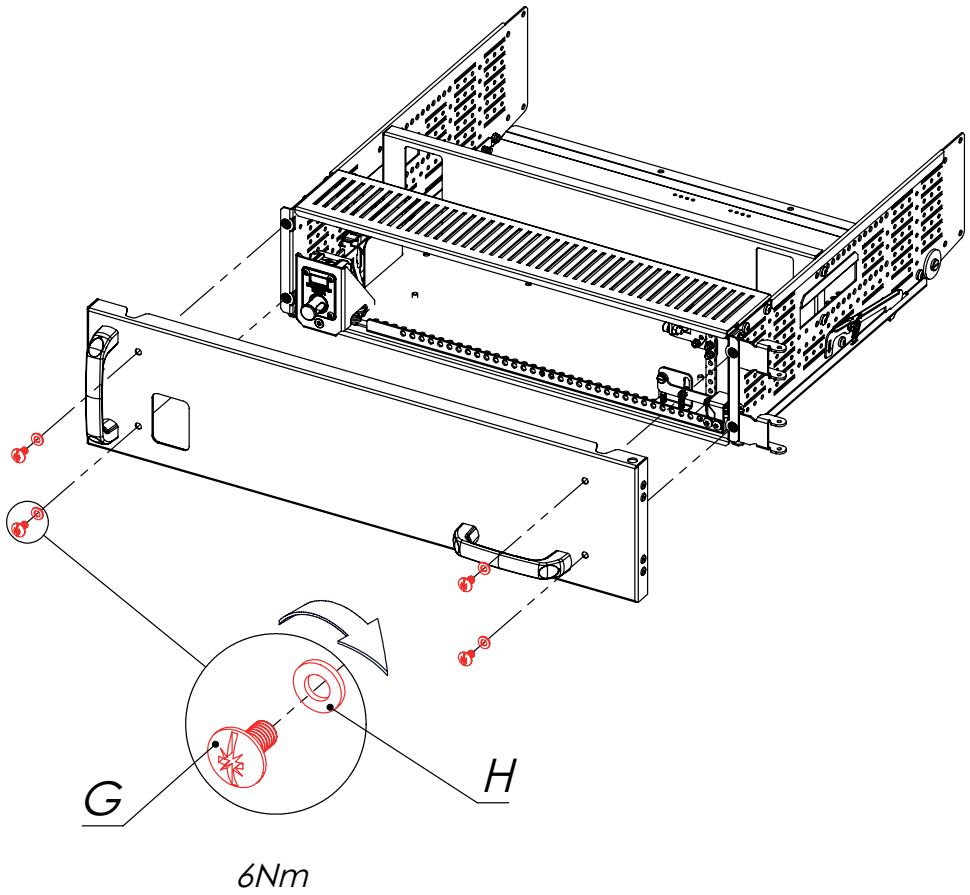
D		M5x8	x4

Установка ручек



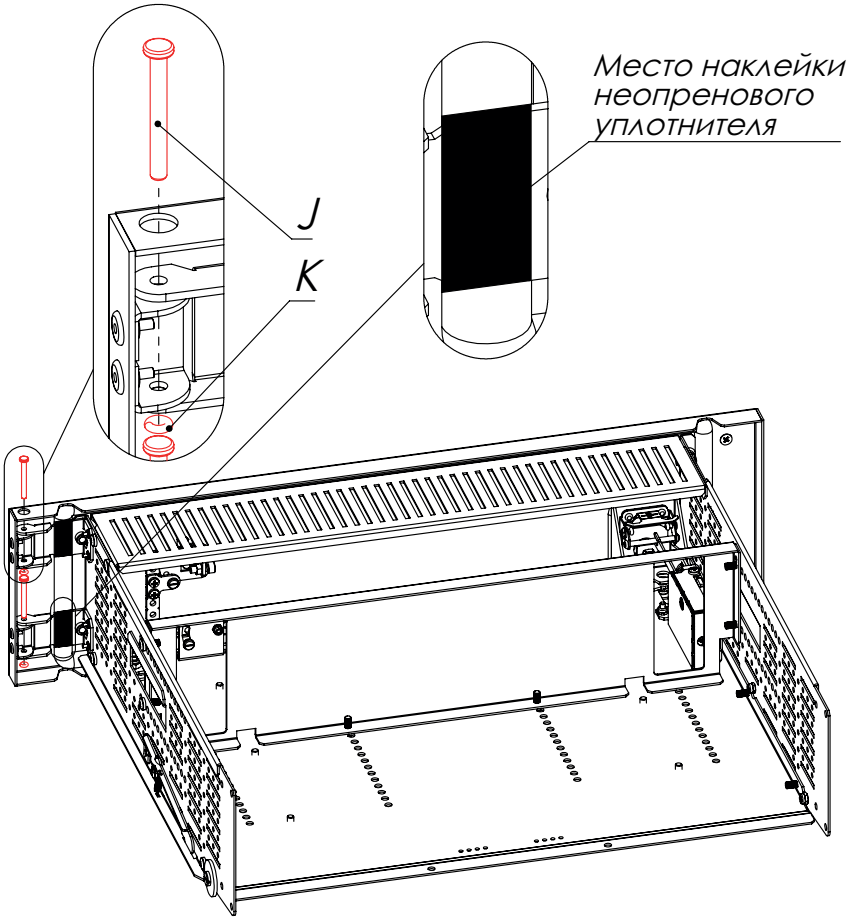
		R5M2W3M1B	R5M2W4M1B R5M2W5M1B R5M2W6M1B R5M2W9M1B R5M2W12M1B
E	M5	x4	
F	M5x16	x4	
E	M6		x4
F	M6x20		x4

Установка лицевой панели на блок



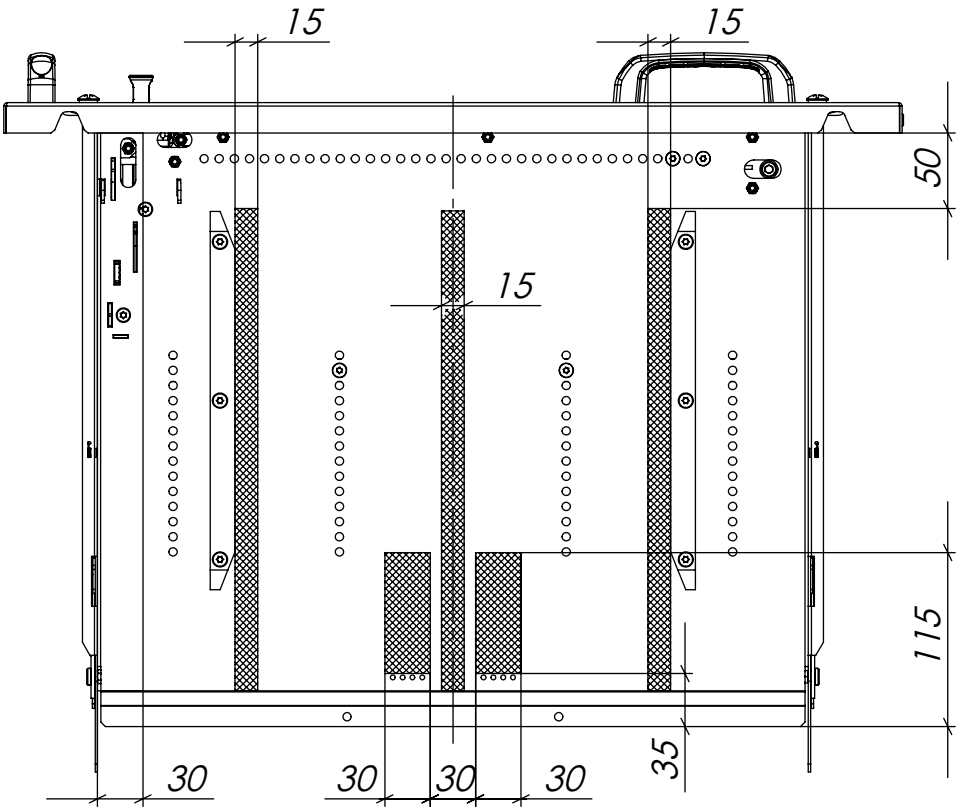
		R5M2W3M1B R5M2W4M1B R5M2W5M1B R5M2W6M1B	R5M2W9M1B R5M2W12M1B
G	M6x12	x4	x6
H	∅ 6	x4	x6

Установка лицевой панели на блок



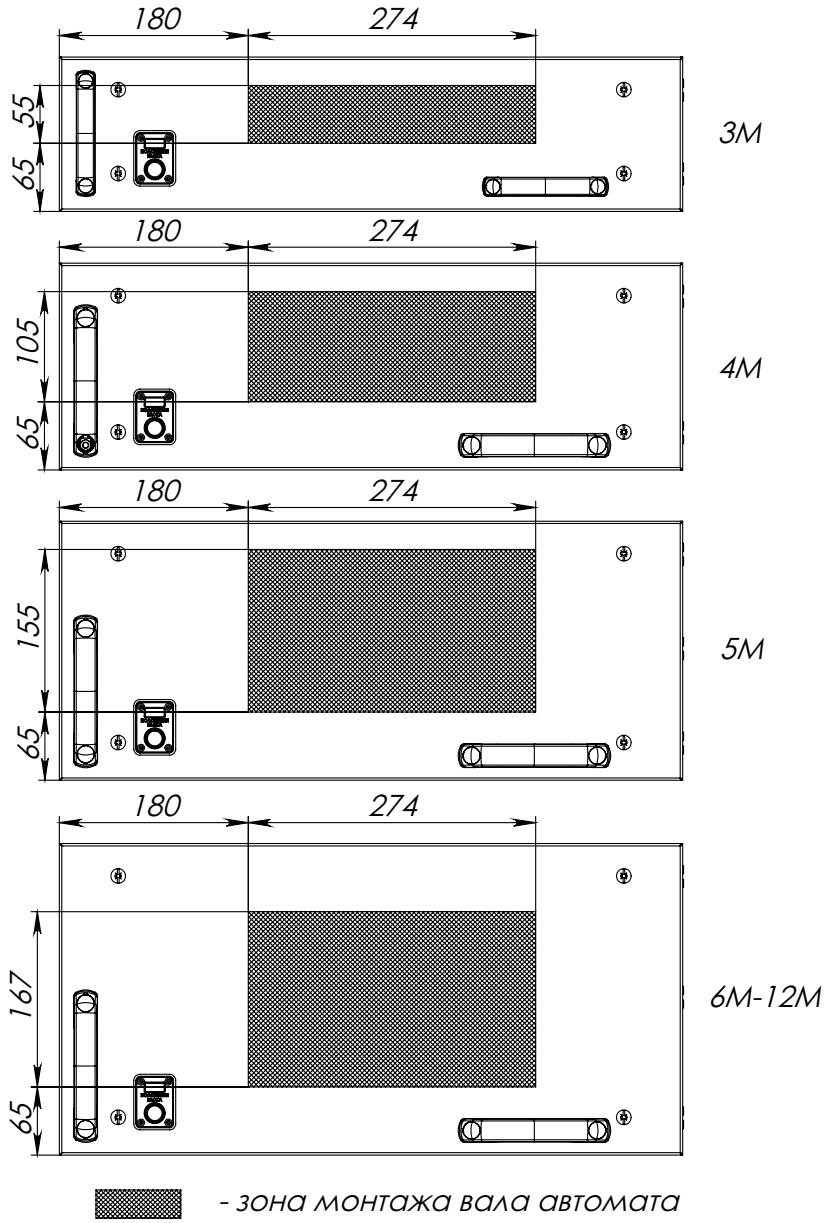
		R5M2W3M1B R5M2W4M1B	R5M2W5M1B R5M2W6M1B R5M2W9M1B R5M2W12M1B
G	∅ 3,85x35	x2	x3
H	∅ 1,9x2,9	x2	x3

Схема расположения зон, запрещенных для размещения крепежных элементов



- зона, запрещенная для размещения крепежных элементов

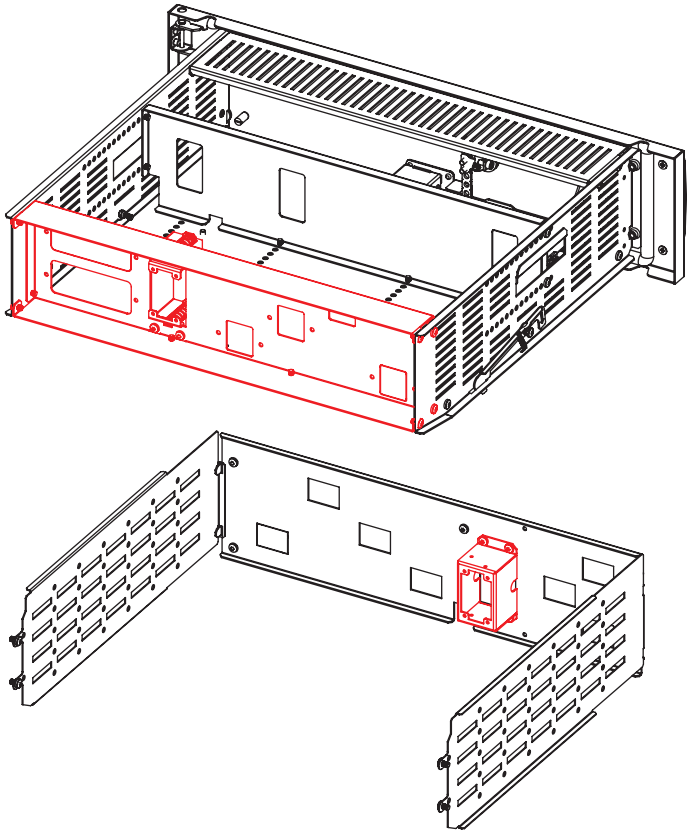
Приложение А. Схема расположения зоны приводного вала



- зона монтажа вала автомата

4.2 Установка задней стенки блока - комплект R5M2W*M1BR

На задней стенке блока устанавливаются изоляторы ARC-Free с шинами, контакты, попружиненный механизм сигнальной контактной группы.



Метизы и комплекты

Метизы

F



Винт M5x8
DIN 7500C
количество: 17–23

P



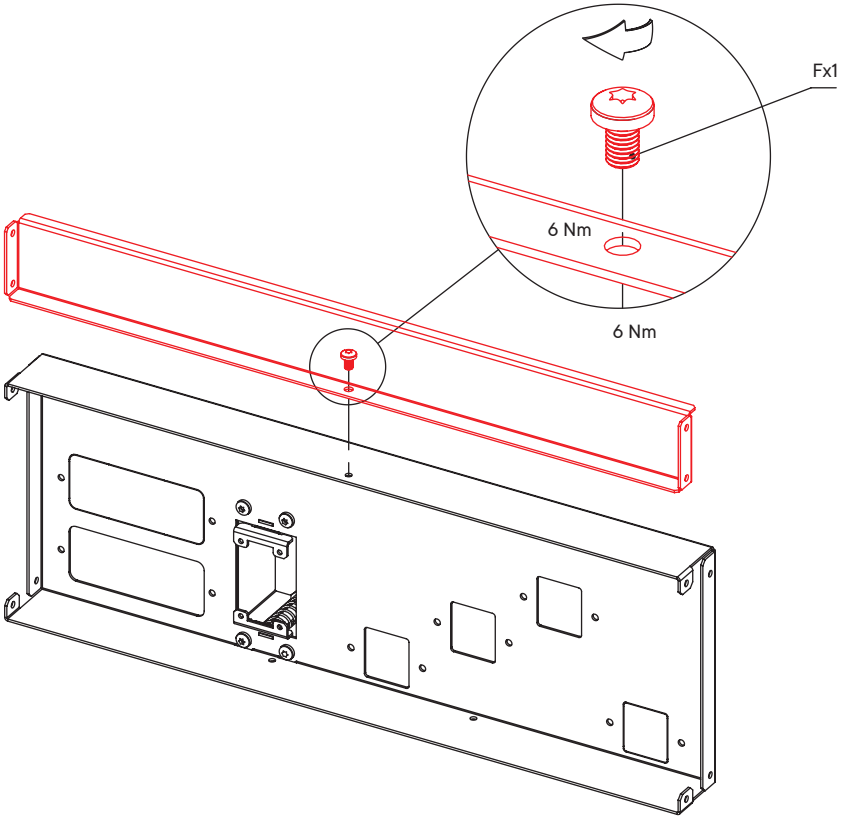
Винт M3x8
количество: 8

R



Гайка M3
DIN 985
количество: 8

4.2.1 Установка доборной панели для блоков 5M1 - 12M1



4.2.2 Установка задней стенки R5M2W*M1BR

Закрепить заднюю панель на выкатном блоке размером 3M1, 4M1.
Количество метизов определить по таблице 4.2.2.

Внимание!
Перед установкой задней стенки произведите монтаж проходного изолятора ARC-free из комплектов силовых контактов R5M2WPCB**.**

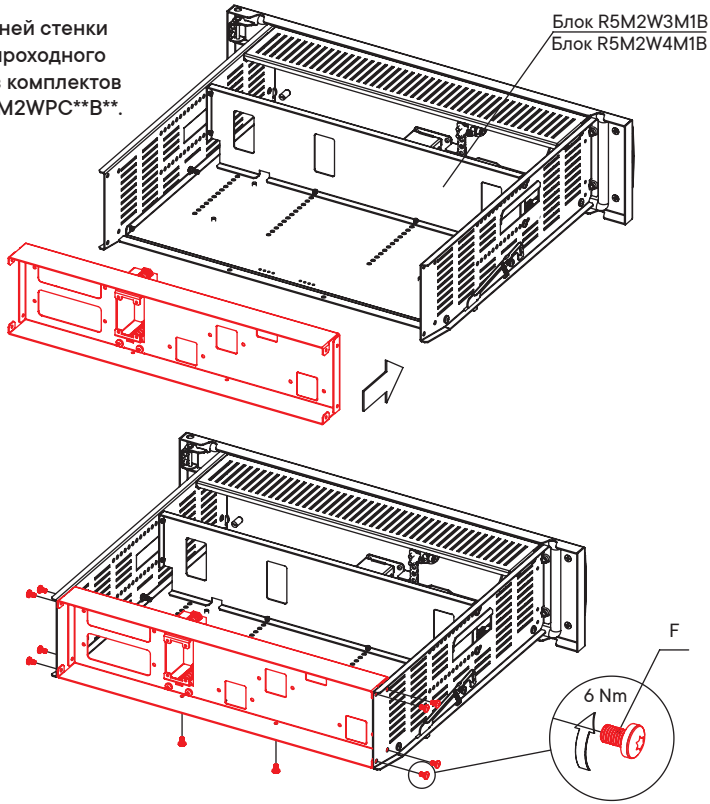


Таблица 4.2.2

Тип блока	Количество винтов
R5M2W3M1BR21 R5M2W3M1BR22 R5M2W4M1BR21 R5M2W4M1BR22	10
R5M2W5M1BR61 R5M2W5M1BR66 R5M2W6M1BR61 R5M2W6M1BR66	12

4.2.3 Установка задней стенки R5M2W*M1BR

Закрепить заднюю панель на выкатном блоке размером 5M1 - 12M1.
Количество метизов определить по таблице 4.2.3.

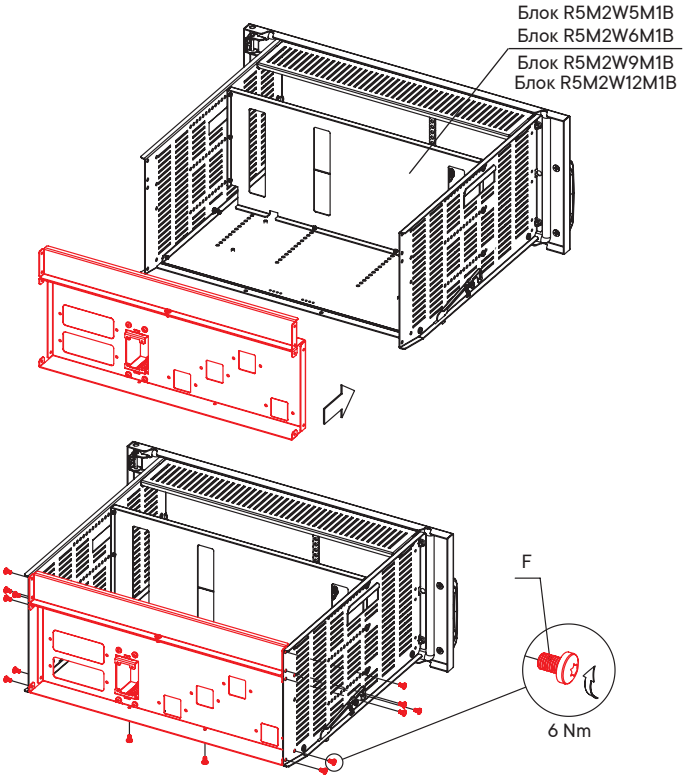
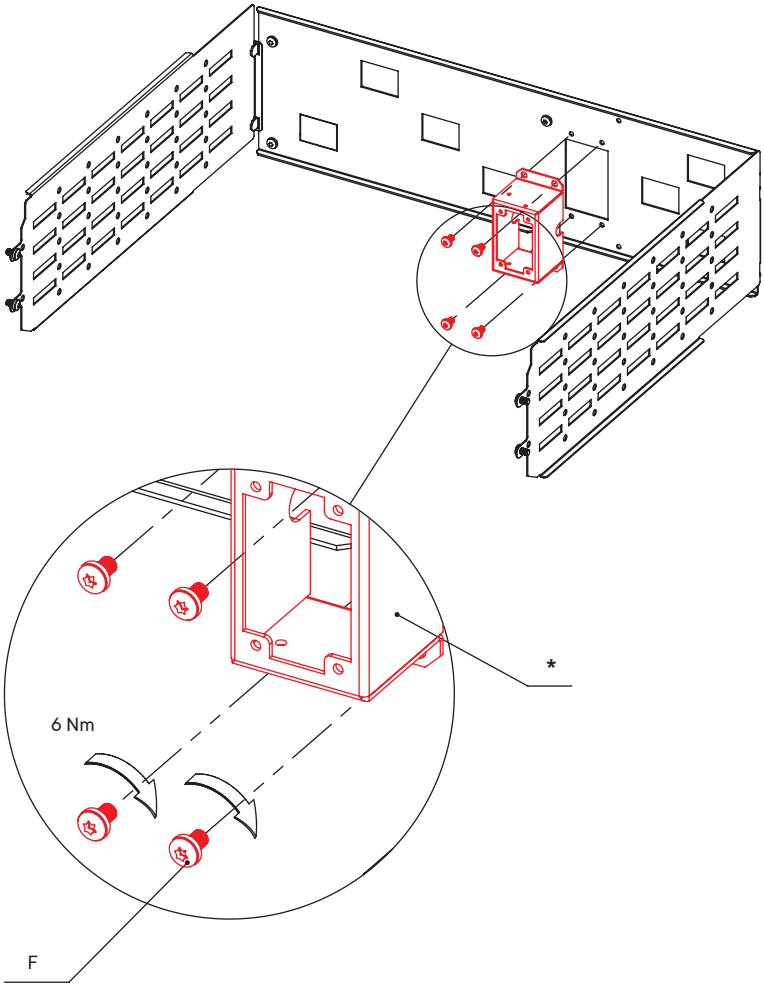


Таблица 4.2.3

Тип блока	Количество винтов
R5M2W5M1BR21 R5M2W5M1BR22 R5M2W6M1BR21 R5M2W6M1BR22 R5M2W9M1BR21 R5M2W9M1BR22	14
R5M2W9M1BR61 R5M2W9M1BR66 R5M2W12M1BR21 R5M2W12M1BR22 R5M2W12M1BR61 R5M2W12M1BR66	16

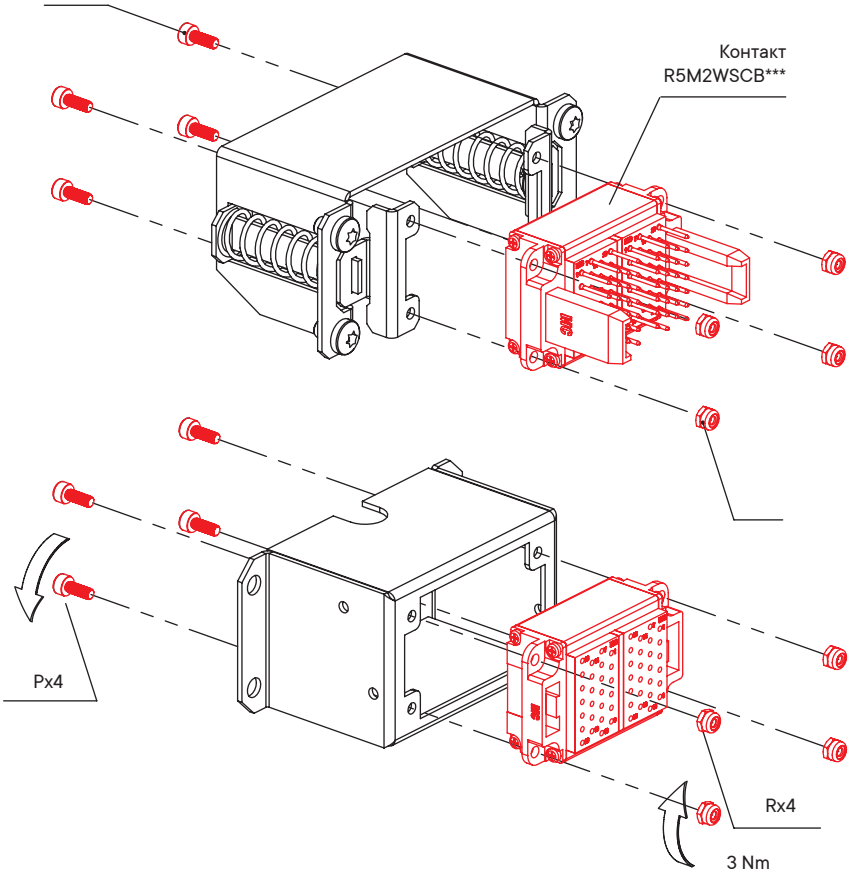
4.2.4 Установка ответной части пружинного механизма на адаптер R5M2W*M1A**



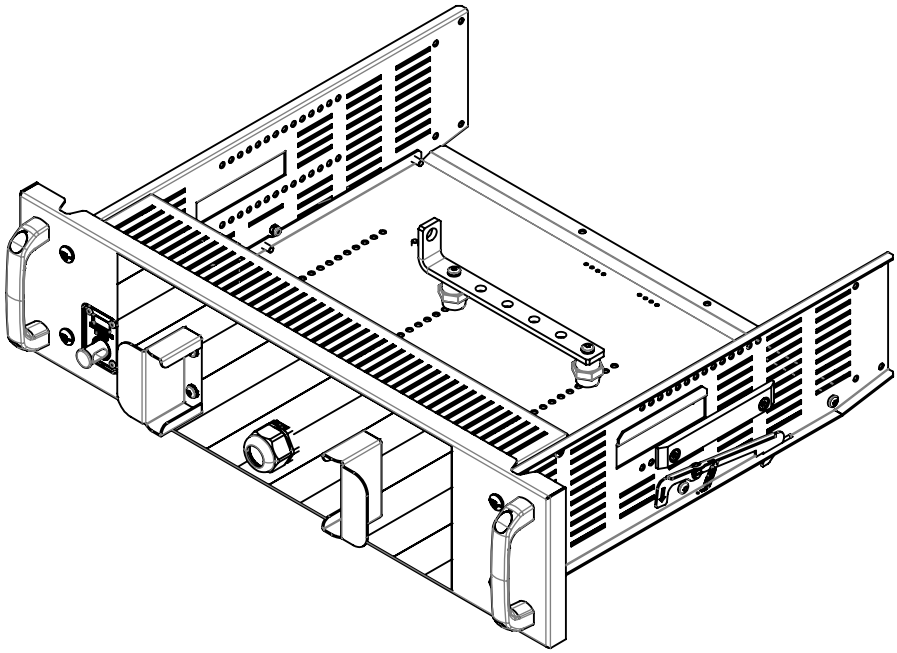
* Предварительно установить на ответную часть подпружиненного механизма требуемый контакт по п.4.2.5.

4.2.5 Установка контакта на подпружиненный механизм и ответную часть

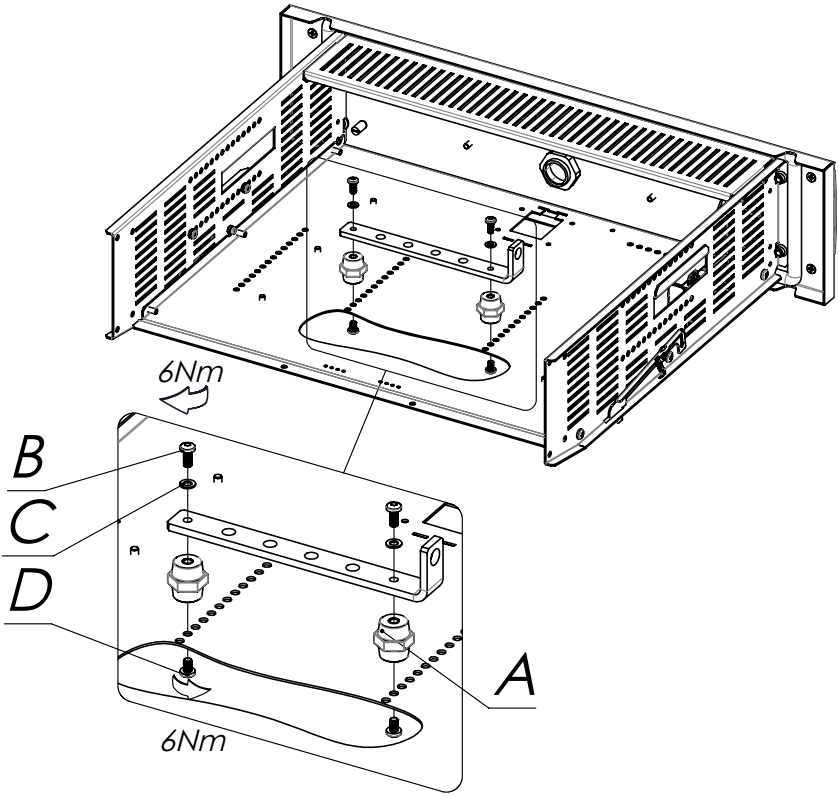
Задняя стенка блока условно не показана.



4.3 Сборка комплекта R5M2W...M1BEPC и R5M2WBBEPC

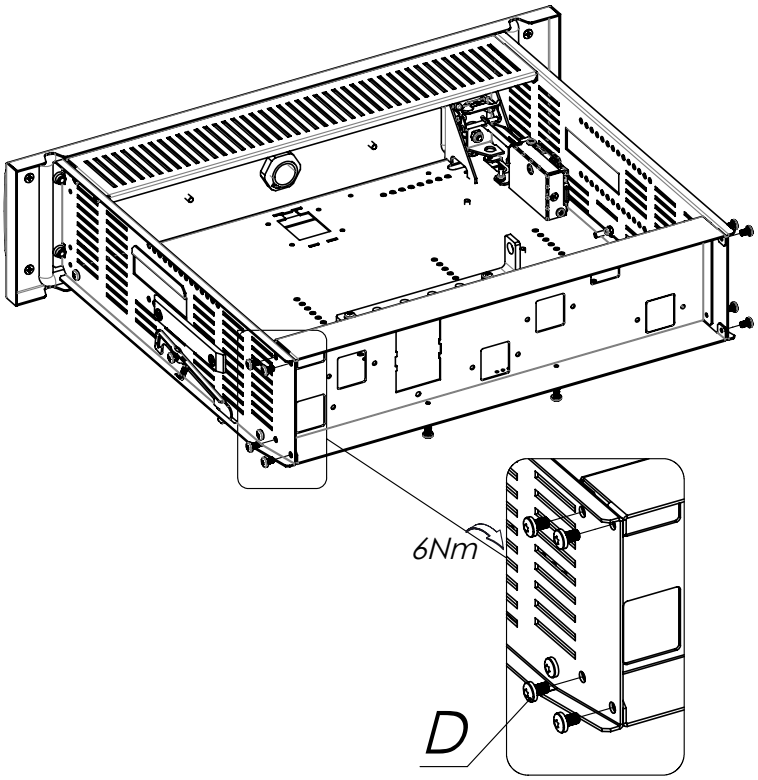


4.3.1 Установка шины (R5M2WBBEPC) и изоляторов (ISBK 2819)



A		ISBK 2819	x2
B		M5x12	x2
C		∅ 6	x2
D		M5x8	x2

4.3.2 Установка комплекта задней стенки R5M2W3M1BR
(комплект поставляется отдельно)

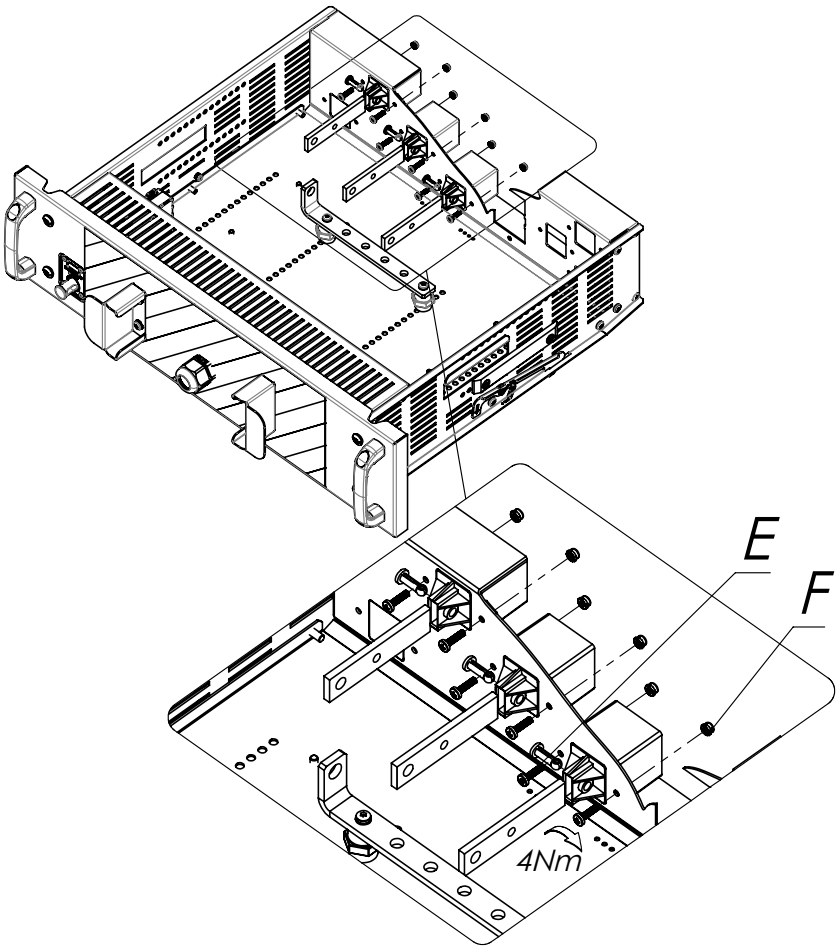


D		M5x8	x10

4.3.3 Установка комплекта шин блока R5M2WBB...P и изоляторов Arc-free (комплекты поставляются отдельно)

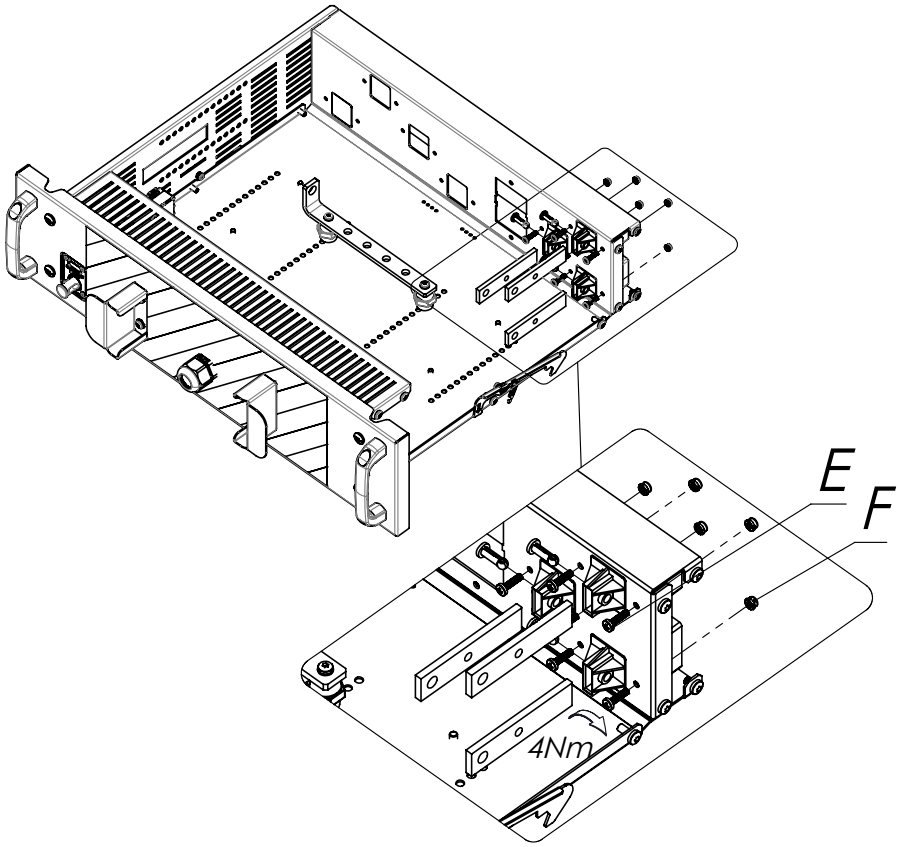
На рисунке показана установка комплектов при заземлении основной системы шин.
После установки шин блока подключить их кабелем или гибкой шиной к шине заземления.
Далее подключить кабель заземления к шине заземления и второй конец кабеля вывести из блока через кабельный ввод на фасадной панели.

