# Руководство по установке

## монтажного комплекта направляющих для ИБП
## модель RAILSMLR



# 1. Описание и назначение

Комплект монтажных раздвижных направляющих (рельсов, арт. RAILSMLR) представляет собой крепежное приспособление, предназначенное для надежной фиксации оборудования ИБП в 19–дюймовых стойках и шкафах. Изделие используется для установки однофазных источников бесперебойного питания стоечного исполнения, а также батарейных блоков.

Благодаря раздвижной конструкции направляющие подходят для монтажа в стойки различной глубины и обеспечивают высокую несущую способность — до 100 кг.

# 2. Контакты

АО "ДКС"
170025, Россия, Тверская обл., г. Тверь, ул. Бочкина, д. 15.
тел.: +7 800 250 52 63, добавочный 3 (бесплатный звонок по России)
Электронная почта: service@dkc.ru

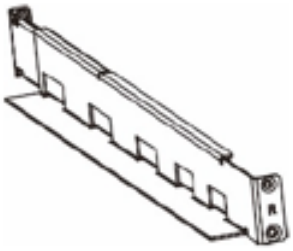
# 3. Подготовка к монтажу

## 3.1. Распаковка и проверка комплектации

- Извлеките комплект из упаковки.
- Сверьте состав комплекта с прилагаемой инструкцией.
- Стандартная комплектация включает:
  – раздвижные направляющие – 2 шт.;
  – винты М6×14 – 8 шт.;
  – закладные гайки М6 – 8 шт.



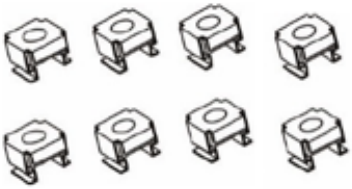

Левая направляющая




Правая направляющая



Руководство пользователя



Закладная гайка М6 – 8 шт.



Винты М6 х 14 – 8 шт.

Рис. 1. Комплект поставки

## 3.2. Необходимые инструменты и материалы

- Измерительная рулетка;
- Набор отверток или шуруповерт с соответствующими битами;
- Набор гаечных ключей (если крепеж предусматривает использование гаек);
- Динамометрический ключ для контроля усилия затяжки (рекомендуется).

## 3.3. Меры безопасности

1. Все работы по монтажу и подключению оборудования должны выполняться квалифицированным специалистом.
2. Перед началом работы убедитесь, что монтируемое оборудование обесточено (отключено от сети).
3. Соблюдайте требования по грузоподъемности направляющих, не превышайте максимально допустимую нагрузку (100 кг).
4. Используйте средства индивидуальной защиты: строительные перчатки и защитные очки.
5. Обеспечьте устойчивое положение стойки или шкафа, чтобы избежать ее опрокидывания во время монтажа.

## 3.4. Общие положения

3.4.1. Изготовитель предоставляет полный спектр услуг технической поддержки. Обращения клиентов принимаются местными офисами или центрами обслуживания.
3.4.2. Настоящее руководство подлежит корректировке при модернизации оборудования или изменении нормативной базы.
3.4.3. Изготовитель не несет ответственности за ущерб, причиненный вследствие нарушения требований по установке и эксплуатации, изложенных в настоящем документе.

# 4. Пошаговая инструкция по установке

**Этап 1.** Настройка и фиксация длины раздвижных направляющих

1. Измерьте расстояние между передней и задней профильными стойками (глубину стойки). Допустимый диапазон — от 443 до 711 мм.
2. Раздвиньте телескопические секции направляющей так, чтобы ее длина точно соответствовала измеренной глубине стойки.
3. Зафиксируйте полученную длину с помощью гаек М6 (4 шт. на каждую направляющую). Место фиксации показано на рисунке 2.



Рис. 2. Фиксация раздвижной направляющей

Примечание: если измеренная глубина стойки менее 545 мм, перед фиксацией длины **снимите установочные вставки** с обеих направляющих (см. рисунок 3).