Внимание!
Нанесите смазку на шины в местах разъемного соединения.



4.3.4 Установка комплекта шин блока R5M2WBB...P и изоляторов Arc-free (комплекты поставляются отдельно)

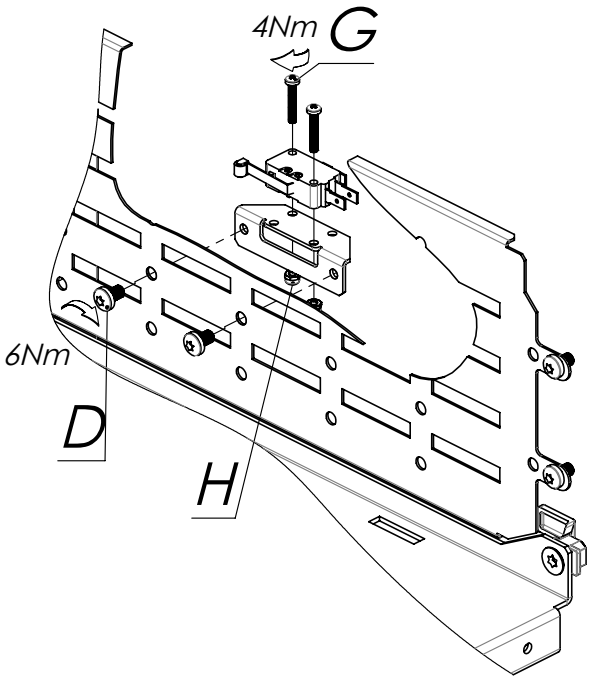
На рисунке показана установка комплектов при заземлении кабельных подключений.



E		*M4x16*	*x6*
F		*M4*	*x6*

4.3.5 Установка конечного выключателя и кронштейна

Перед установкой кроштейна и выключателя требуется демонтировать правую боковую стенку (см. инструкцию по монтажу комплекта R5M2W...M1A).

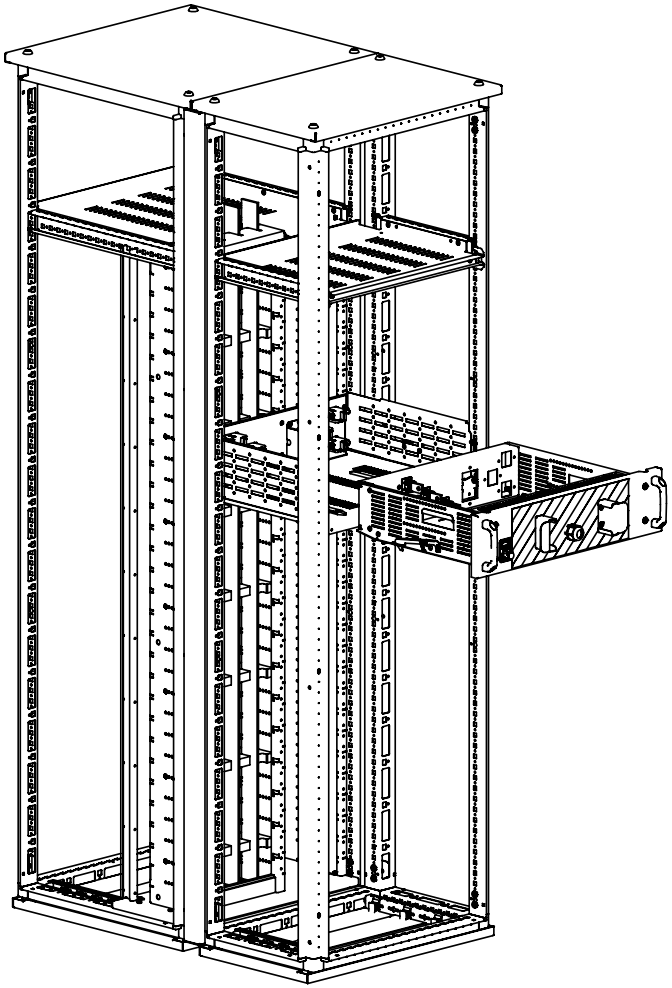


После монтажа конечного выключателя его контакты подключить к расцепителю вводного и секционного автоматических выключателей. Затем стенку боковую установить обратно согласно сборке комплекта адаптера.

G	*M3x18*	*x2*
H	*M3*	*x2*
D	*M5x8*	*x2*

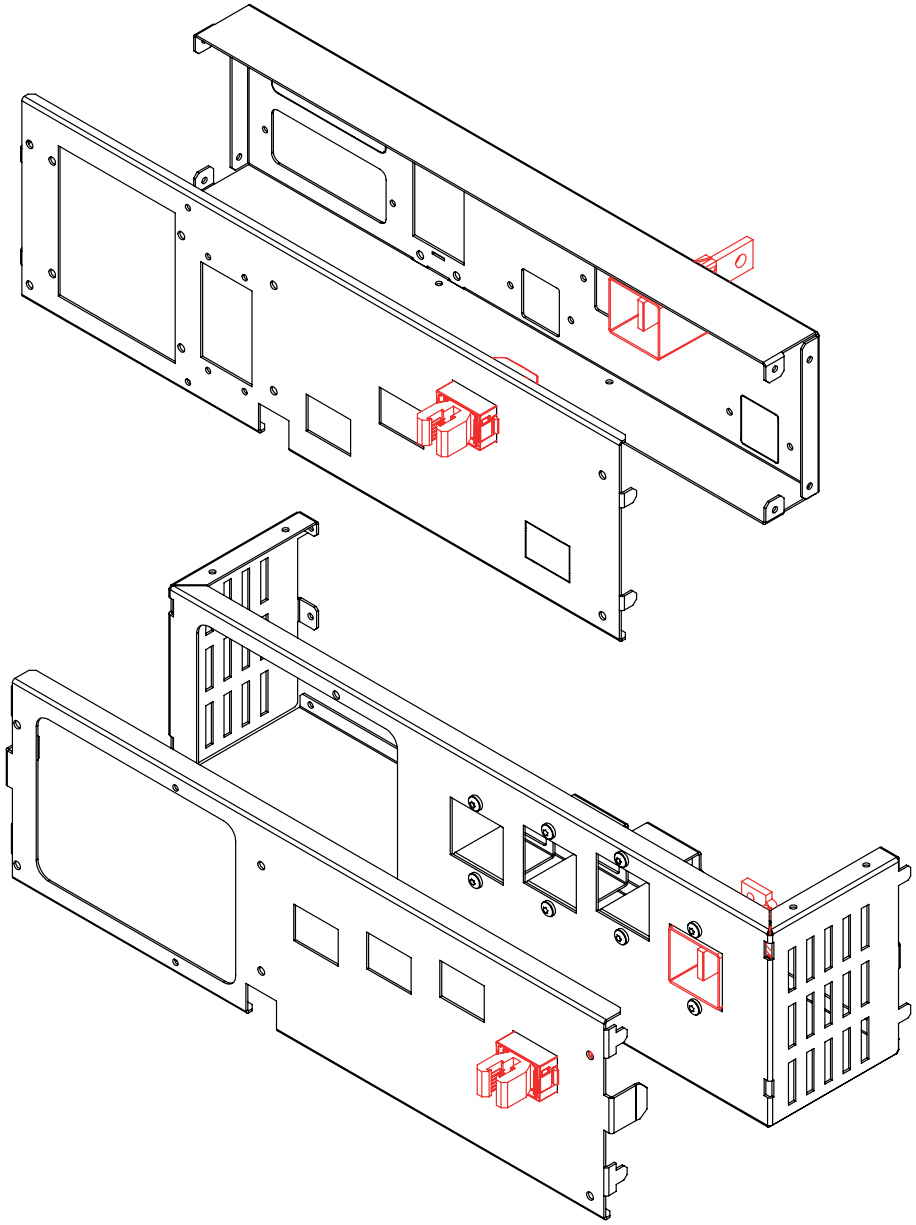
4.3.6 Установка блока заземления в колонну МСС

Перед установкой блока в шкаф убедиться в том, что вводной и секционный автоматические выключатели находятся в выключенном состоянии.



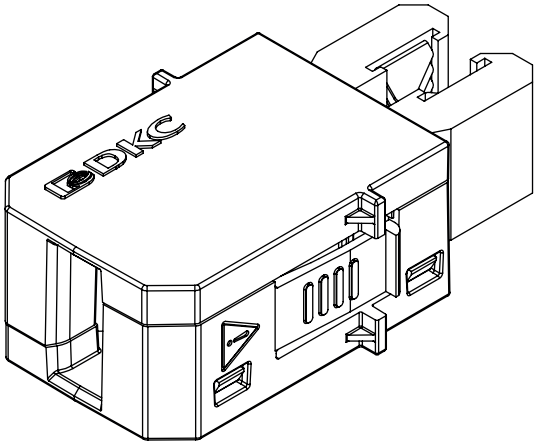
После вкатывания блока в шкаф убедиться, что индикатор указывает на положение "Вкачено".

4.4 Инструкция установки R5M2WPC и R5M2WBB/R5M2WBA

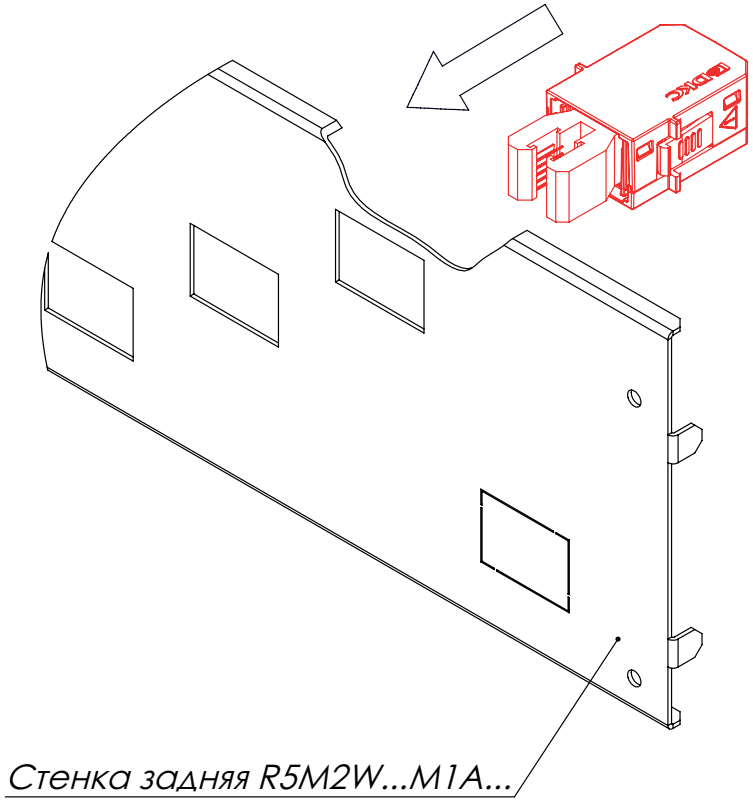


4.4.1 Сборка вилки R5M2WPC

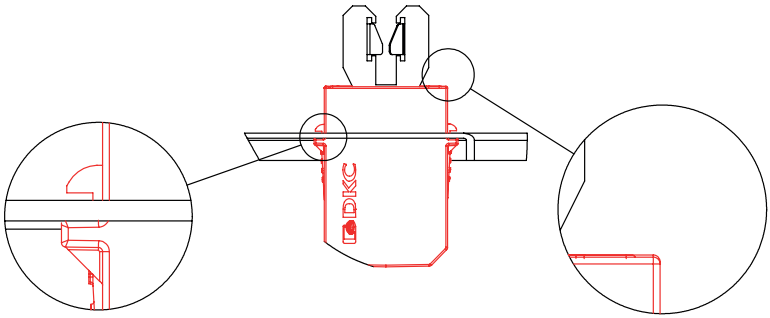
Нанести смазку R5CGN(ЭПС-150)



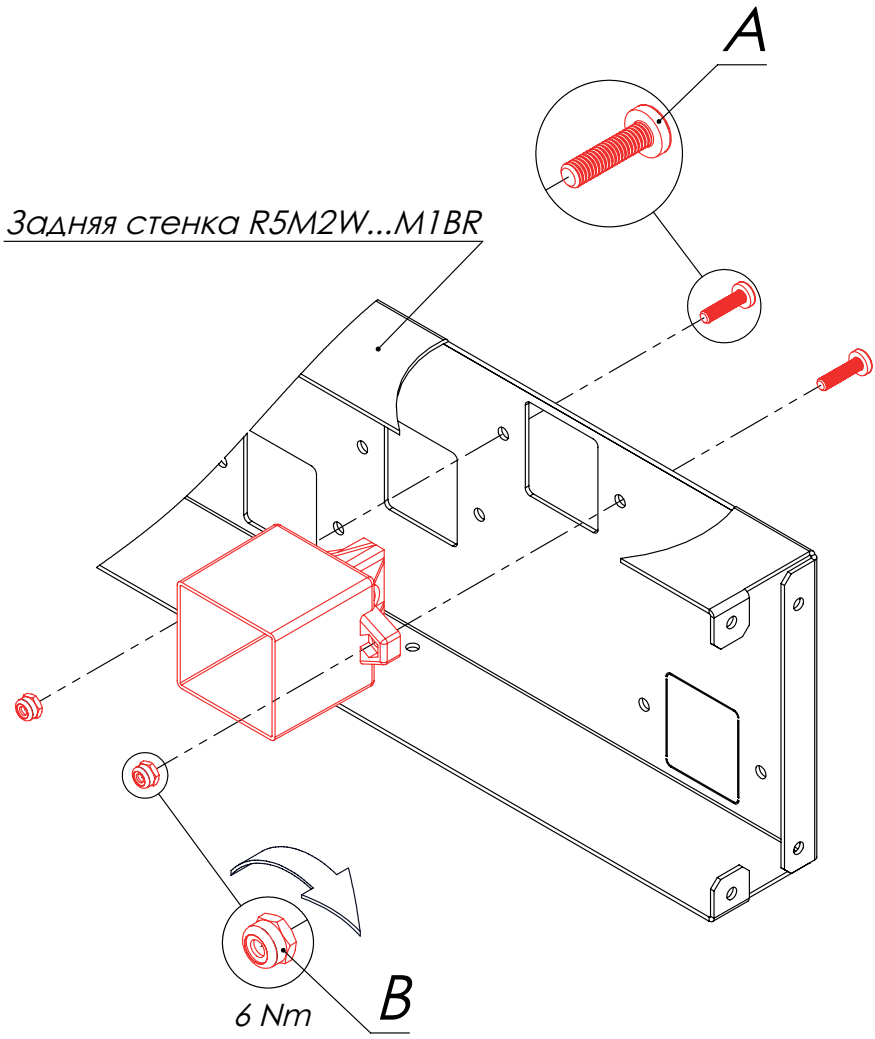
4.4.2 Установка вилки R5M2WPC



Стенка задняя R5M2W...M1A...



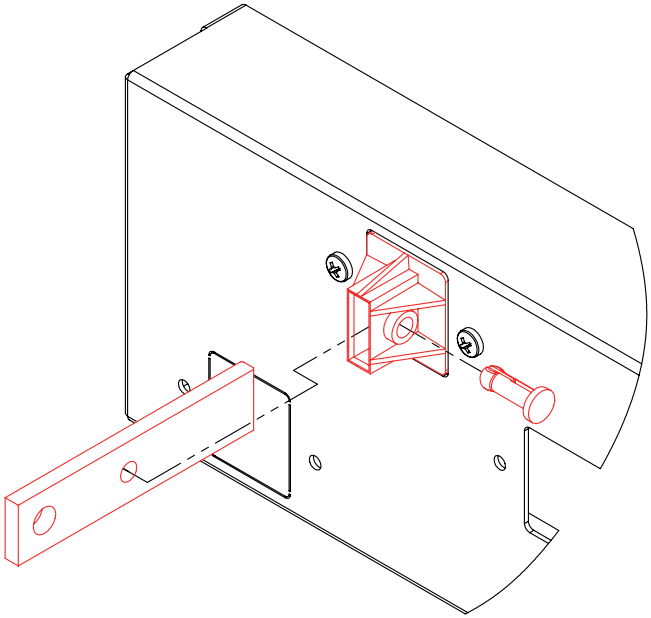
4.4.3 Установка корпуса R5M2WPC



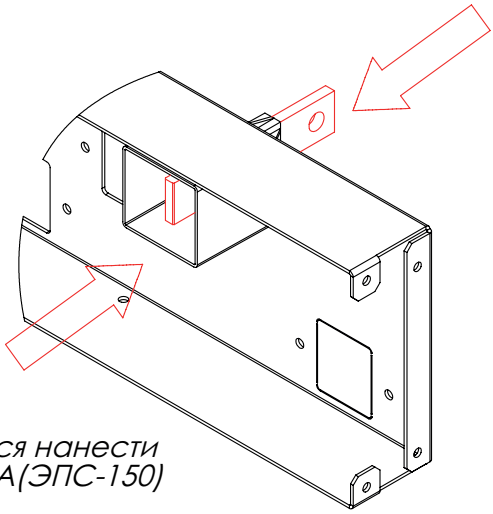
A		M4x16	x2
B		M4	x2

Данную операцию рекомендовано проводить до установки монтажной платы блока

4.4.4 Крепеж шины R5M2WBB

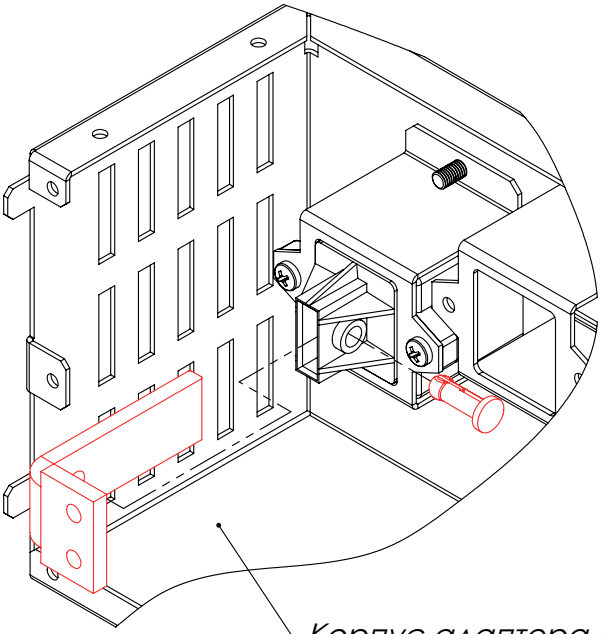


Рекомендуется нанести смазку R5CGN(ЭПС-98)

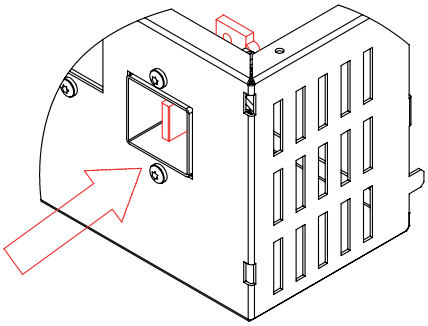


Рекомендуется нанести смазку R5CGA(ЭПС-150)

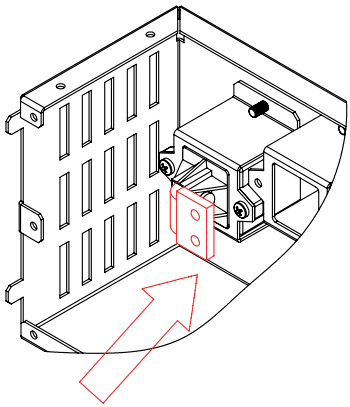
4.4.5 Крепеж шины R5M2WBA



Корпус адаптера R5M2W...M...A



Рекомендуется нанести смазку R5CGA(ЭПС-150)

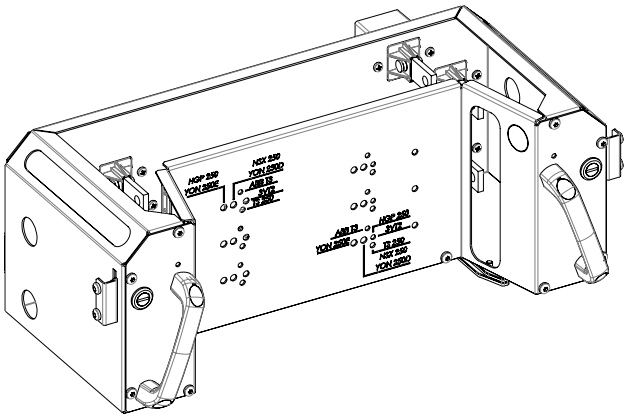


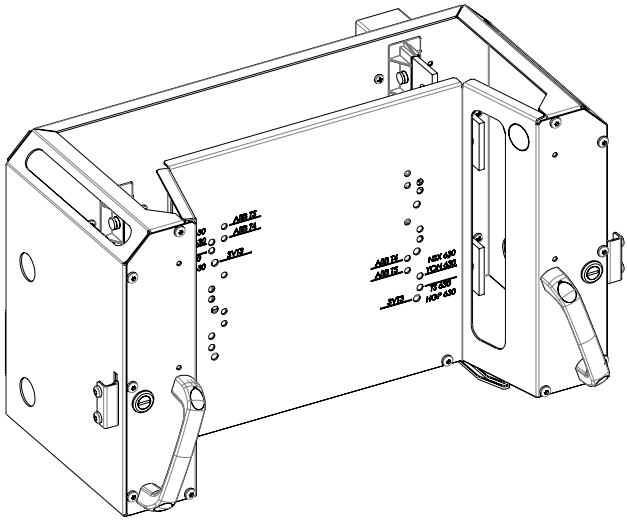
Рекомендуется нанести смазку R5CGN(ЭПС-98)

4.5 Сборка комплекта втычного блока полной ширины R5M2P*MB*P*

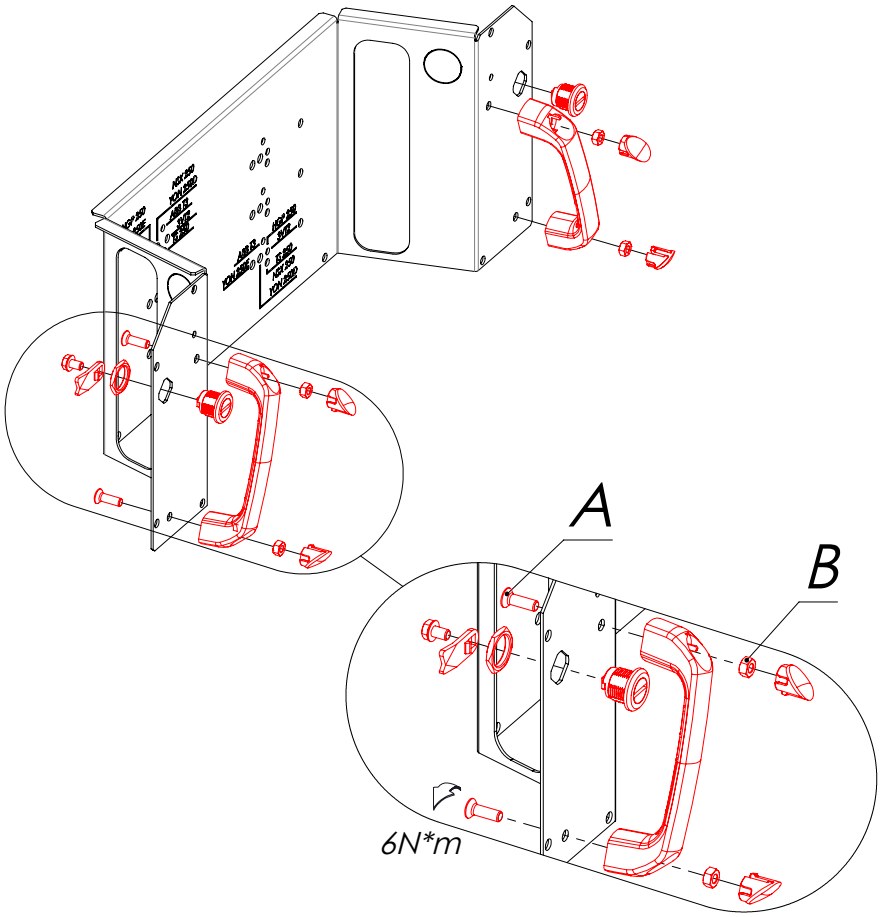
Втычной блок полной ширины предназначен для установки автоматических выключателей в литом корпусе до 630 А.

В состав комплекта входит: Основание втычного блока, монтажная панель для автоматического выключателя, дверь, ручки, замки, упоры замков, комплекты метизов для монтажа, комплект наклеек на дверь.





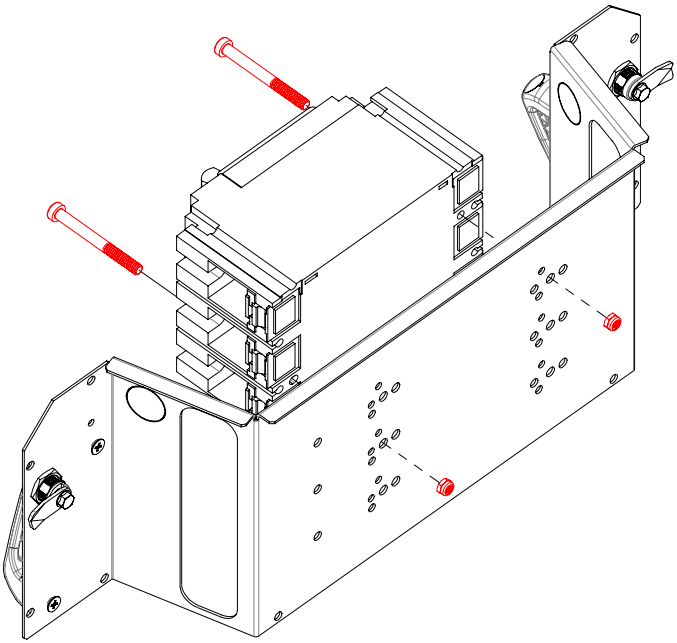
4.5.1 Установка ручек и замков на панель автомата



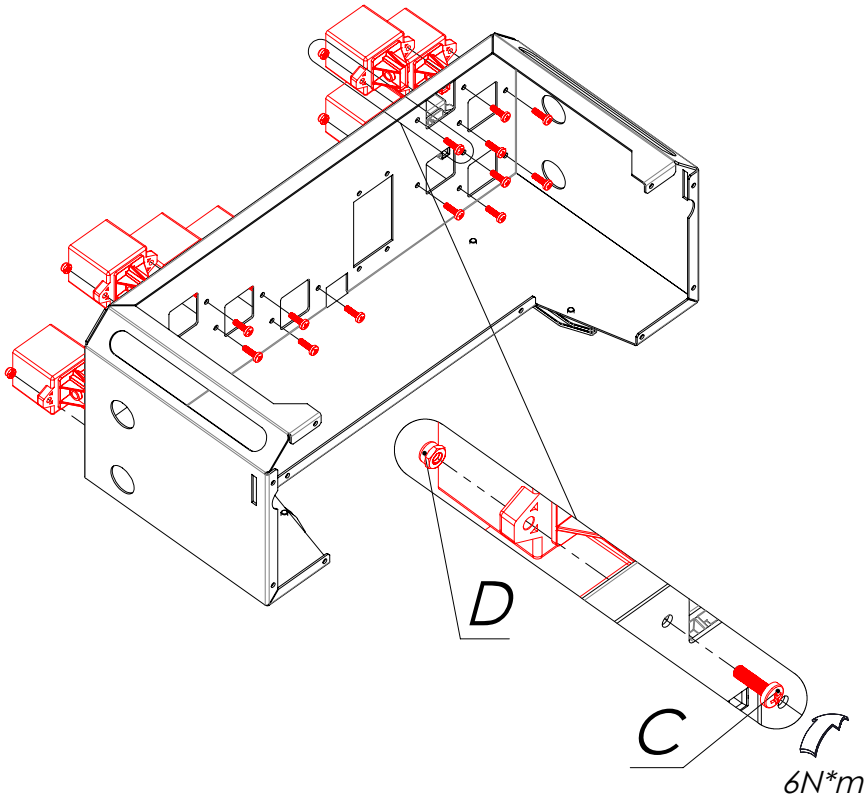
A		M5x16	x4
B		M5	x4

4.5.2 Установка автоматического выключателя

Отверстия для крепления автоматов промаркированы на панели. Крепежные элементы автоматического выключателя в комплект поставки не входят. Момент затяжки указан на инструкции по монтажу автоматического выключателя



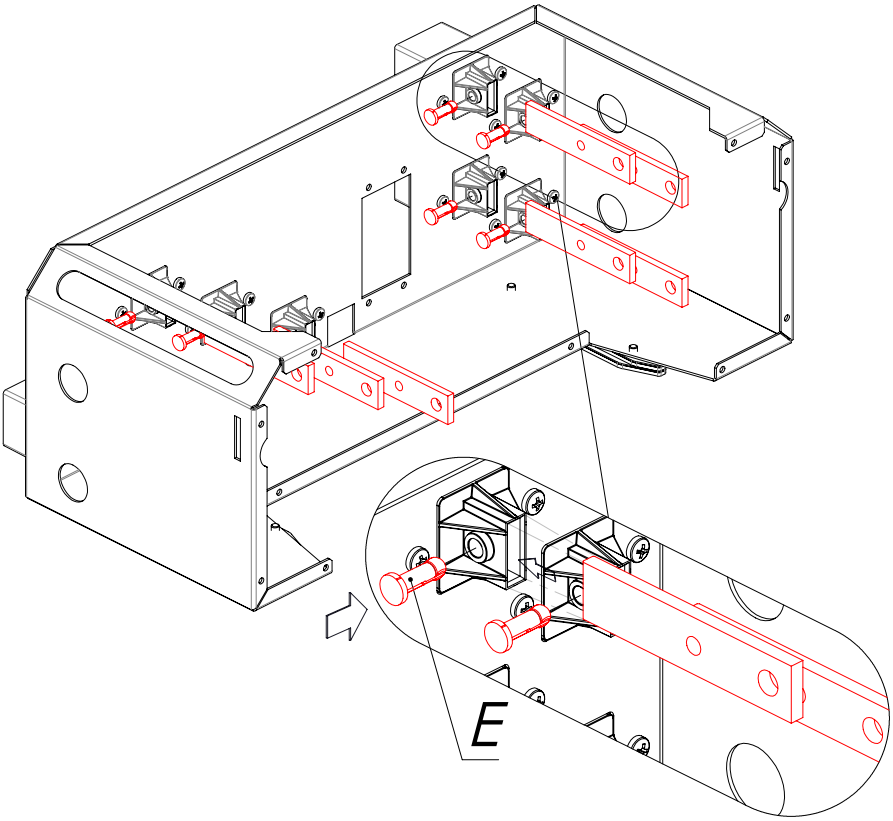
4.5.3 Установка изоляторов Arc-Free в адаптер



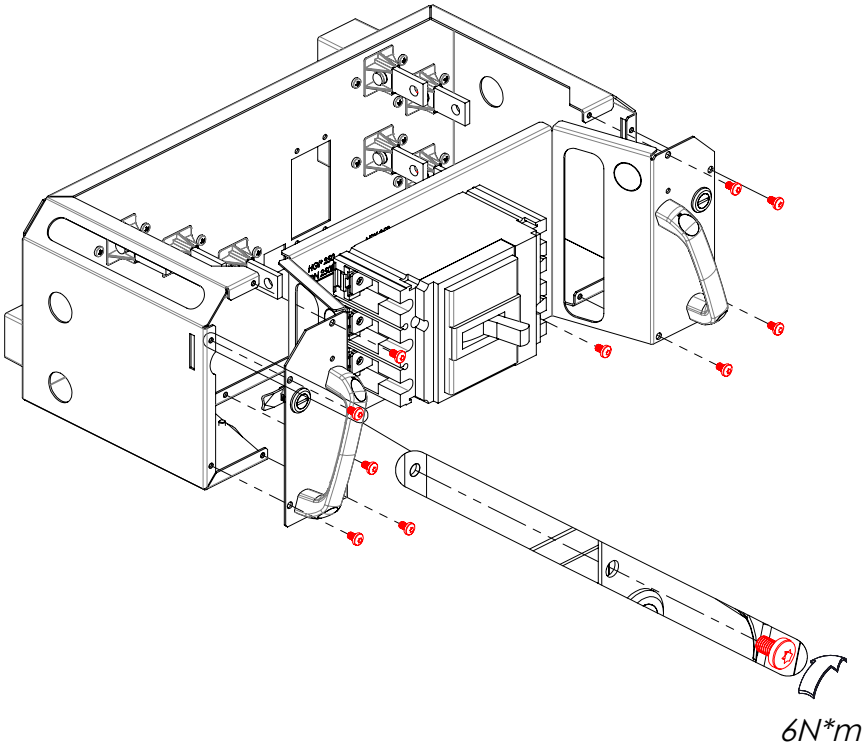
C	M4x14	x16
D	M4	x16

4.5.4 Установка шин в изолятор Arc-free

Установить шины в изоляторы Arc-free и зафиксировать при помощи штифтов E.



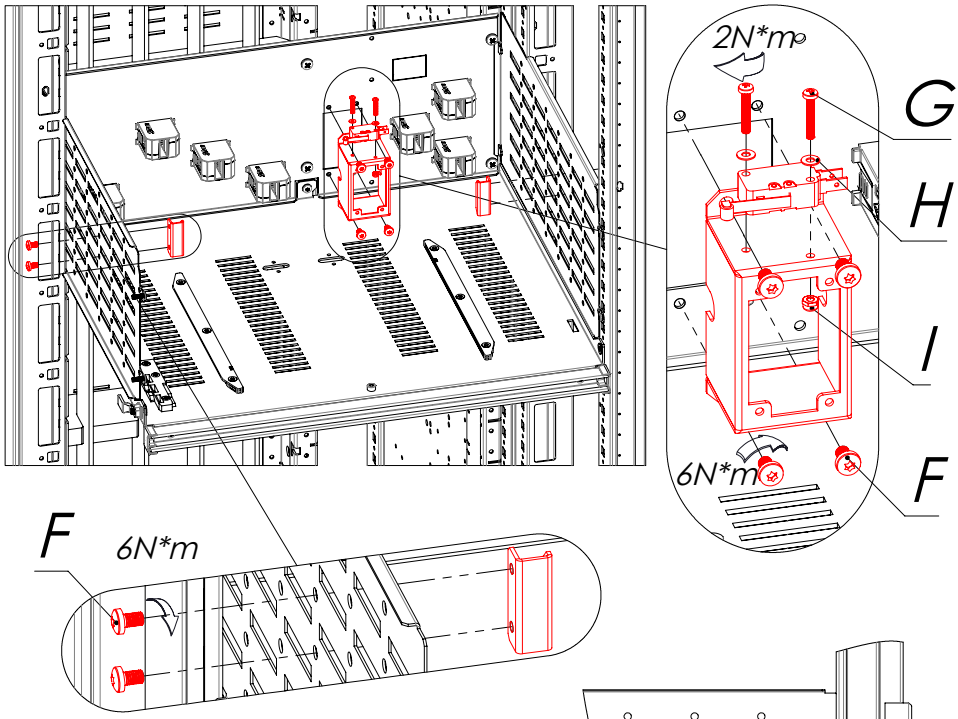
4.5.5 Установка панели автомата на адаптер

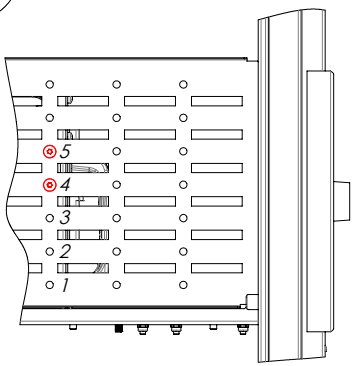


F	M5x8	x10

4.5.6 Установка упоров замков и выключателя конечного

Перед установкой упоров замков боковые стенки адаптера демонтировать.
Затем установить упоры на снятые стенки.
Также следует обратить внимание: Дверь лучше установить также после снятия боковых стенок.
После установки двери и упоров замка боковые стенки смонтировать обратно

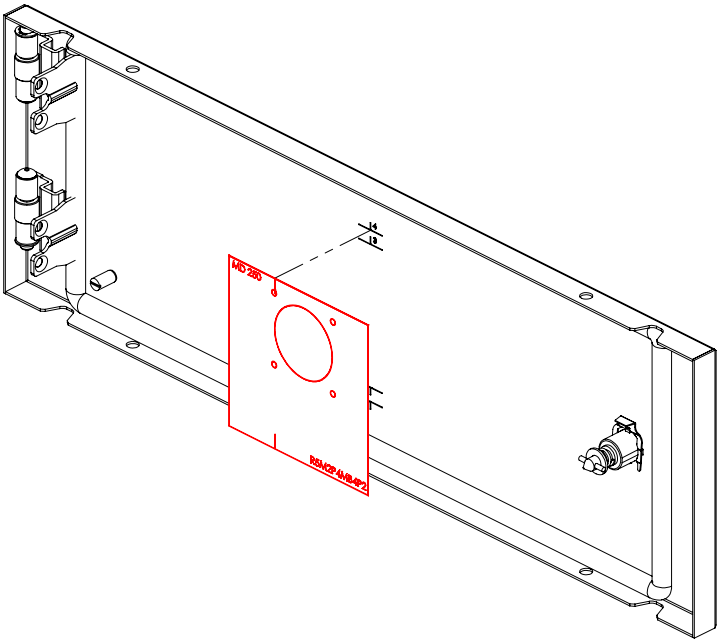




F		M5x8	x8
G		M3x18	x2
H		∅3	x4
I		M3	x2

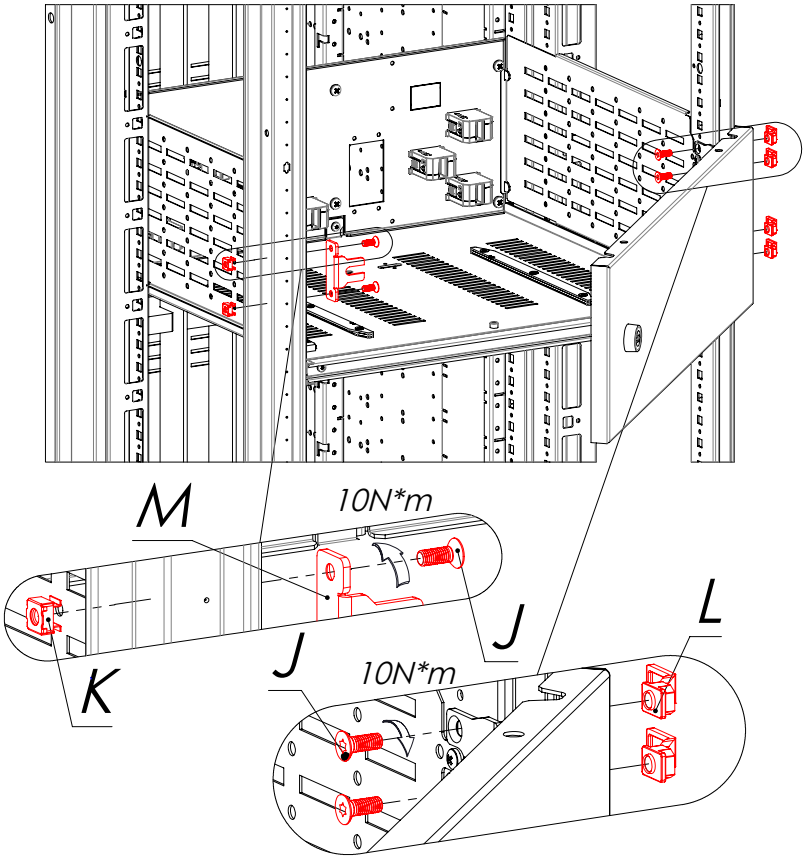
4.5.7 Установка наклейки на дверь

Необходимо подобрать наклейку под необходимую модель устанавливаемого автоматического выключателя (модель выключателя указана в левом верхнем углу).
Установить наклеку на дверь по меткам так, как показано на схему выше.
Далее высверлить отверстия в двери под выносную рукоятку автоматического выключателя.



4.5.8 Установка двери

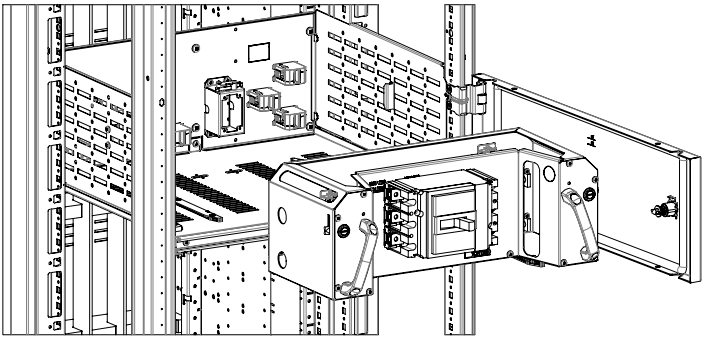
Ответную часть замка M установить после вкатывания втычного блока.

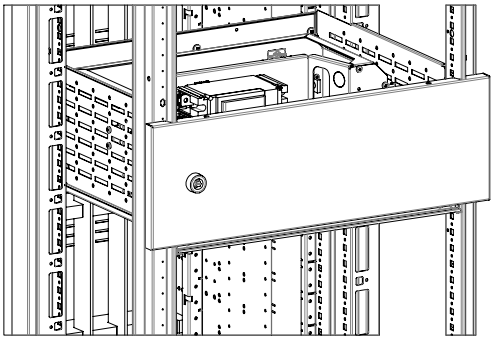


J		M6x16	x6
K		M6	x2
L		M6	x4

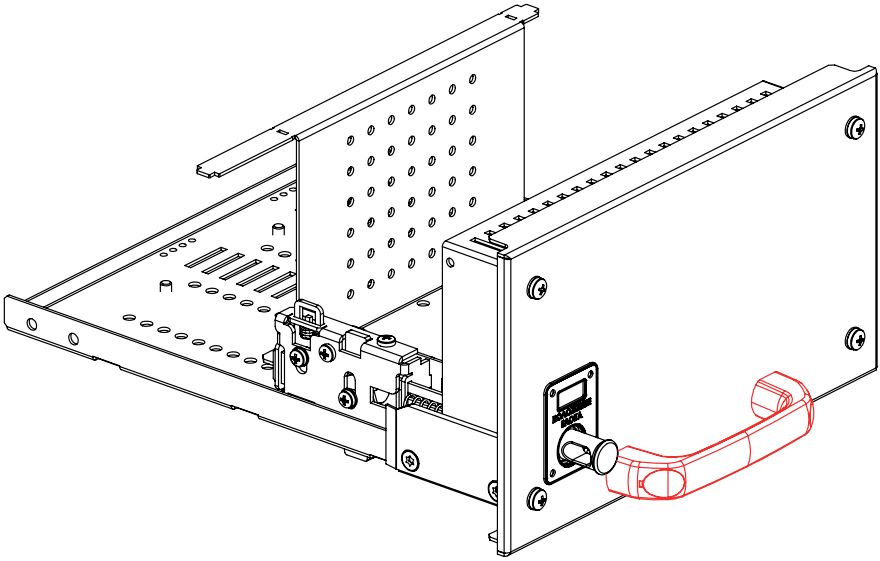
4.5.9 Установка втычного блока в отсек

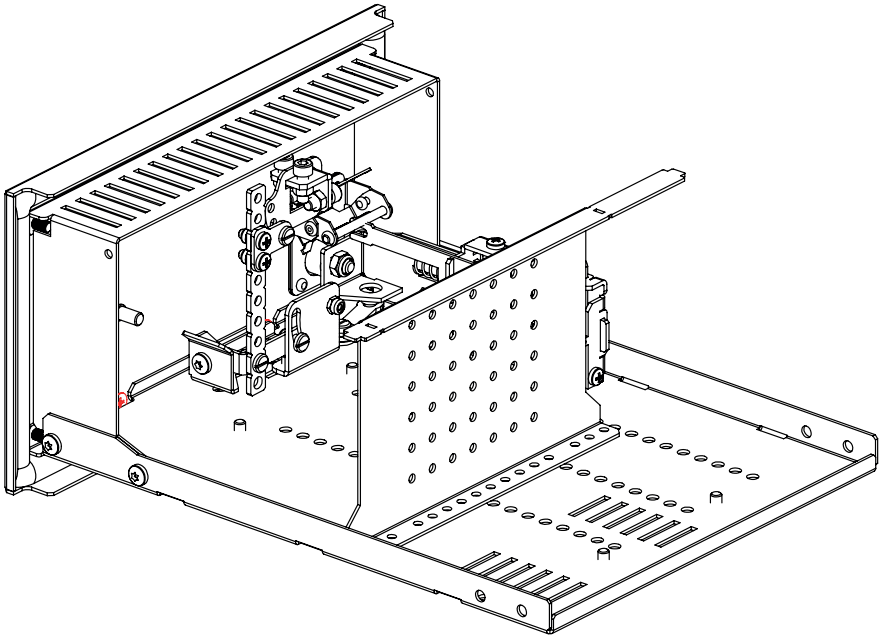
После установки блока повернуть замки на панели автомата для фиксации.



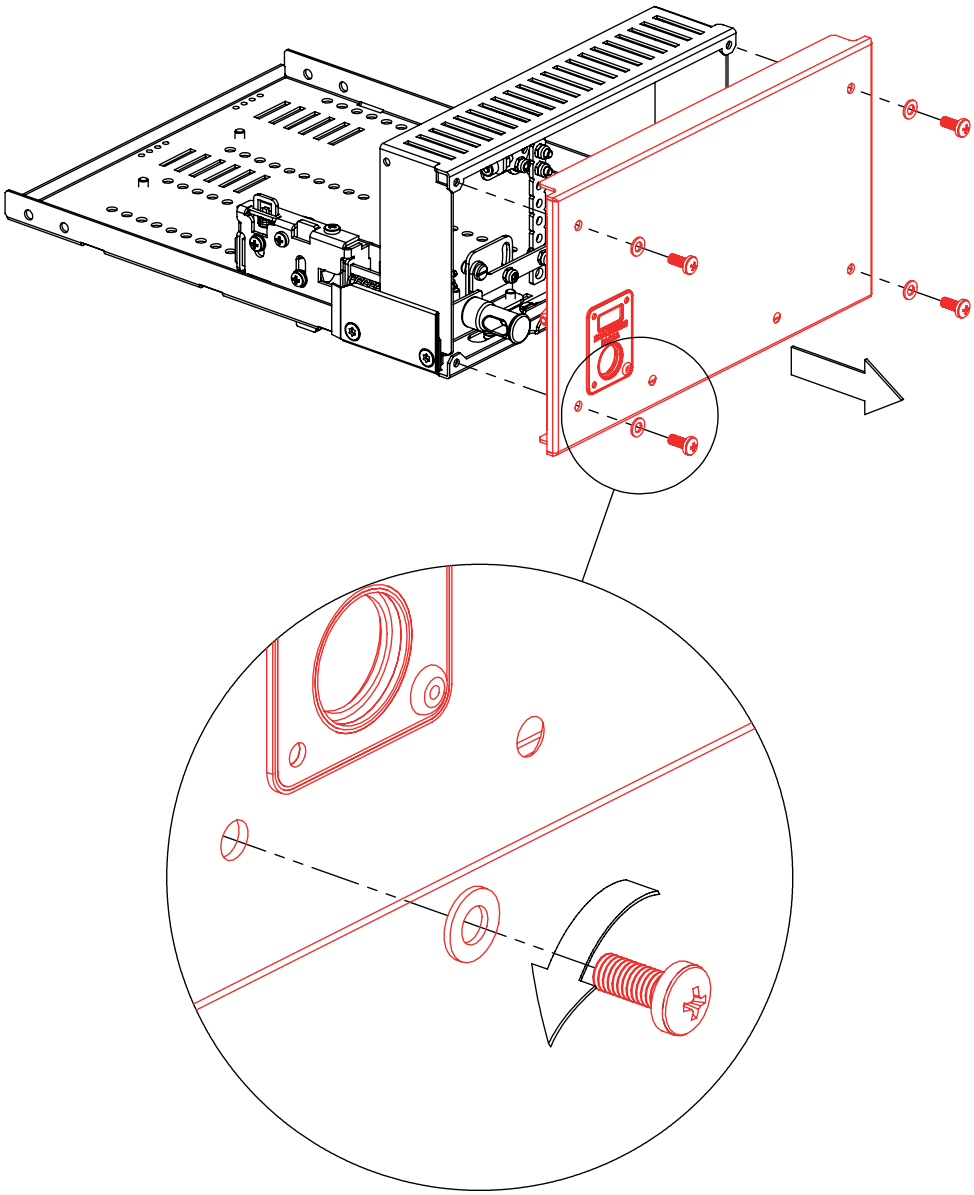


5.1 Сборка комплекта R5M2W3/4M...B

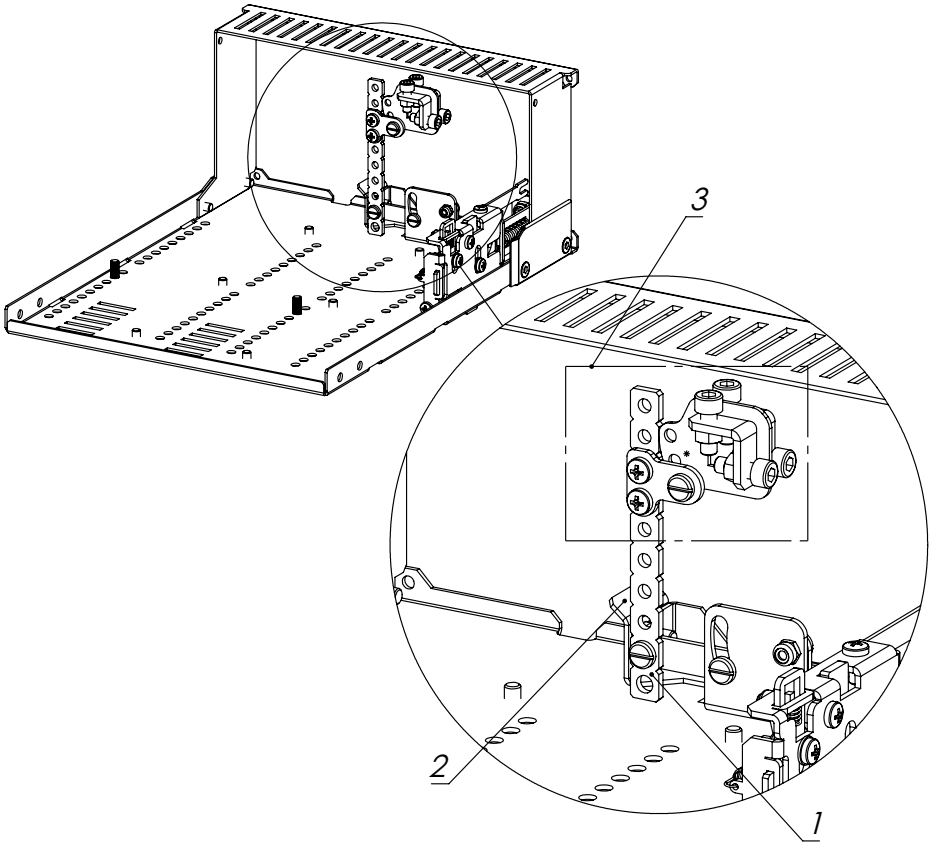




5.1.1 Демонтаж лицевой панели

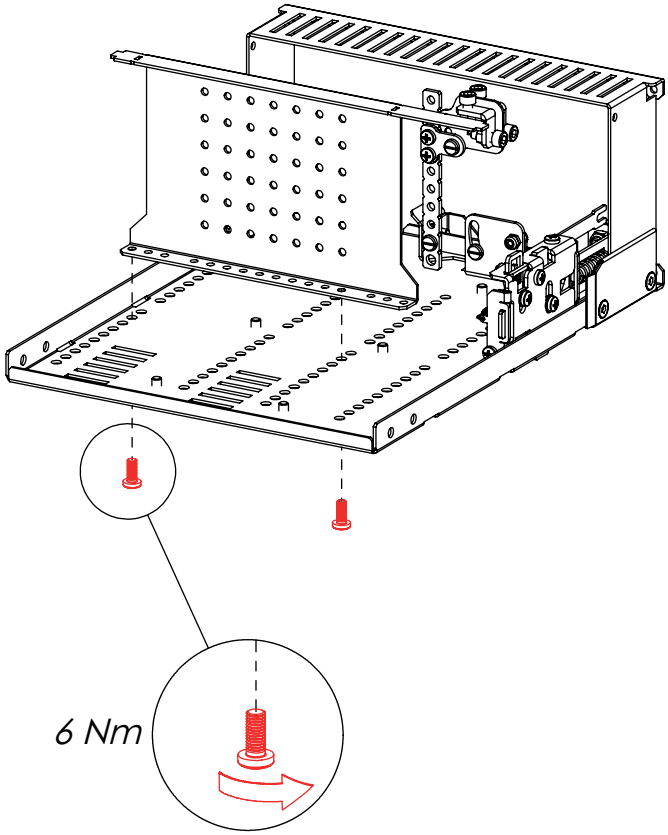


5.1.2 Регулировка механизма блокировки



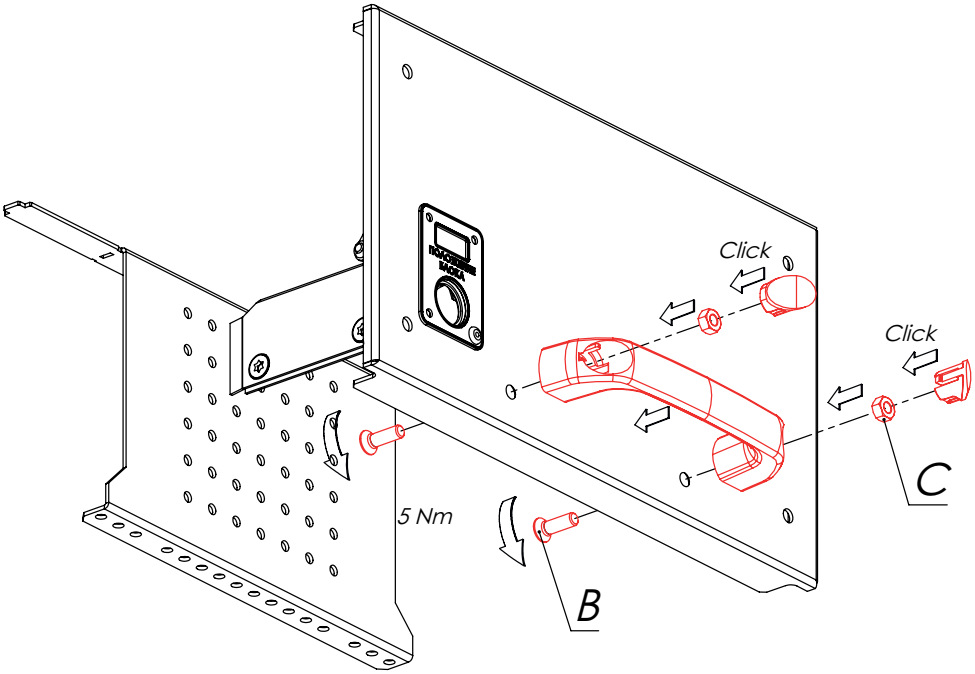
1 - Установить в блоке АВ, таким образом, чтобы расположение рукоятки находилось в разрешенной зоне (См. пункт 5.1.6).
2 - Отрегулировать положение тяги поз.1 вертикально.
3 - Перевести АВ в положение "ВЫКЛ", поднять поз. 1, чтобы она не препятствовала перемещению упора поз. 2.
4 - Настроить узел деталей поз. 3, так чтобы после фиксации вала, переключения режима работы АВ из положения "ВКЛ" в положение "ВЫКЛ" происходило корректно. (В положении "ВЫКЛ" - кнопка механизма нажимается. В положение "ВКЛ", кнопка механизма не нажимается).

5.1.3 Установка монтажной платы



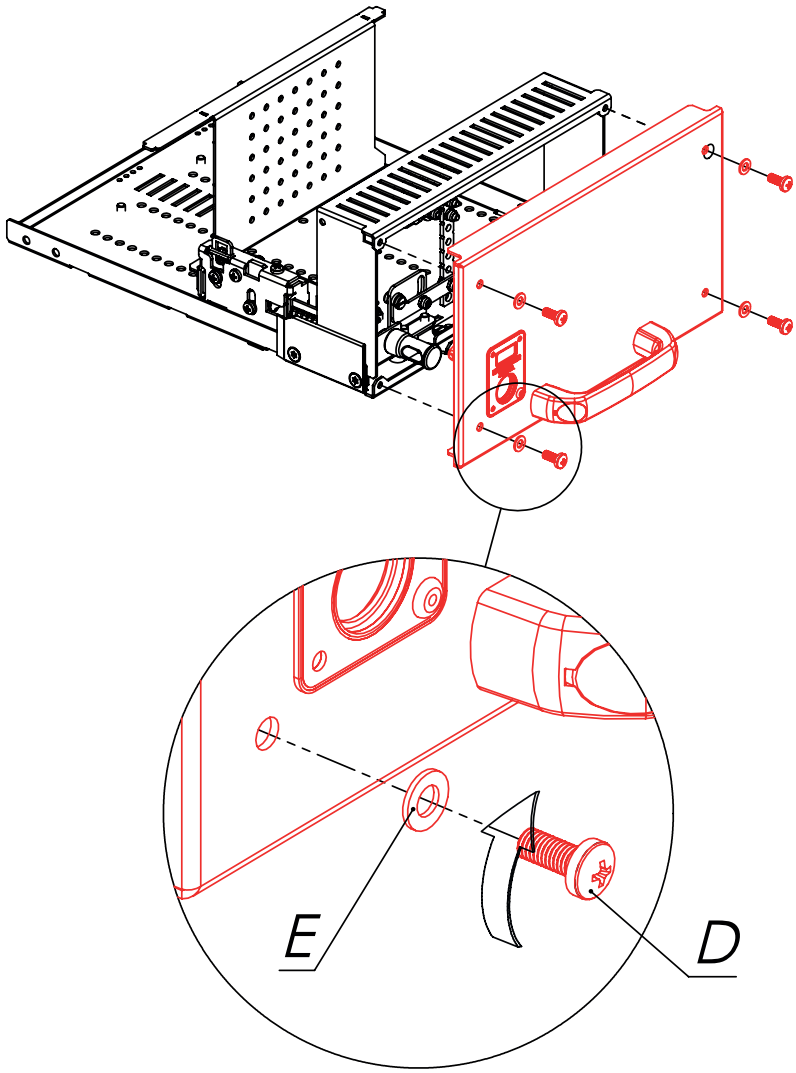
A	M5x8	x2

5.1.4 Установка ручки на лицевую панель



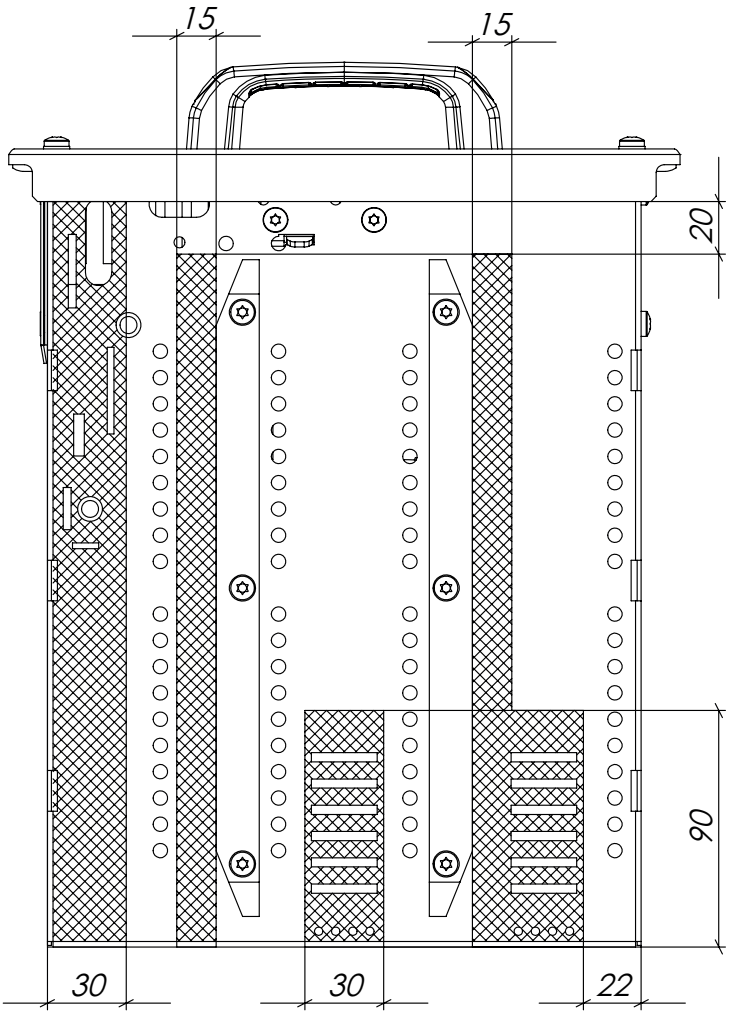
B		M5x16	x2
C		M5	x2

5.1.5 Установка лицевой панели



D	M5x8	x4
E	∅ 5	x4

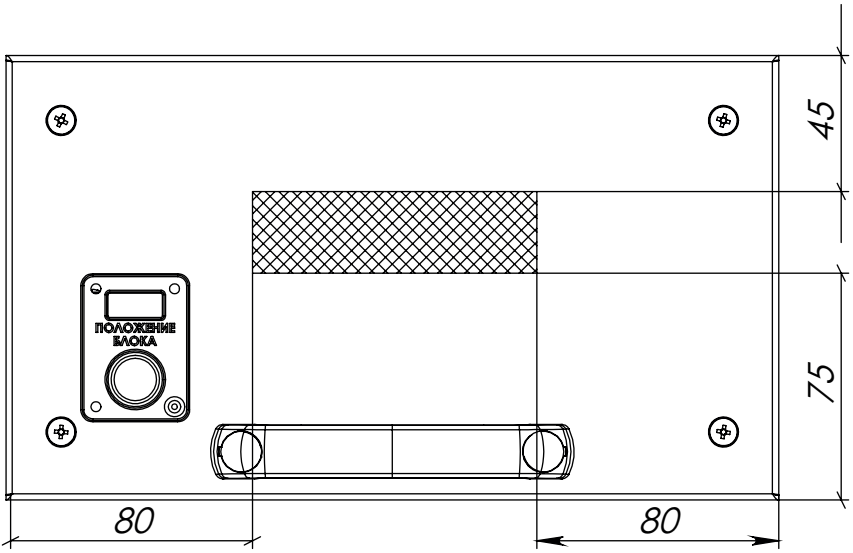
5.1.6 Схема расположения зон, запрещенных для размещения крепежных элементов



- *зона, запрещенная для размещения крепежных элементов*

ВНИМАНИЕ!!!
Для блоков 1/3 крепеж можно размещать только в местах существующих отверстий.

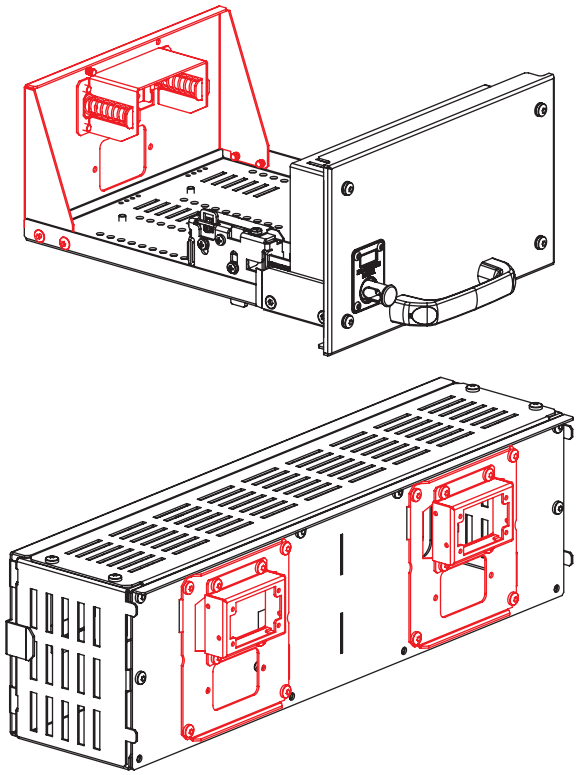
5.1.7 Схема расположения зоны приводного вала



- зона монтажа вала автомата

5.2 Установка задней стенки дробного блока - комплект R5M2W*M*BR

На задней стенке блока устанавливаются силовые контакты, попружиненный механизм сигнальной контактной группы.
В комплект задней стенки блока входит ответная часть адаптера для установки контактной группы.



Метизы и комплекты

Метизы

F



Винт M5x8
DIN 7500C
количество: 8

P



Винт M3x8
количество: 8

R



Гайка M3
DIN 985
количество: 8

Q



Гайка M4
DIN 985
количество: 4

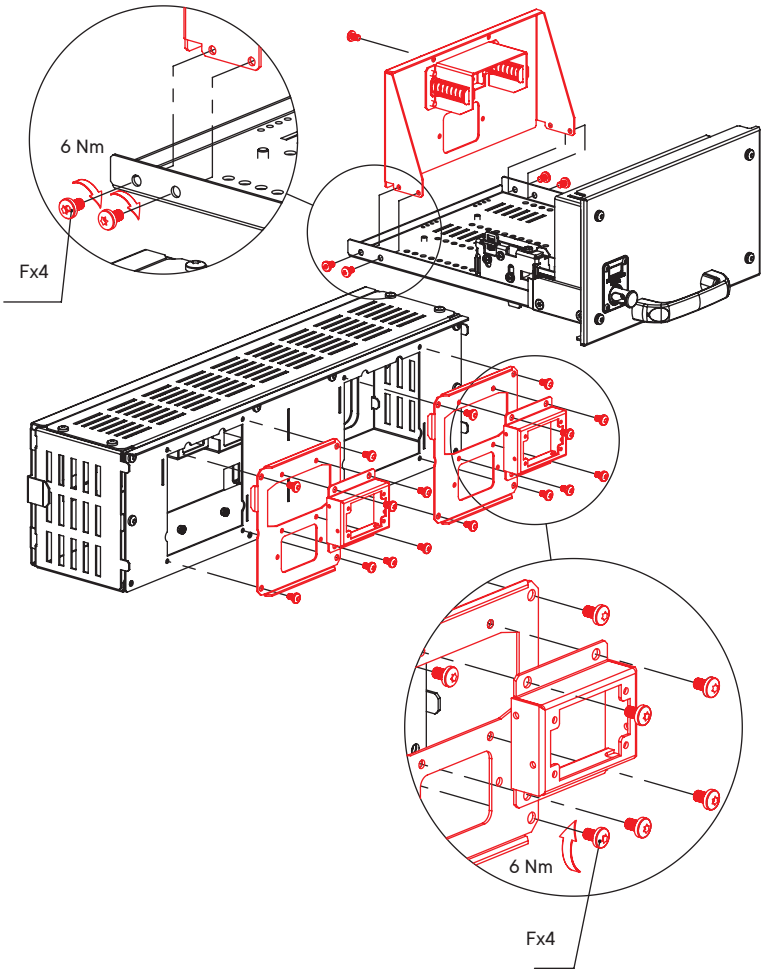
Z



Винт M4x16
DIN 7985
количество: 4

5.2.1 Установка задней стенки дробного блока - комплект R5M2W*M*BR

Сборку пружинного механизма сигнальных контактов производить по пункту 4.2.1.
Перед установкой кронтейна и пружинного механизма смонтировать контакты.
Установить заднюю стенку на основание блока.