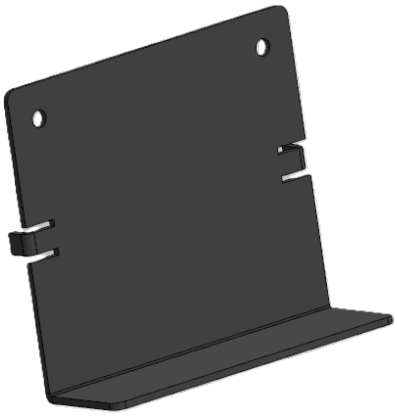


Рис. 3. Установочная вставка направляющей

**Этап 2.** Крепление направляющих в стойке

1. Установите по одной закладной (квадратной) гайке М6 в прямоугольные отверстия вертикальных профилей стойки — по одной гайке с каждой стороны направляющей.
2. Совместите монтажные отверстия на направляющей с ответными отверстиями на передней и задней профильных стойках.
3. Зафиксируйте направляющую винтами М6×14: по два винта с каждой стороны (всего 4 винта на направляющую) - см. рисунок 4.
4. Повторите шаги 1–3 для второй направляющей на противоположной стороне стойки. При необходимости воспользуйтесь дополнительными закладными гайками М6.

Важно: обе направляющие должны быть закреплены строго на одной высоте.



Рис. 4. Крепление направляющих к стойке

**Этап 3.** Установка оборудования в стойку

1. Вдвоем (оборудование может иметь значительный вес) аккуратно поместите ИБП или батарейный блок на закрепленные направляющие внутри стойки. (см. рисунок 5).
2. Задвиньте оборудование до упора. Совместите монтажные отверстия на передних уголках оборудования с резьбовыми отверстиями на вертикальных профилях стойки.

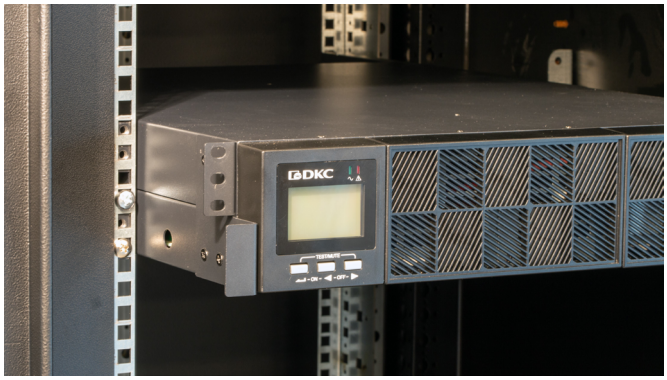


Рис. 5. Установка оборудования на направляющие

3. Зафиксируйте оборудование винтами М6×14 (по 2 винта с каждой стороны). Равномерно затяните все крепежные винты. (см. рисунок 6).



Рис. 6. Фиксация оборудования на направляющих

**Этап 4.** Финальная проверка

1. Проверьте усилие затяжки всех крепежных винтов (направляющих и оборудования). Оно должно составлять **5–7 Н·м**. Недопустим срыв резьбы или перетяг.
2. Аккуратно покачайте установленное оборудование в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Убедитесь в надежности фиксации и отсутствии люфта.
3. Осмотрите визуально все крепежные элементы – они должны быть плотно, без перекосов прижаты к монтажным плоскостям.
4. После успешного завершения механического монтажа переходите к подключению силовых и сигнальных кабелей и вводу оборудования в эксплуатацию.

## 5. Уход и техническое обслуживание

- **Периодичность проверок:** не реже одного раза в 6 месяцев проверяйте надежность затяжки всех винтовых соединений — со временем они могут ослабевать из-за вибрации.
- **Чистота:** содержите направляющие в чистоте, своевременно удаляйте пыль с помощью сухой мягкой ткани.
- **При обнаружении повреждений:** не эксплуатируйте направляющие при наличии трещин, деформаций или коррозии. В этом случае замените комплект новым.

## 6. Хранение

Храните неиспользованный комплект направляющих в сухом, проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей и влаги. Заводская упаковка должна предохранять изделия от механических повреждений.

**Условия хранения:**
- температура: от +5 °C до +40 °C;
- относительная влажность: не более 80 % (без конденсации).

**Данное руководство предназначено для квалифицированного персонала. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и документацию без предварительного уведомления.**