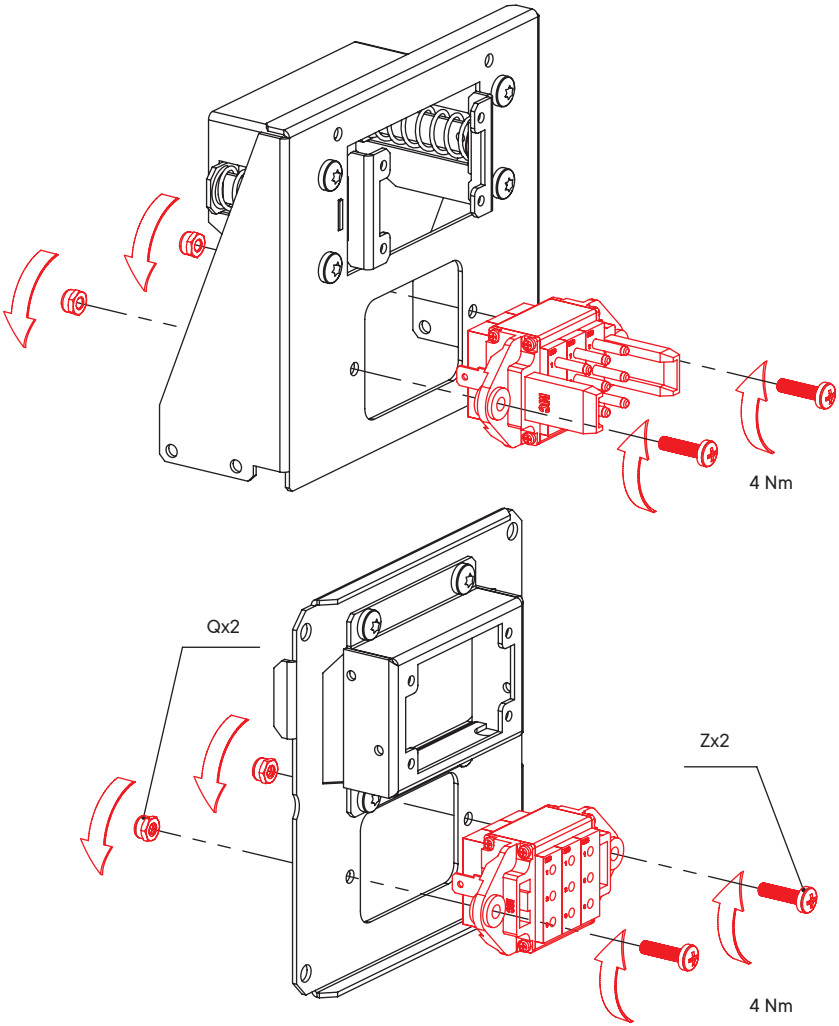


5.2.2 Сборка пружинного механизма дробного блока - комплект R5M2W*M*BR

Установка контактов производится аналогично пунтку 4.2.5.

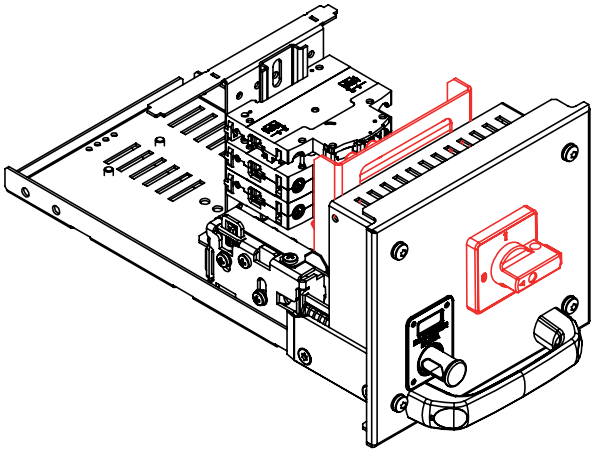
5.2.3 Установка контактов R5M2WPCB*** - комплект R5M2W*M*BR

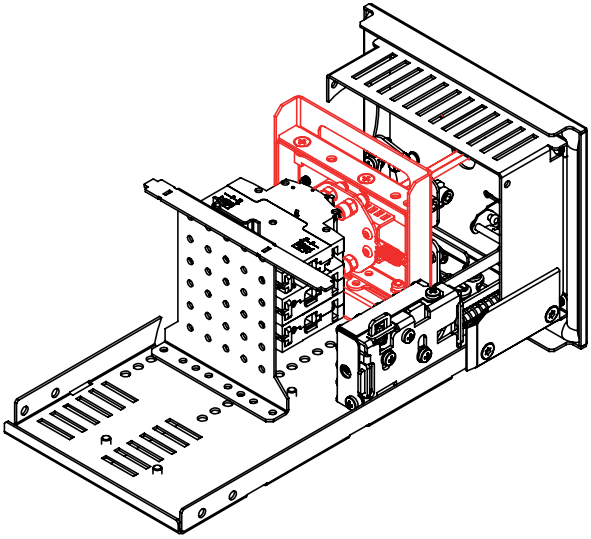
Контакты смонтировать перед установкой задней стенки на блок и в адаптер.



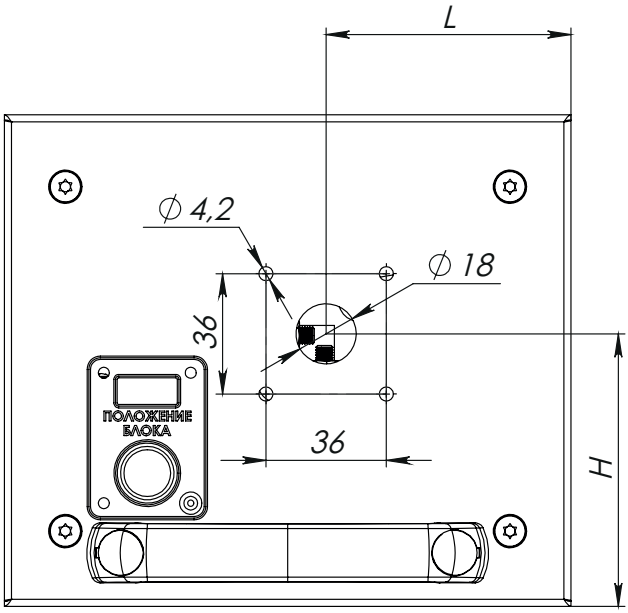
5.3 Установка модульного АВ YON MD63 R5M2WFBM1

Механизм не предназначен для управления диф. автоматом и УЗО





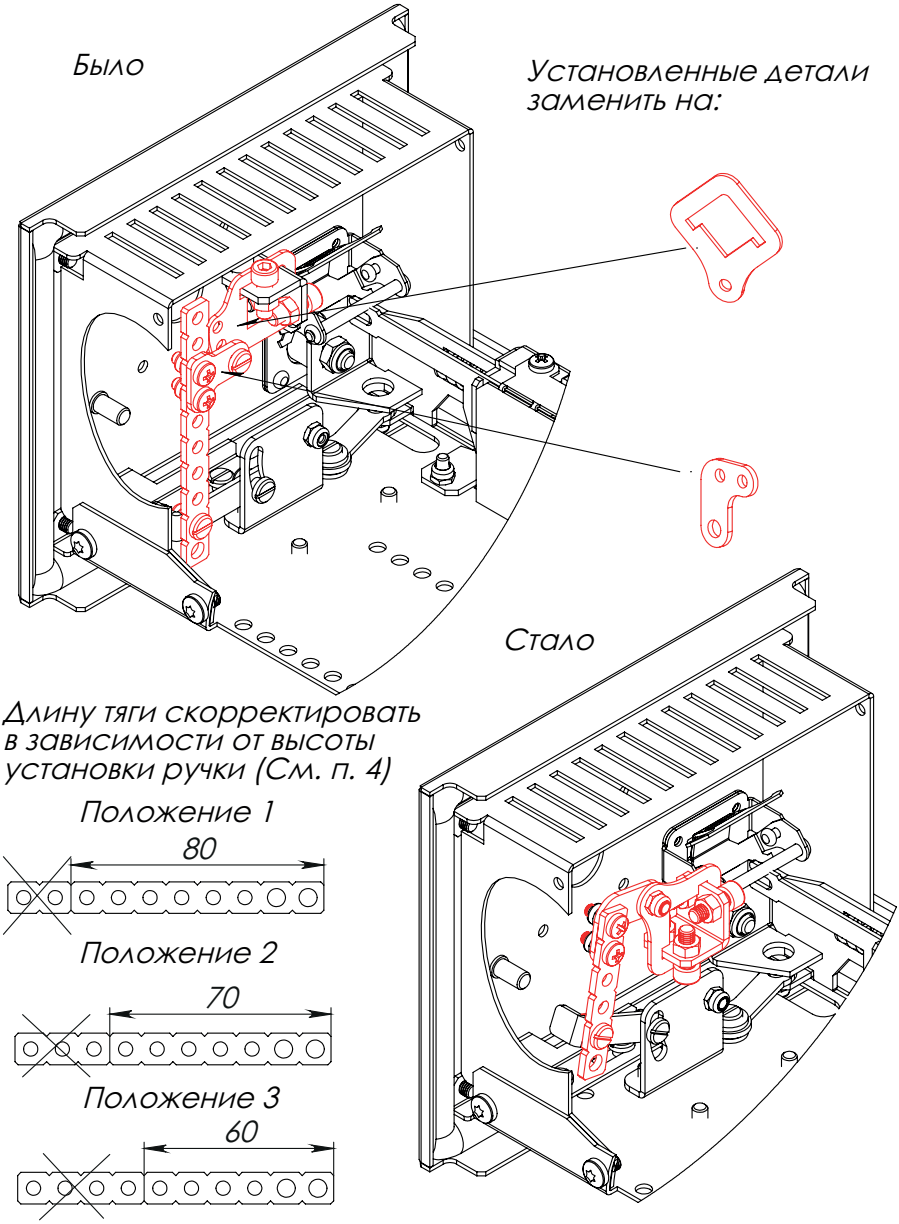
5.3.1 Выполнение отверстия под выносную рукоятку привода АВ



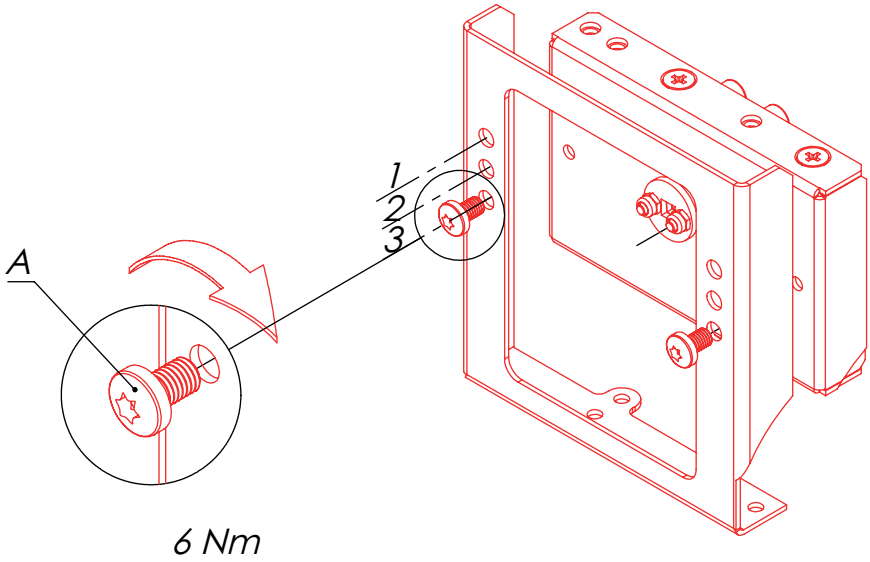
Код блока	L, мм	Номер положения верхнего винта механизма*		
		1	2	3
		H, мм		
R5M2W3M3B	73	101,5	91,5	81,5
R5M2W4M3B				
R5M2W3M2B	141			
R5M2W4M2B				
R5M2W3M32B	127			
R5M2W4M32B				

**См. п.4 этой инструкции "Установка механизма переключения модульного АВ".*

5.3.2 Замена элементов механизма переключения (для блоков высотой более 2М)



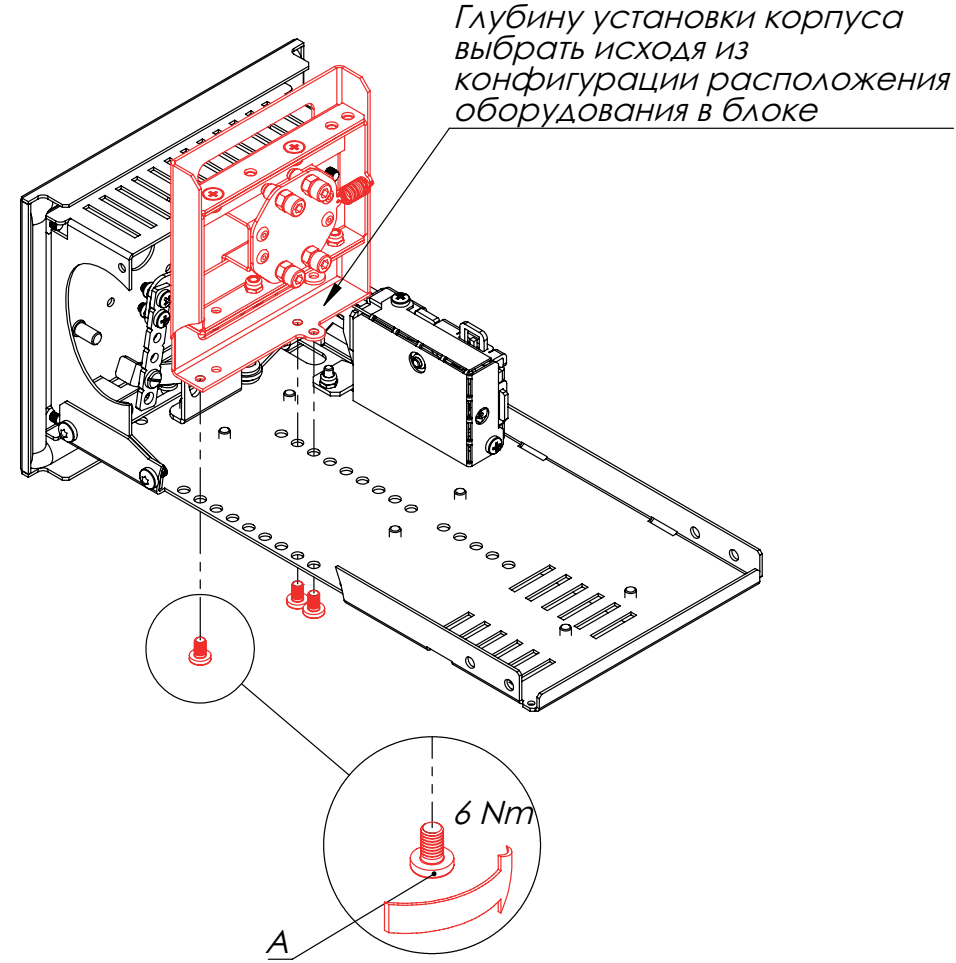
5.3.3 Установка механизма переключения



Высота расположения механизма переключения модульного АВ выбирается исходя из конфигурации расположения оборудования в блоке и типоразмера АВ. Базирование по верхнему винту может быть выполнено в 3 различных положениях, представленных на схеме.

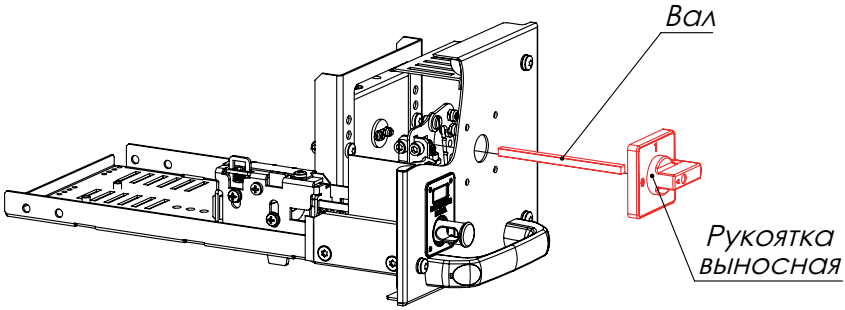
A		M5x8	2

5.3.4 Установка механизма переключения модульных АВ в корпус регулировочный



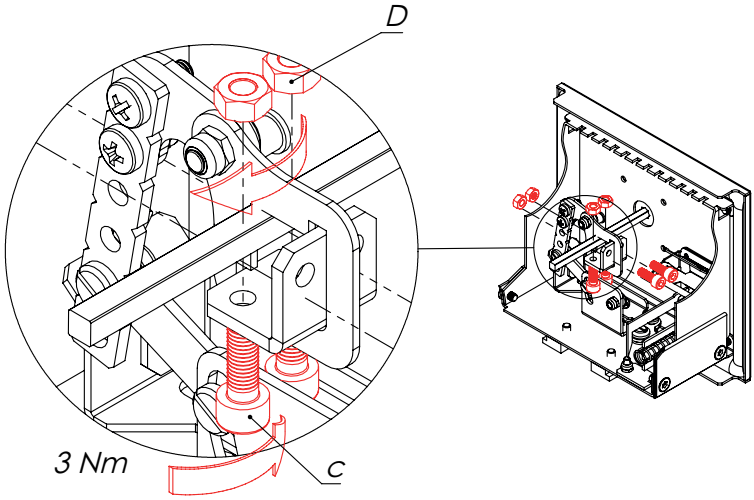
A		M5x8	3

5.3.5 Установка выносной рукоятки и механизма переключения



Длину вала скорректировать в зависимости от глубины установки механизма в блоке

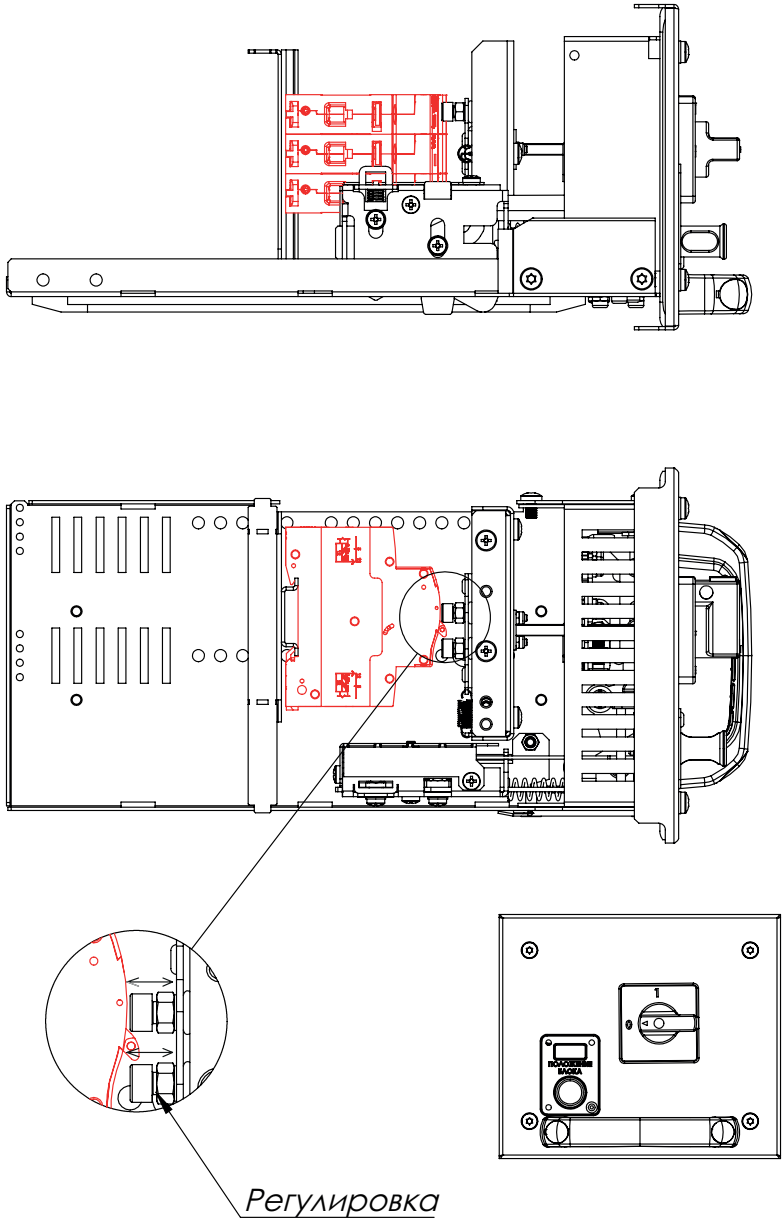
5.3.6 Фиксация вала



Вал зафиксировать винтами C, законтрить гайками D. Проверить работоспособность механизма. Убедится в отсутствии подклиниваний и лёгком возврате пружиной механизма в начальное положение "Выкл".

C	M5x12	4
D	M5	4

5.3.7 Расположение АВ относительно механизма переключения в блоке



5.3.8 Краткая инструкция по настройтке узла

1. Курок АВ должен быть перемещен в положении "Выкл".

2. Рукоятка механизма должна быть отведена пружиной механизма в положение "Выкл".

3. Положение АВ должно обеспечивать совпадение направлений хода курка АВ и ползуна механизма при повороте рукоятки в положения "ВКЛ".

4. Курок АВ необходимо расположить между головками винтов механизма.

5. Расположение МП на блоке должно быть выбрано таким образом, чтобы регулировочные винты при движении ползуна не задевали за корпус АВ при переключении положений и при имитации срабатывания АВ.

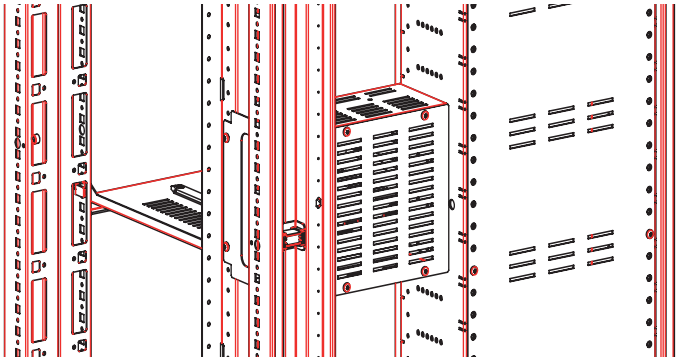
6. Для работоспособности механизма достаточно 2 винтов входящих в зацепление с курком АВ, но можно использовать и 4 винта, если типоразмер АВ позволяет это сделать.

7. При необходимости, отрегулировать вылет винтов зафиксировать гайками.

8. После настройки, ход рукоятки при включении и выключении АВ должен быть максимально информативным (приближеным к крайним положениям, указанным на рукоятке).

6.1 Сборка комплекта организации секционирования 3b R5M2W...ST3C

Комплект секционирования формы 3b для шкафов одностороннего обслуживания для вывода кабелей в кабельный отсек.



Метизы и комплекты

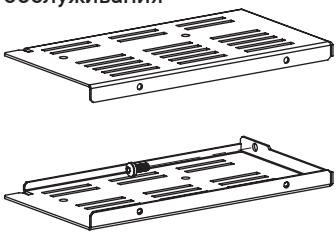
Метизы

A

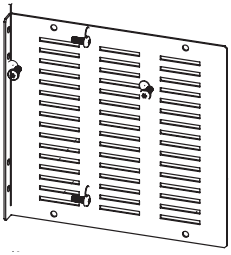


Винт M5x12
DIN7500C
количество: 12

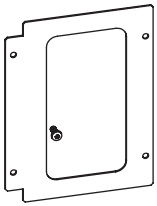
Комплекты для организации секционирования 3b шкафов одностороннего обслуживания



Комплект крышек короба секционирования
количество: 1



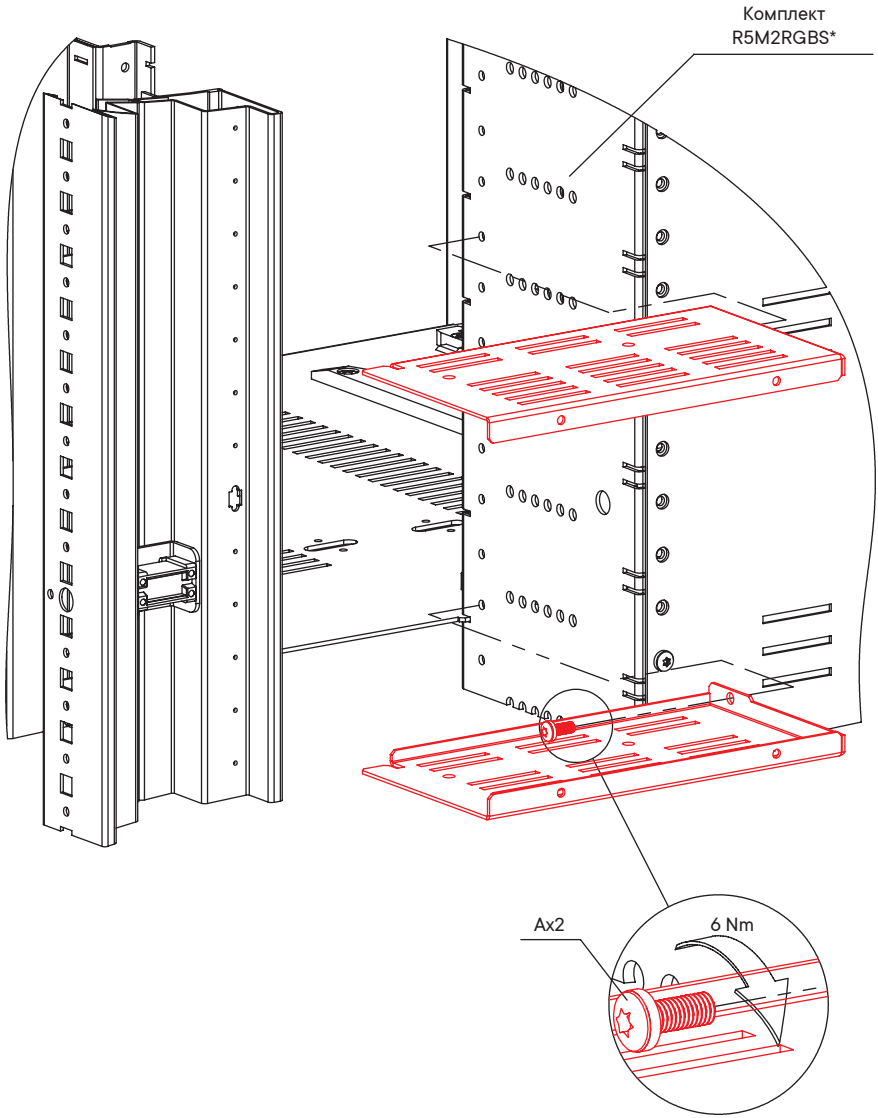
Комплект задней стенки
количество: 1



Комплект боковой стенки
количество: 1

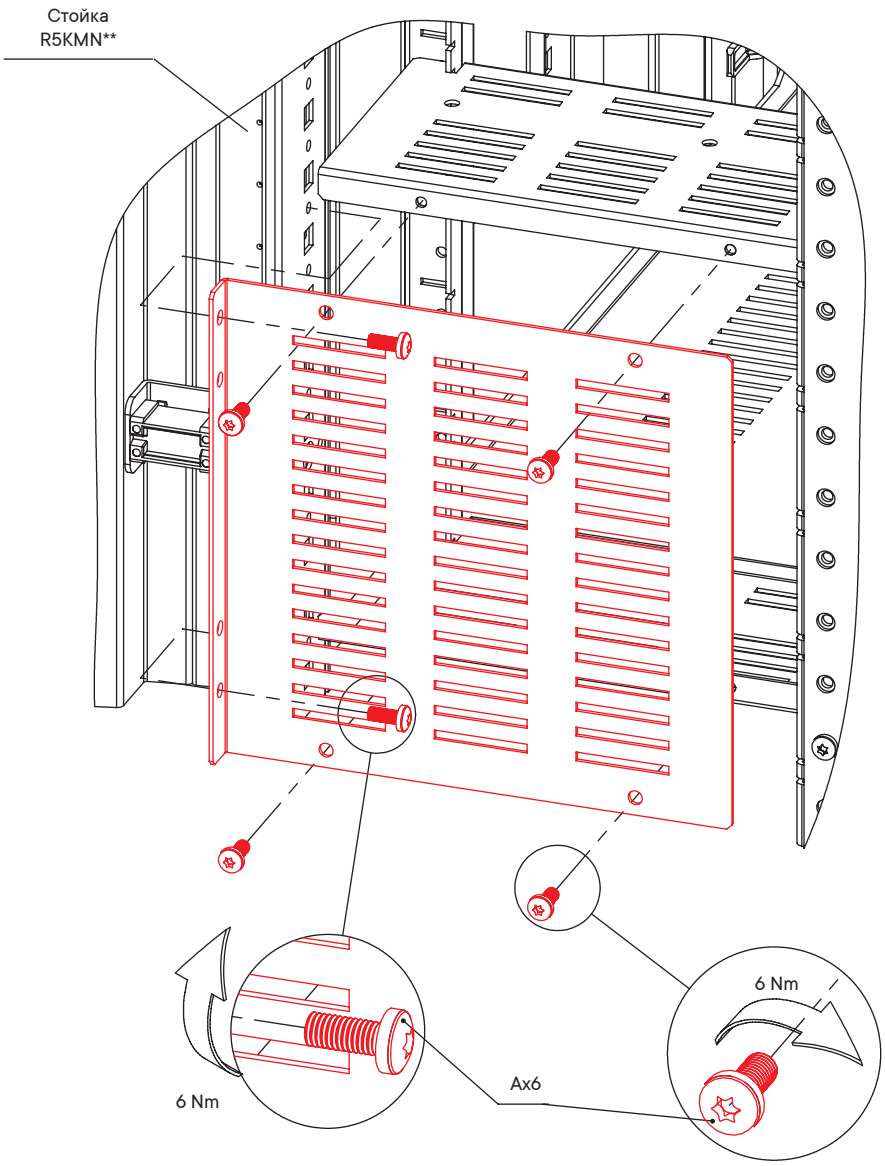
6.1.1 Установка крышек короба комплекта R5M2W...ST3C

Крепление произвести к стойке шинной системе R5M2RGBS*, установленной по пункту 1.1.5.



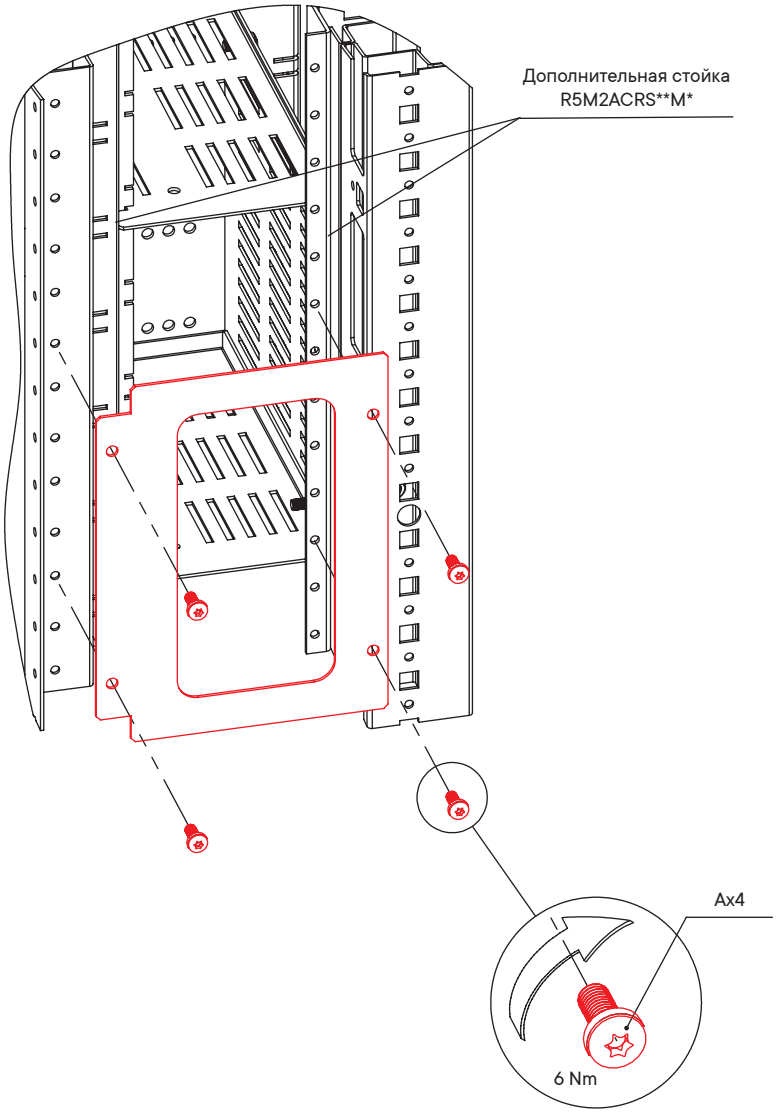
6.1.2 Установка задней стенки комплекта R5M2W...ST3C

Крепление произвести к стойке R5KMN* и крышкам короба секционирования 3b.



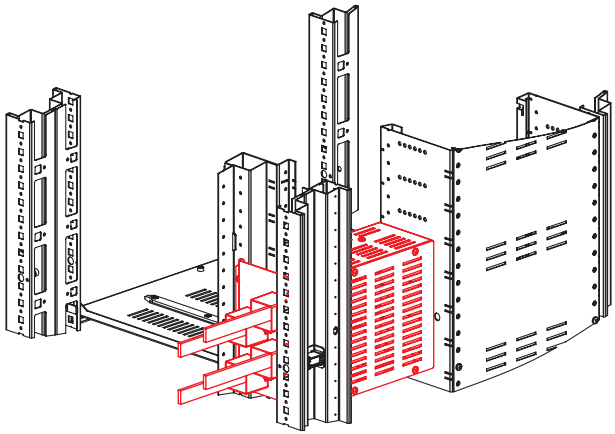
6.1.3 Установка боковой стенки комплекта R5M2W...ST3C

Крепление произвести к дополнительным стойкам, установленным по пунтку 1.1.
После установки боковой стенки проем ввода кабелей обрамить кромочным профилем.



6.2 Сборка комплекта организации секционирования 3b R5M2W...ST3B

Комплект секционирования формы 3b для шкафов одностороннего обслуживания для вывода шин в кабельный отсек.



Метизы и комплекты

Метизы

A



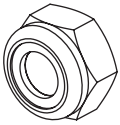
Винт M5x12
DIN7500C
количество: 12

T



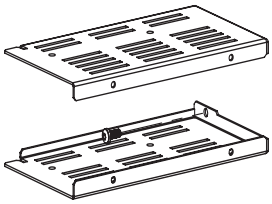
Винт M4x14
DIN 7985
количество: 8

U

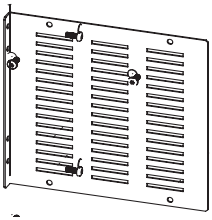


Гайка M4
DIN 985
количество: 8

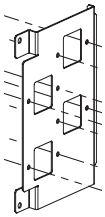
Комплекты для организации секционирования 3b шкафов одностороннего обслуживания



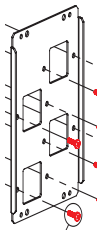
Комплект крышек короба секционирования
количество: 1



Комплект задней стенки
количество: 1

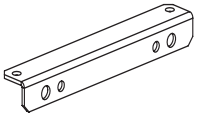


Боковая стенка
количество: 1

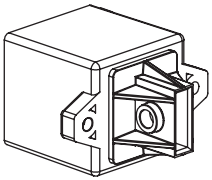


Средняя стенка
количество: 1

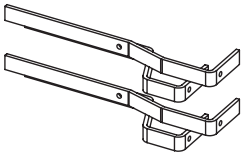
Комплекты для организации секционирования 3b шкафов одностороннего обслуживания



Кронштейн
количество: 1

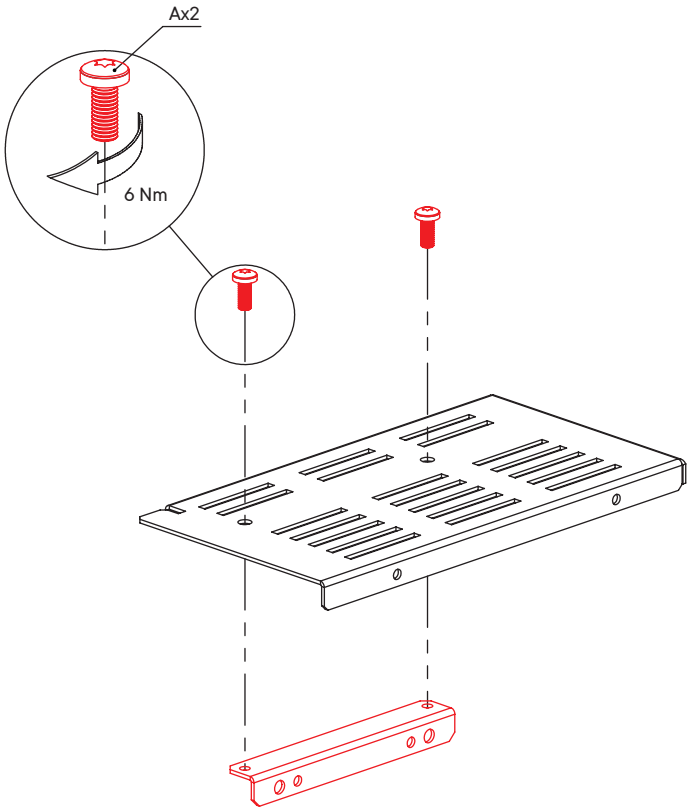


Изолятор ARC-Free
количество: 6 - 8



Комплект медных шин
количество: 1

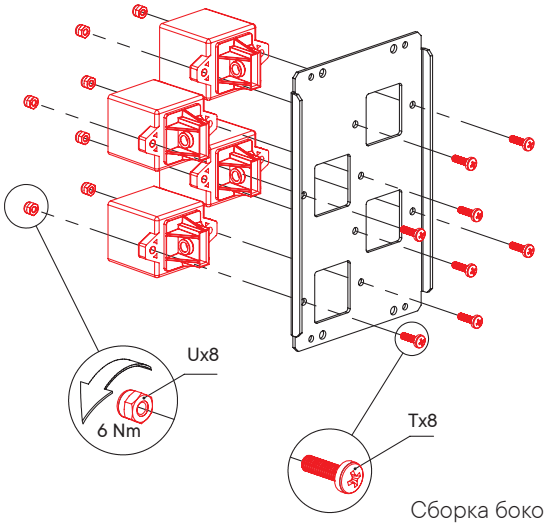
6.2.1 Сборка крышек короба вывода шин R5M2W...ST3B



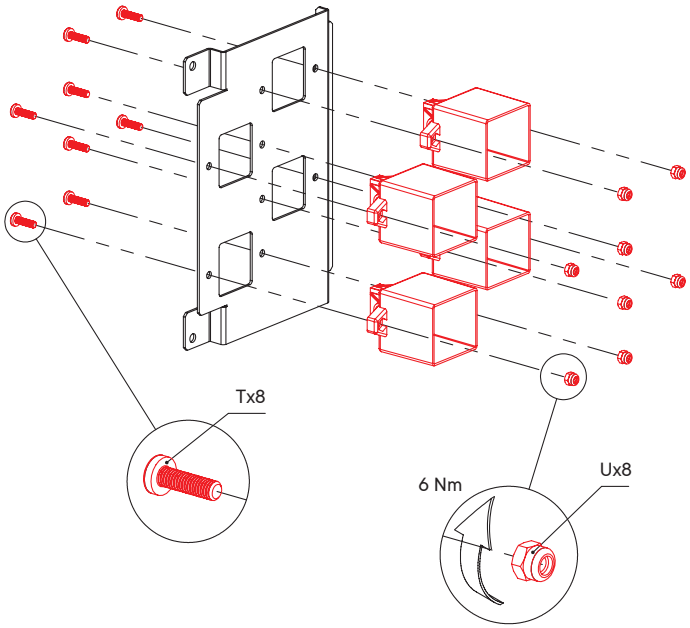
6.2.2 Сборка средней и боковой стенок комплекта R5M2W...ST3B

Установить изоляторы ARC-Free на среднюю и боковую стенку.

Сборка средней стенки комплекта

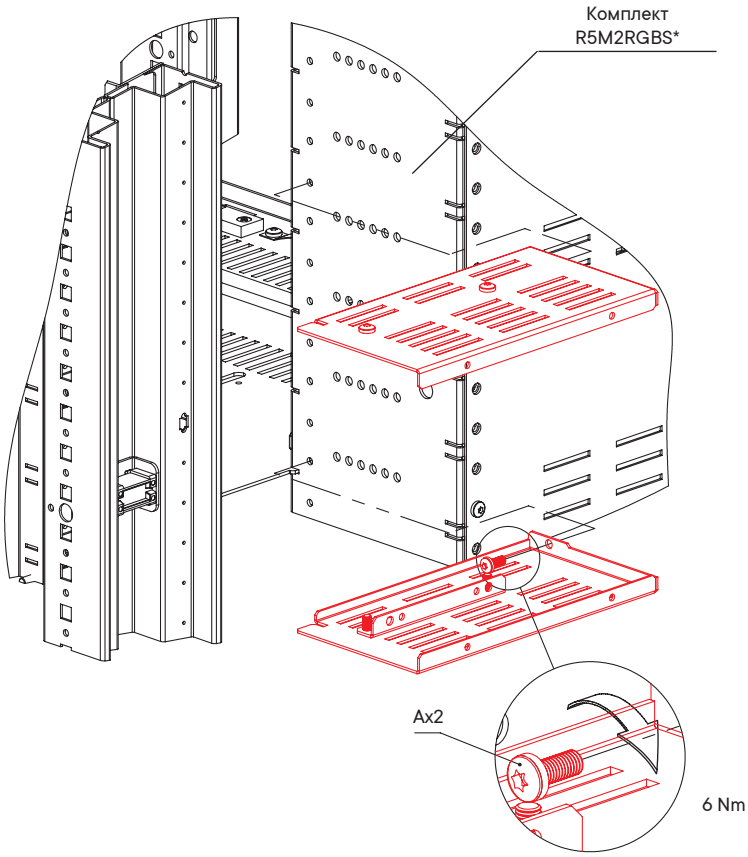


Сборка боковой стенки комплекта



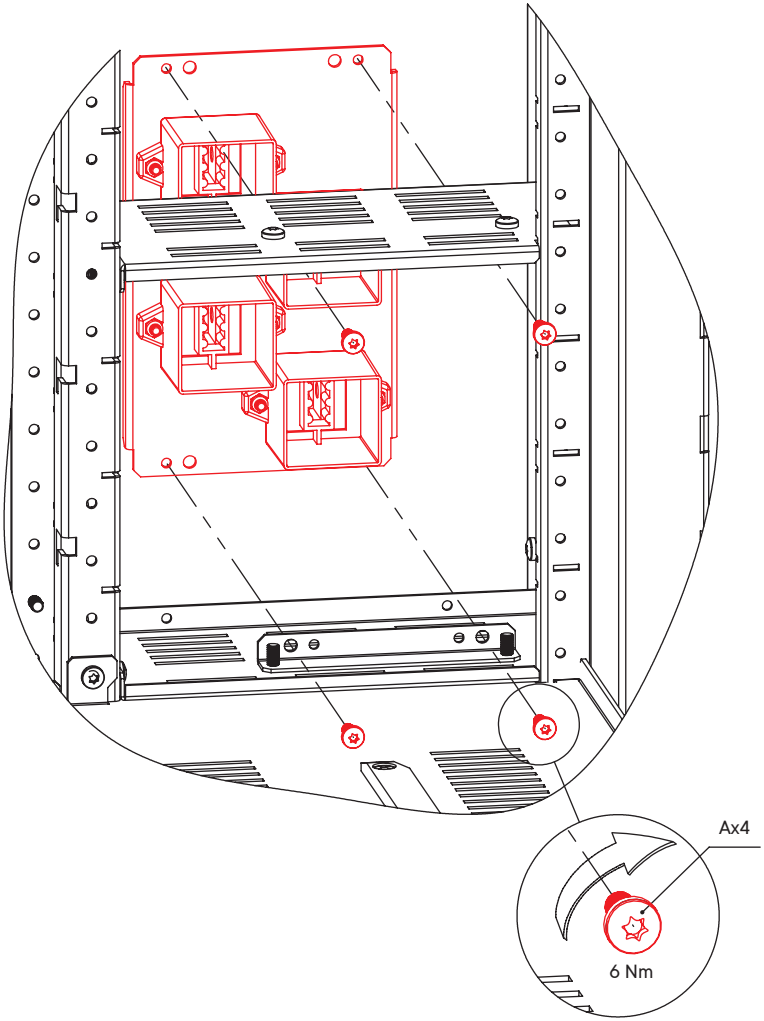
6.2.3 Установка крышек короба комплекта R5M2W...ST3B

Крепление произвести к стойке шинной системе R5M2RGBS*, монтаж произвести аналогично пункту 6.1.2



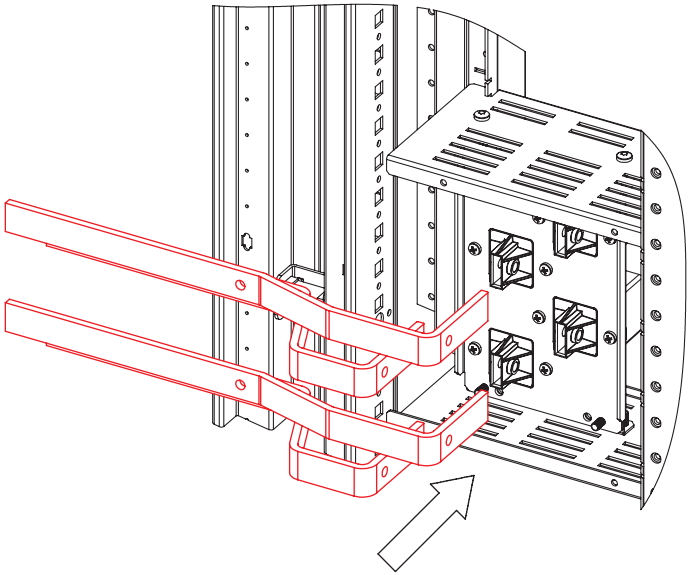
6.2.4 Установка средней стенки R5M2W...ST3B

Установить стенку с изоляторами, смонтированными по пункту 6.2.2. Крепление произвести к крышке короба, собранным по п.6.2.1.

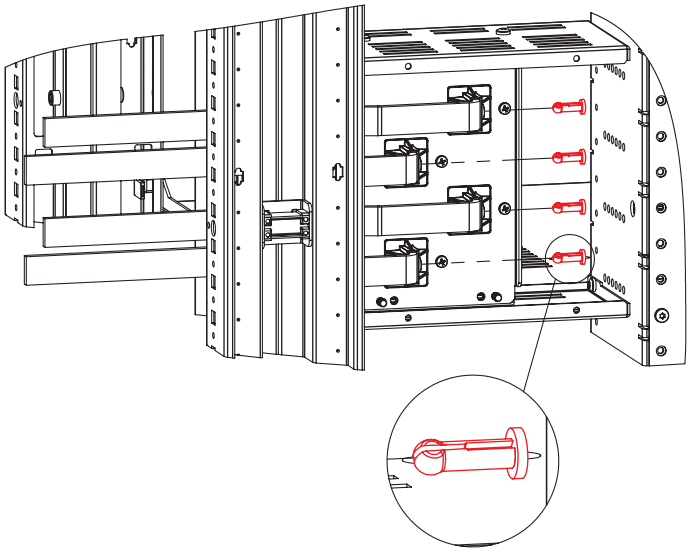


6.2.5 Установка медных шин комплекта R5M2W...ST3B

Установить шины в изоляторы. В изоляторах используется безвинтовая фиксация шин.

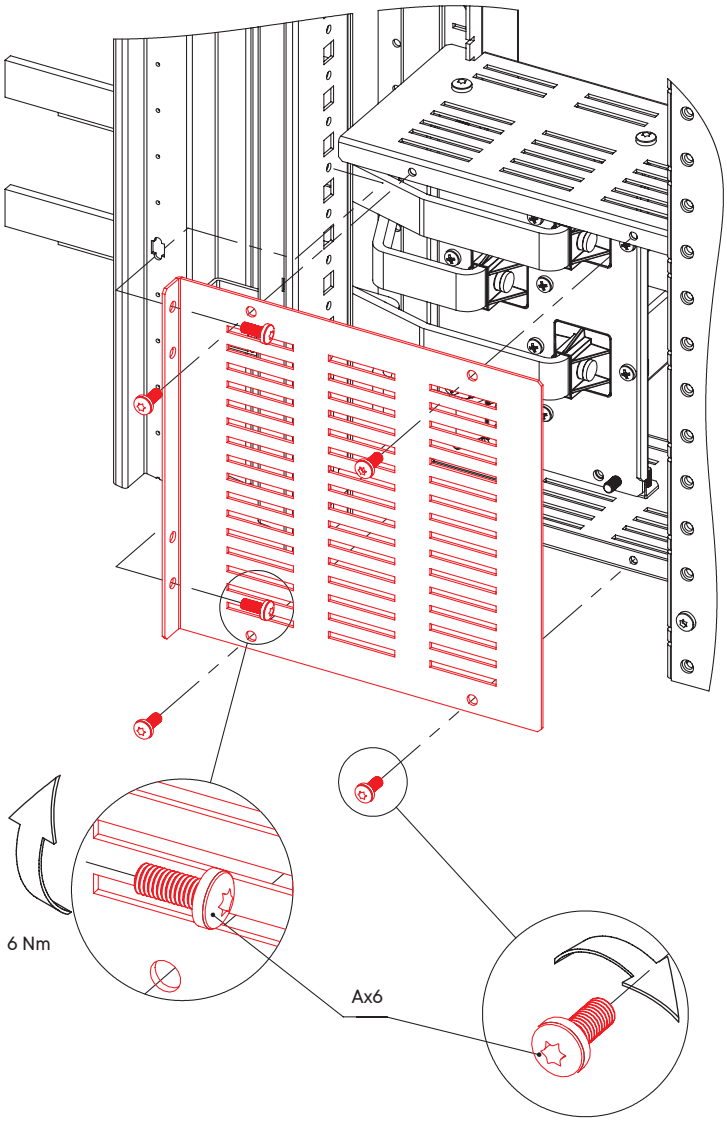


Закрепить шины специальными пластиковыми метизами, входящими в комплект поставки.



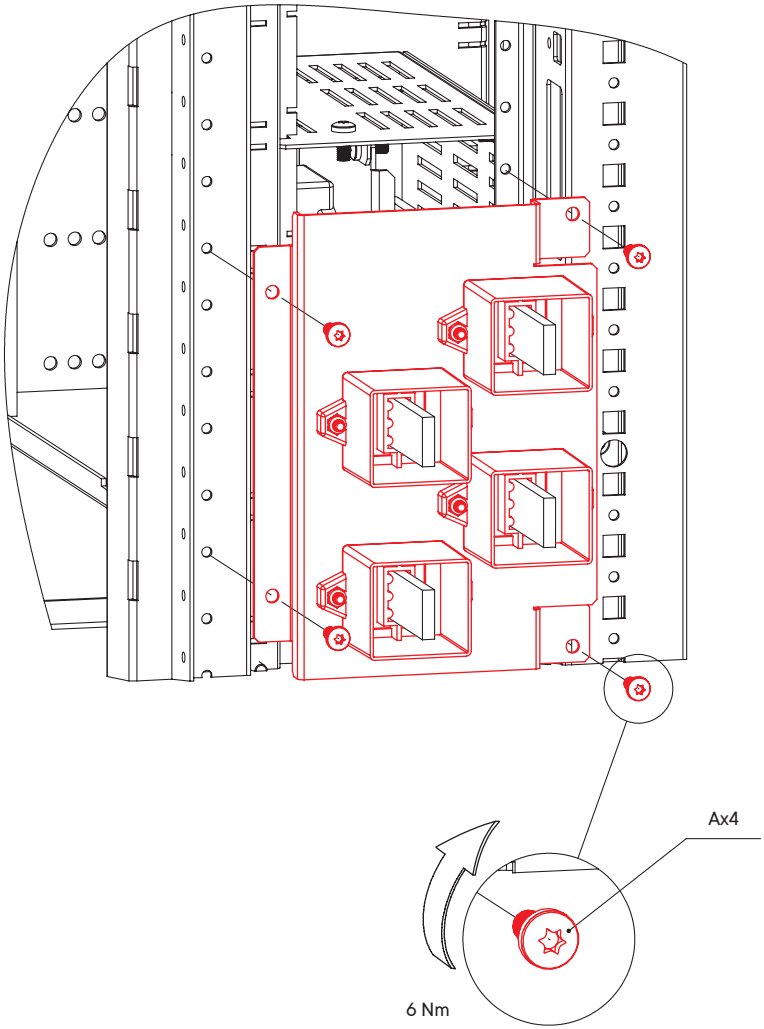
6.2.6 Установка задней стенки R5M2W...ST3B

Установить стенку на крышки короба, смонтированных по п.6.2.3.



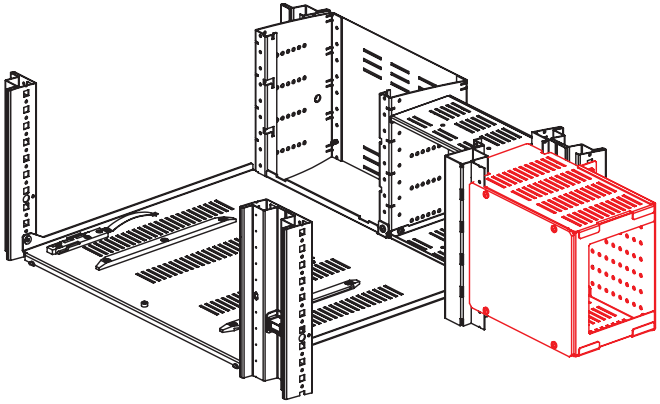
6.2.7 Установка боковой стенки R5M2W...ST3B

Крепление произвести к дополнительным стойкам, установленным по пунтку 1.2.
При необходимости, выполнить отверстие для прокладки вторичных цепей.



6.3 Сборка комплекта организации секционирования 4b R5M2W*MSB4

Комплект секционирования формы 4b для шкафов одностороннего обслуживания обеспечивает максимальную защиту эксплуатирующего персонала.



Метизы и комплекты

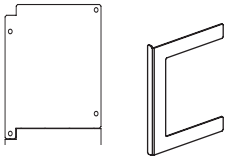
Метизы

A

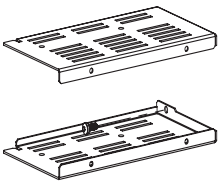


Винт M5x12
DIN7500C
количество: 16

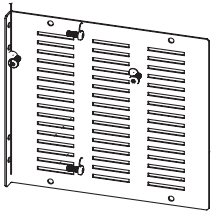
Комплекты для организации секционирования 4b шкафов одностороннего обслуживания



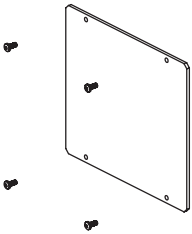
Комплект заглушек
двух видов
количество: 1



Комплект крышек короба
секционирования
количество: 1



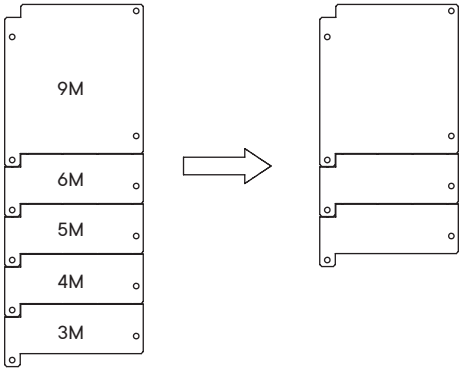
Комплект задней стенки
количество: 1



Комплект розрачной
стенки
количество: 1

6.3.1 Подготовка заглушек* R5M2W*MSB4

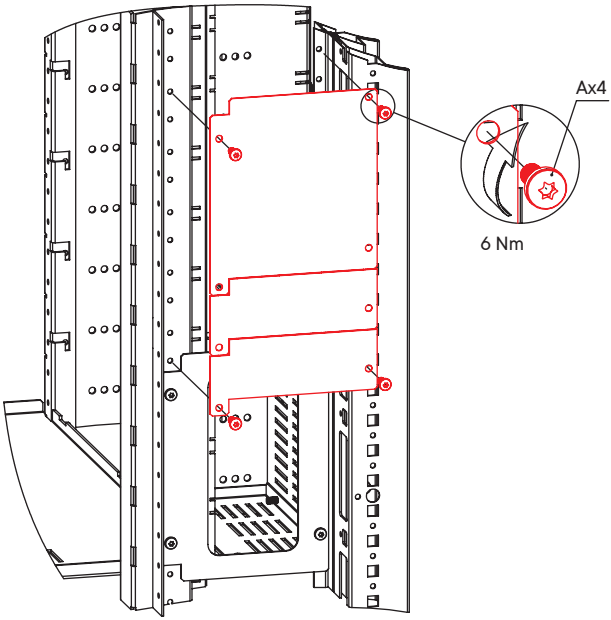
Ввиду унификации комплекта, требуется изменение размера заглушки в соответствии с высотой отсека.



* только для R5M2W9MSB4

Необходимое количество закрытий и высоту определить в соответствии с наполнением шкафа по проекту.

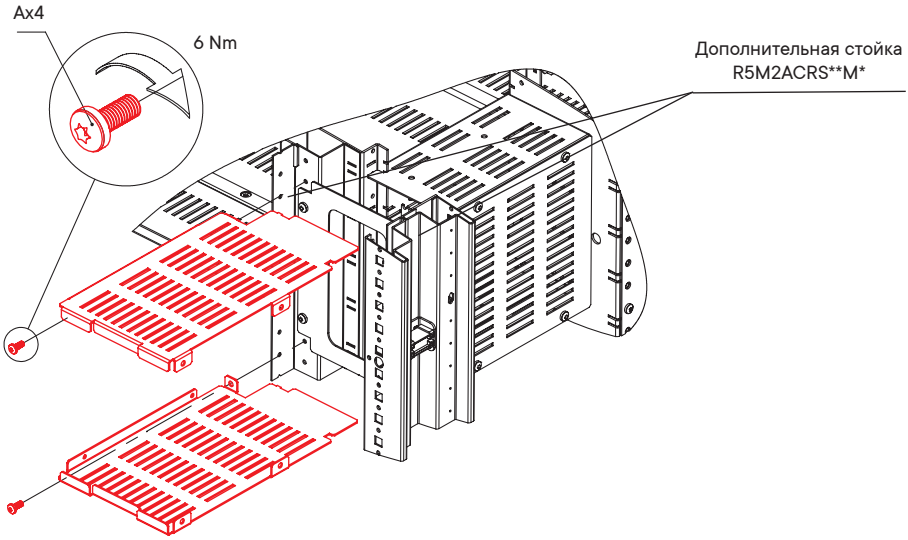
6.3.2 Установка заглушек R5M2W9MSB4*



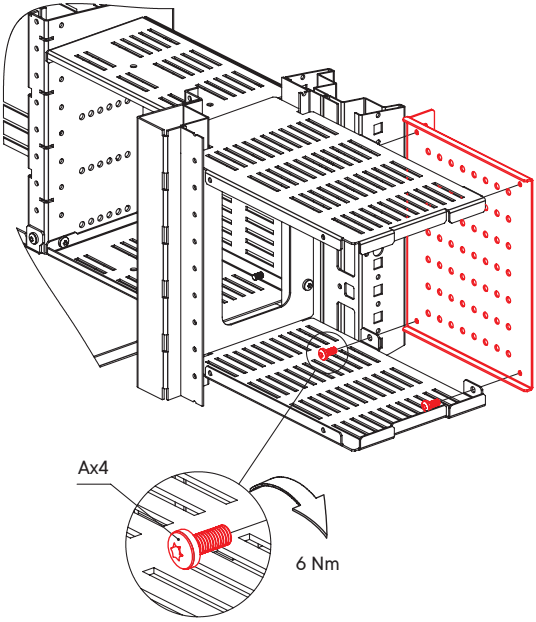
* только для R5M2W9MSB4

6.3.3 Установка комплекта крышек коробки R5M2W*MSB4

Крепление произвести к дополнительным стойкам, установленным по пунтку 1.2.

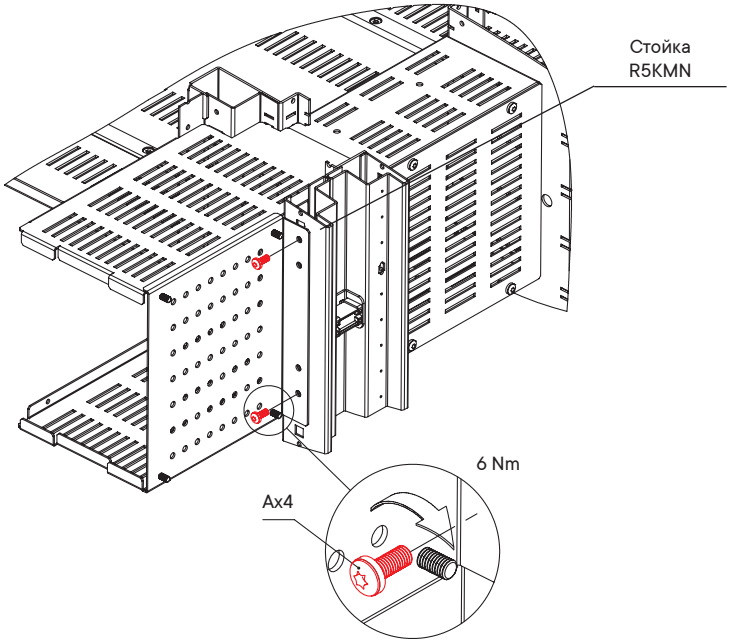


6.3.4 Установка задней стенки R5M2W*MSB4

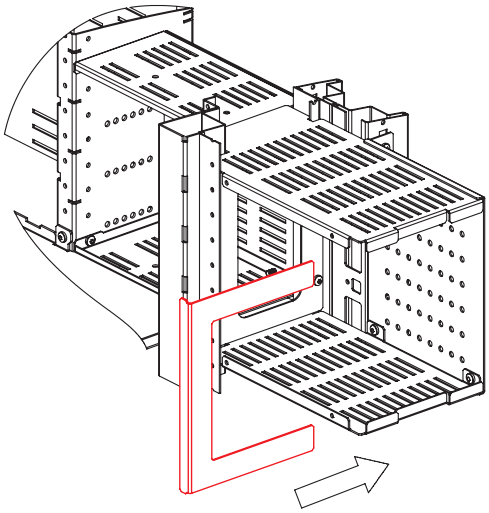


6.3.5 Крепление задней стенки R5M2W*MSB4

Дополнительно закрепить к стойке R5KMN.



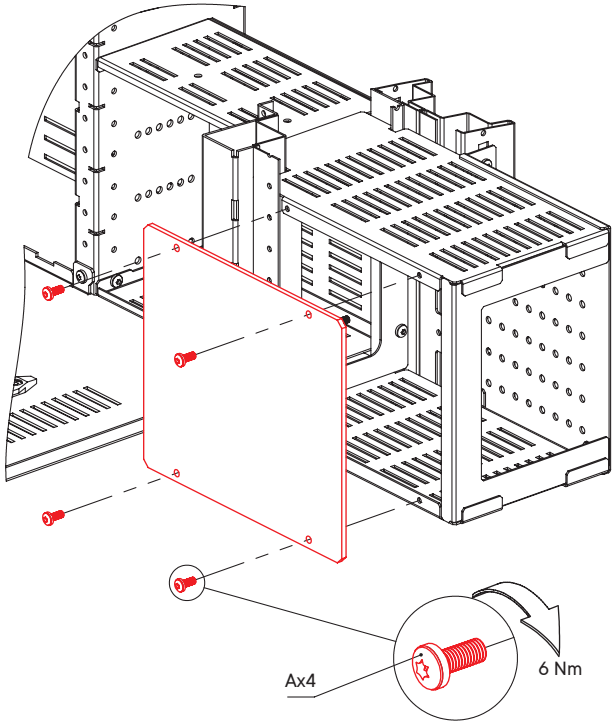
6.3.6 Установка заглушки R5M2W*MSB4



Заглушка устанавливается враспор в крышки короба секционирования. Крепежные метизы не требуются.

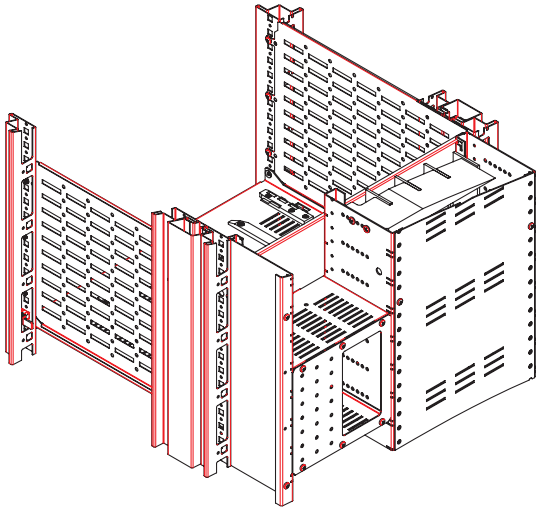
6.3.7 Установка фасадной прозрачной стенки R5M2W*MSB4

Фасадная стенка выполнена из поликарбоната для визуального осмотра соединений.
Крепление производится к крышкам короба секционирования.



6.4 Сборка комплекта организации секционирования 3b R5M2W...RT3C

Комплект секционирования формы 3b для шкафов двухстороннего обслуживания для вывода кабелей в кабельный отсек.



Метизы и комплекты

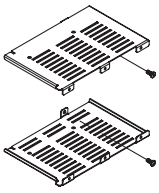
Метизы

A

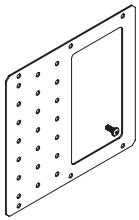


Винт M5x12
DIN7500C
количество: 8

Комплекты для организации секционирования 3b шкафов двухстороннего обслуживания для вывода кабелей



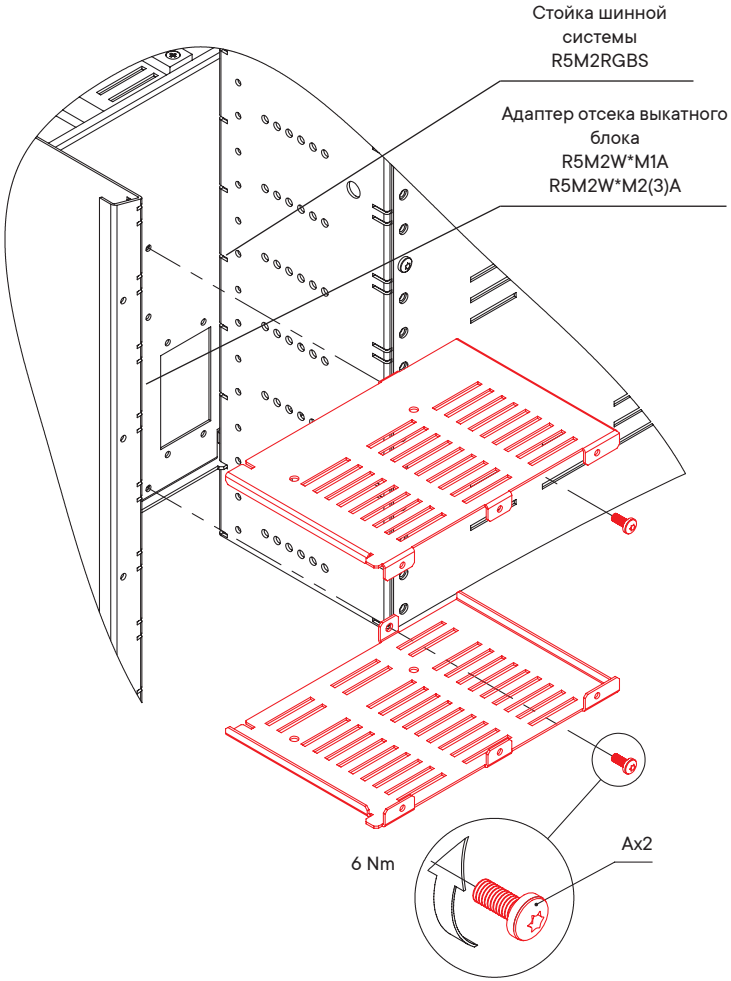
Комплект крышек короба
количество: 1



Задняя стенка
количество: 1

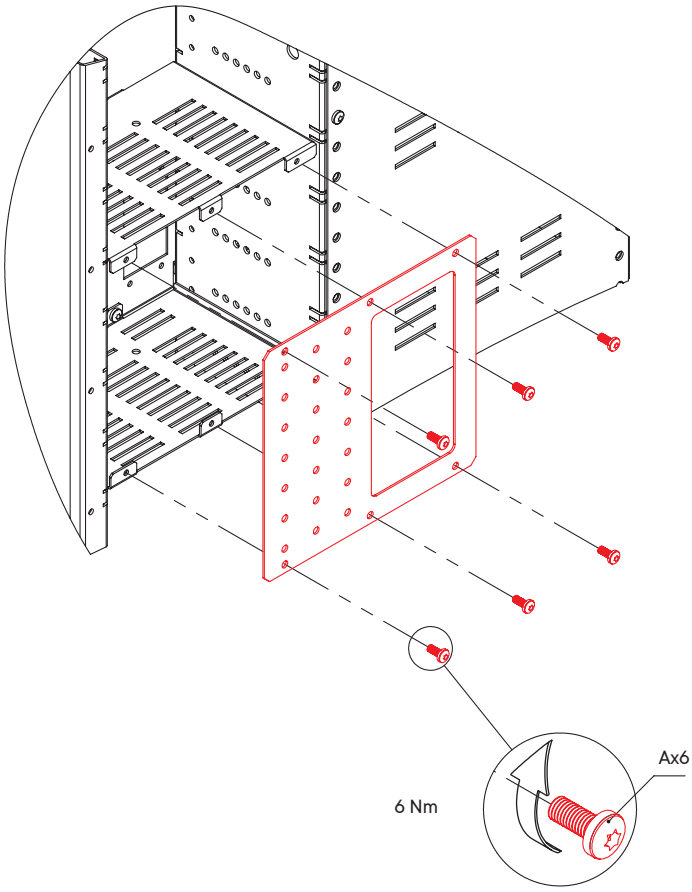
6.4.1 Установка крышек короба R5M2W...RT3C

Комплект крепится к задней стенке адаптера R5M2W*M1A, R5M2W*M2A или R5M2W*M3A, установленным по пункту 3.2 или 3.3.



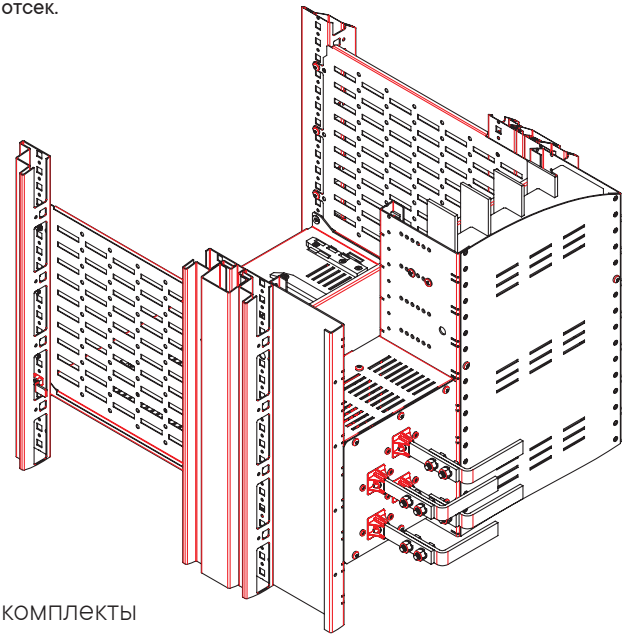
6.4.2 Установка задней стенки комплекта R5M2W...RT3C

Задняя стенка крепится к крышкам короба секционирования.



6.5 Сборка комплекта организации секционирования 3b R5M2W...RT3B

Комплект секционирования формы 3b для шкафов двухстороннего обслуживания для вывода шин в кабельный отсек.



Метизы и комплекты

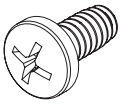
Метизы

A



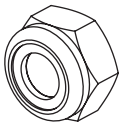
Винт M5x12
DIN7500C
количество: 14

T



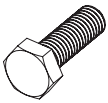
Винт M4x14
(DIN 7985)
количество: 12/16

U



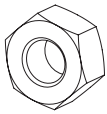
Гайка M4
DIN 985
количество: 12/16

V



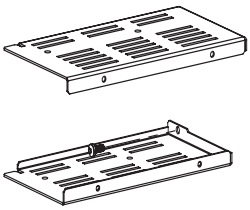
Болт M8x25
DIN 933
количество: 6/8

W

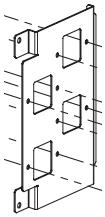


Гайка M8
DIN934
количество: 2

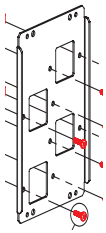
Комплекты для организации секционирования 3b шкафов двухстороннего обслуживания



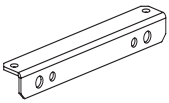
Комплект крышек короба секционирования
количество: 1



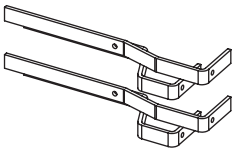
Средняя стенка
количество: 1



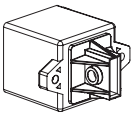
Задняя стенка
количество: 1



Кронштейн
количество: 2

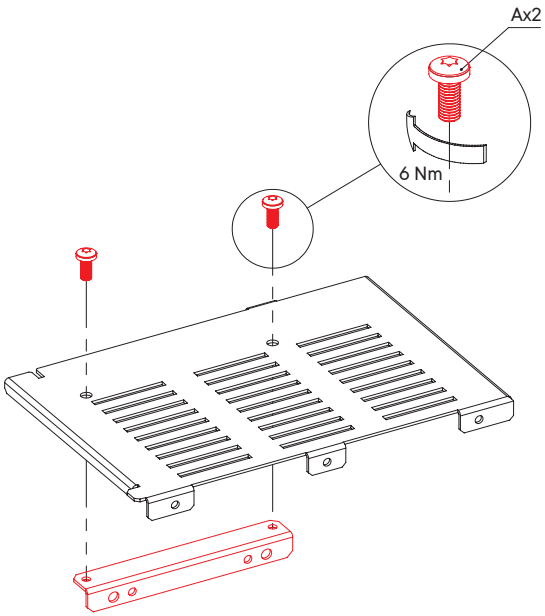


Комплект медных шин
количество: 2



Изолятор ARC-Free
количество: 6–8

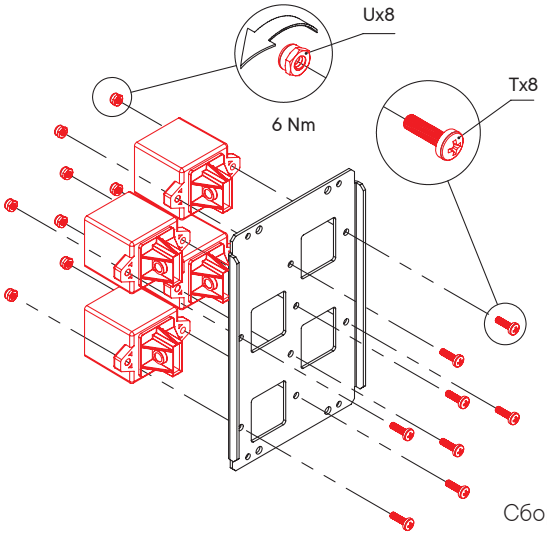
6.5.1 Сборка крышек короба вывода шин R5M2W...RT3B



6.5.2 Сборка средней и боковой стенок комплекта R5M2W...RT3B

Установить изоляторы ARC-Free на среднюю и заднюю стенку. Количество метизов зависит от количества проводников, определить по таблице 6.5.2.

Сборка средней стенки комплекта



Сборка задней стенки комплекта

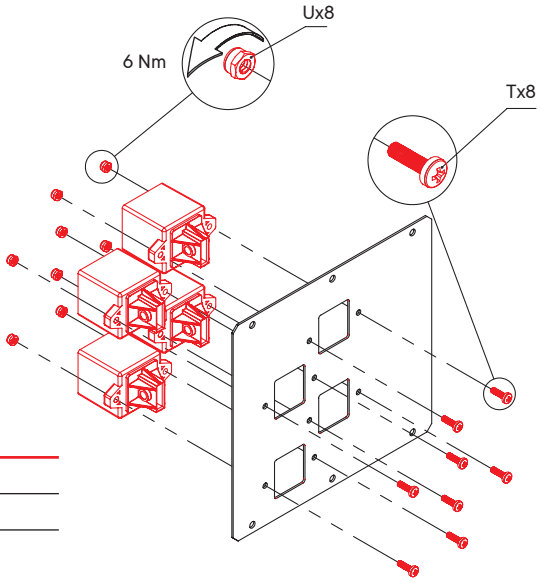
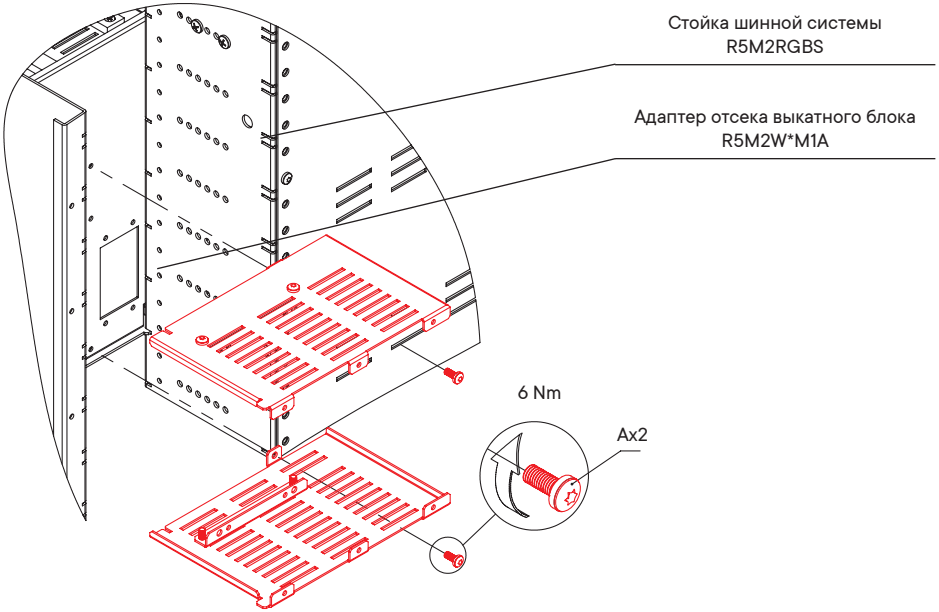


Таблица 6.5.2

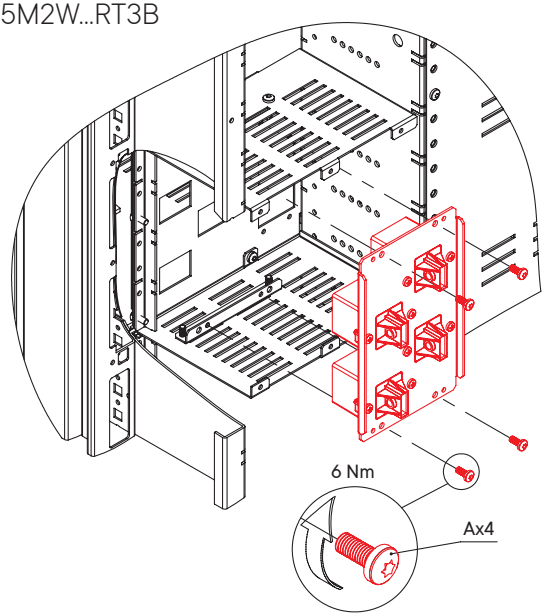
Количество полюсов	T/U
3P	6
4P	8

6.5.3 Установка крышек короба R5M2W...RT3B

Комплект крепится к задней стенке адаптера R5M2W*M1A, установленным по пункту 3.2 или 3.3.

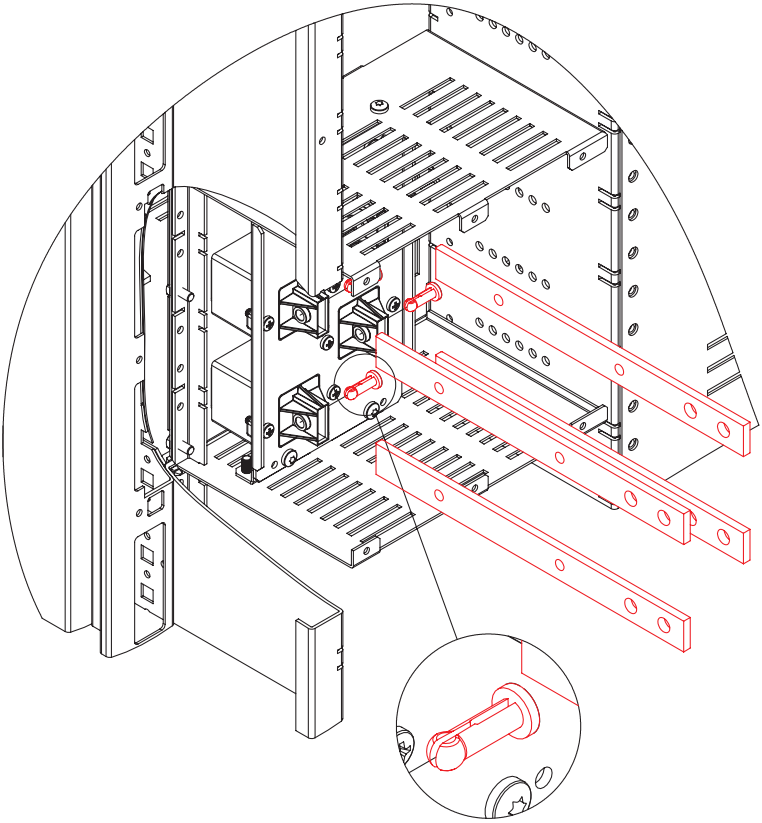


6.5.4 Установка средней стенки R5M2W...RT3B



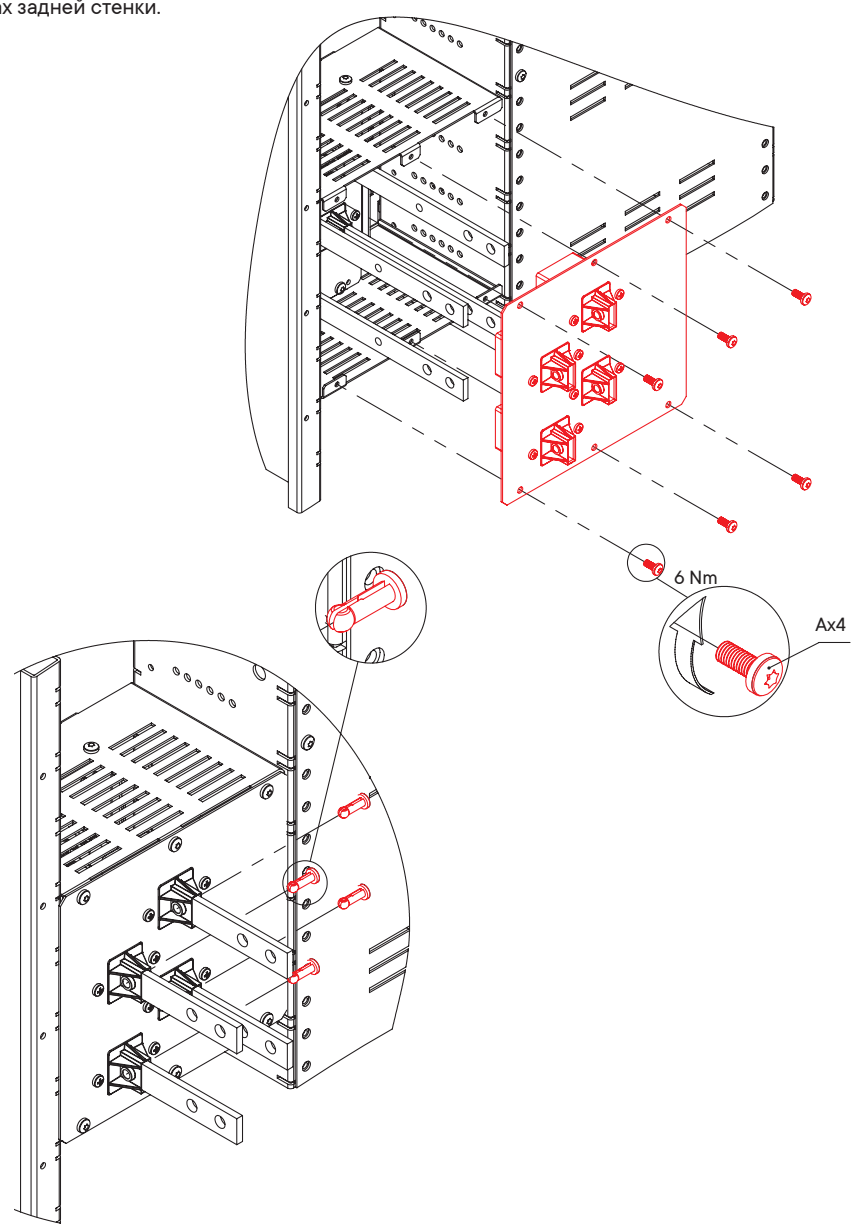
6.5.5 Установка медных шин комплекта R5M2W...RT3B

Установить шины в изоляторы. В изоляторах используется безвинтовая фиксация шин. Закрепить шины специальными пластиковыми метизами, входящими в комплект поставки.



6.5.6 Установка задней стенки комплекта R5M2W...RT3B

Установить стенку с изоляторами. Закрепить к крышкам короба. Зафиксировать шины с изоляторах задней стенки.



6.5.7 Установка медных угловых шин комплекта R5M2W...RT3B

Присоединенить угловые шины к прямым участкам, смонтированным по п.6.5.5. Соединения выполнять с использованием шайбы и шайбы-гровера. Количество метизов зависит от количества проводников, определить по таблице 6.5.7.

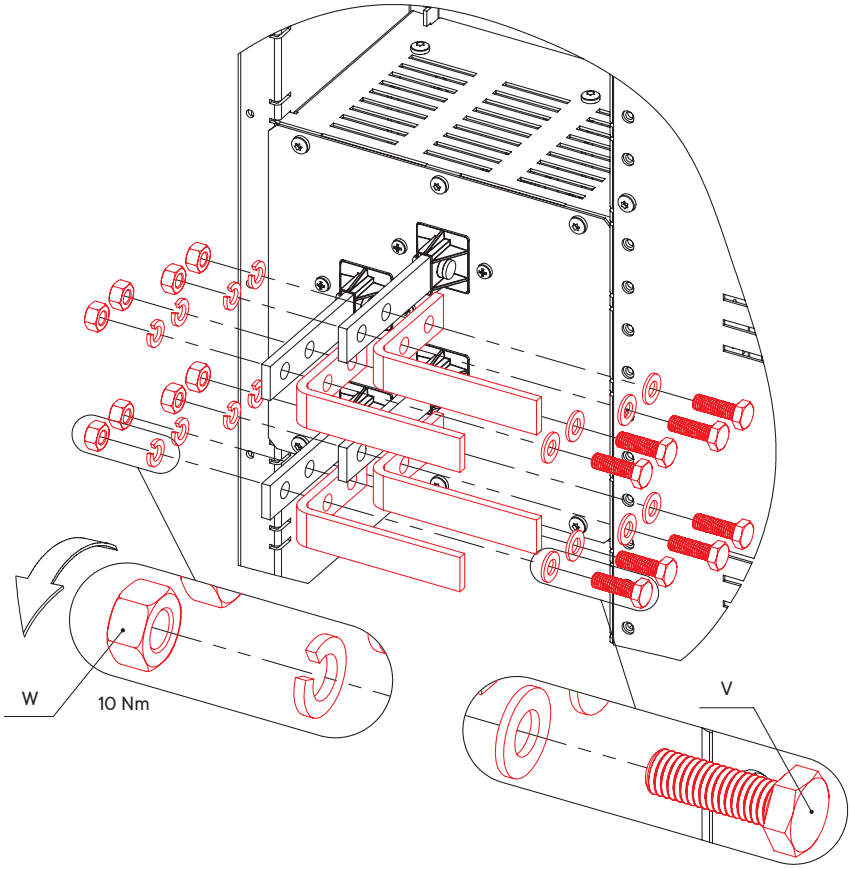
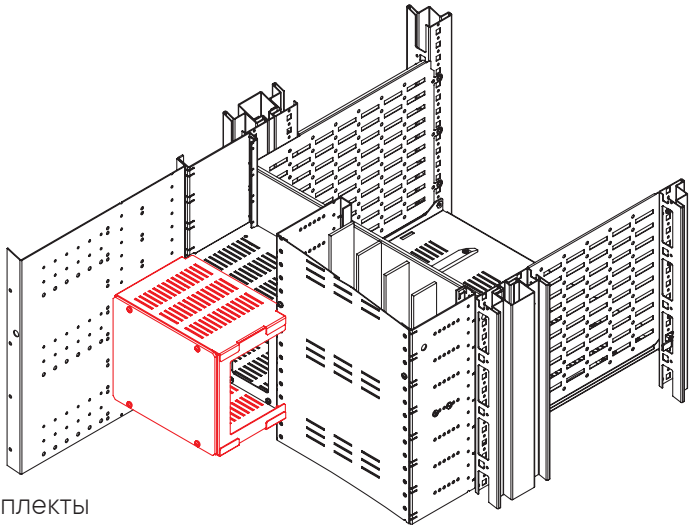


Таблица 6.5.7

Количество полюсов	V/W
3P	6
4P	8

6.6 Сборка комплекта организации секционирования 4b R5M2W*RB4

Комплект секционирования формы 4b для шкафов двухстороннего обслуживания обеспечивает максимальную защиту эксплуатирующего персонала.



Метизы и комплекты

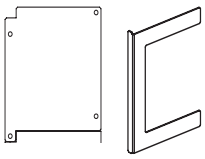
Метизы

A

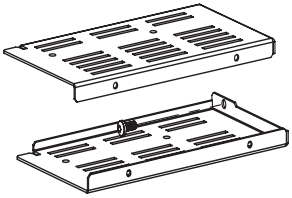


Винт M5x12
DIN7500C
количество: 14

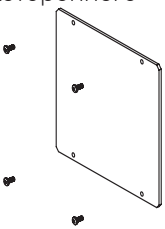
Комплекты для организации секционирования 4b шкафов двухстороннего обслуживания



Комплект заглушек двух видов
количество: 1



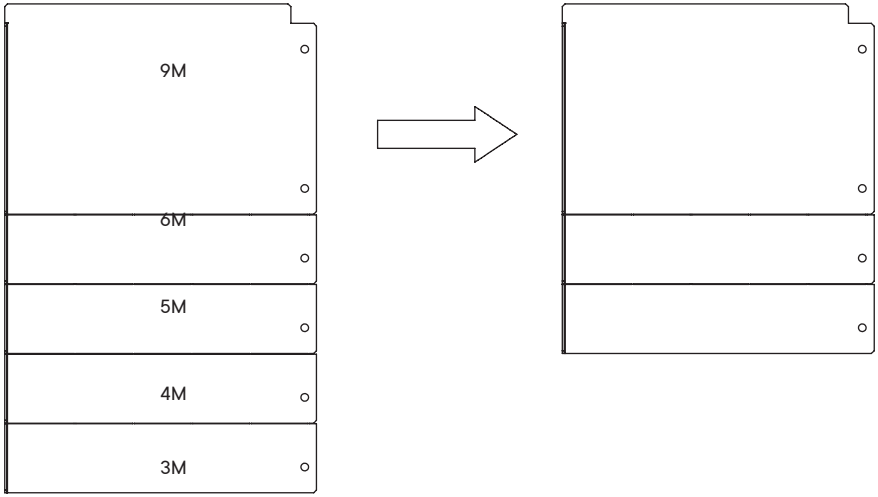
Комплект крышек короба секционирования
количество: 1



Комплект розрачной стенки
количество: 1

6.6.1 Подготовка заглушек* R5M2W*RB4

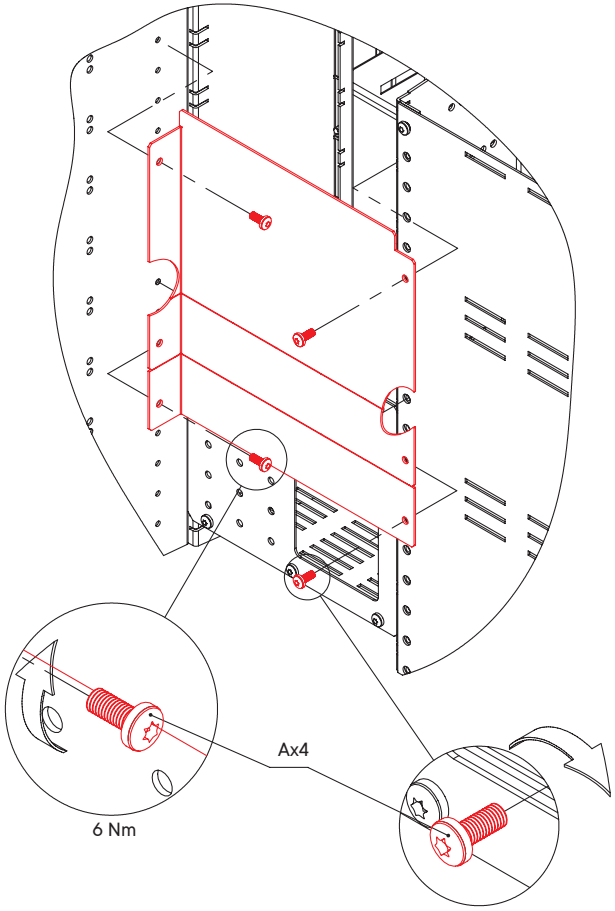
Ввиду унификации комплекта, требуется изменение размера заглушки в соответствии с высотой отсека.



* только для R5M2W9RB4

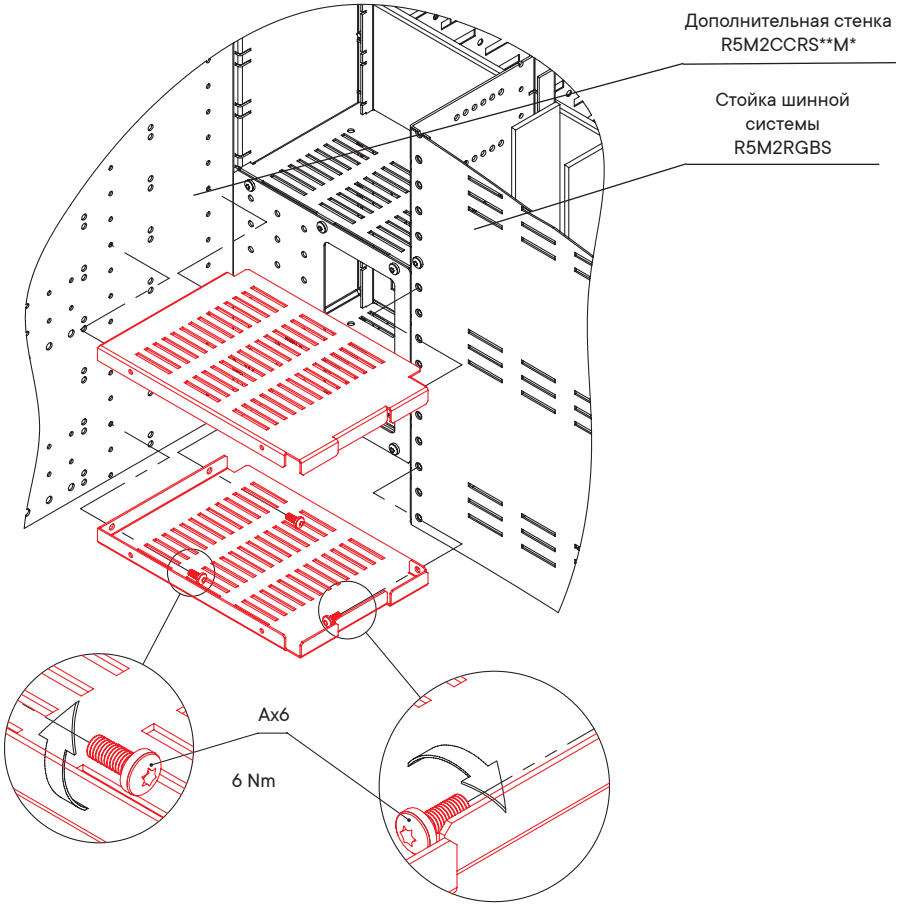
Необходимое количество закрытий и высоту определить в соответствии с наполнением шкафа по проекту.

6.6.2 Установка заглушек R5M2W*RB4

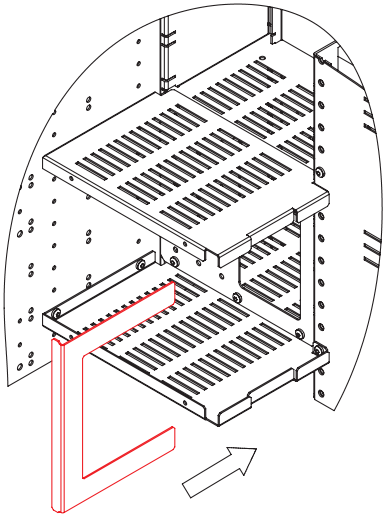


6.6.3 Установка комплекта крышек коробки R5M2W*RB4

Крепление произвести к стойке шинной системы R5M2RGBS, установленной по п. 2.1, и к дополнительной стенке R5MCCRS**M*, установленной по п. 2.3



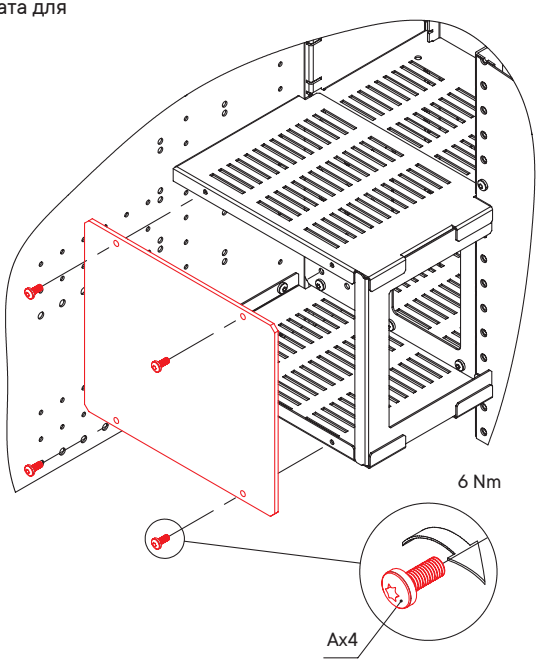
6.6.4 Установка заглушки R5M2W*MSB4



Заглушка устанавливается враспор в крышки короба секционирования.
Крепежные метизы не требуются.

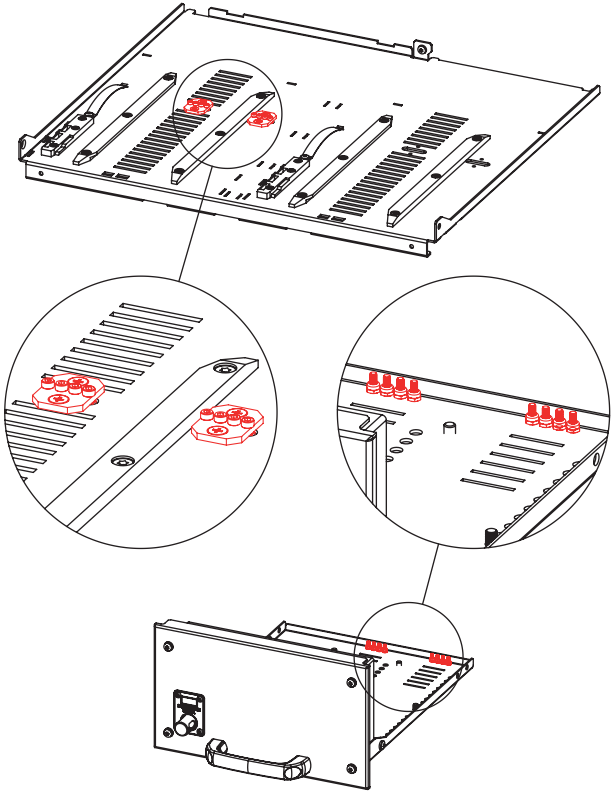
6.6.5 Установка фасадной прозрачной стенки R5M2W*RB4

Фасадная стенка выполнена из поликарбоната для визуального осмотра соединений.
Крепление производится к крышкам короба секционирования.



7.1 Установка комплекта кодировки выкатного блока R5M2WCK

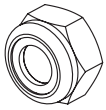
Комплект позволяет организовать защиту от несанкционированного вкатывания блока в отсек другого присоединения.
Две пластины установить на выкатной блок, две - на шасси.
Комплект представляет собой набор кодировочных пластин с винтами. Установку винтов выполнять по п.7.1.1.



Метизы и комплекты

Метизы

R



Гайка М3
DIN 985
количество: 1–8

X



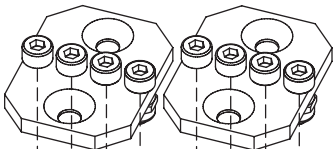
Винт М3х10
количество: 1–8

Y



Винт М4х8
(DIN 965)
количество: 4

Комплекты для организации блокировки "свой-чужой"



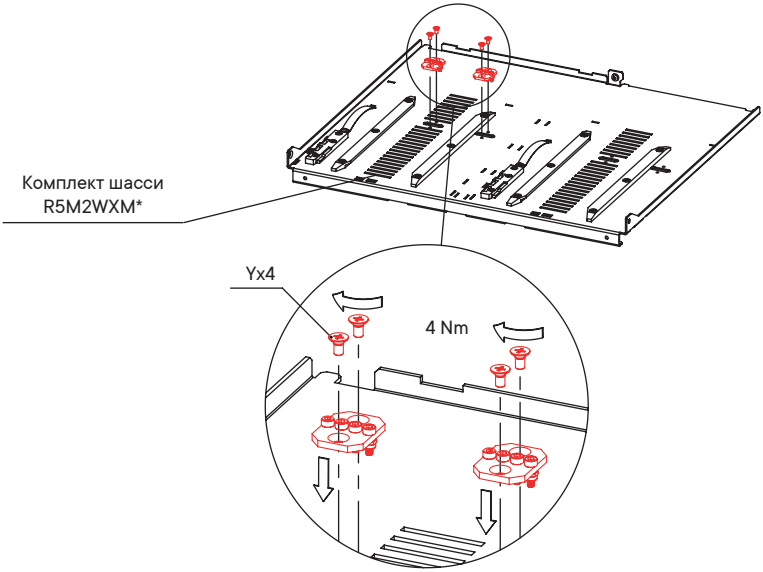
Набор пластин и метизов
Количество: 1 комплект

Внимание!
Установить кодировочные пластины на шасси комплекта R5M2WXM* до установки шасси в распределительный шкаф!

По таблице 7.1.2 возможно 70 комбинаций блокировки.

7.1.1 Установка комплекта кодировки R5M2WCK на шасси

До установки на шасси выполнить совместную кодировку блока и соответственного посадочного места. Расположение кодировочных метизов выбрать согласно таблицы 7.1.2.



7.1.2 Установка комплекта кодировки R5M2WCK на выкатной блок

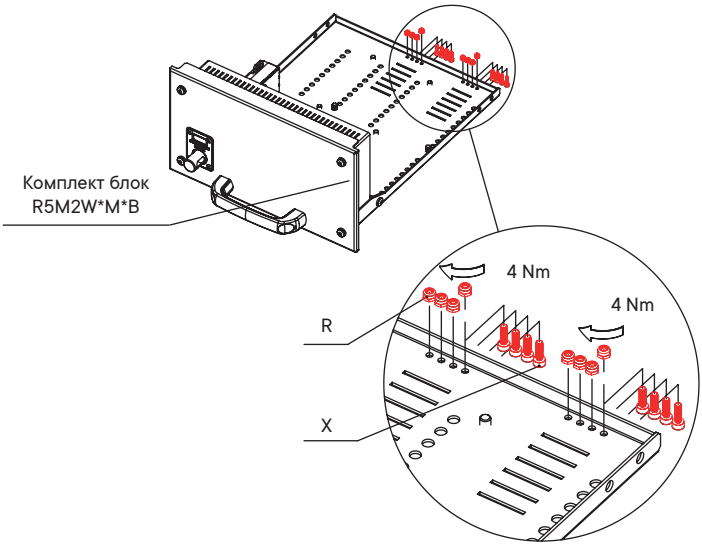
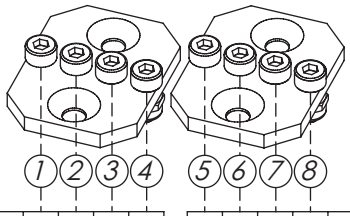


Таблица 7.1.2. Начало

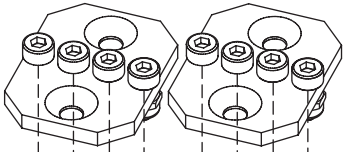
В таблице указан порядок установки кодировочных метизов в выкатной блок.
Установка метизов в шасси произвести обратную.



№	Маркировка блока	1	2	3	4	5	6	7	8	Примечания
1		●	●	●	●					
2			●	●	●	●				
3				●	●	●	●			
4					●	●	●	●		
5						●	●	●	●	
6		●	●	●					●	
7		●	●	●				●		
8		●	●	●			●			
9		●	●	●		●				
10			●	●	●				●	
11			●	●	●			●		
12			●	●	●		●			
13				●	●	●			●	
14				●	●	●		●		
15		●		●	●	●				
16					●	●	●		●	
17			●		●	●	●			
18		●			●	●	●			
19				●		●	●	●		
20			●			●	●	●		
21		●				●	●	●		
22					●		●	●	●	
23				●			●	●	●	
24			●				●	●	●	
25		●					●	●	●	

Таблица 7.1.2. Продолжение

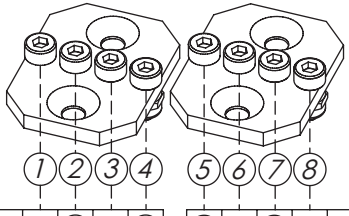
В таблице указан порядок установки кодировочных метизов в выкатной блок.
Установка метизов в шасси произвести обратную.



№	Маркировка блока	1	2	3	4	5	6	7	8	Примечания
26		●	●		●		●			
27		●	●					●	●	
28		●	●				●		●	
29		●	●			●			●	
30		●	●		●				●	
31		●	●				●	●		
32		●	●			●	●			
33		●	●		●	●				
34		●	●			●		●		
35		●	●		●			●		
36			●	●		●		●		
37			●	●				●	●	
38			●	●			●		●	
39			●	●		●			●	
40			●	●			●	●		
41			●	●		●	●			
42				●	●			●	●	
43				●	●		●	●		
44		●		●	●				●	
45		●		●	●			●		
46		●		●	●		●			
47				●	●		●		●	
48					●	●		●	●	
49			●		●	●			●	
50		●			●	●			●	

Таблица 7.1.2. Окончание

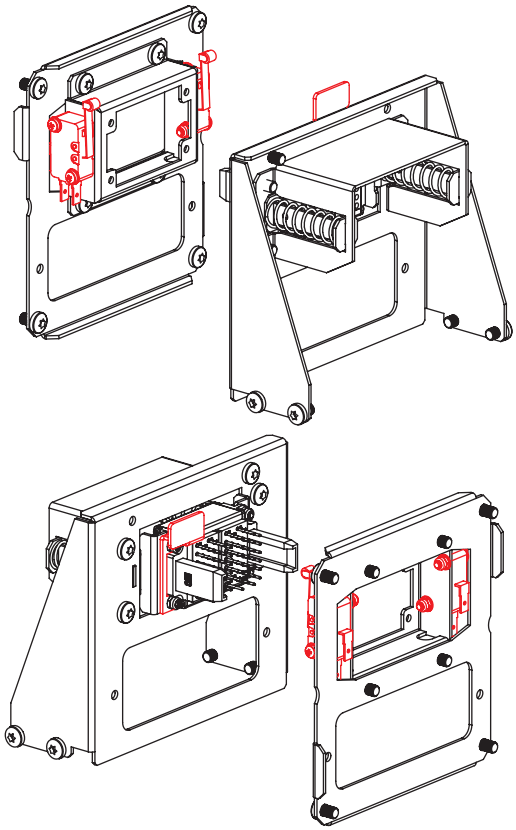
В таблице указан порядок установки кодировочных метизов в выкатной блок.
Установка метизов в шасси произвести обратную.



№	Маркировка блока	1	2	3	4	5	6	7	8	Примечания
51			○		○	○		○		
52		○			○	○		○		
53				○		○	○		○	
54			○			○	○		○	
55		○				○	○		○	
56		○		○		○	○			
57			○		○		○	○		
58		○		○			○	○		
59		○			○		○	○		
60				○		○		○	○	
61			○			○		○	○	
62		○				○		○	○	
63			○		○			○	○	
64		○			○			○	○	
65		○		○				○	○	
66		○		○			○		○	
67		○			○		○		○	
68		○		○		○			○	
69		○		○		○		○		
70			○		○		○		○	

7.2 Установка комплекта микропереключателей R5M2WMS

Комплект микропереключателей для электрической индикации положений устанавливается на ответную часть подпружиненного механизма сигнальных контактов, нажимная пластина устанавливается совместно с контактом на подпружиненном механизме.



Метизы и комплекты

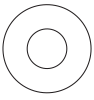
Метизы

U



Винт M3x10
количество: 2

V



Шайба плоская M3
количество: 8

R



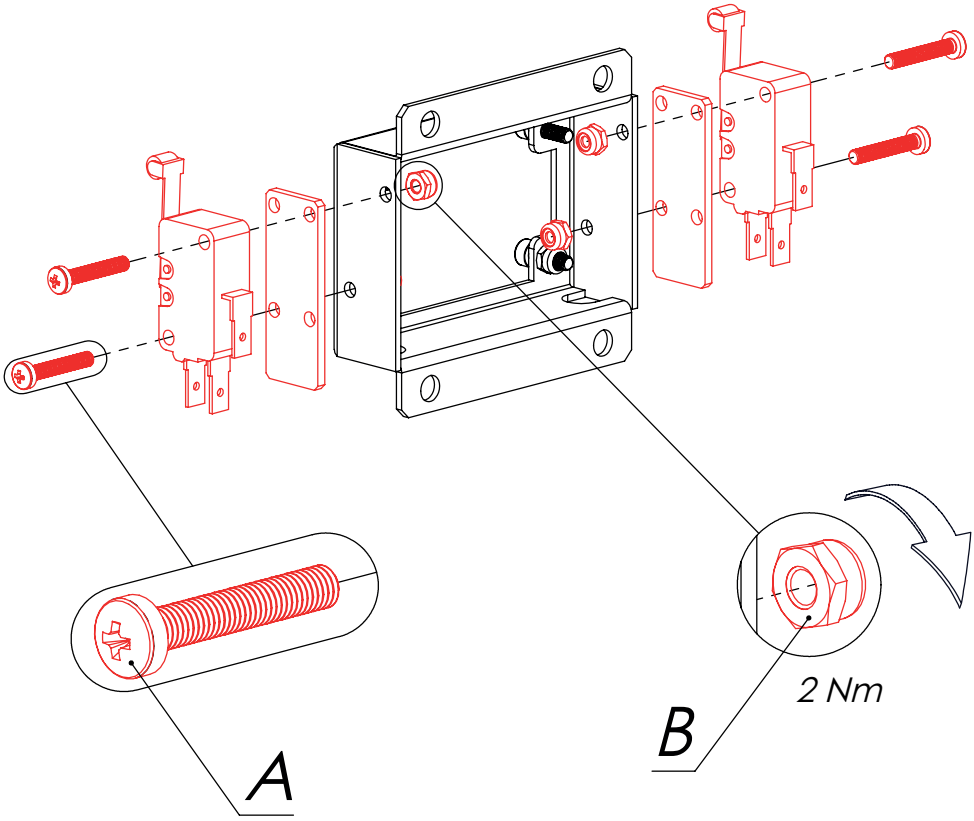
Гайка M3
DIN 985
количество: 6

Y



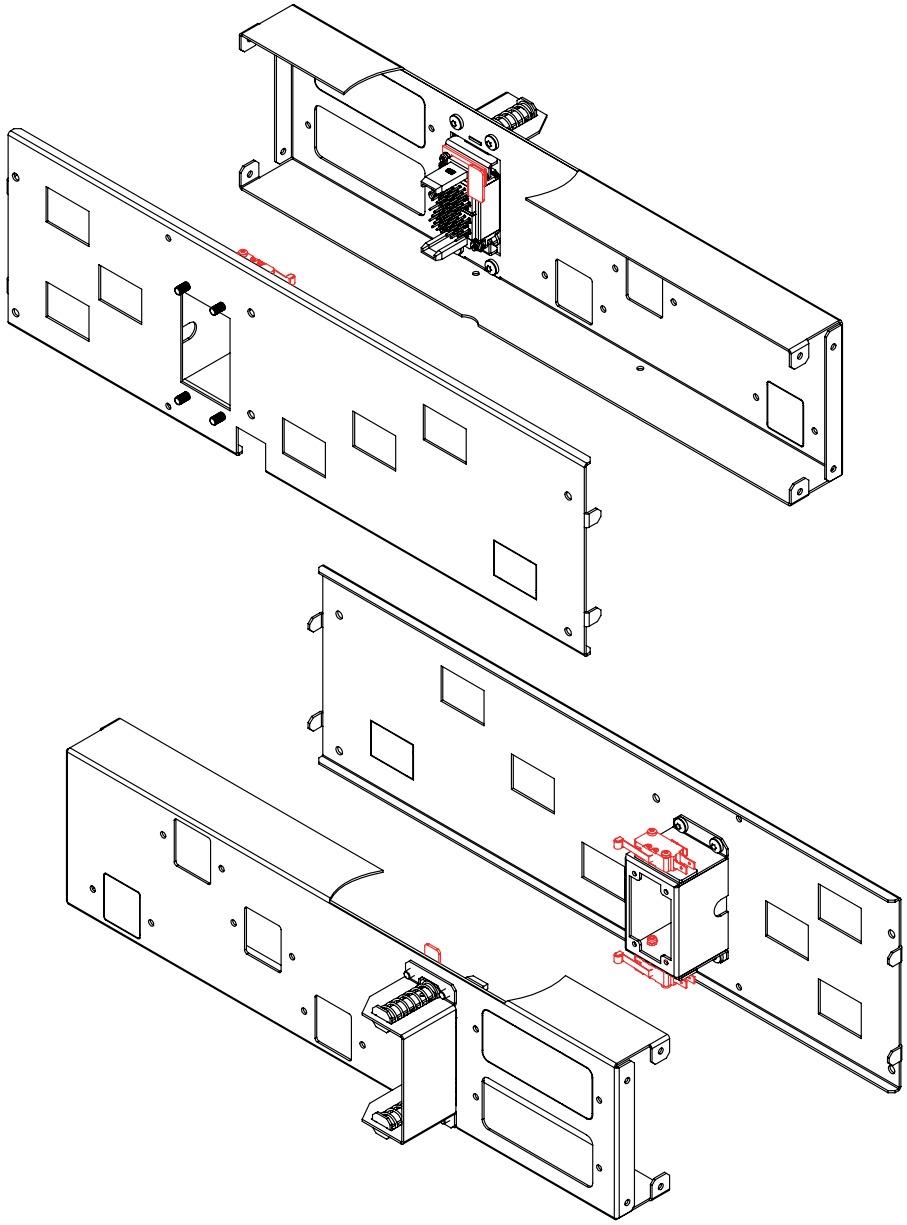
Винт M3x18
DIN 7985
количество: 4

7.2.1 Установка микропереключателей. Блоки R5M2W...M2/3/32B

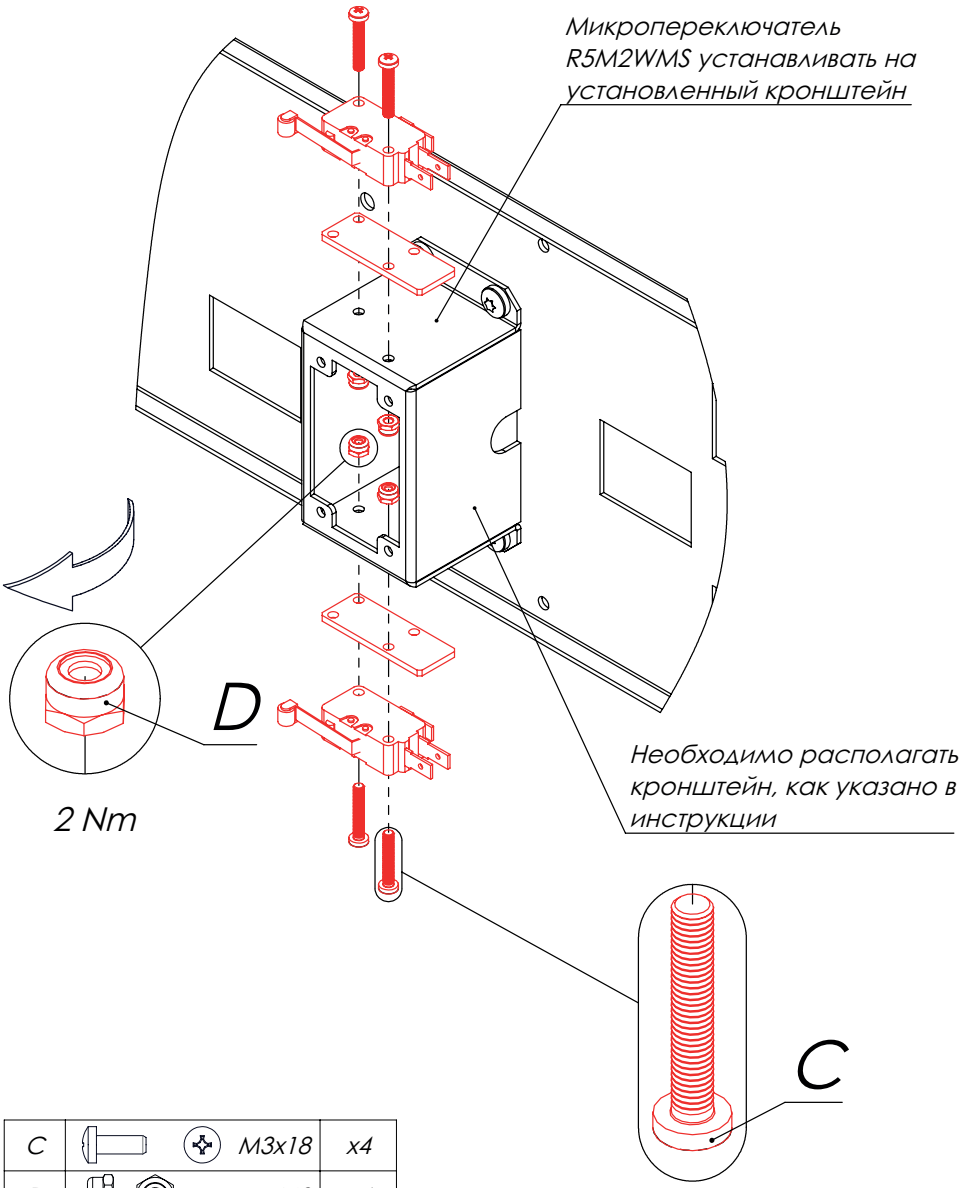


A		M3x18	x4
B		M3	x4

7.2.2 Инструкция установки R5M2WMS. Блоки R5M2W...M1B

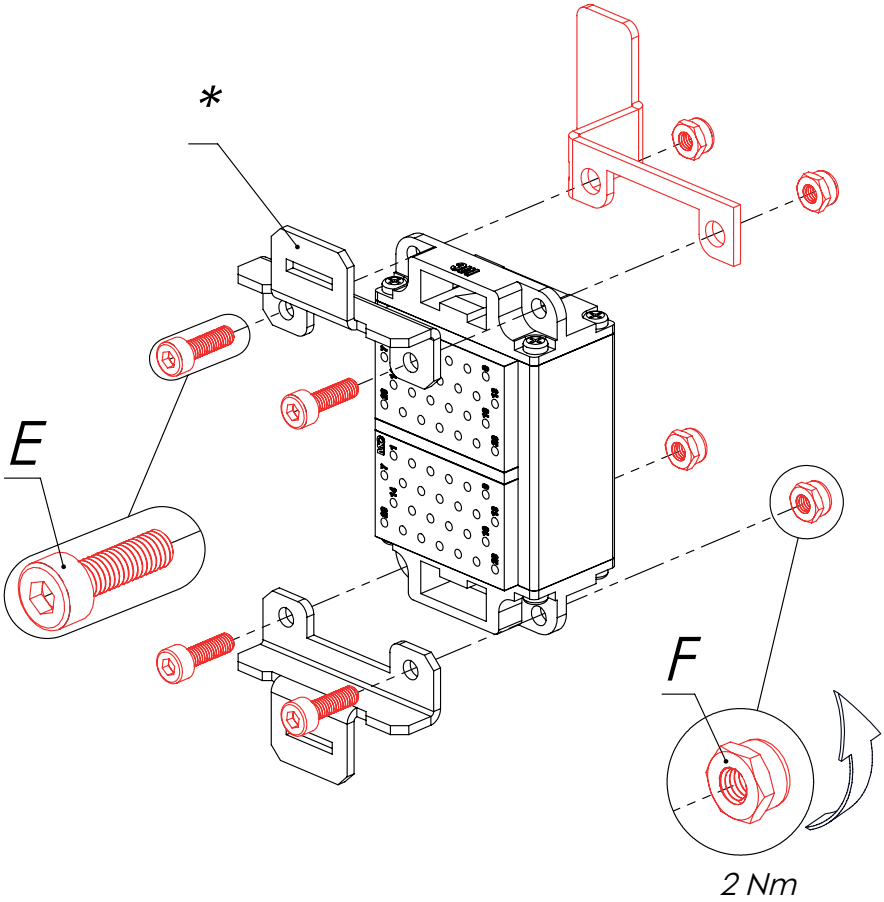


7.2.3 Установка микропереключателей. Блоки R5M2W...M1B



C	M3x18	x4
D	M3	x4

7.2.4 Установка пластины нажимной

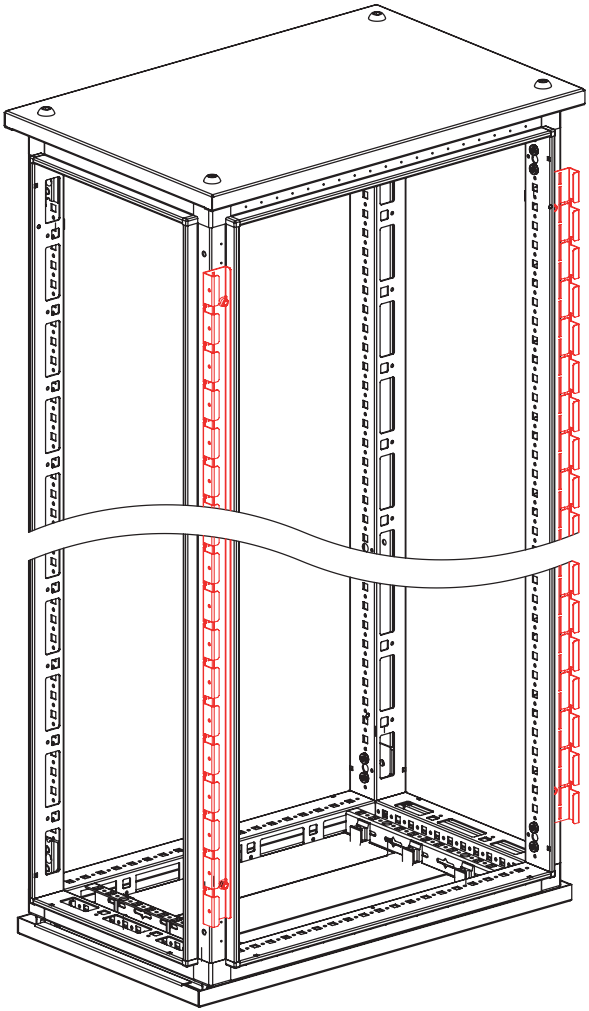


** Данный элемент входит в состав комплектов R5M2W...M2/3/32BR и R5M2W...M1BR*

E	*M3x10*	*x4*
F	*M3*	*x4*

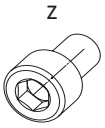
7.3 Установка комплекта боковых накладок R5MSSP

Комплект необходим для установки фасадных накладок адаптера дробных блоков по п. 3.3.5.



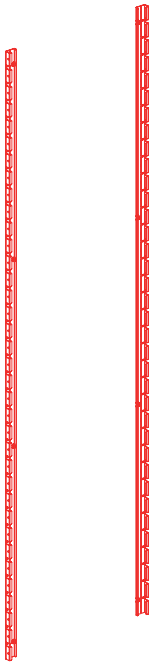
Метизы и комплекты

Метизы



Винт М6х10
количество: 8

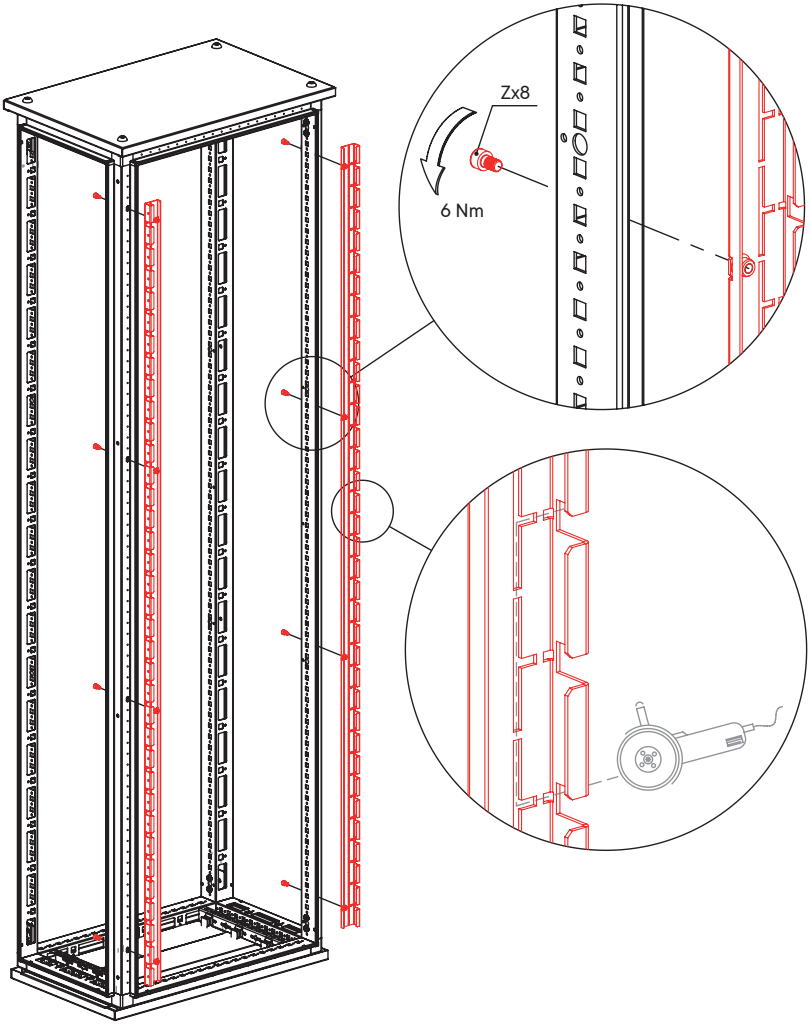
Комплекты для установки



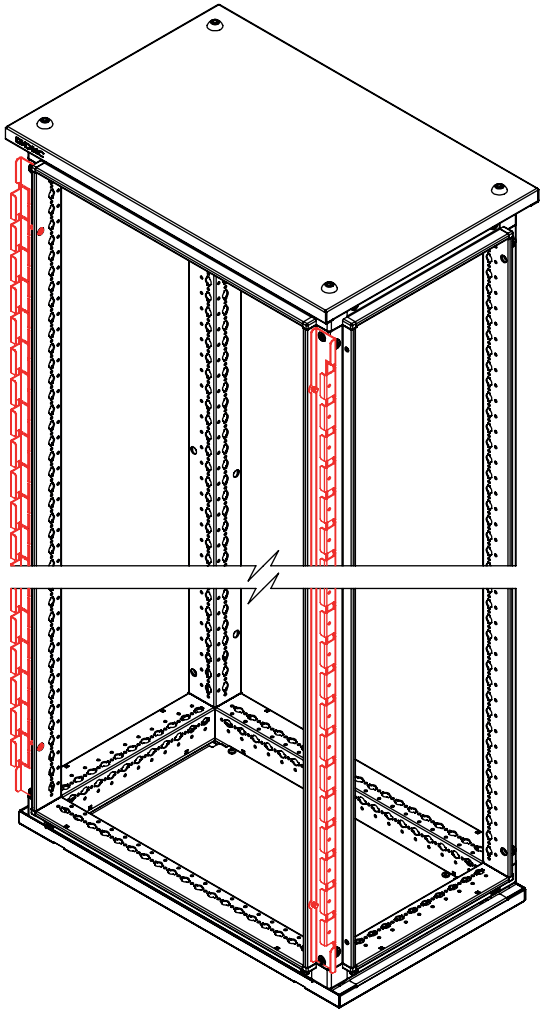
Комплект накладных стоек
Количество: 1комплект

7.3.1 Установка комплекта боковых накладок R5MSSP

Присоединить накладные стойки к стойкам каркаса шкафа R5GMN**. В местах установки блоков полной ширины или комплектов установки воздушнх автоматических выключателей необходимо отрезать часть накладок.
Места среза закрасить краской.

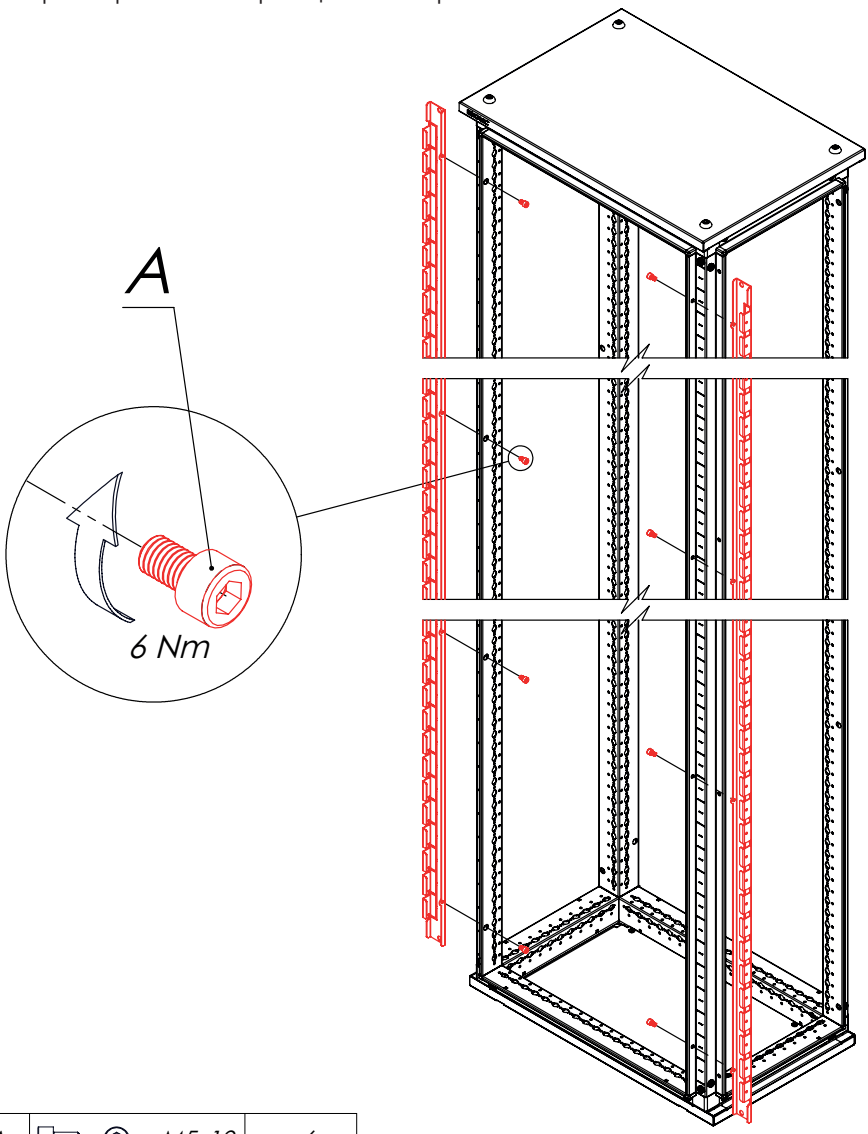


7.3.2 Установка комплекта R5NMSSP



Установка реек

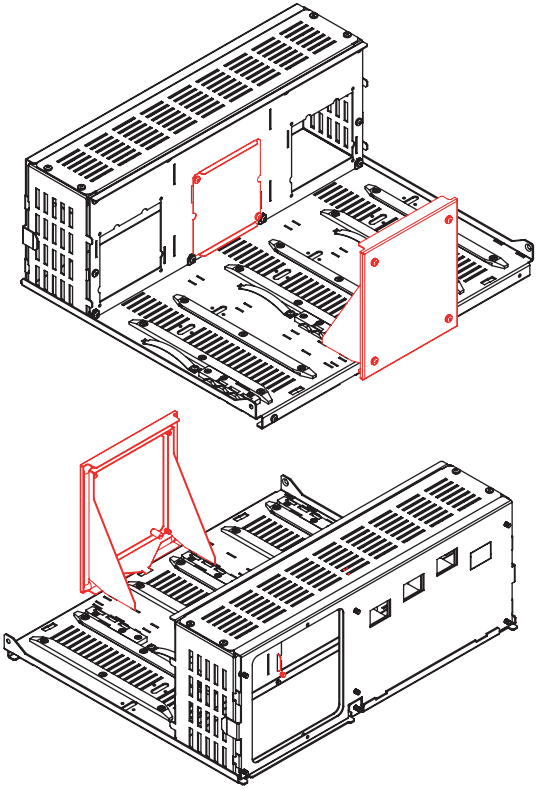
Присоединить накладные стойки к стойкам каркаса шкафа R5NGMN*. В местах установки блоковполной ширины или комплектов установки воздушнх автоматических выключателей необходимо отрезать часть накладок.
Места среза обработать и покрыть цинковым спреем.



A		M5x10	x6

7.4 Установка комплекта заглушек для дробных блоков R5M2W...M...BS

Конструкция шасси R5M2WXM* и комплекта позволяет организовывать резервные места под дальнейшее расширение.



Метизы и комплекты

Метизы

A



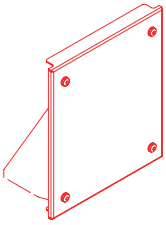
Винт M5x12
DIN7500C
количество: 6

S

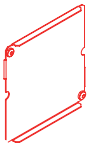


Шайба плоская M5
количество: 4

Комплекты для установки фронтальных панелей и заглушек



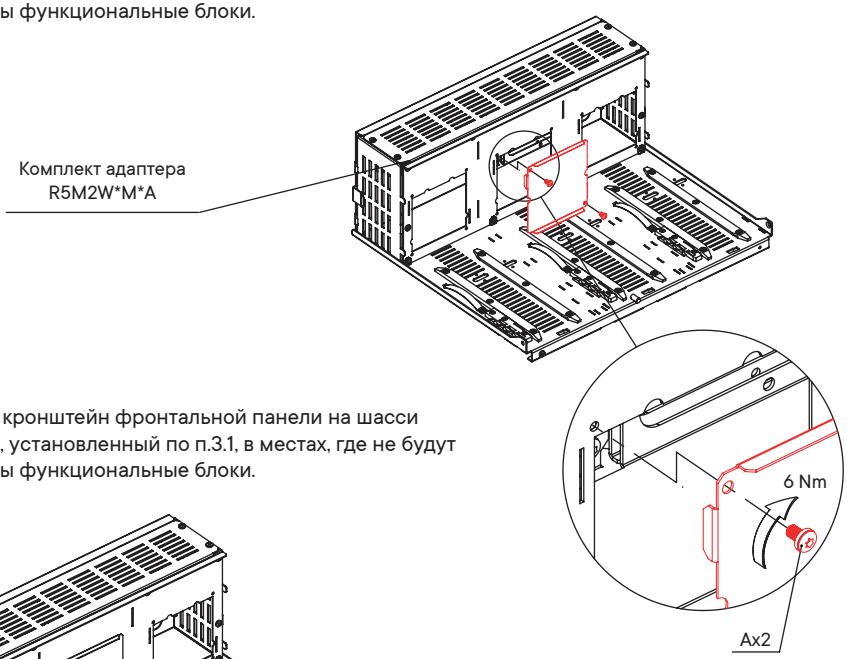
Фронтальная накладная панель
Количество: 1 Комплект



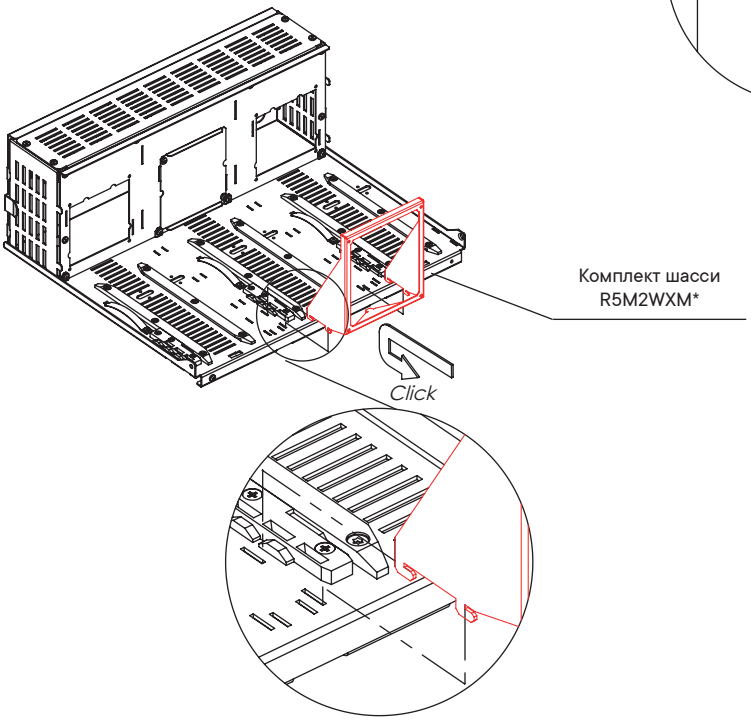
Заглушка адаптера
Количество: 1 Комплект

7.4.1 Установка комплекта заглушек для дробных блоков R5M2W...M...BS

Установить заглушку на адаптер R5M2W*M2(3)A, установленный по п.3.3, в местах, где не будут установлены функциональные блоки.

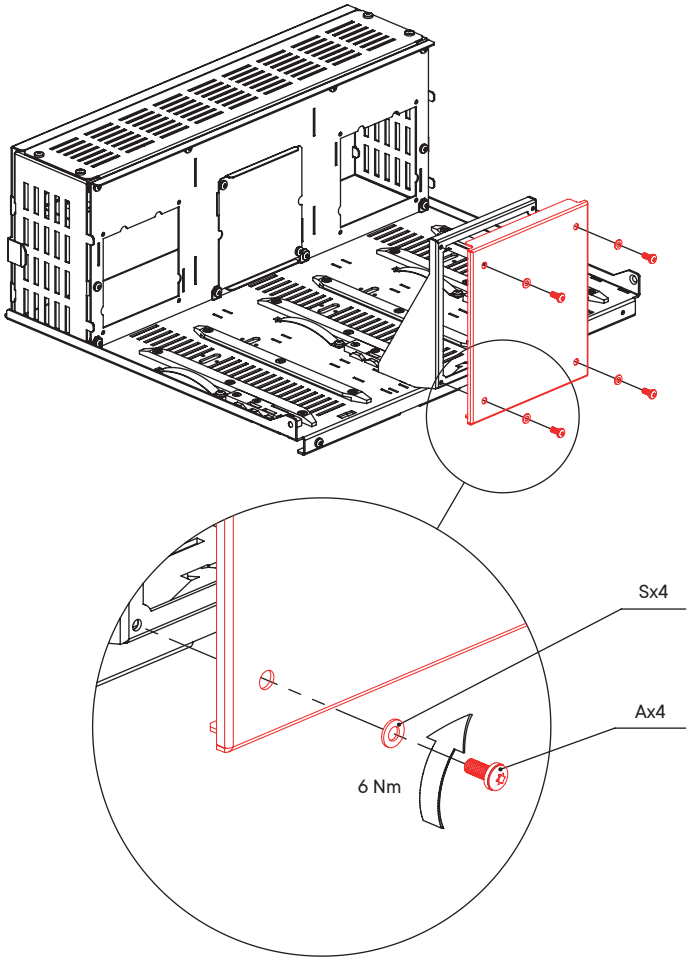


Установить кронштейн фронтальной панели на шасси R5M2WXM*, установленный по п.3.1, в местах, где не будут установлены функциональные блоки.



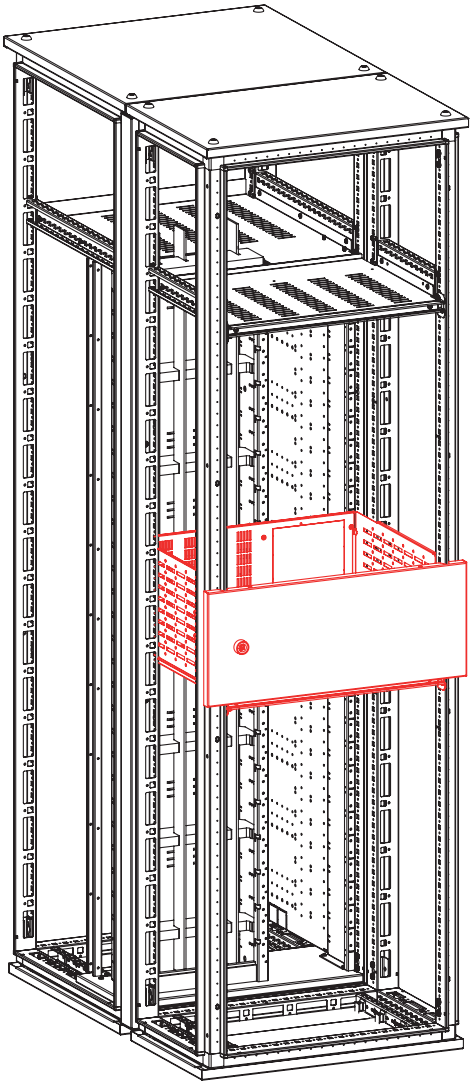
7.4.2 Установка комплекта заглушек для дробных блоков R5M2W...M...BS

Смонтировать фронтальную панель на кронштейне.



7.5 Установка комплекта организации отсека цепей вторичной коммутации

Комплект необходим для установки оборудования защиты, автоматики, измерения и АСУТП. Также может быть смонтирован для установки автоматических выключателей цепей вторичной коммутации.



Метизы и комплекты

Метизы

A



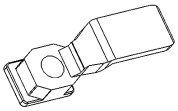
Винт M5x12
DIN7500C
количество: 3

F



Винт M5x8
DIN7500C
количество: 18

D



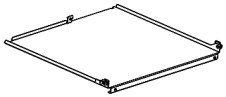
Гайка M6
количество: 2

G

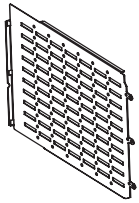


Винт M6x16
DIN 7991
количество: 2

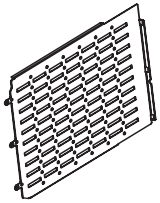
Комплекты для организации отсека цепей вторичной коммутации



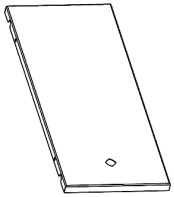
Комплект глухой
монтажной платы
R5MWPH
Количество: 1



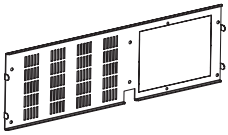
Боковая стенка правая
комплекта R5M2WPV*M
Количество: 1



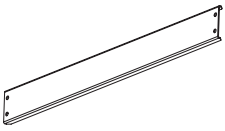
Боковая стенка
левая комплекта
R5M2WPV*M
Количество: 1



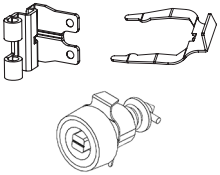
Фронтальная дверь
комплекта
R5CPMEM**
Количество: 1



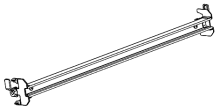
Задняя стенка
комплекта
R5M2WPV*M
Количество: 1



Комплект
кронштейна
R5M2BFE1M
Количество: 1



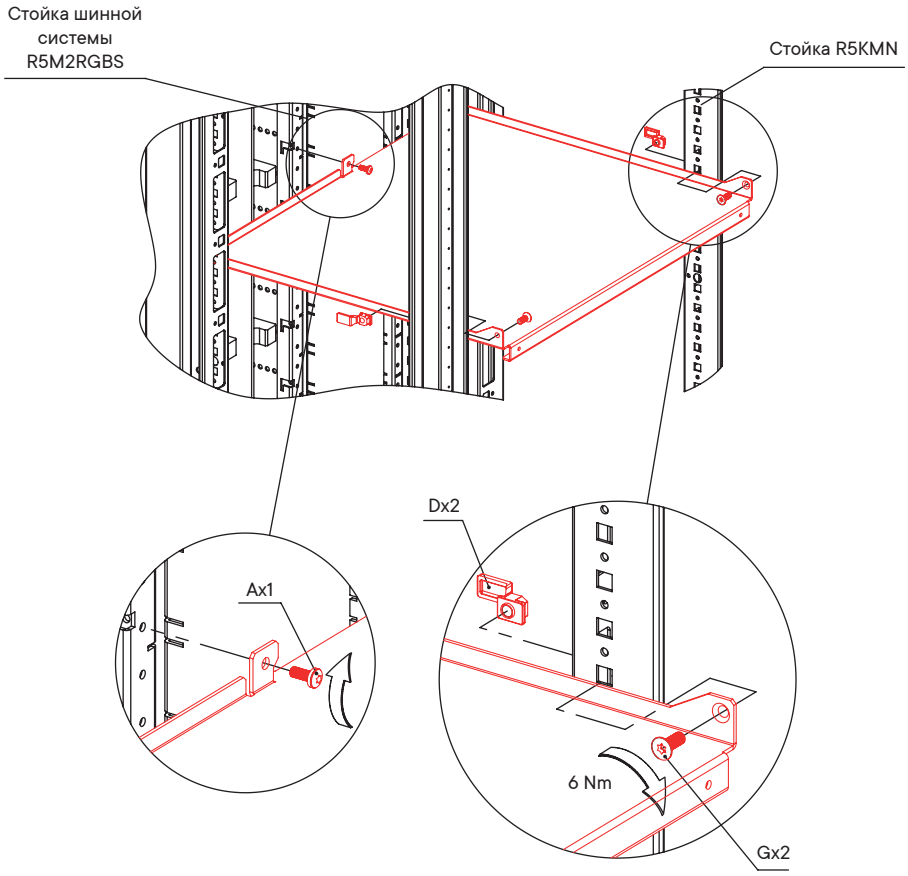
Комплект петель и замок
комплекта R5CPMEM**
Количество: 1



R5TOEM
Притвор внешней двери
1 комплект

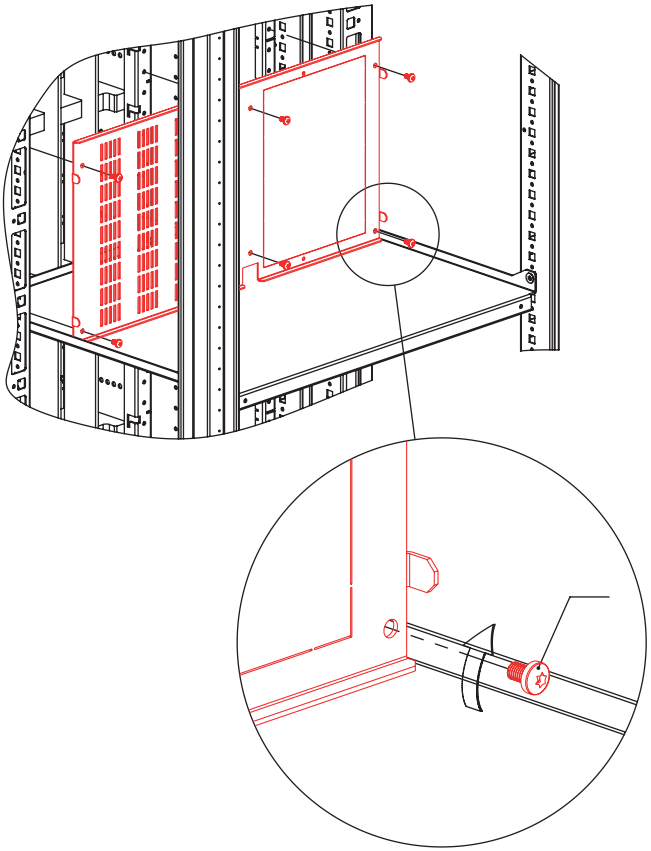
7.5.1 Установка комплекта глухой монтажной платы R5MWPH

Установку произвести аналогично комплекта шасси R5M2WXM*. Крепление производится к стойкам R5KMN* и стойкам шинной системы R5RGBS.

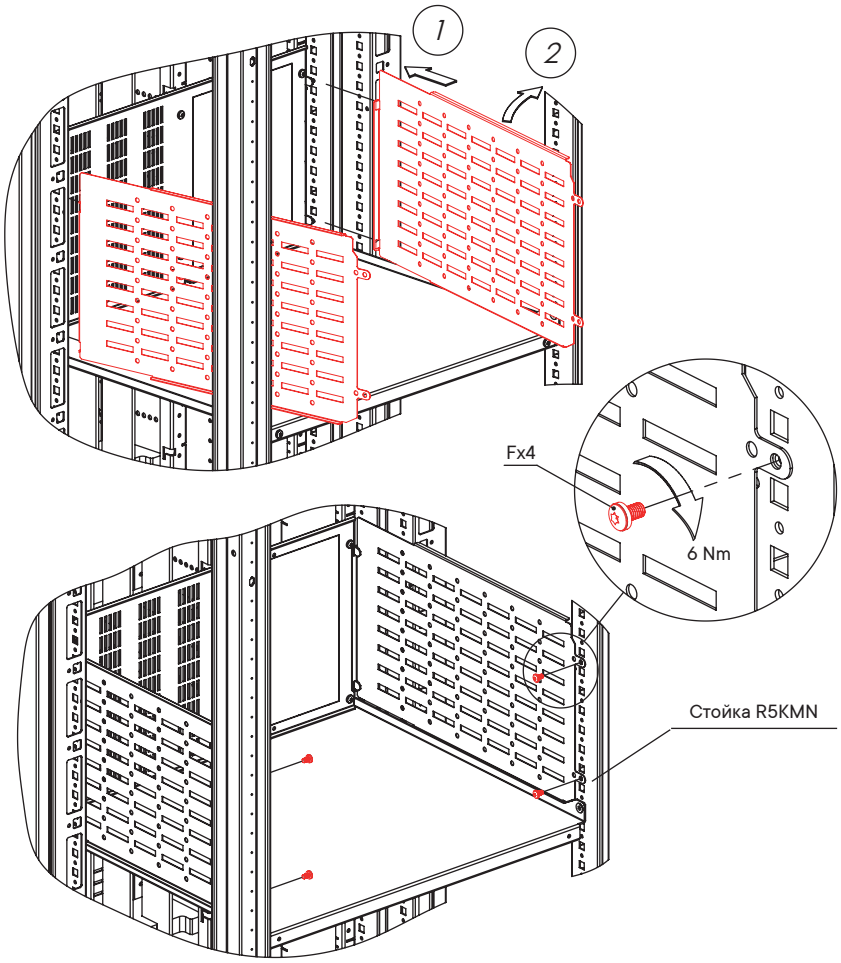


7.5.2 Установка комплекта R5M2WPV*M

Установить заднюю стенку отсека. Крепление производится к стойкам шинной системы, аналогично п.3.2.1.

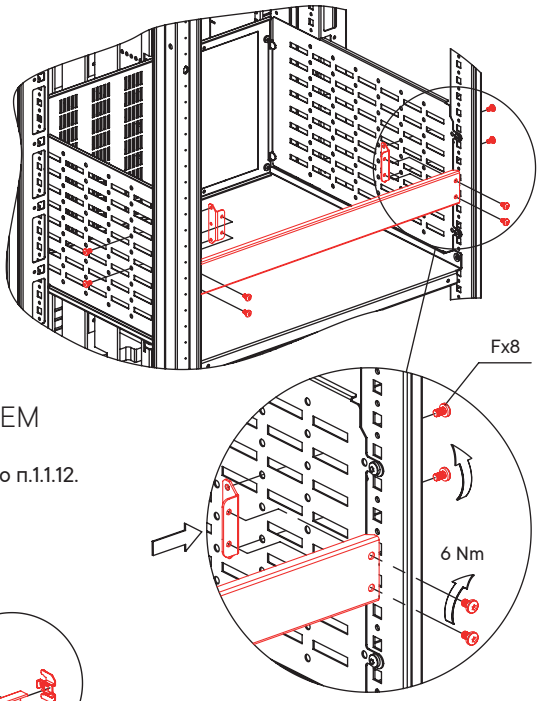


Установить боковые стенки. Креление производится к стойкам R5KMN, аналогично п.3.2.1.



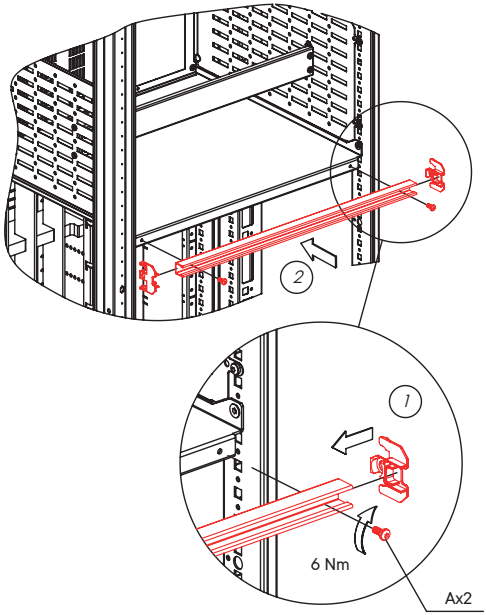
7.5.3 Установка комплекта кронштейна для установки оборудования R5M2WPV*M

Установить кронштейны на боковые стенки комплекта R5M2WPV*M. На кроштейны смонтиовать рейку для установки оборудования.



7.5.4 Установка притвора R5TOEM

Установить притвор R5TOEM аналогично п.1.1.12.



7.5.5 Установка двери R5CPMEM*

Установить дверные петли на стойку R5KMN. Расстояние между петлями зависит отвысоты двери, определить по таблице 7.5.5.

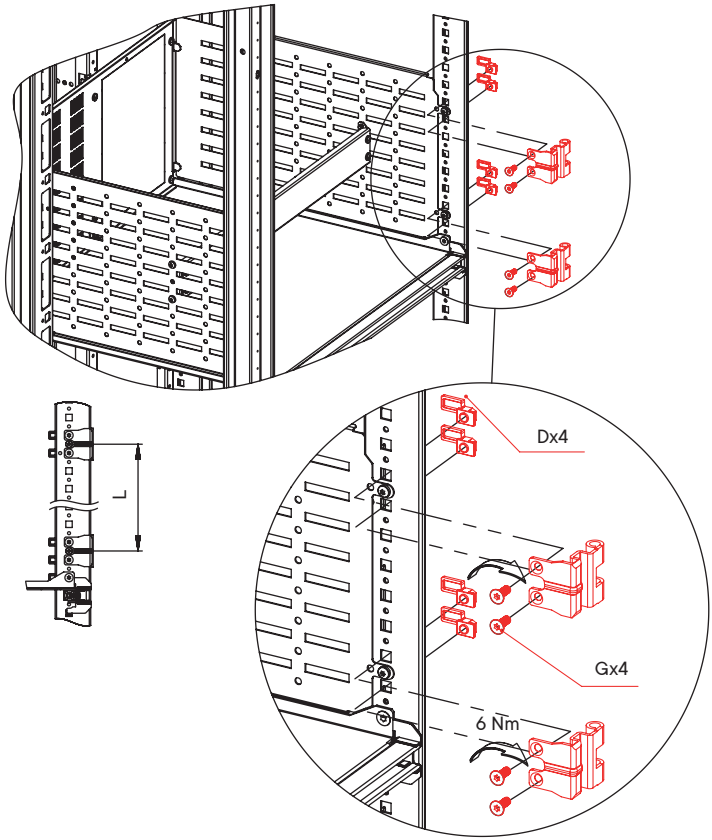
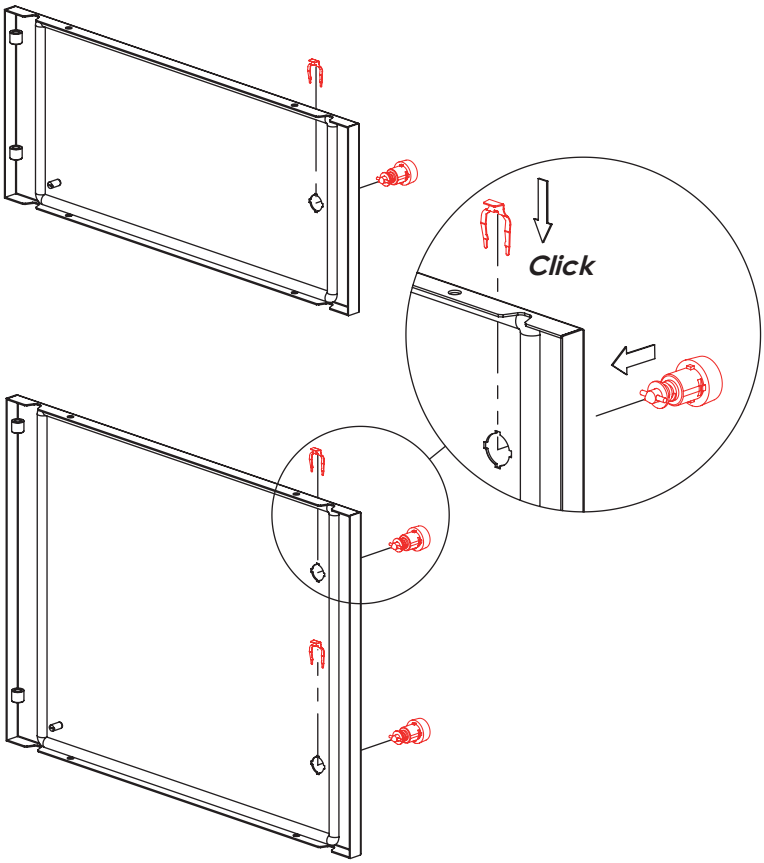


Таблица 7.5.5

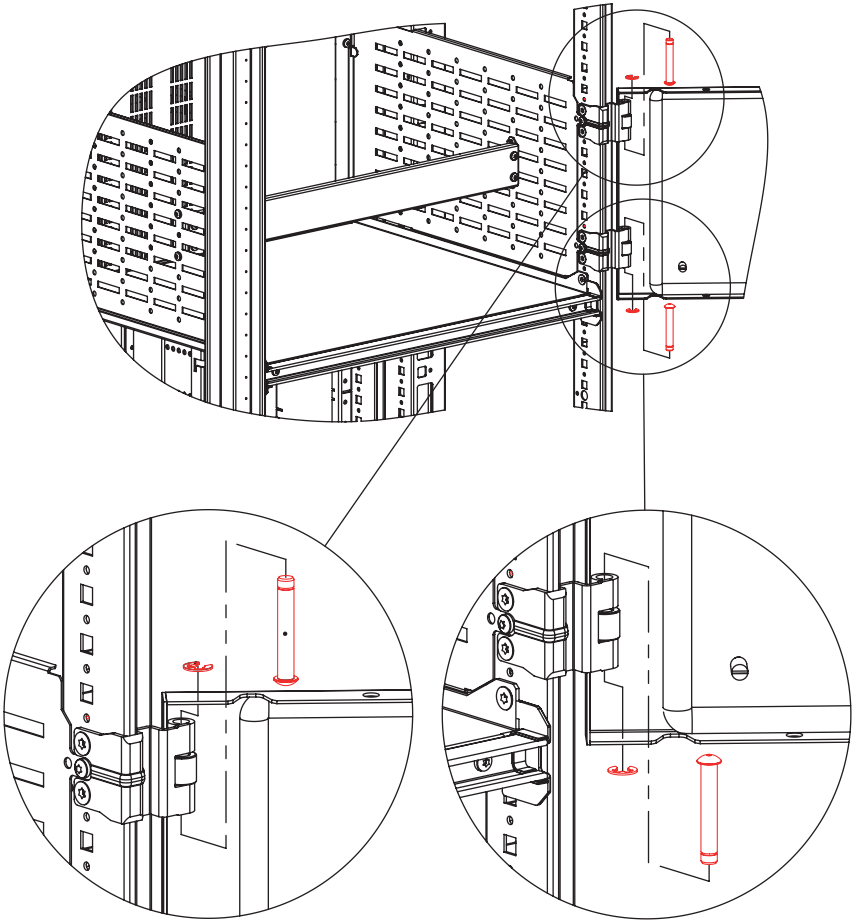
Высота двери	Тип блока	Расстояние L, мм
195	4M	100
245	5M	150
295	6M	200
445	9M	350
595	12M	500

7.5.6 Установка замка двери R5CPMEM*

Установить замок, зафиксировать специальной скобой, входящей в комплект.
При высоте двери больше 295 мм, установить требуется установка двух замков.



7.5.7 Установка двери R5M2WCPME*M на петли



7.5.8 Установка ответной части замка двери R5M2WCPME*M

Установить ответную часть замка на стойку R5NGMN**. Расстояние между ответными частями зависит от высоты двери. Определить по таблице 7.5.8.

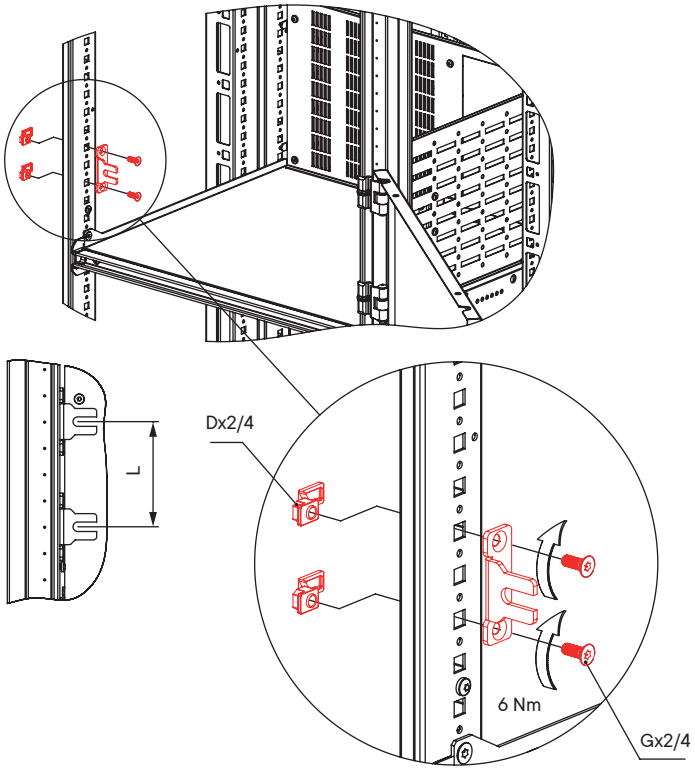
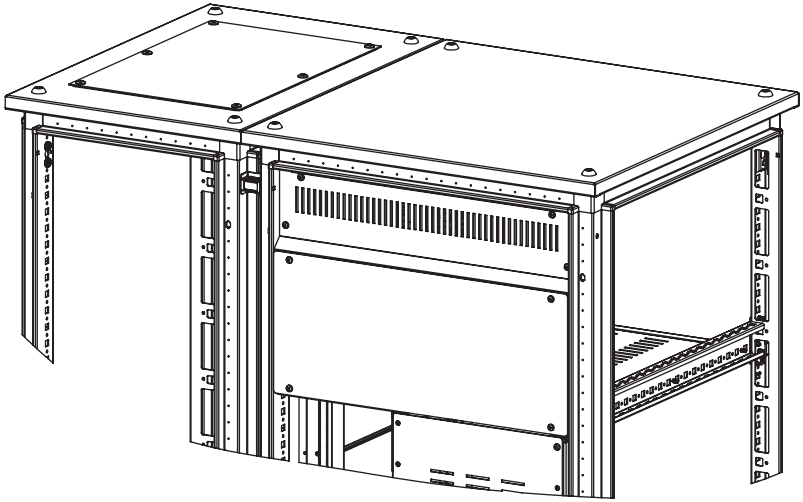


Таблица 7.5.8

Высота двери	Расстояние L, мм
295	100
445	250
595	400

8.1 Установка комплекта панелей задних верхних R5MSBPF для шкафов одностороннего обслуживания

Комплект обеспечивает требуемую форму секционирования, ограничивает доступ к токоведущим частям.



Метизы и комплекты

Метизы

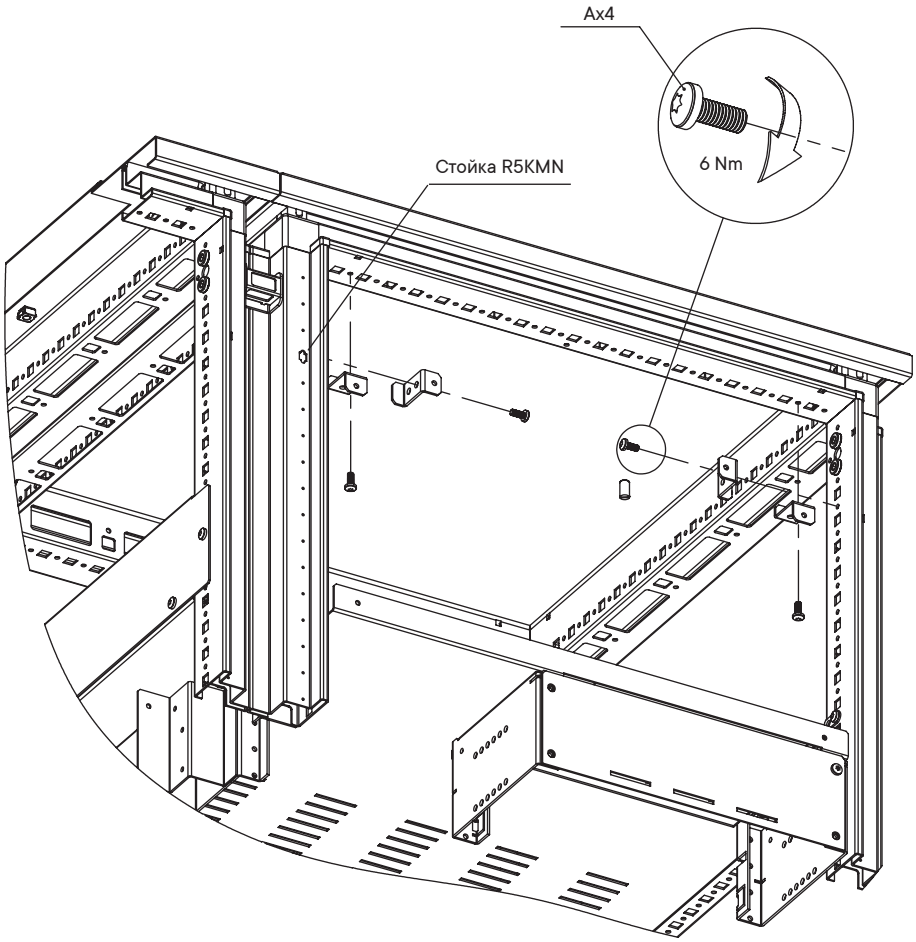
A



Винт M5x12
DIN7500C
количество: 12

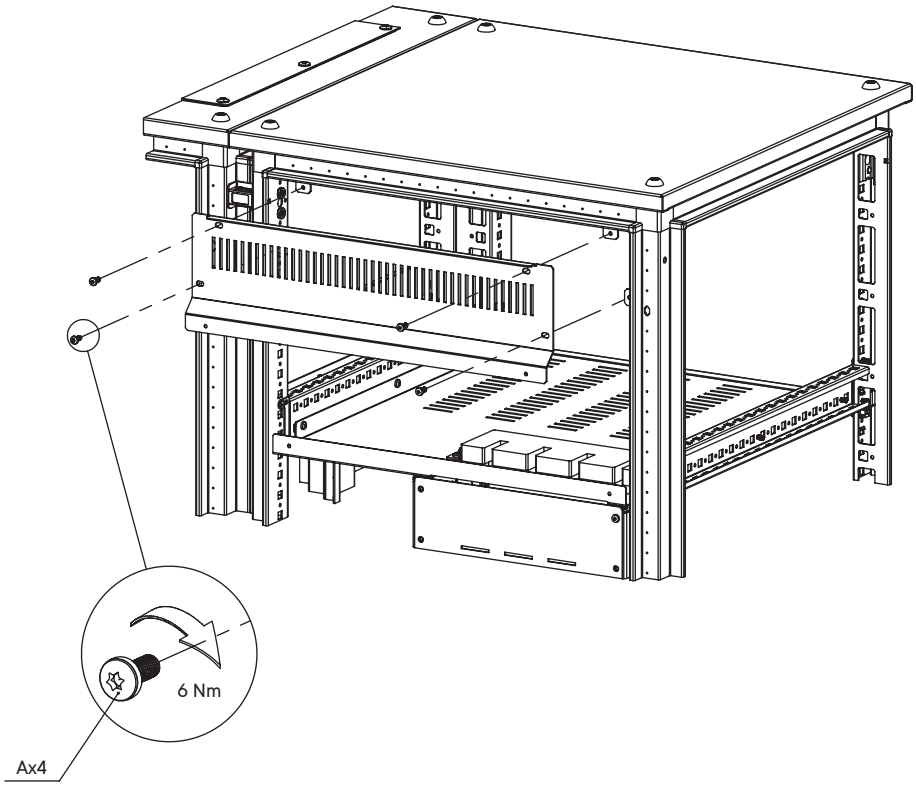
8.1.1 Установка уголков комплекта R5MSBPF

Установить уголки к стойкам R5KMN и верхнему поясу.



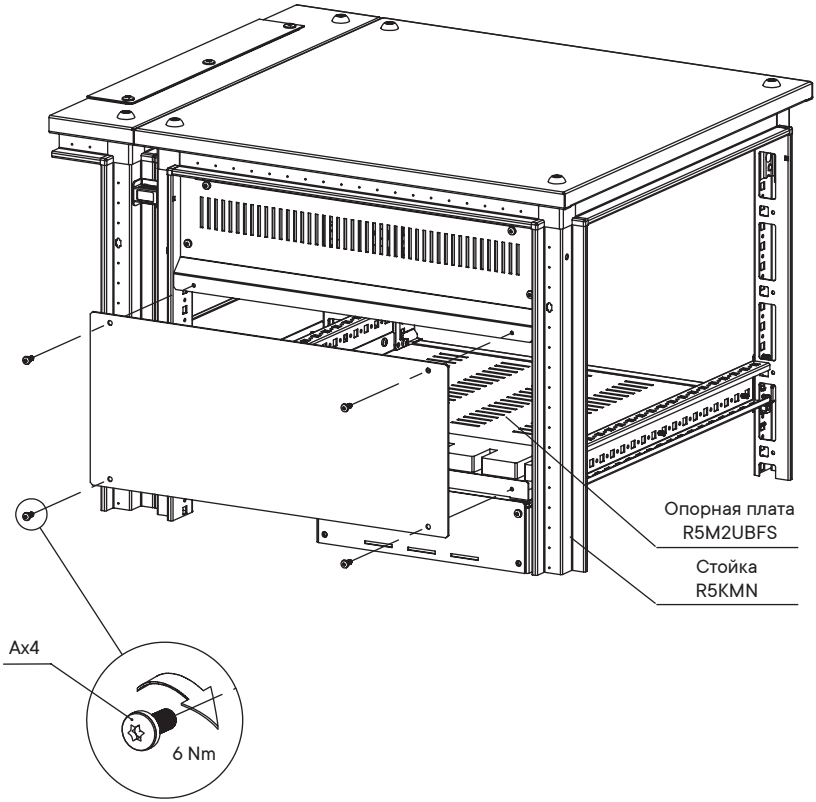
8.1.2 Установка верхнего зонирования комплекта R5MSBPF

Установить верхнее зонирование к углокам, смонтированным по п.8.1.1.



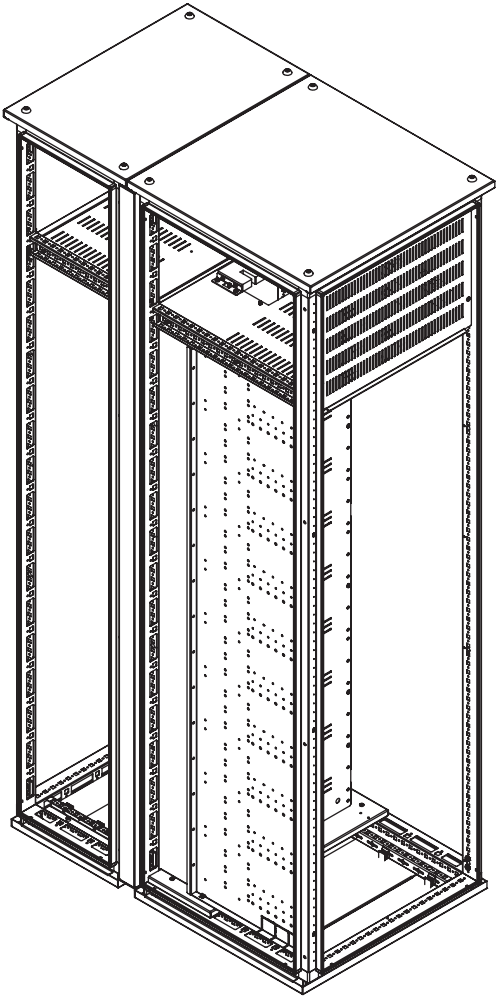
8.1.3 Установка нижнего зонирования комплекта R5MSBPF

Установить нижнюю панель. Закрепить к верхней панели и верхней ополной плате комплекта R5M2UBFS, смонтированного по п.1.1.7.



8.2 Установка комплекта панелей задних верхних R5MRBPF для шкафов двухстороннего обслуживания

Комплект обеспечивает требуемую форму секционирования, ограничивает доступ к токоведущим частям.



Метизы и комплекты

Метизы

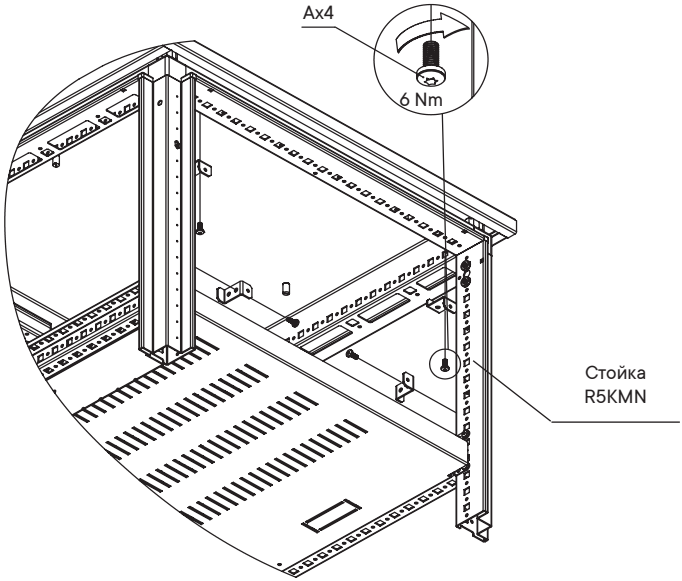
A



Винт M5x12
DIN7500C
количество: 8

8.2.1 Установка уголков комплекта R5MRBPF

Установить уголки к стойкам R5KMN и верхнему поясу.



8.2.2 Установка зонирования комплекта R5MRBPF

Установить зонирование к углокам, смонтированным по п.8.2.1.

